U.D.C. 621.674

軸流ポンプの性能に及ぼす吸込管の影響について

Effects of the Suction Elbow on the Performance of the Axial Flow Pumps

吉* 棤 重 111 Shigeyoshi Yokoyama

内 容 梗 概

ロ径 300mm 横型軸流ポンプについて吸込側配管を種々変えてそれがポンプの性能に及ぼす影響を調べた。すなわち水槽からの垂直上昇管とポンプ吸込口との間の曲り管の曲率あるいは整流板の有無などを種々に変化させた場合について実験した。その結果次のことがわかつた。

(1) 吸込側上昇管とポンプ吸込口との間に曲り管のみを設けた場合とそれらの間に長さ1mの直管および曲り管を設けた場合においてポンプの性能は揚水量の少い範囲以外はほとんど変らない。

(2) 曲り管の曲率および整流板の有無の影響は揚水量の少い範囲以外はほとんど見られない。

〔I〕緒 言

ポンプの吸込側の配管にはポンプに近く曲り管が用い られる場合,またはポンプ吸込口と曲り管との間にある 長さの直管を取り付ける場合など色々あるが,これらの 状態により流入水が受ける混乱の度合が異りポンプ性能 に影響を与えることが考えられる。筆者は軸流ポンプに ついてこの吸込側配管の影響を調べるため配管を種々変 えた場合ならびに曲り管に整流板を設けた場合などにつ き実験を行つたのでここに報告する次第である。



〔II〕実験用ポンプ

実験用ポンプは第1図に示す通り口径 300 mm の横 型軸流ポンプで出口に案内羽根を有する構造になつてい る。

このポンプは回転数 n=1,500 rpm において総揚程 H=5m, 揚水量 Q=13 m³/min なる仕様を有するよう 設計されたもので, 羽根車は外径 280 mm, ボスの径 126 mm, 羽根数 4, 案内羽根枚数 8 である。

〔III〕 実験装置および方法

実験装置は第2図に示す如くで,実験ポンプの駆動は 容量 30 kW,回転数 1,450 rpm の誘導電動機を用いて行 つた。この電動機の入力と出力との関係はあらかじめ較 正して求めてあるので,ポンプの入力は電動機の入力を 実測することによつて求められる。

性能曲線を求める実験において,吸込圧力は吸込曲り 管より上流側250mmの位置の圧力測定孔(第2図参照) からU字形水銀液柱計を用いて測定した。ただしポンプ と吸込曲り管との間に1m直管を設けた場合はこの1m 直管につきポンプ吸込口より上流側473mmの箇所に設 けた測定孔を用いた。吐出圧力は吐出曲り管のフランジ より1.1mの位置に設けた圧力測定孔(第2図参照)に おいてU字形水銀液柱計を用いて測定した。

* 日立製作所亀有工場



揚水量は1.5 mの全幅せきを用いて測定した。

第3図の各位置 A, B, C, D, E および A', B', C', D', E' に測定孔を設け, そこから三孔円筒ピトー管を 挿入して揚水量 Q=12.8 m³/min, 8 m³/min および 4





第3図 流速測定断面の位置(吸込側1m直 管付の場合)

m³/min におけるポンプ内部の流速および静圧を第1表 に掲げる各測定点において測定した。

吸込曲り管として 第4図 に示すような 5 種類の曲り 管(内径 D=300mm)を用いた。曲り管 I, II-1, III は曲り管の中心線の曲率半径 Rがそれぞれ 240 mm, 300mm および 375mmのものである。したがつてこれら 曲り管の R/D はそれぞれ 0.8, 1 および 1.25 となる。また 曲り管 II-2 および II-3 は R/D=1 であつて, 曲り管の



| 断記 | 面 号 | 各測定断面における管 内壁からボス面あるい はポンプ中心までの半 径距離 (mm) | の 位 置 の半径 |) 位 置 (mm) D半径距離で示す) | | | |
|----|--------|--|--------------|-------------------------|------|------|------|
| Α, | A' | 150 | 22 | 42 | 62 | 82 | 102 |
| В, | в | 98 | 12.5 | 22.5 | 32.5 | 42.5 | 52.5 |
| С, | C' | 77.5 | 17 | 37 | 57 | 77 | |
| D, | D' | 129.5 | 19 | 39 | 59 | | |
| Ε, | E' | 150 | 22 | 42 | 62 | | 102 |

