

## 電源開発株式会社御母衣発電所納 137,500 kW フランシス水車用 ドラフトチューブ完成す

日立製作所日立工場では御母衣発電 所納137,500kWフランシス水車2台を製 作中であるが、本水車用ドラフトチュー ブ1基がこのほど完成し、近く現地へ向 け発送されることになつた。

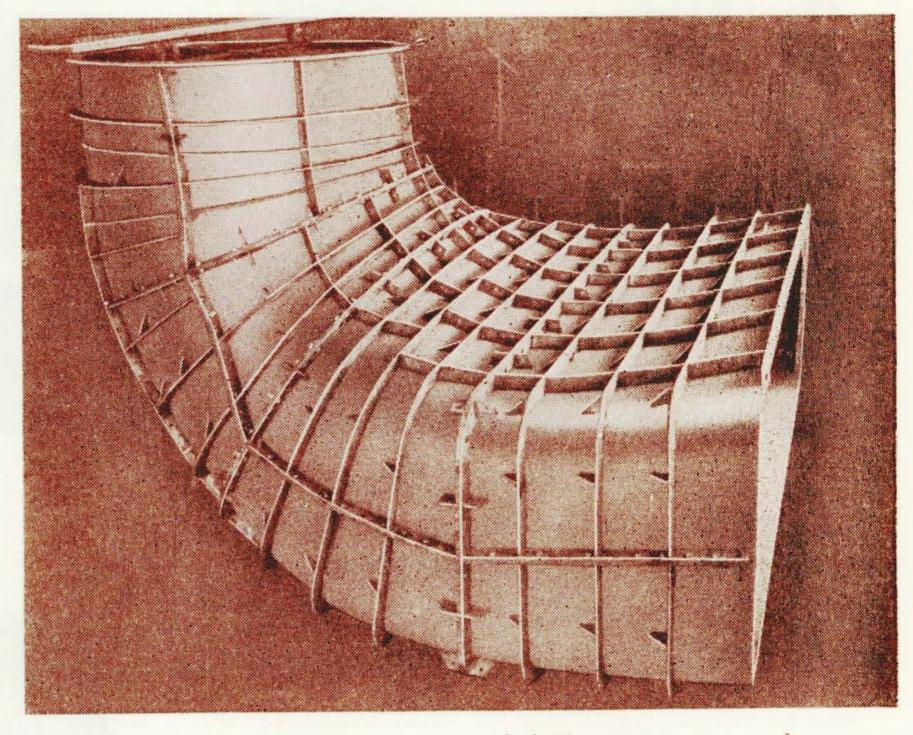
御母衣発電所は岐阜県庄川水系に設置される完全な地下式発電所で、わが国はもちろん世界でも屈指の大容量のものであり、このドラフトチューブは最大水量75 m³/s を吐出すものである。また地下発電所であるため、発電所建家の掘さく量を節減するために、従来のものに比し比較的に幅が狭く、出口高さの高い形式が採用されている。

#### 水車仕様

出力137,500 kW	最
\$差 200m	最高
〈量	使月
数 225 rpm	П

## 八幡製鉄株式会社納 厚板分塊圧延機用 12,000 HP ミルモータ完成

八幡製鉄株式会社納厚板分塊圧延機用 12,000 HP イルグナ設備一式が完成した。圧延機はドイツ SACK 社製二重逆転式である。本設備はわが国の記録品であることはもちろん,世界でも4台しかない大馬力のものである。制御方式は最近の自動制御の粋を採り,電気品全般にわたり,日立独自の方式が多数採用されている。上下ロールを別々の電動機で駆動する双電動機駆動式で,電動機は二重電機子型構造を採用し,直流発電機 2,500kW 4台,蓄勢輪1台,9,000 HP 誘導電動機 1台よりなる世界屈指のイルグナ変流機により給電する。発電機は積層継鉄とし,急激苛酷な負荷に対しても良好な整流を行い安定な運転を保つよう考慮されている。



第1図 137,500 kW フランシス水車用ドラフトチューブ

#### 主な仕様

(1) 主電動機

出 力 2×6,000 HP

双電動機駆動二重電機子型

型 式 EFBL-SPKK 閉鎖他力通風型軸受

強制油循環方式

電 圧 750 V

回 転 数 0-40 rpm (電圧制御)

40-80 rpm (界磁制御)

非常最大回転力 275% (1分間)

