トランジスタ検波回路

Transistor Detection Circuit

久保田 畯* Takashi Kubota

内 容 梗 概

本稿は新しいトランジスタAM検波回路について実験および理論的考案を行い,あわせて受信機として動作 させた場合の特性について述べている。なお理論的解析については,静特性を指数関数で近似し解析を試み, 実験データーとかなりの一致を見出した。本回路を使用した受信機の性能は,従来のダイオード検波の受信機 に比して,AGC (Automatic Gain Control)特性,安定度,ひずみ率の点で,すぐれた特性を示し,特に中電 界以下における指向特性はその改善が顕著であり,また入力電界強度130 dB (100 kW 放送局のごく付近)の 強電界においてもひずみ少なく正常の状態で聴取することができた。このトランジスタ検波回路については特 許申請中である。

1. 緒 言

従来トランジスタラジオにおいて,検波回路はほとんど二極検波 器(いわゆるダイオード検波器)が用いられてきたが二極検波器を 用いた場合は下記のような欠点があった。

(1) 検波入力信号が小信号であるため、自乗検波特性となり、



(1) 被彼八方信方が小信方であるため, 百米候彼特性となり, 検波能率が悪い。

(2) AGC 回路を設けた場合,ダイオードに与えるバイアス電流が制限されることから,回路の安定度が悪くなる。

(3) AGC 電圧が十分とれず、したがって実用電界で十分なる AGC 作用が期待できない。

上記欠点を改良するため,筆者はトランジスタを用いた検波回路 について研究を試みた。また理論的解析についても,従来小信号の 二極検波回路では,自乗曲線で近似していたが,接合トランジスタ の静特性が理論的に指数関数で表わされることから,筆者は指数関 数による解析を試みた。

2. トランジスタ検波の解析

2.1 一般特性

トランジスタ検波は、ベース、エミッタ間のp-n 接合部の非直線 性を利用して、検波作用を行わせるものである。この非直線性は、 物理的には指数関数で表わされる。いま第1図の回路について考え てみると、次の各式が成立する。

$e_i = E_i \sin \omega_i t$	1
$e_0 = R_L i_e \dots \dots$	1
$\boldsymbol{e}_{EB} = \boldsymbol{e}_i + \boldsymbol{E}_B - \boldsymbol{e}_0 \dots (3)$)

- ここに ei: 入力信号電圧 (V)
 - e₀: 出力電圧(V)
 - e_{EB} : エミッターベース間電圧 (V)
 - **wi**: 入力信号の角周波数

 R_L : 負荷抵抗 (k Ω)

トランジスタのエミッタ、ベース接合部の静特性は、前述のとおり指数関数で近似される。 *ie*=*Is* exp(*A eEB*)(4)
ここに *ie*: エミッタ電流 (mA) *Is*: エミッタ,ベース間短絡時のエミッタ電流 (mA) *A*: 定数
第2図に実験結果との比較を示す。実験結果と計算値とはきわめてよく一致する。

(1),(2),(3),(4)より*i*eは次式で与えられる。

0.05

0

— 67 —

 $i_e = I_{e_0} \exp(A E_i \sin \omega_i t + A R_L I_{e_0} - A R_L i_e) \dots (5)$ ここに I_{e_0} : 無信号時エミッタ電流 (mA)

0.10

第2図 トランジスタの静特性

 $\mathcal{C}_{EB}(V)$

0.15

0.20

* 日立製作所横浜工場

日

2.2 入力インピーダンス
 入力インピーダンスは(8)式で与えられる。
 7 - ei

ここで ie(wi 成分) は次式で与えられる。

すなわち入力インピーダンスはエミッタバイアス電流に逆比例する。第3図に計算値と実験結果の比較を示す。

2.3 検 波 能 率
 検波能率は次式で与えられる。

ここで(7)式より

$$xe^{x} = \alpha e^{\alpha} J_{0}(j\beta)$$
.....(12)
tetel $x = Ae_{0}$

 $\alpha = AR_L I_{e_0}$

 $\beta = AE_i$

論

(12)式について x, α, βの関係を 第4,5 図に示す。 第4,5 図 を用いて算出⁽²⁾した検波能率と実験データーとの比較を 第6 図に 示す。

2.4 入力が変調波の場合

$$B_1 = \frac{1}{\pi} \int_0^{2\pi} J_0\{ j A E_i(1 + m \cos pt) \} \cos pt \cdot d(pt)$$

(16)式より出力電圧を算出すれば、検波能率が算出される。第7 図にその実験値を示す。ここで注目すべきことは、入力信号の強弱 により、最適の無信号電流値が移動することで、大信号入力になる ほど Ieo は小なる方向に移動する。そして小信号入力の場合は60~ 80 µA が Ieo のとる最適値である。



