# 製 品 紹 介

アメリカ U. S. B. R. サンルイス発電所納 51,000 kW ポンプ水車運転開始 ····································	-85
新標準 B 種絶縁 3 kV 級 日立全閉外扇かご形三相誘導電動機	-86
ザンビア共和国納 高側鋼製無がい車	.87
日立マイクロストレーナ	.88
日立 F 240 トラッククレーン ····································	.89
オーストラリア国シドニー・カウンティ・カウンシル納	
AX-3 S クロスバ自動交換機	.90
日立車両用オート扇・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	.91
日立スペースヒータ	.92

#### アメリカ U.S.B.R. サンルイス発電所納

## 51,000 kW ポンプ水車運転開始

可動ガイドベーンを持たない大形可逆ポンプ水車として, 広く各 国の関係者の注目を集めていた本発電所の据付作業は,一昨年より 始められていたが、さる5月末までに、8台中最初の2台が相つい で運転にはいり、すぐれた運転実績を見せている。

この発電所の運転落差は、約100 m から30 m まで、ほかに類例 がないほど大幅に変化するため、 揚水および発電のいずれの方向の 運転に対しても、120 および 150 rpm の二速度運転を行なうよう計 画されている。

特に最初の1台が運転を開始した当初には、上部貯水池にほとん ど水がなく、したがって保証運転範囲を大きくはずれた、 揚程約20 m でポンプ運転を開始した。

当初より、かなりの振動、騒音が予想されたが、軸振 れ、または水圧動揺などは非常に少なく、非常に静粛な 運転結果が得られている。

6月にはいって上部貯水池の湛水が増加し、規定の運 転落差範囲に達したので, 下記のような各種の運転試験 が行なわれた。

#### (1) 水車負荷遮断試験

現在の水位では、定格回転速度 120 rpm が、ほとん ど無拘束速度に等しいが,安定した運転が可能であり, したがって入口弁の閉鎖時間が約3分かかる負荷遮断 試験中にも特に異常はみられない。

#### (2) ポンプ入力遮断試験

入口弁閉鎖時間が遅いため,入力遮断時には当然, 逆流, 逆転が生じ, 通常の可動ガイドベーンを持った ポンプ水車にとってみれば、ガイドベーンが不動作と なる,いわゆるポンプトリップに相当する過酷な運転 状態となるが, 試験の結果十分な機器の安全性が確か められた。

引き続いて3台目、4台目が運転を開始し、上部貯水 池水位も上昇して来年後半には8台全部が営業運転には いる見込みである。

このサンルイス開発計画は、カリフォルニア州におい て非常に重要な役目を持っており、このポンプ水車によ ってわが国の御母衣発電所や, 池原発電所の貯水池の約 10 倍もある上部貯水池に冬期に貯水しておき、潅漑(か んがい) 期にその豊富な水を下流の農地に供給するもの で、アメリカ内務省開拓局 (U.S.B.R) の事業として進 められているものである。

#### 仕 様

(1) 水

(51,000 kW)68,400 HP 最大出力 327 ft. $\sim$ 101 ft.  $(99.7 \text{ m} \sim 30.8 \text{ m})$ 静落差範囲

150/120 rpm回 転 数

(2) ポ ン プ

揚水量 (揚程 290 ft. にて) 1,375 c.f. s. (38.9m³/s) 59,000 HP (44,000 kW) 最大軸入力 150/120 rpm 回転数

(日立製作所 機電事業本部)