(2) イルグナ変流機

i) 主直流発電機

出 力 2,500 kW

台 数 4台

型 式 EFBL-SPKK 閉鎖他力通風型軸受

強制油循環方式

電 E 750 V

回 転 数 514 rpm

(ii) 誘導電動機

出 カ 9,000 HP

台 数 1台

式 EFBDL-DRQ 閉鎖他力通風軸受強

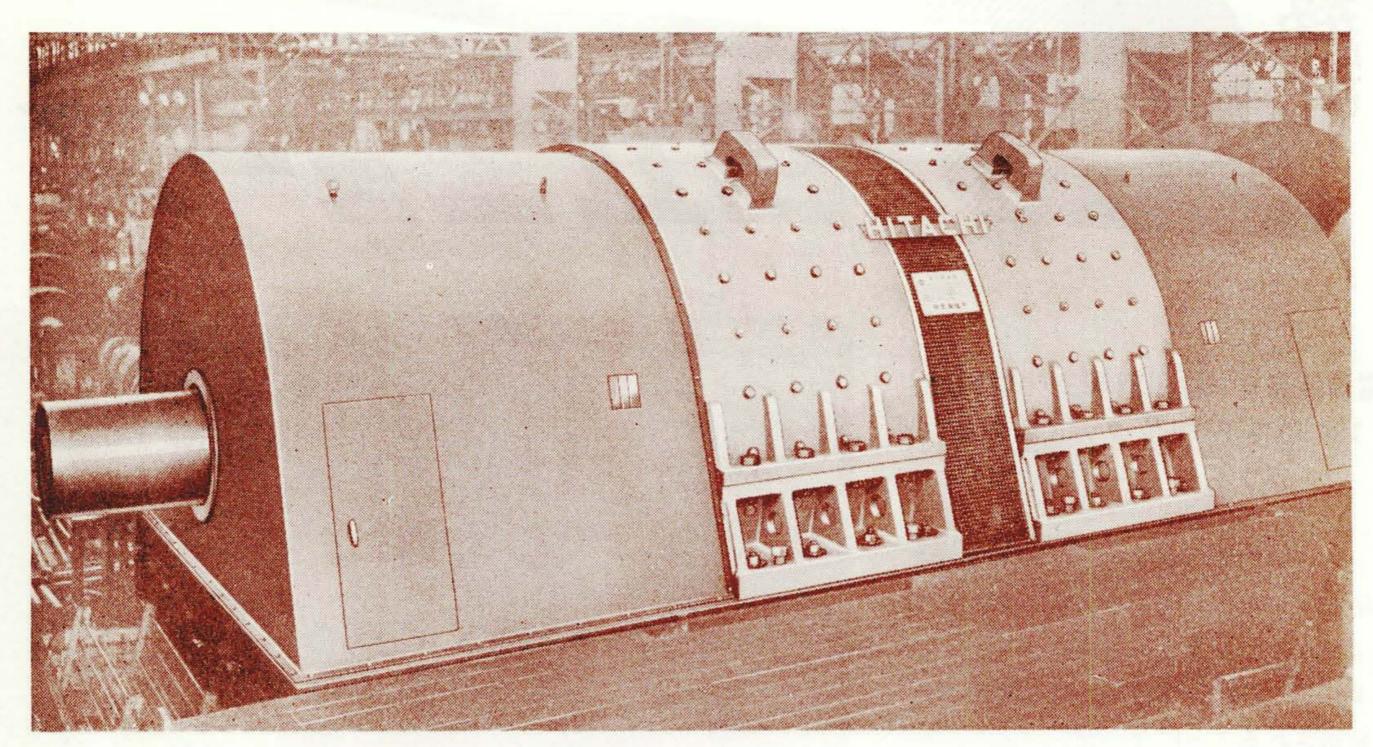
制油循環方式巻線型

回 転 数 514 rpm

周 波 数 60~

(iii) 蓄勢輪

# 经过程的第二一个对于经历



第2図 12,000 HP 圧延用直流電動機

電気品は主機の 12,000 HP 圧延用直流電動機, 10,000 kW イルグナ変流機を始め, 圧延補機, 励磁機, ポンプ, 送風機などの付属設備の末端に至るまですべて日立製作所が受注し製作を進め, 現在すでに現地据付が行われている。

これらはすべて制御盤から集中監視制御される。制御盤は操作机型とし、指示計器は広角度目盛、保護継電器は引出回転型を採用して集中監視制御と保守点検の便を図つている。3,000 V および 6,000 V 主回路器具は屋内用メタルクラットスイッチギヤとしてコンパクトにまとめてあるから据付、取扱は容易で保守は安全である。

### 八幡製鉄株式会社納 4,000 HP 2 極誘導電動機完成

空気分離装置用ターボコンプレッサ駆動用として下記 仕様の 4,000 HP 2極電動機が完成,西前田酸素工場へ 納入された。

型式 EFBL-DRQ (閉鎖通風巻線型ペデスタル) 軸受強制給油式)

#### 6,300 V 60 ~ 2 極 3,600 rpm 絶縁 B 種

日立製作所では戦前2極機ではわが国最大の5,500HPを製作し、戦後も昭和29年本機とほぼ同一仕様の4,000 HPを製作した。本機はこれらの経験を生かして製作されたもので、軸方向長さの短縮、回転子構造の改良をはかつて設計された結果、機械的平衡の調整が容易であり、きわめて短時日の試験で出荷された。

なお本機は他冷却方式を採用し,冷却風は回転油膜式



第3図 4,000 HP 2極誘導電動機

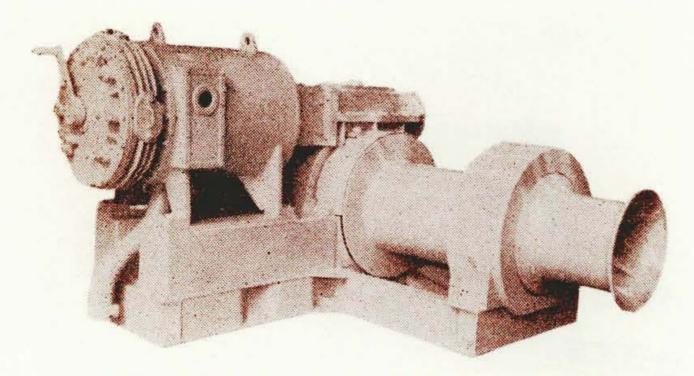
空気清浄器を通つてモータ本体に送り込まれる。固定子コイルには日立独得の SLS ワニスを使用し、コイルの柔弾性、熱伝導を高めたほか、形状の改良により製作の簡易化をはかつている。

#### 新型交流ウインチ日立で完成

日立製作所日立工場では、このほど、新型の舶用交流電動ウインチを完成した。このウインチは13次船として日立造船で製作している山下汽船の貨物船山若、山君丸に装備されるもので、今回完成したのは、そのうちの山若丸用の1隻分で、3tの貨物を1分間に30mの速さで巻き上げる交流ウインチ14台のほか、交流レオナード制御方式の5t30m/minのウインチ4台、7t1台もある。

このように貨物船が全船交流化され,しかもその荷役 設備の大部分が,交流誘導電動機により直接駆動される ウインチであるのは日本では珍しい。

# 经过程的第二二一次经验的



第4図 3t 30m/min 新型交流ウインチ

最近船価を安くする一環として、ウインチなど船の補機を安くすることがとりあげられ、活発に論議されているが、今までの直流より交流の方がウインチだけでなく、船全体の電気設備が安くなる。しかし、ウインチは貨物船の生命となるもので、使用頻度も激しく、仕様についても厳しい要求があり、直流電動機により駆動するウインチは、この要求を満足できるが、交流誘導電動機は直流電動機とちがつて、速度制御などに難があり、多くの試みがなされてきたが、なかなか成功しなかつた。

日立製作所では、かねてから巻線形誘導電動機を使用 する交流ウインチの試作研究を進めていたが、このほど 直流ウインチに劣らぬ、きわめて性能の良いものの製作 に成功したものである。

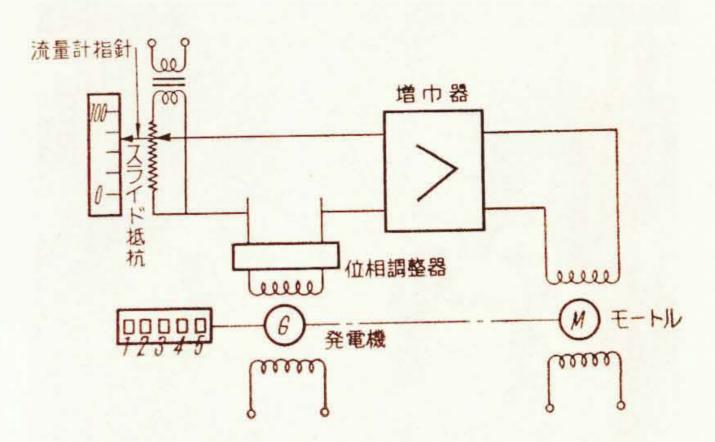
これが,前記,山下汽船の山若,山君丸用として,全面的に採用されたことは、船価の低減が強く叫ばれているおりからその意義は深いものといえよう。