第1表 各断面における流速分布の測定点

内部に図のように整流曲板 を設けてある。これらの曲 り管のうち II-1, II-2 およ び II-3 においてはそれら の管壁における静圧を測定 しうるよう,その外側壁に 管壁と直角に6個の測定孔 を設けた。

本実験において吸込側配 管はつぎのように種々変化 した。ポンプ吸込側は水槽 から吸込口までは垂直上昇

| 使田曲り等 | 曲り管I | 曲 り 管 II R/D=1 | 曲り管 III |
|--------------------|--------------------|--|-----------------|
| 実験の種類 | R/D = 0.8 整流板なし | $\Pi-1$ 整流板なし 整流板中心付 日-3 整流板中心付 日-3 整流板心外付 | R/D = 1,25整流板なし |
| 直 管 を 設 け た 場 合 | 実 験 1 | 実験2 実験3 実験4 | 実験5 |
| 直管のない場合 | 実験6 | 実験7 実験8 実験9 | 実 齢 10 |

管(長さ4mで約1.5mが水中に没している)およびこれ とポンプ吸込口とを連結する曲り管とからなつている。 これらの曲り管とポンプ吸込口との間に直管(長さ1m, 内部に厚さ4.5 mmの整流板を設けてある)を設けた場 合について実験した。また曲り管に前述の各種曲り管を それぞれ用いた各場合(直接曲り管実験という)につい ても実験した。これら各実験を表示すると第2表のよう になる。

〔IV〕実験結果

(1) 吸込側に直管を設けた場合と直接曲り管の場合との比較

第2図のような配管において曲り管とポンプ吸込口と の間に1m直管を設けた場合(第2表実験1~5)と吸込 曲り管をそれぞれ前述の5種類の曲り管とした場合(実 験 6~10)とについて比較した。これら各場合の実験結 果のうち曲り管 II-1, II-2 および II-3を用いた場合の 1m直管挿入実験結果(実験2,3,4)をそれぞれの曲 り管に対応する直接曲り管実験結果(実験7,8,9)と 比較するとそれぞれ第5~7図のごとくなる。第5図は 曲り管 II-1(整流板なし)を用いた場合で,破線は1m 直管付の場合の実験結果(実験2)を示し,実線は直接 曲り管実験結果を示す。いずれも $Q=12.8 \text{ m}^3/\text{min}$ にお いて最高効率を示しており, $Q=8 \text{ m}^3/\text{min}$ までは性能



曲線に差が見られない。 $Q = 7 \text{ m}^3/\text{min}$ より少ない揚水 量においては 1 m 直管付の場合の方が H は高く出てい る。つぎに曲り管を取換えた曲り管 II-2 および II-3 の 場合(整流板付の曲り管の場合,第6 図および第7 図で はいずれも全水量の範囲内で 1 m直管付の影響は現われ ていない。

1 m直管付の場合(曲り管 II-2 を使用,実験3)の 吸込直管内(A点),羽根車直前(B点),羽根車直後(C 点)においてピトー管により各測定断面における流速の 大きさおよびその方向を実測した。この流速のポンプ軸 方向と円周方向との分速度を求め,これらを図示すると 第8図のようになる。図の縦軸には軸流速度 Va,円周速 度 Vu をとつてあり,横軸には管内壁からの半径距離を とつてある。第8図の左側には Q=12.8 m³/min の場合 の結果を示している。A 点における Va はほぼ一様な値 (約3 m/s)を示し, Vu はこれに比べると小であつて約 0.5m/sの値を示している。C 点における Va は管壁附近 から次第に増加し羽根車ボス表面にて最大の値を示して