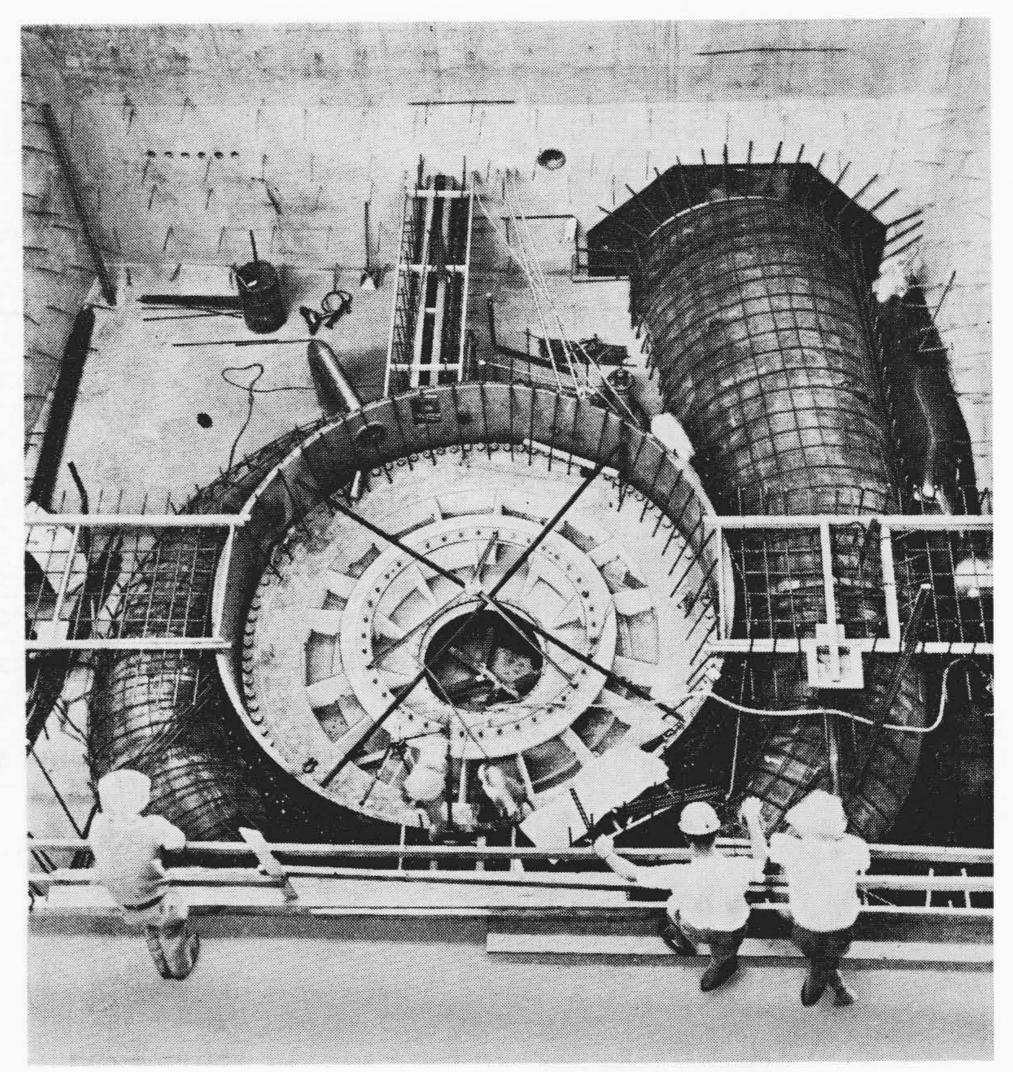


図1 現地におけるケーシング水圧試験状況

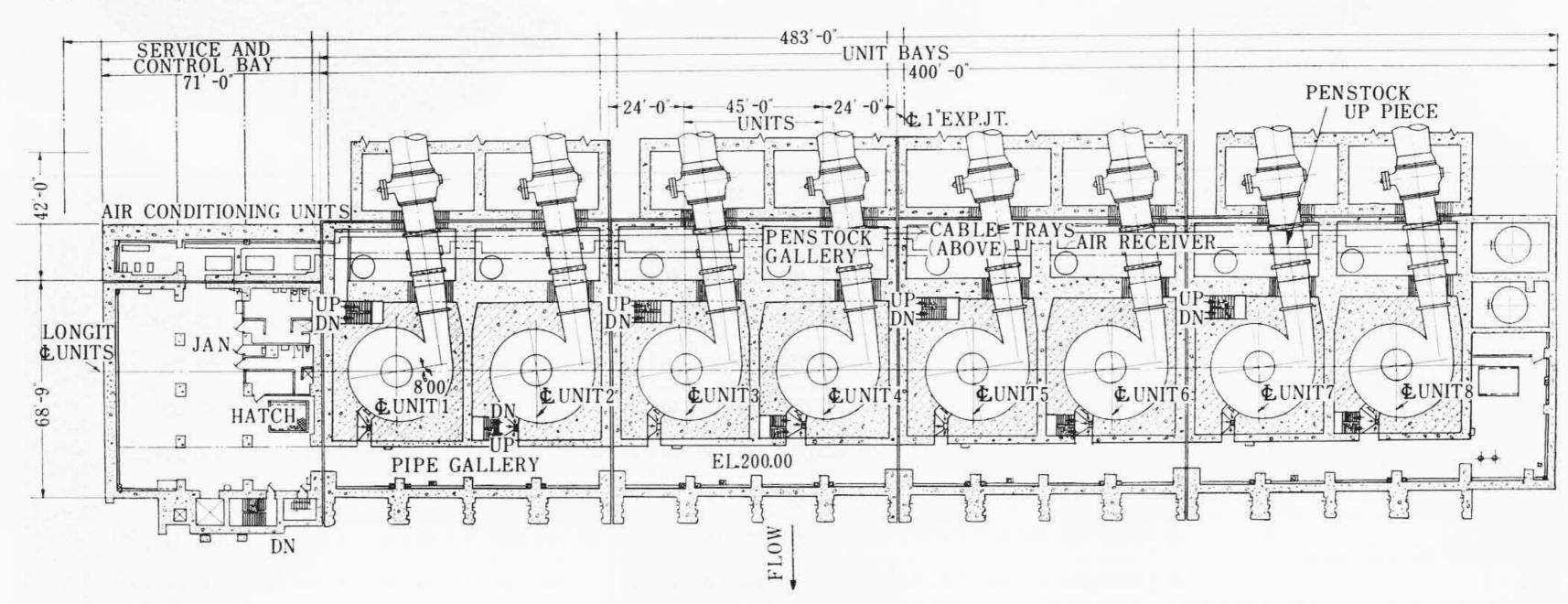


図 2 発 面 义

#### 新標準 B 種絶縁 3 k V 級

## 日立全閉外扇かご形三相誘導電動機

42年度下期よりB種絶縁を全面的に採用,小形軽量化を実施する。構造は日立評論40年10月号に発表した"新標準中容量全閉外扇かご形三相誘導電動機"と同一であり,A種絶縁よりB種絶縁に格上げすることにより,全長を約10~15%縮小して小形軽量化を実施するものである。表1,表2に寸法表を示す。