山若丸は、間もなく、ニューヨーク定期航路につくことになつているが、交流ウインチの威力が遺憾なく発揮されるものと期待されている。なお、このほかに、佐野安ドックで建造中の同じ山下汽船の中型貨物船用ウインチとして、3t 40 m/min のもの6台、5t 24 m/min のもの4台、5t 船機1台を製作中であるが、これは全部、巻線形誘導電動機による駆動方式のウインチである。

#### 電子管式流量連続積算計

従来多数製作されている流量積算計は間欠的で、レバーにより指示計の流量指示をチェックし積算を行う方法であつたが、これでは十分な積算値が得られないので、連続積算を行う方法として電子管式流量連続積算計を製作した。

本器は電子管式自動平衡流量計と併用するもので流量 計本体の指針と連動したスライド抵抗,真空管増幅器, モートル,モートルに機械的に結合している発電機およ びカウンター,位相調整器よりなり,第5図のように一 連の動作をなす。すなわち自動制御機構を使用してカウ



第5図 電子管式流量連続積算計接続図



第6図 電子管式流量連続積算計

ンタを動作させ連続的に流量を積算することができ、流 量の変化の激しいところに使用しても高精度に積算が可 能である。また自動制御機構を使用しているので、電源、 電圧、周波数の影響も少ない。これは流量積算指示記録 計とする他積分器としても使用可能で今後種々応用面が 開拓される有望な製品である。

#### 仕 様

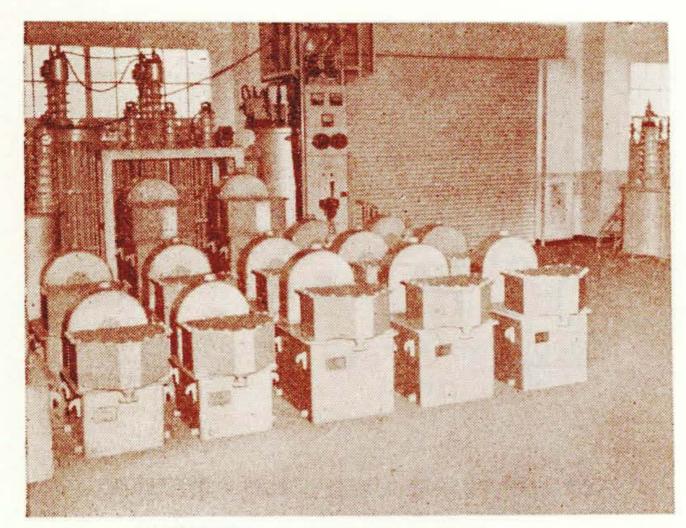
外形寸	法			$150 \times 15$	$50 \times 402$
操作電	源100	OVまたは	110V 5	0~また	は60~
使用真空	管	$12A \times 7$	6AR5	$6 \times 4$	各1本
積算表示	方式			5 桁	現字型
積算許容	差		最大指	旨示値の	$\pm 1\%$
周波数変	動		$\dots \pm 1$	へにて	±1%
電圧変	動		$\dots \pm 1$	OVにて	$\pm1\%$
消費電	力				20 W

#### 炭砿向け防爆型コンデンサ完成す

このたび日本炭砿株式会社二島納 200 kVA 防爆型コンデンサおよび放電コイル各10台, また常磐炭砿株式会社約 50 kVA コンデンサ 2 台が通産省の検定に合格し出荷された。

一般に炭坑内や可燃性ガスの発生する工場では、ここで使用される電気機器の不時の電気火花発生によるガス 爆発の危険を避けるために防爆構造とする必要がある。 従来コンデンサは坑外などの安全な場所に設置されたも

## 经过程的第二一个对于经历



第7図 油入防爆型コンデンサ

のであるが最近は坑口内の機械化も進み,切羽までの距離も長くなつたので,他の電気機器とともに坑内設置が要求されてきた。本器はこの要望に応えて製作されたものであつて,構造上の特長としては

- (1) 端子部は完全に遮蔽されている。
- (2) 各ボルト締付部は特殊スパナによつてのみ取り はずし可能である。
- (3) 安全増防爆構造となつている。

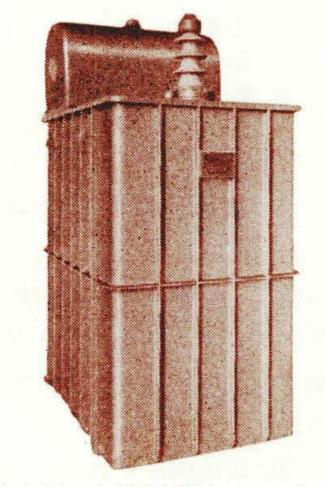
なお  $3,300 \text{ V} (50 \sim \text{および} 60 \sim)$  コンデンサの標準容量 としては次のものが準備されている。

25 kVA, 50 kVA, 100 kVA, 200 kVA, 250 kVA, 300 kVA

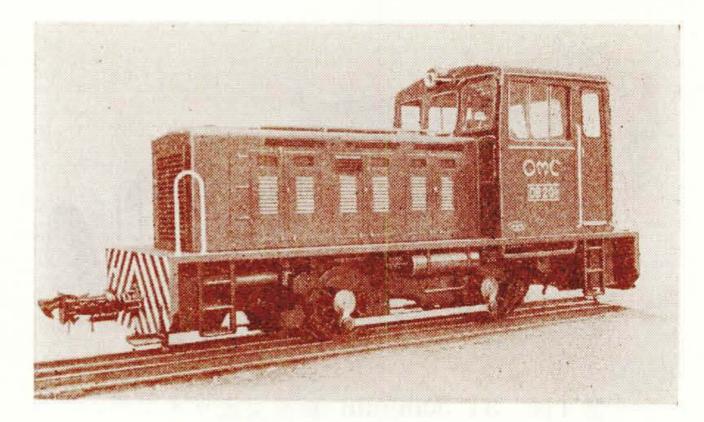
また  $25 \,\mathrm{kVA}$  コンデンサおよび放電コイルはフィーデングタンク不付 (型式 SOVXX-3R), その他はフィーデングタンク付 (型式 SOFVXX-3R) となつている。