14 12 曲り管 II-1を用いた場合 -----(実験 2) いる。また Vu は管壁とボス面との中間附近で極小値を 示している。第8図の中央の図は $Q = 8 \text{ m}^3/\text{min}$ の 場合



第5図 1m直管付の場合(実験2)と直接 曲り管の場合(実験7)とのポンプ性能の 比較(曲り管 II-1を使用)

第7図 1m直管付の場合(実験4)と直接 曲り管の場合(実験9)とのポンプ性能の 比較(曲り管 II-3 を使用)

(%)

第8図 A, B, C 点の流速分布(曲り管 II-2を使用した実験3)

日立評論

圧縮機,送風機,ポンプ特集号

別冊第19号

第9図 B, C 点の流速分布(曲り管 II-2 を使用した実験8)

であつて,各測定断面 A, B, C における Va, Vu は $Q = 12.8 \text{ m}^3/\text{min}$ におけるそれらと曲線の傾向において 大差ない。第8 図の右側には $Q = 4 \text{ m}^3/\text{min}$ における結 果を図示してある。 $Q = 4 \text{ m}^3/\text{min}$ においてはA点の Va は一様であり Vu はかなり小となつている。B点ではVu が Va より著しく上回わつた値を示し管内壁では逆流が 生じている。C点では著しく管内壁の方に高速な流れが 偏つている。

直接曲り管(曲り管 II-2, 実験8)の場合の Va および Vu を図示すると第9図のようになる。

第8図と第9図とを比較するとつぎのことがいえる。 $Q = 12.8 \text{ m}^3/\text{min}$ においてB点の Va は直接曲り管の場 合(第9図)では 3.7 m/s となり1 m直管付の場合(第 8 図)に比し下回つた値を示すが、Vu はこれに反して 増加している。第9図の直接 曲り管の場合のC点の Va は 管壁とボス面との中間におい て最大となり、その絶対値は 1 m直管付の場合(第8図) $Q = 1 \log 4$ に比しわずか高速になつてい る。 $Q = 4 \text{ m}^3/\text{min}$ において $S = 2 \le 5$ 第9図のB点の Va は第8図 $\mathbb{M} = 1 \log 4$

第9図のB点の Va は第8図 のそれに比し大分減少し, Vu は**第8**図の結果と傾向を異に し管壁で高速になつている。 しかしこれらの流速の相違は 羽根車直後の流速にはあまり 影響を与えず, C点の流速は 直接曲り管の場合, 1 m 直管 付の場合ともあまり変らず,

第10図 R/D の異なる曲り管を用いた場合のポンプ性能の比較(実験6,7,10の比較)

第11図 B点の流速分布の比較(R/D の影響)

したがつて性能曲線にもはつきりした差となつて現われていない。

(2) 曲り管の R/D の影響

R/D の値をそれぞれ 0.8, 1 および 1.25 とした曲り管

I, II-1, III を用いた場合の直接曲り管実験結果(実験 6,7,10)を図示すると第10図のようになる。Q=5m³/min以下においてR/Dの値が少さくなるにしたがつ てHおよび軸動力Lは高くなる。最高効率の附近の水量

軸流ポンプの性能に及ぼす吸込管の影響について

においては R/D=0.8 およ び1の場合は性能曲線に差 がない。R/D=1.25の場合 は効率曲線の形がほかと少 し相違し,効率の値ヵもほ かよりわずか高い値を示し ている。

これら各場合の羽根車直 前の点(B点)における Va, Vu を図示すると第11図の ようになる。図は Q = 12.8 m³/min および 4m³/min の 場合を示している。Q = 12.8 m³/min の場合の Va は R/Dが変つてもあまり差が