#### 特 長

#### (1) IEC 寸法の採用

取付寸法は国際標準 IEC 寸法に準拠しているので、国内はもと

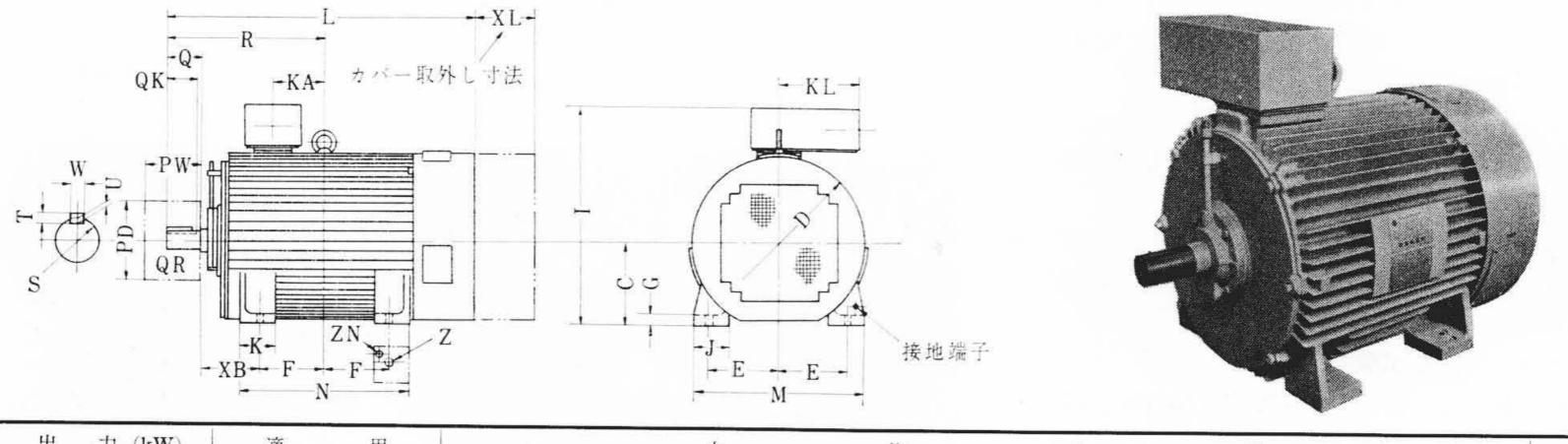
より国際的な互換性をもっている。

#### (2) 保守点検が容易

負荷側軸受カバーは二つ割構造としているので、負荷と連結した状態で軸受カバーを取りはずし、軸受の点検が行なえる。反負荷側軸受は外扇の内側にはいっているので、特殊なグリース排出装置をもうけ、グリース注入排出が簡単に実施できるよう考慮してある。なお保守点検が容易であるとともに、それに要する時間を最短にする構造を採用している。

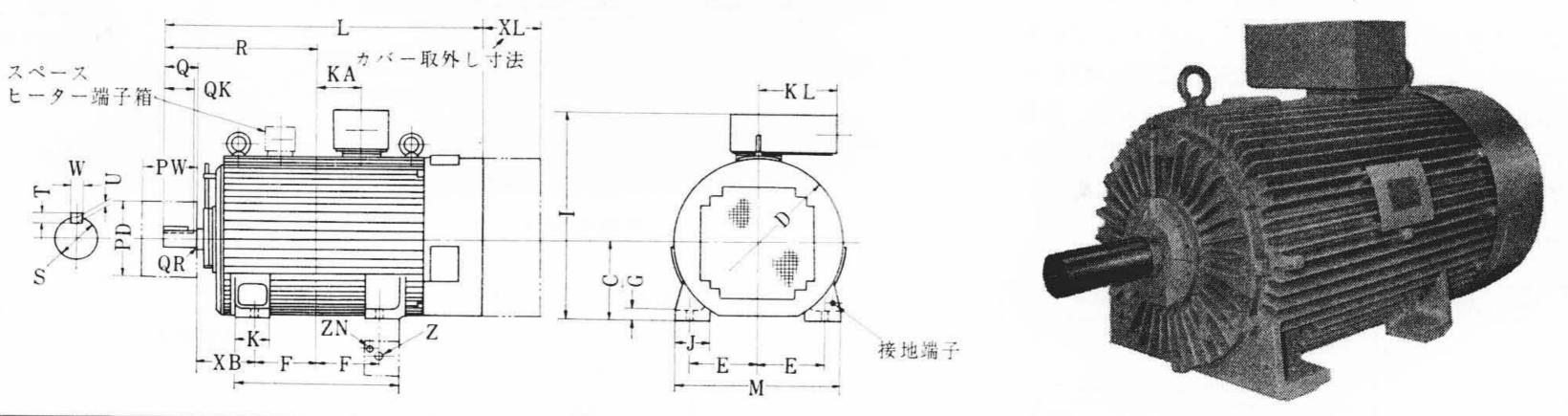
(日立製作所 機電事業本部)

表1 355 フレーム以下 TFO 形 KK 式三相誘導電動機寸法表 (スペースヒータは取付けできません)