#### 1,200 kVA コンデンサ完成

今回単器容量 1,200 kVA のコンデンサが完成した。 これはわが国における記録品である。最近は大容量変電



第8図 1,200 kVA コンデンサ 容 量 1,200 kVA 周波数 60~ 端子電圧 19,000 V 回路電圧 66,000 V



第9図 マラヤへ輸出される 20 t ディーゼル機関車

#### マラヤへ輸出された日立ディーゼル機関車

マラヤ半島ケランタン州タマンガン鉱山において、タマンガン駅と、鉱山間の通勤列車牽引用ならびに鉱石運搬用として使用せられる20tディーゼル機関車がこのほど、日立製作所笠戸工場において完成、輸出された。

現地の気温は年間平均 30~35℃ という高温で、湿度は 90~95% という高湿度、このような高温多湿のところで使用せられるのであるから、この点を特に考慮した構造としてある。

特に塵埃の多いところで使用せられるので、その点も 考慮し、連結棒の摩耗防止に防塵装置を設けて、保守上 の対策を払つてある。また運転室窓は熱線吸収ガラスを 使用した。特にこの機関車は構造堅固で、運転操作を容 易にした優秀なものである。

主要要目は次のとおり。

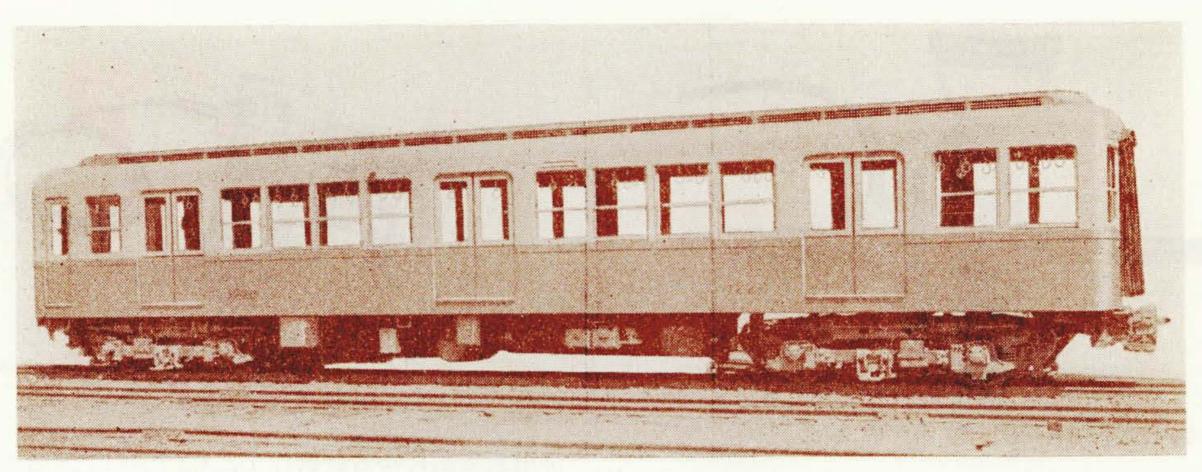
#### 主要要目

#### 大阪市交通局納地下鉄電車完成

ブレーキ

輻輳する地上の交通を緩和するために製作された地下 鉄電車は、忙しい市民の足となり、混雑する都会の交通 機関として大いにその利用価値を発揮している。

# 数型设置日立 = 1 - 2图设置



第10図 大阪市交通局納地下鉄電車

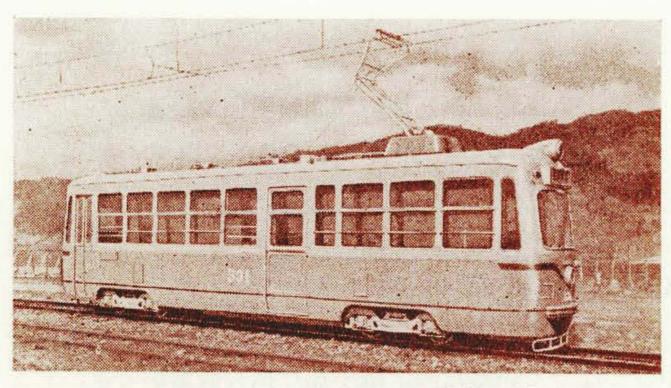
昨年秋,大阪市に納入した地下鉄電車2輌は引続き好調に運転中であり,さらに追加分として発注された新しい型式の地下鉄電車2輌が,このほど日立製作所笠戸工場において完成,ただちに納入された。

本電車は終始地下を走るので、火災に対してはもちろん、各部が安全第一に作られており、また防音、防振には特に留意し、円滑に運転できるよう考えられている。 今回製作した電車の特長は次のとおり。

- (1) 室内の内張には一部軽合金材料を用い、腰掛の ケコミ板にはアルミヒッターライトを使用、地下 鉄道運転のため耐火に十分留意した。
- (2) 側出入口扉は、両開き方式として広くしてあるので、混みあう乗客の乗り降りに便利である。
- (3) 車体外板および屋根裏には 1 in 厚のガラスウールを張り、床は上張りとキーストンプレートの間に、コンベスを張つて防音、防熱には特に留意してある。

#### 主要要目

定	員120 人
自	重37 t
軌	間 1,435 m m
車体寸	法 長×幅×高 17,700×2,890×3,746mm
台	車ウィングバネ式一体鋳鋼
電気方	式DC 750 V 第三軌条式



第11図 札幌市交通局納全金属製二軸ボギー電動車

#### スマートな札幌市電納新車完成

北の国, 札幌市の市内用電車としてこのたび, 市交通 局から受注した路面電車5輌は, 斬新な各種の特長をと り入れ, 日立製作所笠戸工場において設計製作された。 スマートで好感のもてるタイプとして札幌市の市民に歓 迎されるものと信じて疑わない。