第12図 C点の流速分布の比較(R/D の影響)

ない。Vu も大差ないが, R/D=1.25 のときのVu はほかのR/DのVu に比し管内分布が少しく異なり管壁の方が早くなつている。 $Q=4 \text{ m}^3/\text{min}$ のときはいずれも流れが偏り,管壁における円周速度が大となつていてR/D=0.8のときはVaが負となり逆流していることを示す。

羽根車直後のC点における Va および Vu を図示する と第12図のようになる。

(3) 曲り管に設けた整流板の影響

(i) 性能曲線

直接曲り管実験において整流板のない場合(曲り管 II-1),整流板中心付の場合(曲り管 II-2),整流板心外 れ付の場合の(曲り管 II-3)性能曲線(実験 7, 8, 9) を図示すると第13図のようになる。

整流板の有無は $Q = 5 \text{ m}^3/\text{min}$ より少い水量において 性能曲線に影響を及ぼしており、最高効率を示す水量附 近ではほとんど性能に差がない。

整流板のつく位置の相違による影響について見れば (実験 8,9 を比較),これもQの少い範囲において心外 れ付の場合の方が中心付の場合に比しわずか高いHを示 している。

(ii) ポンプ前後の静圧

吸込曲り管 II-1, II-2 および II-3 における管壁の静 Eを測定した結果 (実験 7, 8, 9) を第 14 図に示す。図 の横軸は角度 θ (第 14 図参照) をとり,縦軸には平均静 Eをとつてある。平均静圧とは θ =15, 30, 45, 60 度お よび 75 度の各測定断面における管壁の 4 個の測定点 (第 14 図 の 1, 2, 3 および 4) の静圧を算術平均したもので ある。これらの平均静圧は Q=12.8 m³/min の場合, 各曲り管とも θ に対してあまり変化がない。しかるに Q=4 m³/min の場合,整流板のない場合は管に沿つて θ =45度までは圧力降下しているが,それ以降管の出口ま

ではかえつて圧力が上昇している。かような現象を生じ たのは整流板がないために流れの混乱が激しくなつてい るので測定値に誤差を生じたのではないかと思われる。

曲り管 II-2 を用いた場合(実験 8)のポンプの前後の 各測定孔 A, B, C, A', B', C', などにお ける静圧の測定値を図示すると 第15 図 のようになる。

日 立 評 論

B 矣

圧縮機,送風機,ポンプ特集号

別冊第19号

第17図 ポンプ前後の静圧 (実験8)

に *Q*=4 m³/min の場合, 入口側のB点の偏流の影響 はほとんどE点に及ぼされ ていないことがわかる。

第16 図は1 m 直管付の 場合(実験3)のポンプ前 後の静圧分布を参考に示し たものである。

整流板中心付の曲り管 II-2 における直接曲り管 実験(実験 8)において Q=12.8m³/min, 8m³/min および 4 m³/min の各場合 のポンプ前後の静圧値を図 示すると**第 17** 図 のように

第18図 B点における流速分布の比較(整流板の影響,実験7,8,9)

これらの図をみるとA, B, C……などにおける静圧と A', B', C', ……などにおける静圧はほとんど等しい値 を示していることがわかる。 B 点においては Q=4 m³/min の場合を除いて断面上静圧は一様な値を示して いる。しかしC点ではかなり管壁の方が圧力が高くなつ ている。案内羽根直後D点, 吐出曲り管を出た後のE点 ではいずれも断面上の圧力分布は一様となつている。特 なる。図の平均静圧とは各測定孔 A, B, C,……など における断面上の静圧を算術平均したものであり、横軸 には吸込圧力測定孔(第2図参照)からの直線距離をと つてある。