	出	カ	(kV	<b>V</b> )	適	F	Ħ						本				体	7			寸				法			- 191				軸受番号
4極	6極	8極	10極	12極	わく番	連結	方式	L	R	С	D	2E	2F	ХВ	M	N	J	K	G	Z	ZN	Q	QK	QR	S	W	U	KA	KL	I	ХL	負荷側
45		2, 4727			280M	直結ベルト技	掛共用	1,050	539.5	280	605	457	419	190	580	531	125	96	35	19	8	140	120	2	75	20	7	170	290	750	205	反負荷側 NU 316 CI
55	45				280 L	直結ベルト技	<b>掛共用</b>	1,110	558.5	280	605	457	457	190	580	569	125	96	35	19	8	140	120	2	75	20	7	-	290			6314 CN NU 316 CN
<b>7</b> 5	55	45			315M	直結ベルト技		1,180	614.5	315	675	508	457	216	650	583	125	103	35	24	8	170	150	2	85	24	8	220	325	855	240	6314 CN NU 318 CN
90	75	55			315 L	直結ベルト技	2-1-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-1	1,235	640	315	675	508	508	216	650	654	125	103	35	24	8	170	150	2	85	24	8		325	50000000		6316 CN NU 318 CN
*	*	_*	*			直	結	1,380	704	355	755	610	560	254	780	702	150	140	35	24			150		85	24		250				6316 CN NU 318 CN
110	90	75	55		355M	ベル	ト掛	1,380	704		755									24			150		95	24		250				6318 CN NU 320 CN
	*	*	*	*		直	結	1,450	739		755	Later Ave 1		-						24			150		85	24	8		325			6318 CN NU 318 CN
.32	110	90	75	55	355 L	ベル	ト 掛	1,450	739											1000 N			-									6318 CN NU 320 CN
						ベル	ト 掛	1,450	739	355	755	610	630	254	780	772	150	111	35	24		170	150	2	95	24	8	280	325	935	255	NU

表 2 400 フレーム以上 TFO 形 KK 式三相誘導電動機寸法表 (スペースヒータ取付け可能です)



	出	カ	(kW	7)	適			用							本				1	<b>z</b>			15	寸				法						軸受番号
4 極	6極	8極	10極	12極	わく番	通	甚結	方	式	L	R	С	D	2E	2F	ХВ	M	N	J	K	G	Z	ZN	Q	QK	QR	S	W	U	KA	KL	I	ХL	負 荷 側 反負荷側
160	132	110	90	7 <del>5</del>	400M	直			結	1,535	765	400	857	686	630	280	525	694	150	160	40	24	8	170	150	2	85	24	8	200	325	1,035	320	NU 318 CM 6318 CM
						~	ル	۲	掛	1,575	805	400	857	686	630	280	825	694	150	120	40	24		210	180	2	110	28	9	200	325	1,035	320	NU 324 CM 6318 CM
200	160	132	110	90	400L	直			結	1,705	805	400	857	686	710	280	825	796	150	160	40	24	8	170	150	2	85	24	8	315	325	1,035	320	NU 318 CM 6318 CM
						ベ	ル	1	掛	1,745	845	400	857	686	710	280	825	796	150	120	40	24		210	180	2	110	28	9	315	325	1,035	320	NU 324 CM 6318 CM
250	200	160	132	110	450A	直			結	1,670	780	450	947	712	610	305	925	790	180	180	50	28	10	170	150	2	95	24	8	212	420	1,145	340	NU 320 CM 6320 CM
						~	ル	ŀ	掛	1,710	820	450	947	712	610	305	925	790	180	140	50	28		210	180	2	125	32	10	212	420	1,145	340	NU 326 CM 6320 CM
315	250	200	160	132	450B	直			結	1,855	831	450	947	712	712	305	925	892	180	180	50	28	10	170	150	2	95	24	8	355	420	1,145	340	NU 320 CM 6320 CM
						~	ル	ŀ	掛	1,895	871	450	947	712	712	305	925	892	180	140	50	28		210	180	2	125	32	10	355	420	1,145	340	NU 326 CM 6320 CM

<sup>\*</sup> 印……ベルト掛運転可能機種

#### ザンビア共和国納

### 高側鋼製無がい車

ザンビア共和国は銅の産地であり、これを銅イシゴットにして輸出しているが昨年のローデシア封鎖により、これまでのローデシア経由モザンビーク経路が遮断されたため、現在はコンゴ経由アンゴラ経路で輸出されており、輸送力確保のため、銅インゴット輸送用として今回の貨車800両が発注されたものである。この貨車は輸出用銅インゴットの輸送が主体ではあるが国内の一般貨物も輸送されるものである。日立製作所が主契約者となりその他国内4社、計5社にて製作し昨年末から今年2月までに全車両を納入した。納入後の貨車は現地事情を反影し陸揚後直ちに荷役につき、好評裏に稼動している。

### 1. 主 要 仕 様

軌	間	3'-6"	(1,067 mm)
許 容 軸	重	33,600 ポンド	(15.24 t )
荷	重	95,000 ポンド	(43.1 t )
自	重	36,900 ポンド	(16.8 t)
最大長さ(連	結面間)	39'-10"	(12,141.2 mm)
最 大	幅	$8' - 9\frac{1}{2}''$	( 2,679.6 mm)
最大高さ	空車)	$8' - 8\frac{3}{4}''$	( 2,660.4 mm)
連結器高さ(	空車)	$2'-11\frac{1}{4}''$	(895.4mm)
台車中心間距	〕離	26'-0"	(7,924.8  mm)
台車固定軸	距	5'-6"	(1,676.4 mm)
車輪	径	2'-10"	(863.6mm)
最 高 速	度	50  MPH	(80.5km/h)
最小曲線半	径	275'	(83.8 m)
連結器装	置ア	ライアンス自動	動連結器および
	M	F491A形日立	ゴム緩衝器
ブレーキ装	置真	空ブレーキお。	よび手ブレーキ
台	車改	良形日立 C-1	台車

#### 2. 主 要 構 造

主要仕様に示したように銅インゴット輸送貨車としてはかなり大形であるのは、この貨車がザンビア共和国既有の一般貨物輸送を目的としたリベット構造の高側鋼製無がい車を溶接構造に設計変更したからである。使用材料は輪軸のみBS規格とし他はすべてJIS材を使用し、製作方法も日本国有鉄道貨車製作基準によったものである。また購入品もすべて国産品を使用し、特に MF 491 A 形日立ゴム緩衝器、改良形日立 C-1 台車の採用を試みており、この貨車の製作の意義は大きい。