特に運転室前の正面窓は,広い一枚ガラスを使用してあるので,見通しも良く,明るい感じになつている。

車体も、下側をしぼつて丸味をもたせてあるので、見た感じが大変柔かくなつている。その主なる特長を列挙 すれば次のとおりである。

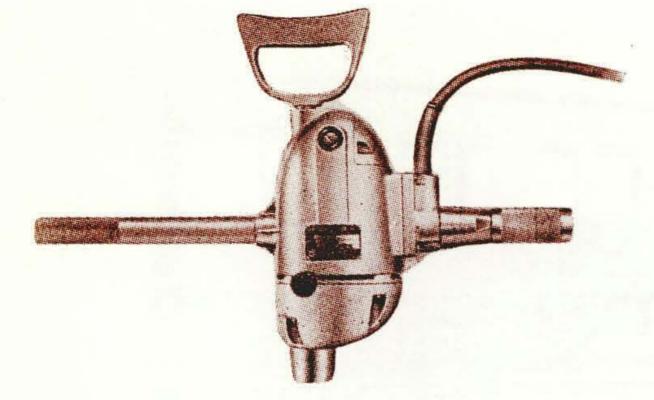
#### 特 長

- (1) 凍結防止として,次のような対策を施してある。 (a) 正面窓,および床下空制部品にはアルミカヒータを設けた。
  - (b) 床下配管の管径をひと回り大きくしてある。
- (2) 正面窓は、曲面1枚窓ガラスとし、見通しを良くしてある。
- (3) 窓ガラスは、冷暖房のための処置として、熱線吸収ガラスになつている。
- (3) 車体は両端および車側をしぼり、スマートな外形としてある。

#### 主要要目

空制部品,正面窓にアルミカヒータ

## 经过程的第二一个对于经历



第12図 DU-PN 形 3/4" 電気ドリル

#### DU-PN 形 ¾" 電気ドリル新発売

34" 電気ドリルは木工建築用および鉄骨橋梁土木各種工事用のほか車輌製権一般機械工場などの必需品として広く普及しているが、その強力軽量化は久しく要望されていた。日立製作所ではこの要望にこたえて、このほどDU-PN 形 34" 電気ドリルを新発売した。この新形の特長と仕様は次のとおりである。

#### 特 長

- (1) 回転力は強く,かつ小形。
- (2) 減速には特殊ギヤを採用,またハンドルは使いやすく,堅牢優美なオールダイカスト。
- (3) 重量は 8kg で使いやすい。
- (4) 寿命の長い独特の回転式スイッチ。

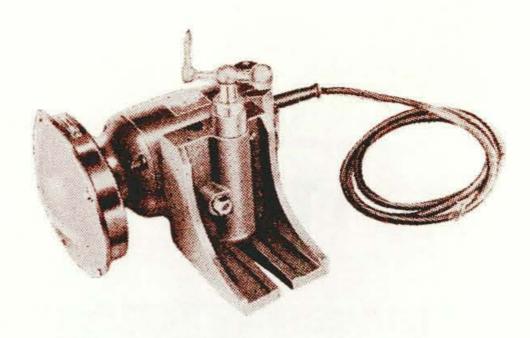
#### 什 搓

形	式 DU-PN形
電	源交直両用 50/60~
電	E100V用, 200V用
無負荷回	転数 500 rpm
全負荷電	流8A(100V), 4A(200V)
1.0 (.1)	転数 250 rpm
重	量8 kg
標準付属	品予備カーボンブラシ2個
	アースクリップ付3心キャ
	ブタイヤコード 2.5 m付
定	価¥ 19,000

#### 8" アングルプレートグラインダ発売

日立製作所ではこのほど、旋盤、プレーナなどに簡単に取り付けて精密研磨作業のできる 8"のアングルプレートグラインダを発売した。

従来研磨作業は高価の専用研磨盤に頼つていたが本機 は旋盤に取り付ければ外面研磨盤となり、またプレーナ につければサーフェスグラインダとして平面研削ができ るので、すでに販売しているツールポストグラインダと



第13図 アングルプレートグラインダ

併用してあらゆる研磨作業に高能率を上げることができ る。

特長と仕様は次のとおり

#### 特 長

- (1) 頑丈な構造でいつまでも高い精度を維持する。
- (2) この種 8"としては最も軽く扱いに便利である。
- (3) アンギュラ, コンタクト形特殊ベアリングの使用によりがたつかない。
- (4) 砥石カバーは鋼板プレス製で360度自由に回転し、調節できる構造で、労働省安全研究所の合格品。
- (5) モートルの前面を平にして従来品より砥石の有 効使用範囲を高めた。
- (6) モートルは連続定格の閉鎖通風形の三相交流誘 導電動機を使用し、温度上昇がきわめて低く、完全 なバランス取り機構で高精度の加工ができる。

#### 仕 様

形	式				GAT 形
	源				
電	圧				200 V
電動機馬	力				½ HP
全負荷電	流	••••••			1.9A
無負荷時	回転数	50	√ 3,000,	$60\sim 3$	,600 rpm
全負荷時	回転数	50	√ 2,850,	$60\sim 3$	,400 rpm
定	格				連続
砥	石	8"×	$(3/4'' \times 5/8')$	WA .	46, L. V
切 込	量		1	5/1,000	mmまで
	回転当りの				
重	量				28 kg
荷造重	量				38 kg
			ヤブタイ		the state of the s
価	格				¥ 39,200

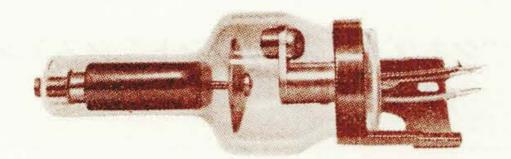
## 高電圧精密撮影用回転陽極X線管

ヒッターノード DOR-533 完成

日立製作所茂原工場では、ヒッターノード(回転陽極 X線管) DOR-533 を完成した。

この品種は従来品種の DOR-532 に比べて実効焦点が 小さくなつているため、微小焦点拡大撮影ができ、した がつて鮮明な写真が得られ、細部の精密な診断が容易に

# 



第 14 図 ヒッタノード DOR-533

できる特長がある。概略定格は次に示すとおりである。

#### 概略定格

外形寸法	全長307mm (口金なし)
	最大部径 108 mm
冷 却 方 式	油浸
電気的定格	
最大使用電圧	$125 \mathrm{kVP}$
最大逆耐電圧	125 kVP
回 路	全波整流
電 源 周 波 数	50~

実効焦点	最	<b>表</b> 大 定 格		フイラメント加熱	
(mm)	管電圧 (kVP)	管電流 (mA)	通電時間 (s)	電 E (V)	電 流 (A)
$1.5{ imes}1.5$	125 125 85	200 140 4	0.1 1 連続	4~12	3~5.5
$0.3{ imes}0.3$	100 100 85	20 16 4	0.1 1 連続	3.5~9.5	3~5