第3図 入力インピーダンス

3. 自動利得調節について

一般のスーパーヘテロダイン方式のラジオでは,入力信号の変化 による出力信号の変化を防ぐ意味から自動利得調節 (AGC) 回路を 設けているが,特に携帯用トランジスタラジオの場合

(1) セットの向きが常に変えられる可能性があるため指向性があってはならない。

(2) 強電界の信号を受信したときも中電界の信号と同様,ボリ ュームを変えることなく,またひずみがあってはならない。 ことから入力信号の広範囲にわたって,出力が一定でかつひずみが 少ないことが要求される。すなわち**第8**図のブロックダイヤグラム





第5図 計算図表(その2) $\beta \ge \alpha e^{\alpha} J_0(j\beta)$ との関係





第8図 AGC 回路のブロックダイヤグラム



第9図 ダイオード検波による AGC 回路

良いが、この場合 AGC 特性が良好であるためには小信号入力にお いても中間周波増幅段の利得が制御できるだけの十分な検波直流電 圧を生ずることが必要であり,また広範囲にわたって利得の変化が 得られねばならない。本節ではトランジスタを用いた検波 AGC 回 路とダイオードを用いた回路についてこの点につき比較検討した。

3.1 ダイオードによる AGC

第9図にダイオード検波の場合の代表的回路を示す。AGC 作用 は Va の変化による I4の変化によって定義される。すなわち次の量 を AGC-MERIT とし AGC の目安とする。



第9図の回路より算出すれば

---- 69 -----



について説明すれば,検波段の直流出力電圧は入力信号の強さに比 例するからこの電圧を利用して中間周波増幅段の利得を制御すれば

一般のトランジスタラジオに用いられている回路より, これらの 値を代入して計算する。

802

昭和35年7月

7月

立 評

H

第42卷第7号

第10図 トランジスタ検波によるAGC 回路

トランジスタ 2N-218 ダイオード 1N-34A $R_1=1 k\Omega, R_2=100 k\Omega, R_3=10 k\Omega,$ $\alpha=0.98$

$$\frac{\partial I_4}{\partial V_d} = 0.78 \left(\frac{\mathrm{m A}}{\mathrm{V}}\right)$$

3.2 トランジスタ検波による AGC

第10 図 にトランジスタ検波の回路を示す。この場合の AGC-MERIT は $\partial I_7 / \partial V_e$ で与えられる。

ゆえに

4.2 トランジスタ検波安定度について

論

トランジスタ検波においては、安定度は検波段と利得制御段の両 者のトランジスタについて考慮せねばならない。安定度は前述のよ うにコレクタ電流の変化分と、コレクタ遮断電流の変化分の比で表 わされるが二個以上のトランジスタが、直流的に結合されている場 合はほかのトランジスタのコレクタ遮断電流の変化によっても一つ のトランジスタのコレクタ電流の変化がおきるから両者のコレクタ 遮断電流の影響を考慮に入れねばならない。すなわちn個のトラン ジスタが直流的に結合されていた場合 *i* 番目のトランジスタの安定 度は次式で与えられる。

ここに Ici: i番目のトランジスタのコレクタ電流

*I*_{cok}: **k**番目のトランジスタのコレクタ遮断電流 第10図の回路においてはトランジスタ2個の場合であるから

ここに S₁: 検波トランジスタの安定度 S₂: 利得制御トランジスタの安定度

これより

$$R_1, R_2, R_3, R_4, R_5$$
 に数値を代入すると
 $R_1 = 0.68 \text{ k}\Omega, R_2 = 10 \text{ k}\Omega, R_3 = 22 \text{ k}\Omega, R_4 = 5 \text{ k}\Omega$
 $R_5 = 27 \text{ k}\Omega, \alpha = 0.98$
 $-\frac{\partial I_7}{\partial V_e} = 2.04 \left(\frac{\text{m A}}{\text{V}}\right)$

以上のように AGC 電圧の変化に対する被制御トランジスタのコ レクタ電流の変化はトランジスタ検波の場合のほうがはるかにすぐ れているということができる。

4. 安定度について

トランジスタは本質的に温度の影響を受けるために,回路設計に 際してはできるだけその影響を少なくなるように考慮せねばならな い。ここではダイオード検波の場合と,トランジスタ検波の場合と について,検波および AGC 回路を含めた系の安定度について考察 を行った。

安定度は次式で定義される。

ここに S: 安定度

Ic: コレクタ電流 (mA)

Ico: コレクタ遮断電流 (mA)