#### (1) 台わくおよび車体

車体構造の関係から荷重のほとんどを台わくで受けるように中ばりを鋼板, T形鋼の組合せによる魚腹形としている。床板は銅インゴットの積込みにより凹凸になり水がたまるので各所に水抜穴を設け床板の腐食を防止している。貨物の積込み, 荷卸しのため各車側に2個の観音開きドアを設け, 荷くずれによりドアの開くのを防ぐため上部に掛金を, 下部にくさび式の止め金を取り付けている。また一般貨物輸送の場合車体上部にキャンバスをかけるためロープ掛を車側の周囲に設け使用の便宜を図っている。

#### (2) 連結器装置

連結器にはアライアンス自動連結器下作用を使用し、ワイヤロープにより横に引張って解放する。緩衝器は既在車との互換性を持たした MF 491 A 形日立ゴム緩衝器を取り付けている。このゴ

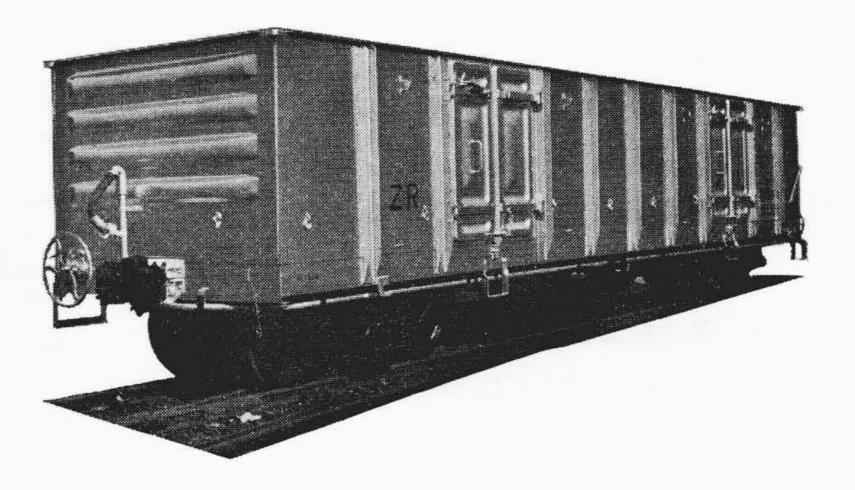


図1 高側鋼製無がい車

ム緩衝器は AAR 標準品で緩衝容量が大きく車体および積荷の破損防止に威力を発揮するものである。

#### (3) ブレーキ装置

真空槽付き 21″ 真空ブレーキシリンダによる標準形でブレーキ 率を空車時 95%, 積車時 27% とし, 手ブレーキは真空ブレーキ 装置に組み込んだもので妻に設けたハンドルにより両車端から操作することができる。

#### (4) 台 車

改良形日立 C-1 台車を採用したので従来の C-1 台車に比較し 製作,保守が容易になっている。輪軸は顧客の標準品によったた め BS 規格により,マルチプルウエア一体圧延形で,踏面焼入を 施してある。軸受にはナローアダプタ付きカートリッジ形ローラ ベアリングを使用し,走行性能を高め,保守の手間をはぶいた。

#### (5) 塗 装

銅インゴットを輸送するため耐食性には特に留意し全面2回塗さび止め塗装とし、上塗は車体内部を灰色、床下および台車を黒色とし、車体外部を銀色塗装としたのは外観をスマートならしめるためである。 (日立製作所 交通事業部)

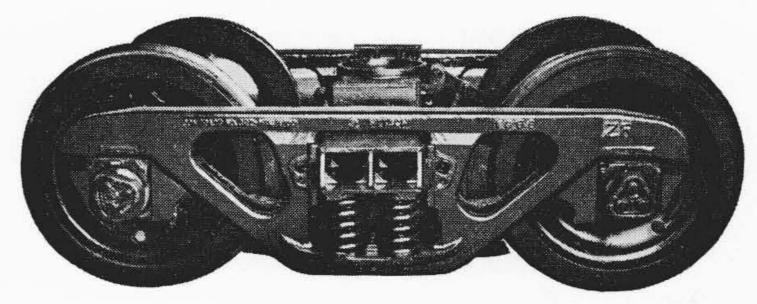


図2 改良形日立 C-1 台車

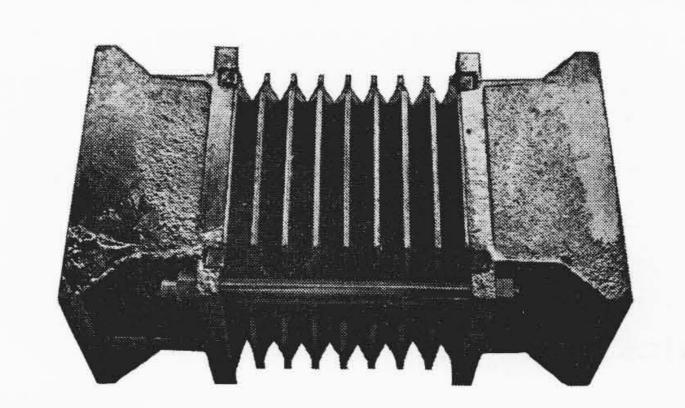


図3 MF 491A 形日立ゴム緩衝器

### 日立マイクロストレーナ

#### 1. 概 要

日立マイクロストレーナは上水,工業 用水,下水,産業用水および産業廃水な どの前処理または後処理沪過装置として 原水中の浮遊物,藻類および微生物など を除去する機械である。