### 観測用二要素,後段加速 ブラウン管 5 SP 7 A 完成

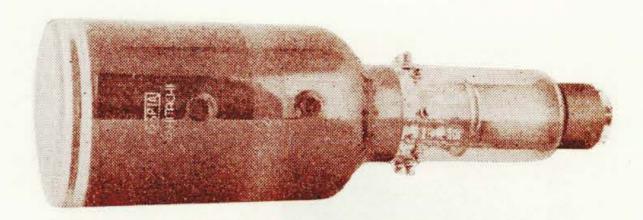
日立製作所茂原工場では二要素,後段加速,残光性の 観測用ブラウン管 5SP7A を完成した。

これは従来品種と異なり、同一バルブ内に2個の電子 銃が封入されているため、同一蛍光面に二つのものを同 時に観測することができ、特に相互関係のあるものの観 測などには非常に好適な品種である。なお一般観測用の 5SP1A をもほどなく完成する予定である。

5SP7A の概略定格は次のとおりである。

#### 概略定格

用	途残光性観測用
方	式静電偏向,静電集束,後段加速,2要素
構	造
外形寸	法全長464mm, 最大部径133mm
口	金ダイヘプタル12脚,スモールボール
	キャップ, ミニアチュアキャップ
蛍 光	色青
残	光黄, 長い
	使 用 例
ヒータ目	F 6.3 V



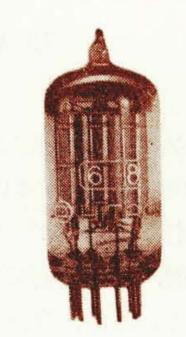
第15図 観測用二要素,後段加速ブラウン管 5SP7A完成

ヒーク	文電流				0.6 A	(各要素)
第 3 图	易極電圧	(後段	加東電	]王)		3,000 V
第2月	易極電圧	(加 )	東 電	压)		1,500 V
第1图	易極電圧	(集)	東 電	压)	27	$75\sim525\mathrm{V}$
格子边	遮断電圧.				22.5~	$\sim$ $-67.5\mathrm{V}$
偏向四					$21.6 \sim 32.$	
	Y軸.				$18.5 \sim 27.$	9 Vdc/cm

## FM ラジオ用三2極, 3極複合管6T8完成

日立製作所茂原工場では, mTタイプで2極管部,双2 極管部,3極管部からなる複合管6T8を完成した。

この6T8は、FMラジオ およびテレビ用として開発さ れたもので、AM検波、FM



第 16 図 三 2 極, 3 極複合管 6 T 8

検波および音声周波増幅用として設計されたものであ る。

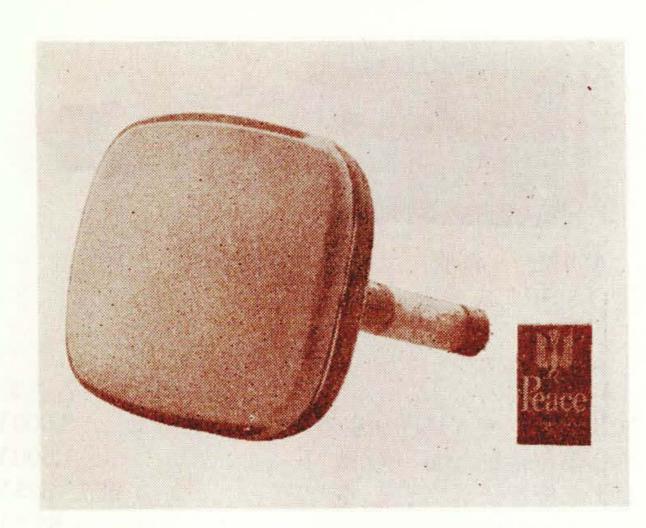
特長としては,双2極管部と3極管部のカソードは共通であるが,2極管部のカソードはまつたく別個にされているため,テレビセットの映像検波,音声検波,音声 増幅が同時に1本の球ででき,したがつてコンパクトな回路の設計ができる。またほかにAM,FMラジオの検波,音声周波増幅段にも好適である。

概略定格は次に示すとおりである。

#### 概略定格

陰	極	傍熱型	酸化物塗布
П	金	ニアチュアオ	ミタン 9 ピン
外形寸	法	全長 561	mm max,
		最大部径 22	.2mm max
ヒータ電	连		6.3 V
ヒータ電	流		0.45 A
電気的最	大定格		
プレー	- ト電圧		300V max
グリッ	, デ電圧		. 0 V max
プレー	- ト損失		1.0W max
尖頭と	ータカソード間電圧		. 90 V max
動作中	の2極部雷流(各ユニ	= " )5	.0m A max

## 经过过的第二一个对于经过



第 17 図 ハンドテレビ用ブラウン管 10 ABP 4 C

## ハンドテレビ用 10" 角型ブラウン管 10 ABP 4 C 受注開始

日立製作所茂原工場では、ハンドテレビ用ブラウン管 10″ 角型 10 ABP 4 C の受注を開始した。

従来までの 10" のテレビ用ブラウン管 (10 BP 4 A) は丸型,電磁偏向で画面のわりに形が大きいのが欠点とされていたが,今回の 10 ABP 4 C は角型 90 度偏向,静電偏向でいちじるしく小さくなつている。このためセットが非常にコンパクトになり,ハンドテレビやアパートなどの狭い部屋,または旅館,ホテル,病院などの各部屋に設置する小型テレビなどに最適なものである。またこのほかにもモニタ用,工業テレビ用としても用いられる。

概略定格は次のとおりである。

#### 概略定格

構造寸法	
受 像 面	ルターガラス
蛍 光 体白色	メタルバック
集束, 偏向方式静電集	束, 電磁偏向
偏 向 角	90度
全 長	302 mm
フェースプレート対角線径	264 m m
フェースプレート長径	248 mm
フェースプレート短径	191 m m
陽極	
金	
電気的定格	
ヒータ電圧	6.3 V
ヒータ電流	0.6 A
最大陽極電圧	12,000 V
最大第4格子電圧	
最大第2格子電圧	500 V
最大第1格子電圧	$0 \sim -140  \text{V}$

### 17" "シネラミック・サウンド" システムの SMY-490 型日立テレビ発売

このほど日立製作所から最新型シネラミックサウンドシステムの 17" 遠距離用 SMY-490 型テレビ受信機が発売された。このセットは脚付でスマートなコンソレット型であるが、付けはずし自在の脚をはずすことにより、卓上型にもなる設計である。

このセットの音響方式は、すでに発売中のFMY-320G型と同じく、丸型ダブルコーンスピーカによる日立独自の前面音響方式"シネラミック・サウンド"システムを採用したもので、今までのだ円型スピーカーを使つた前面スピーカ方式より、音質がぐつと向上されており、またプッシュボタンシステムの音質切換も採用されている。