(iii) 軸流速度および円周速度

実験7,8,9につき羽根車直前(B点)における軸流 速度Va,円周速度VuをQ=12.8m³/min および 4m³/min

の各場合につき図示すると 第18図のようになる。図 の横軸には前と同様に管内 壁からの半径距離をとつて ある。

整流板の有無, 取付位 置の相違による影響は $Q=12.8 \text{m}^3/\text{min}$ のときはあ まり見られないで,流速 Va はほぼ一様になつている。 Vu は約0.5m/sであつて各 曲り管とも大差ない値であ る。しかるに $Q = 4m^3/min$ の場合はいずれも管壁にお ける Vu はかなり大きい。 整流板のない場合(実験7) の Vu は整流板のある場合 (実験 8, 9) に比して大き くなり,あきらかに整流板 の効果が現われてきてい る。Vaの値も曲り管II-1 が小となつている。Va は 各曲り管とも管壁で小とな つて曲り管II-2および II-3 では逆流を起す部分も見ら れる。また整流板心外れ付 の場合(実験9)ではわず か Va が中心付の場合より 上回り, その差が性能曲線 (第13図)に現われたと考 えられる。

第19図 C点の流速分布の比較(整流板の影響,実験 7,8,9)

軸流ポンプの性能に及ぼす吸込管の影響について

羽根車直後(C点)にお ける Va および Vu を図 示すると 第 19 図 のごと くなる。第 19 図 の左側は $Q = 12.8 \text{ m}^3/\text{min}$ の場合で あるが、Va、Vuとも整流 板の有無による影響はほと んど見られない。図の右側 の $Q = 4 \text{ m}^3/\text{min}$ の場合で はこれらの流速に少し差が あるがあまりあきらかには 区別できない。

第21図 羽根車前後の流速分布(実験9)

次に曲り管 II-1 および II-3 を用いた直接曲り管実験 (実験 7, 9) におけるポンプ前後の各測定点 B, C, D, E の軸流速度 Va および円周速度 Vu を Q=12.8m³/min, Q=4 m³/min の各場合につき図示すると**第 20** 図および 第21 図のごとくなる。実験7(第20図)のQ=4m³/min の結果を見ると, B点のVuは管壁にて約8m/sの値を 示すに対し, Va は管壁にわずか 0.5m/s であり, 著し く水の流入が偏つている。C点においては Va, Vu と

別冊第19号

もほぼ同一の値を示し、かつ管壁において著しく高速となりボス附近では低速を示す。案内羽根の出た後のD点では Va は急に減少し、逆流が見られる。しかし吐出曲り管を経てE点に到ると流れはよく整流され、偏流は少く Vu の値は 1 m/s 前後である。

〔V〕 結 言

(1) 吸込上昇管とポンプ吸込口との間に曲り管と直管とを取り付けた場合(第2表実験2,3,4)と吸込口と上昇管との間に直接曲り管を設けた場合(実験7,8,9)とを比較すると次のことがわかる。

(a) 第5図において1m直管付の場合(実験2)は 直接曲り管の場合(実験7)に比し揚水量の少い範囲で Hが高くなつている。Qがそれより多い普通の運転範囲 では性能曲線にほとんど差が見られない。

(b) 整流板付の曲り管 II-2 および II-3 を用いた実 験3,4と実験8,9とを比較すると,このときのポン プの性能曲線(第6,7図)は全揚水量の範囲にわたつて 差が現われない。これは整流板の影響と思われる。

(2) 曲り管の R/D がポンプの性能に及ぼす影響は つぎのごとくである。実験 6,7,10 について比較する と $Q = 5 \text{ m}^3/\text{min}$ 以下にてポンプの H-Q 曲線および L-Q 曲線(第10図)に差が出ている。すなわちHは R/D = 0.8, 1, 1.25の順に高くでており、Lもこの順に 多い。 それよりQが大なる範囲においてはいずれのR/Dの場合にても性能曲線は一致している。