#### 2. 構造および機能 (図1)

長方形水路中に設けられた一端閉塞のドラムの外周に最小 510 メッシュまでのステンレス鋼製スクリーンを張り、電動機より減速装置を経て大歯車を介してこれを回転させる。

原水はドラムの上流側より流入し,ス クリーンで沪過されて外方に流出する。

原水中の浮遊物,藻類および微生物などはスクリーンの内側に付着し,ドラム上方の洗浄水噴射ノズルより噴射される洗浄水によりハク離されて下方の洗浄排水ホッパに落下し,ドラムの中空回転軸内を通り排出される。

洗浄水噴射ノズルは水量最小で洗浄効果の大きな構造をそなえている。

ドラムの流入側にはシーリングバンドを設け,原水がドラム外 方に漏れて処理水に混入するのを防いでいる。

排水ホッパおよび中空軸内部には洗浄水を噴射して堆積および閉塞を防ぐ。

ドラム回転軸の軸受には特殊材質を用い水潤滑としている。

ドラムの回転数および洗浄水量はスクリーンの沪過損失水頭に 応じて容易に調節できる。

#### 3. 特 長

#### (1) 沪過効率が高い。

スクリーンは最小510メッシュまでのものが用いられるから、微細な浮遊物がスクリーンおよびスクリーン上にすでに堆積した浮遊物によって形成された沪過膜により除去される。

#### (2) 損失水頭が小さい。

スクリーン開口率は大きいので損失水頭は小さく、マイクロストレーナ本体のみで150 mm 以下、前後の損失を加えても最大300 mm である。

#### (3) 運転費,保守費が少ない。

運転費は電力費と原水量の1~3%に当たる洗浄水のみで,スクリーンは耐食性で強度も十分であるから保守費も少なくて済む。

(4) 必要に応じ沪過抵抗を自動的に一定に保つことができる。 スクリーン前後の水位差により洗浄水量を自動的に調節し、スクリーンの沪過膜の沪過抵抗を一定にして処理水の水質を安定させることができる。

#### 4. 日立マイクロストレーナの納入実績

表1に示すとおりである。

(日立製作所 機電事業本部)