使用真空管はさきの SMB-300 型と同一であるが,回 路は各部に改良を加え,性能は一段と向上している。

価格も低廉となつているので、営業用にはもちろんのこと、家庭用にも学校用にも好適である。規格は下記のとおりで、価格は現金正価 99,500円(脚付)。

#### 規 格

受 信 方 法: インターキャリヤ方式 受信 周 波 数帯: 第 1~第 12チャンネル切換 使 用 真 空 管: 16 球 (ブラウン管とも)

> 日立 4BQ7-A, 5J6, 3CB6×2, 5U8, 12BY7-A, 3AU6, 6BN8, 5AQ5, 6CG7, 6CS7, 12BH7-A, 12DQ6-A, 12AX4-GTA, 1X2-B

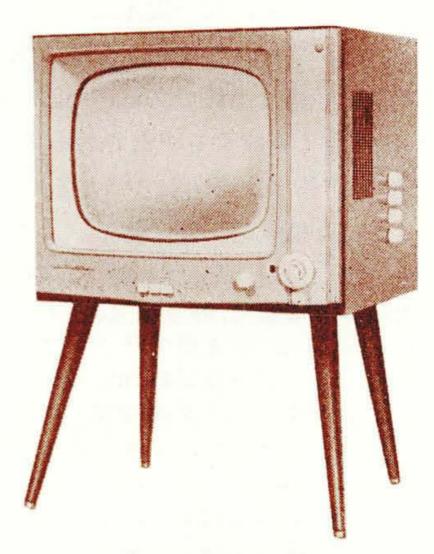
使用ブラウン管: 日立 17AVP4A (17 in 角型 90度 偏向メタルバック, 自動焦点式)

音 声 出 力: 2W

使 用 電 源: 100 V 50/60~ (90V, 110 V 切換

タップ付)

消 費 電 力: 135 W



第 18 図 17" シネラミックサウドシステムの SMY-490 型日立テレビ

## 数型的第二二一对现象

ス ピ ー カ: 6.5" Hi-Fi 型 (ダブルコーン)

パーマネントダイナミックスピー

力

アンテナ 入力: 300 Ω 平衡型

外 形 寸 法: 幅 580 mm 高さ 470 mm (脚

付 790 mm) 奥行 490 mm

重 量: 28 kg

### 最高級ハイファイ 2 バンドオールウェーブ ラジオ「S-500 型」発売

日立製作所ではこのほど超広音域サウンドシステムと 高周波1段増幅回路付を採用した最高級ハイファイ2バ ンドオールウェーブラジオ「S-500型」を発売した。

このセットは8″と6.5″のダブルコーンスピーカを2個使つたもので、迫力のある美しいハイファイ音が楽しめるとともに日立6R-DHV1を使用した高周波1段増幅回路の採用により、5球で遠くの放送も明瞭に受信できる遠距離受信型である。セット内部には自蔵のキャパシティブアンテナに加えて、前面のツマミで自由に向きが変えられる高感度なフェライトアンテナを内蔵しており、雑音のない安定な受信ができる。規格は次のとおりで現金正価23,800円である。

#### 規 格

回路方式: 高周波1段増幅付5球2バンドスー

パーヘテロダイン方式

受信周波数帯: BC バンド 535~1,605 kc

SW バンド 3.8~12 Mc

中間周波数: 455 kc

使用真空管: 6BA6 ......高周波增幅管

6R-DHV1 .....中間周波增幅兼低周

波增幅管

ダイオード: 1N34A .........検波兼自動音量調節

度: BC バンド 10 μV/500 mW

輻射感度 100 µV/500 mW SW バンド 10 µV/500 mW

出 力: 4.5 W (無歪) 5.5 W (最大)

電源: 100 V 50/60~ (85 V 110 V 切換タ

ップ付)

消費電力: 65 VA

ス ピ - カ: 日立 8 in (ダブルコーン) パーマネ

ントダイナミック型

日立 6.5 in (ダブルコーン) パーマ

ネントダイナミック型

ア ン テ ナ: キャパシティブ アンテナおよび回

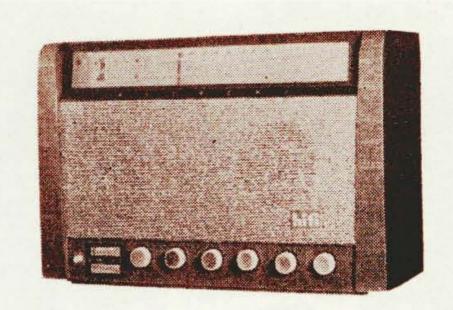
転式フェライトアンテナ自蔵 室内

アンテナ付属

寸 法: 幅 620 mm 高さ 410 mm 奥行

250 mm

重 量: 13 kg



第19図 最高級ハイファイ2バンド オールウェーブラジオ S-500型

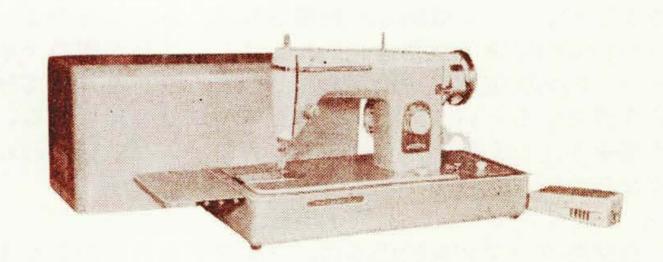
#### 普及型卓上用電気ミシンを発売

日立製作所では、かねてより試作研究中の既販各種足 踏式ミシンの頭部を付けた普及型卓上用電気ミシンを 5 月下旬よりいつせい市販を開始した。

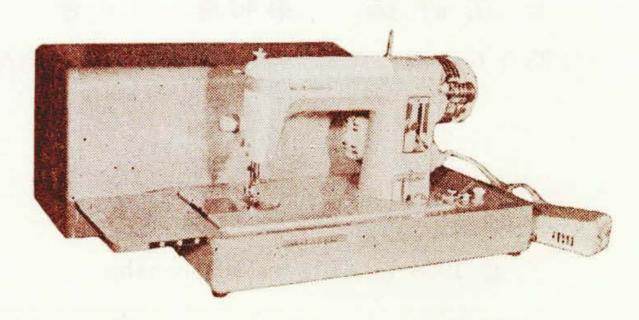
今回発表の卓上用電気ミシンには次の四機種がある HLM-400型, HCM-300型, HLM-210型, HCM-220型 この「普及型卓上用電気ミシン」は狭い場所にでも自由 に使え,価格も低廉で家庭用にはもちろんのこと学校用, 業務用にも好適であり,特にアパート生活者が増加して いる昨今,お嫁入り道具のニューフェースとして大きく クローズアップされている。