(3) 曲り管に設けた整流板の有無および取付位置な どについて実験 7, 8, 9 によつてえた結果(第13図) を比較して次のことがわかつた。

(a) 整流板の有無によつて $Q = 5 \text{ m}^3/\text{min}$ 以下の範 囲にてポンプの性能曲線に差が生ずる。すなわち整流板 なしの曲り管を用いた場合(実験7)のHはそれを有す る曲り管の場合(実験 8, 9)に比しかなり下回る。し かし揚水量がそれより多い範囲においては性能曲線はほ とんど一致する。

(b) また整流板を曲り管の中心線に沿つて設けた場 合(実験8)とそれより少しは内側に外れて取付けた場 合(実験9)りは全水量の範囲にわたつて性能にほとん ど差が生じていない。

いずれにしても普通の運転範囲を論ずる限り本実験の 結果では軸流ポンプの吸込管の影響はほとんど見られな い。

ただし締切り附近の揚程,動力などはかなり吸込管に よつて影響をうけるから注意しなくてはならない。

終りに臨み本実験に対し種々御指導を賜つた日立製作 所亀有工場小堀博士,ポンプの設計を実施された設計課

Q O TO O D D D

品

最近の制御ケーブル

制御ケーブルは発変電所における操作回路,制御回路 または計器回路のような神経系統を担当するケーブルと して使用されるものであり,その性質上絶対無事故であ ることが要求される。 の諸氏ならびに実験に従事された小島,植草氏などに深く感謝の意を表する。

紹 介 日日日日日日日

従来は天然ゴム絶縁鉛被または編組ケーブルがもつば ら使用されてきたが,最近はその大部分がビニル制御ケ ーブルに置きかえられている。

また遠方制御用のものには電気的特性のすぐれている ポリエチレン絶縁制御ケーブルを,耐熱性を必要とする 箇所にはハイパロン絶縁または珪素ゴム絶縁の制御ケー ブルを用いるのが適当である。

第1表 各種制御ケーブルの特性比較表

| 種 | 類 | 構造 | | 造 | 導 体 最 高 | | | | 耐化学 | |
|----------------------------|-----|------------------------|--------|--------|--------------|-----|-----|-----|-----|----|
| 名称 | 略号 | 規 格 | 絶縁体 | 外部被覆 | 許容温度 (°C) | 耐然性 | 耐油性 | 耐候性 | 薬品性 | 重量 |
| ゴム絶縁編組制御ケーブル | CRB | JCS 198 | 天然ゴム | 綿糸編組 | 60 | Z | 乏 | 乏 | 乏 | 小 |
| ゴム絶縁鉛被制御ケーブル | CRL | JCS 198 | 天然ゴム | 鉛 被 | 60 | 優 | 優 | 優 | 良 | 大 |
| ゴム絶縁クロロプレンシース 制御ケーブル | CRN | 日立標準 | 天然ゴム | クロロプレン | 60 | 優 | 優 | 優 | 優 | 中 |
| ブチルゴム絶縁クロロプレン シース制御ケーブル | CBN | 日立標準 | ブチルゴム | クロロプレン | 80 | 優 | 優 | 優 | 優 | 中 |
| ビニル絶縁ビニルシース制御 ケーブル | CVV | JIS C 3401 電78501-B | ビニル | ビニル | 60 | 優 | 優 | 優 | 優 | 中 |
| ポリエチレン絶縁ビニルシー ス制御ケーブル | CEV | 日立標準 | ポリエチレン | ピニル | 75 | 優 | 優 | 優 | 優 | 小 |
| ハイパロン絶縁ハイパロンシ ース制御ケーブル | | 日立標準 | ハイパロン | ハイパロン | 120 | 優 | 良 | 優 | 優 | 中 |
| 珪素ゴム絶縁ガラス編組制御 ケーブル | - | 日立標準 | 珪素ゴム | ガラス編組 | 180 | 優 | 優 | 優 | 優 | 中 |