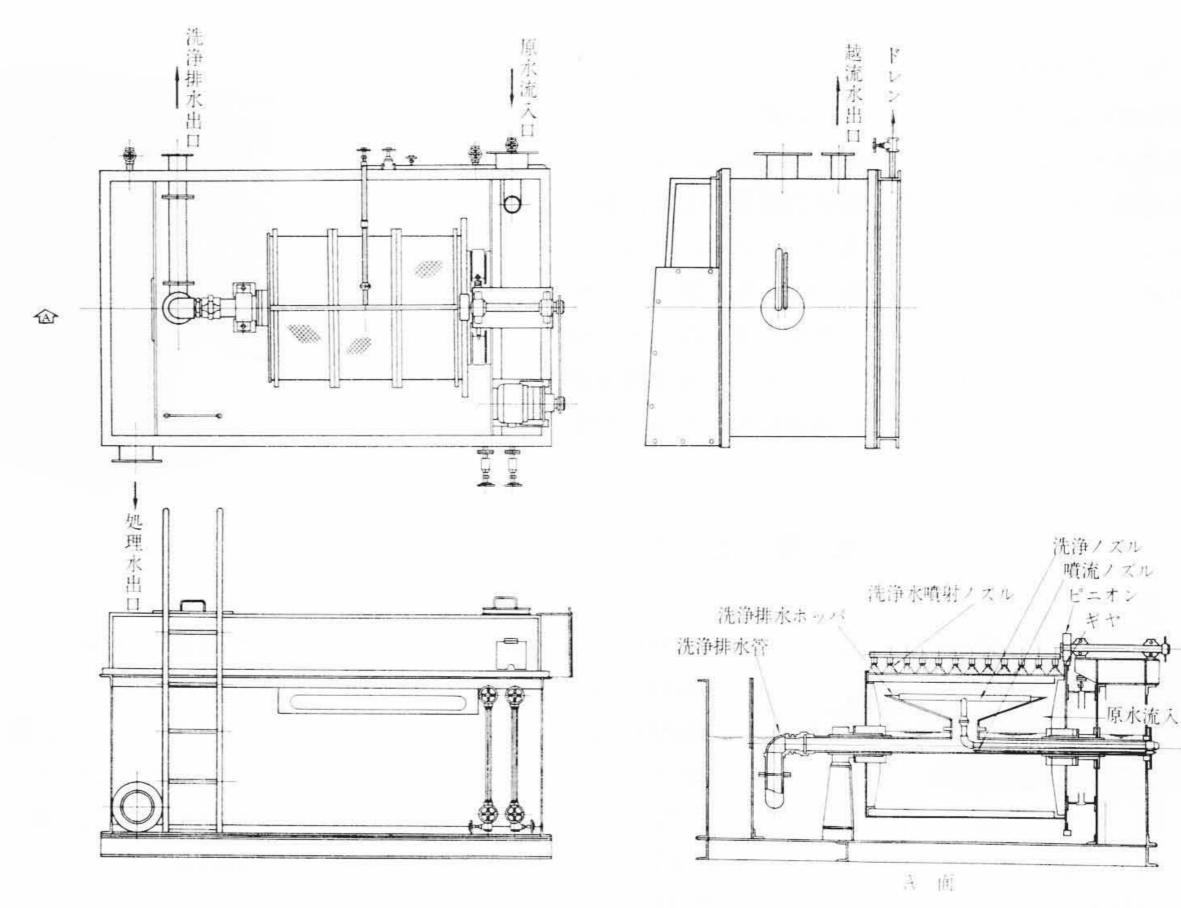


図1 日立マイクロストレーナの設置例

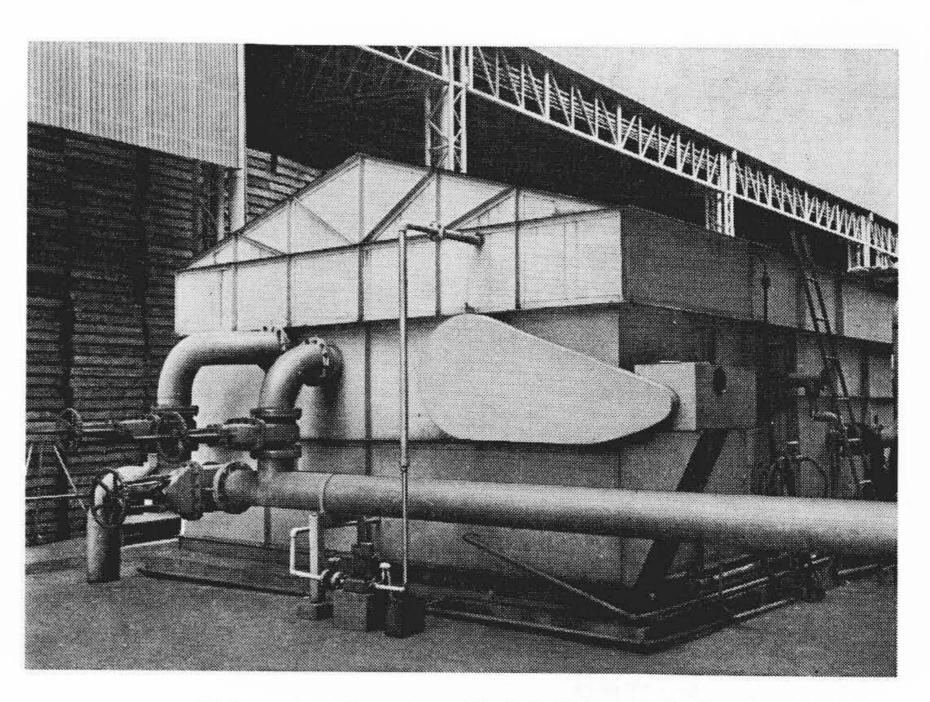


図2 サッポロビール株式会社川口工場納日立マイクロストレーナ

表1 納入 実績

納入先	サッポロビール株式会社川口工場	サッポロビール株式会社目黒工場
用 途	洗びん廃水回収用	洗びん廃水回収用
処理水量	160 m <sup>3</sup> /h	75~100 m <sup>3</sup> /h
直径×長	$15 \phi \times 1.5 \mathrm{m}$	$0.9\phi \times 1.2 \mathrm{m}$
メッシュ	400	350

### 日立 F240 トラッククレーン

従来 54.5 t つり F 210 トラッククレーンを生産してきたが、この 実績にもとづき、つり上げ能力をあげ、いろいろの新方式を採り入 れた F 240 トラッククレーンを完成した。本機はつり上げ荷重 60 t であり、重量物の運搬に最適であると同時にジブを含む最長ブーム 長さは 60 m もあり、建設工事などにおける高揚程作業にもその能 力をいかんなく発揮する。おもな特長は次のとおりである。

- (1) 大形トラッククレーンであるが保守基準に合わせた構造であり、陸運局に緩和申請することにより道路運行ができる。なお遠距離貨車輸送の場合には簡単な分解により、第4車両限界におさめることができる。
- (2) 主ブームは 12 m ブームを基本とし、3 mおよび 6 m のつなぎブームをそう入することにより、最大 48 m まで可能である。さらに 8 m または 12 m ジブを装着して、高揚程作業ができる。ブームのジョイントはピン式であり、組立て、分解が容易で、しかも短時間に行なえる。
- (3) 旋回機構には複列ボールベアリングを採用しており、摩耗の心配がなく調整部分もなく安定した旋回ができる。
- (4) 旋回には油圧駆動方式を採用しており、微速から全速まで 無段に変速することができ、上記複列ボールベアリングの使用と 相まって旋回動作は非常に円滑である。
- (5) 主巻,補巻,ブーム俯仰の動力伝達は圧縮空気操作クラッチ式であり,軽快で運転者の疲労も少ない。
- (6) 高低速の二段ミッションを採用しているため、作業条件にマッチした作業速度を選択することができる。
- (7) 主巻巻下げは動力降下装置によりフルロードでも、一定速度で確実に降下させることができる。また、フートブレーキで制御しながら自由降下させることもできる。
- (8) ブーム巻下げは動力降下により安全に一定速度で降下する。
- (9) アウトリガーは水平張出し、ジャッキともに油圧により簡単に操作できる。ジャッキ部分には安全装置として安全ナットを装備している。なお手動スクリュージャッキ式とすることもできる。
- (10) 旋回体後部バランスウエイトは自力で取付け、取りはずしが可能である。 (日立製作所 建設機械事業部)