そのほかにこの卓上用電気ミシンの特長として

- (1) 定評ある日立ミシンモートルが取り付けてあり、こ家庭の電灯線から簡単に使用できる。
- (2) 裁縫速度はコントローラーの踏み加減によつて自由に調節できる。
- (3) 内三機種は明るいミシンライト付きですから, お部屋の照明に関係なく常にお手許が明るく,お仕 事の能率を倍加させる。

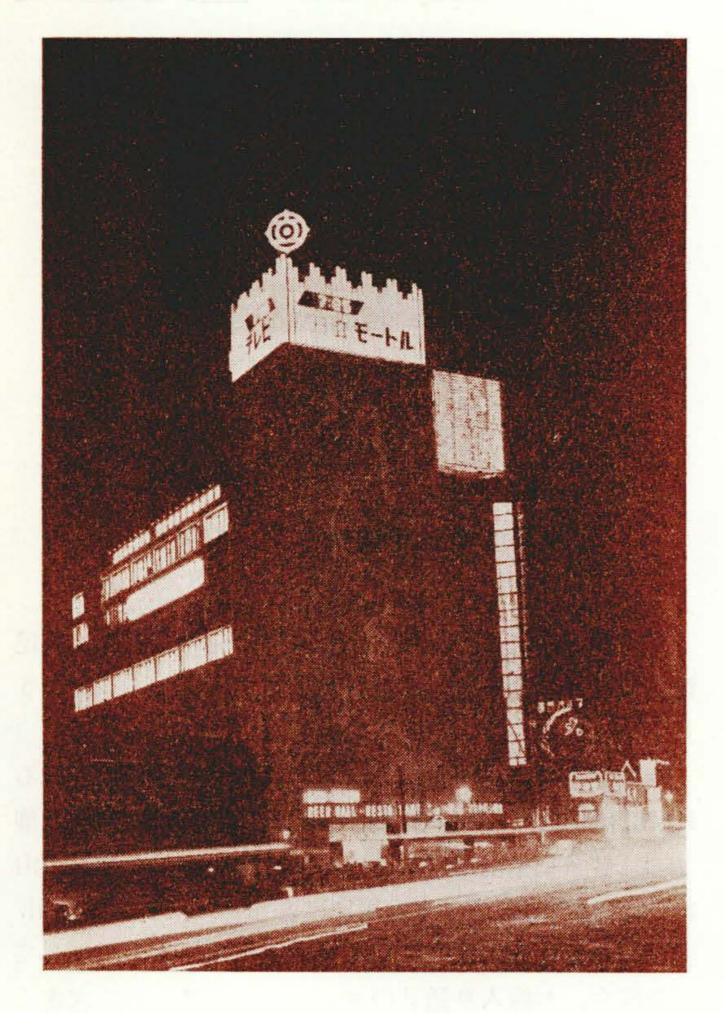


第 20 図 HLM-400 型 卓上用電気ミシン



第 21 図 HCM-300 型卓上用電気ミシン

# 数面的第二一对现象到



# 銀座の夜空に輝く電光時計つき 日立ネオン点灯

東京銀座のニュートーキョービル屋上に鋭意施設中で あつた日立ネオンがいよいよ完成,銀座の夜空に七色の 光彩を輝かせ,東京の新名所となつている。

日立製作所では、さきに大阪新世界に世界一のマンモス寒暖計つきネオン塔を設置して、商都大阪名所となつたが、今回のネオンもプラスチックパイプで構成された優美な塔状で、パイプが七色の変化を見せ、それに時々に時刻を明示する電光時計が三面にとりつけられ、塔上には高さ35尺の日立マークが回転している。

ニュートーキョーのビルの壁面は東郷青児画伯のデザインであり、それにマッチしたエレガントなネオン塔として、街ゆく人々から注目されている。

第22図 銀座ニュートーキョービル屋上の 日立ネオン

## 編集後記

最近日立製作所で製作されタイ に輸出された 950 HP ディーゼル 電気機関車は,土地柄高温多湿に

たえることを必要とするだけでなく、軌間1mという苛酷な制限にもかかわらず、数々の高度な性能を盛込んだものとして注目に値する製品ということができる。元来タイは米国についで鉄道のディーゼル化には古い歴史をもつており、したがつてこの国の鉄道には、スイス、デンマーク、アメリカ、ドイツなど、さまざまな国のようざまなディーゼル機関車が使用されているが、そのようないわば国際競争場裡において、はじめてわが国のディーゼル電気機関車が採用され、しかもこれがきわめて好評を得ているということは、わが国の車輌産業に明るい希望を与えたものとしてまことに喜ぶべきことといわねばならない。

負荷時タップ切換変圧器は、タップ切換装置のひんば

んな開閉操作にもかかわらず長年月の使用に耐える必要があり、この点で設計製作上にも種々の苦心が払われている。本号では最近製作され負荷時タップ切換変圧器の中で、容量上の記録品、方式上の新製品、構造上の新製品など、注目すべき二、三の実例をとりあげて解説し、電力系統の合理的な運転制御を行うために、近来ますます広く採用される傾向にあるこの種の変圧器の製作について、参考となるべき資料を提供した。

一家一言には名古屋工業大学清水学長の玉稿をいただくことができた。御多忙中を特に本誌のために玉稿を賜わつた清水学長の御好意にたいし、誌上をかりて厚く御礼を申上げる次第である。

本号には、恒例によつて前半年分の総目次を巻末に添 えた。御利用いただければ幸甚である。

#### 日立評論 第40巻 第6号

昭和33年6月20日印刷 昭和33年6月25日発行 (毎月1回25日発行)

<禁無断転載>

定 価 1 部 100 円 (送料 12 円) © 1958 by Hitachi Hyoronsha 編集兼発行人 印 刷 人 印 刷 所 発 行 所

会 木 万 吉
本 間 博
株式会社 日立印刷所日立 評 論 社
代田区丸ノ内1丁目4番地

東京都千代田区丸ノ内1丁目4番地 電話 千代田 (27) 0111, 0211, 0311 振 替 ロ 座 東京 71824番

取 次 店 東京都千

株式会社 オーム社書店 東京都千代田区神田錦町3丁目1番地 振 替 ロ 座 東 京 20018番

広告取扱店

広 和 堂

東京都中央区新富町2丁目16番地

電話 築地 (55) 9028 番