(20)式は温度の関数であるコレクタ遮断電流の変化によるコレク タ電流の変化を示し、Sの小なるほど安定度は良いことを示す。

4.1 ダイオード検波の安定度について

ダイオード検波における安定度は被制御トランジスタの安定度で

$$-\frac{R_1R_4}{R_2}(R_2+R_3+R_5)-(R_1+R_4)\,(R_3+R_5)$$

前述の回路定数を用いると $S_{11}=0.58$, $S_{12}=0.79$, $S_{21}=6.83$, $S_{22}=-4.1$ なる値がえられる。ゆえに個々のトランジスタの安定度 は下記のように両者とも3以下となる。

 $S_1 = 1.67$ $S_2 = 2.73$

----- 70 ------

5. トランジスタ検波を応用したトランジスタラジオ

トランジスタ検波回路は,現在 WH-825 型携帯用8石2バンド トランジスタラジオに使用されている。本セットの回路図を第11図

あるから次式で表わされる。

前に与えた回路定数を用いた場合下記の値がえられる。 S = 8.8

この値は比較的大きな値で、少なくとも5以下におさえるべきである。

に示す。トランジスタ検波および AGC 回路について説明すると、 入力信号零なるとき TR₅ のエミッタ電流は約70 μ A にバイアスさ れている。そして入力信号が大きくなると TR₂ のエミッタ電流が 減少し、それに従って TR₅ のバイアス電流が減少するため、TRは 最適バイアス電流値へ近づいていく。また直流的には TR₂、TR₅に て負帰還がかかるからバイアス電流値は安定化する。 その特性結果を **第12** 図 に示す。これより明らかなように AGC EIGURE OF MERIT が 56.5 dB という好特性が得られ、また入





トランジスタ検波を用いたトランジスタラジオ回路図 (WH 825)

ランジスタ検波 AGG 特性

CI3A =

指数関数で表わし、これより検波能率、入力インピーダンスなどに ついて解析し実験結果との比較を行いかなりの一致を見出した。



力電界の広範囲にわたって高調波ひずみが4%以下と良好なるひず み率特性が得られた。

参考までにダイオード検波による同一回路の試作セットの AGC 特性を第12図に示したが、この場合のAGC特性は41dBである。

> 6. 結 言

新しいトランジスタ検波回路について、トランジスタの静特性を

また AGC 特性, 安定度につき解析した結果トランジスタ検波回 路は従来のダイオード検波に比し安定度Sは8程度から3以下にな り, AGC 特性を左右する電流変化率は 0.78 mA/Vから2.04mA/V と約 2.6 倍改良された。この回路を用いたトランジスタラジオは従 来のダイオード検波のラジオに比して, AGC FIGURE OF MERIT が15dB程度改良され、またひずみも入力60dBから 120dBまで は4%以下と、従来のセットに比し約2%程度改良された。

本ラジオを実用試験した結果,中電界以下で従来のセットが指向 性をもっていたが,その改善は顕著であり,戸塚地区では関東の放送 にはほとんど指向性は認められなかった。また 110dB 以上(100kW 送信所約1km以内)の電界強度で従来のトランジスタラジオでは ひずみ率が10%以上となるのに比べ、本セットでは130dB以上 (100 kW 送信所 500 m 以内) でもひずみ少なく実用できた。

終りに本回路の研究にあたり,終始ご指導,ご助力を賜った日立 製作所戸塚工場徳永氏に衷心より感謝の意を表する次第である。

文 献 考 (1) M. J. O. Strutt: Moderne Mehegitterelectronen Röhren

DI MINDI MW E Me E M 新 案 特許と

最近登録された日立製作所の特許および実用新案

(第60頁より続く)

種	別	登録番号	名	称	工場別	氏	名	登録年月日
特	許	261163	耐久磁石励磁	三段レンズ系	多賀工場	木 村	博一	35. 3. 29
	//	260537	放 射 線 治	療 装 置	亀戸工場	和 田 小 林 松 本	正 係 平 一 雄	35. 3. 18
	//	260544	多数共同加入	電話選別方式	戸塚工場	江 守 大 塚	五 郎 英次郎	"
	11	260546	電子管式アナログ演算	器積分器制御装置	戸塚工場	三 浦	武 雄	1/
	11	260547	送信周波	数 変 換 器	戸塚工場	宇佐美	襄	"
	"	260558	電磁サーボ	式 掛 算 機	戸塚工場	永 田	穣	11
特	許	260560	任意関数波	発 生 装 置	戸塚工場	三 浦	武 雄	35. 3. 18

---- 71 -----

(第78頁へ続く)

(その4)