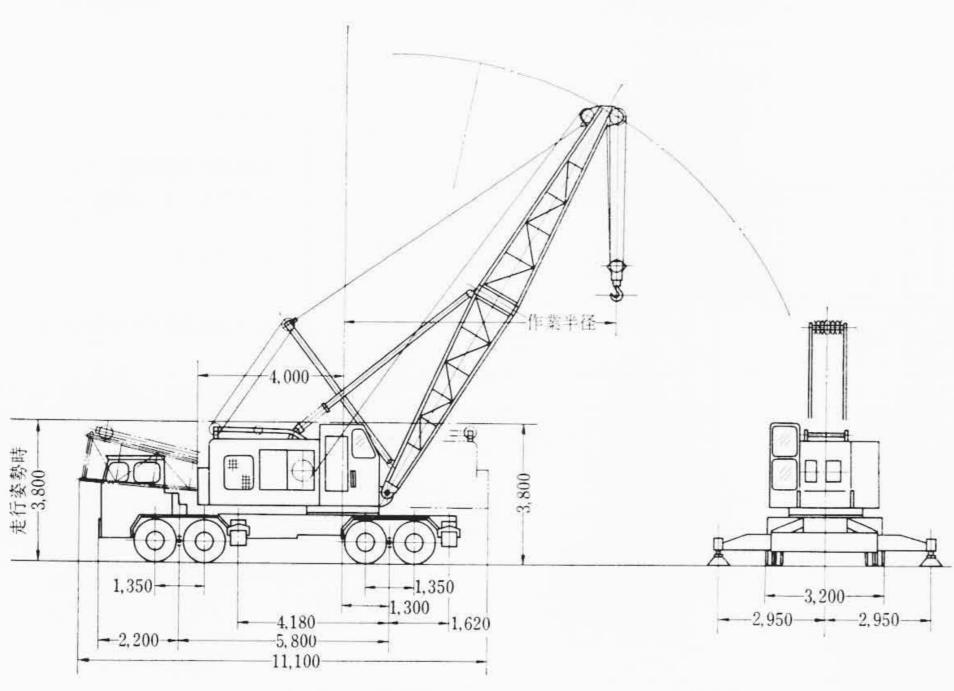


図2 F240トラッククレーン寸法図

図1 F240トラッククレーン





#### オーストラリア国 シドニー・カウンティ・カウンシル納

## AX-3S ク ロ ス バ 自 動 交 換 機

このほど日立製作所ではオーストラリア郵政庁発注による 2,000 回線 AX-3S クロスバ自動交換機を完成し、同庁を経由してオーストラリア国シドニー市内にある電力配電会社シドニー・カウンティ・カウンシルに納入し現在据付工事中である。

この交換機は AX-3S クロスバ自動交換機を母体とし、コールバック・トランスファ、直結式無ひも局線中継台、従局への局線着信呼転送、局線からのインダイヤルなどのオーストラリア仕様による機能と、非常用サービス装置、幹部用交換機などの電力会社特有の機能を有し、さらにオーストラリア郵政庁の局線に対する厳格な電気的規格を満足するようにしたものである。

#### 1. 概略 仕様

この交換機は表1に示す装置と各種回線で構成されている。図1 に直結式無ひも中継台を,図2に概略の中継方式図を示す。

#### 2. 機能および特長

#### (1) 中継方式上の特長

- (a) 一般用,大口電力需要家用,社員用の通常の局線のほかに,インダイヤル局線をもっている。
- (b) 中継台は直結無ひも式であり、1台で最大60回線を扱うことができる。グレーディング、夜間併合などによりさらに多数回線の取扱に対しても考慮されている。
- (c) 局線着信呼は待時発信呼も含み,従局内線にも転送可能である。
- (d) 局線着信通話中に, 内線から他の内線あるいは従局内線 へ, その呼をコールバック・トランスファできる。
- (e) 非常用サービス装置があって、台風による停電時などに中継台に殺到する一般需要家からの呼を迅速かつ有効に処理する。夜間,休日などは交換機を経由せず局線が直接収容される。この装置は1段接続の一交換機を構成している。
- (f) 幹部用交換機が設置され、異常トラヒックが交換機に加わっていても、別系統の幹部連絡回線が確保される。

#### (2) 運用上の特長

- (a) 中継台にはランプ付電けんを用い, 局線対応の操作はもちろんのこと共通操作のいずれでもできる。
- (b) 中継台は円弧状に,扱者が中心に向かうように配置され,中心には扱者の監督,着信呼数の監視,局線のメークビシーおよび切換などを行なうための監督台が配置される。
- (c) すべての局線トランクは,内線不応答あるいはキャンプオン後の不応答を監視し,一定時間経過すると中継台に表示

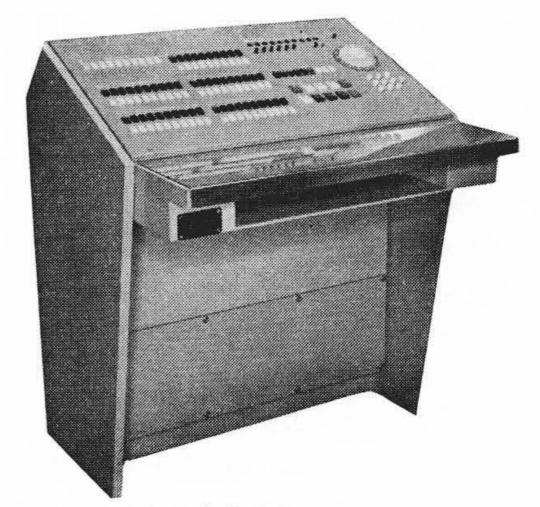


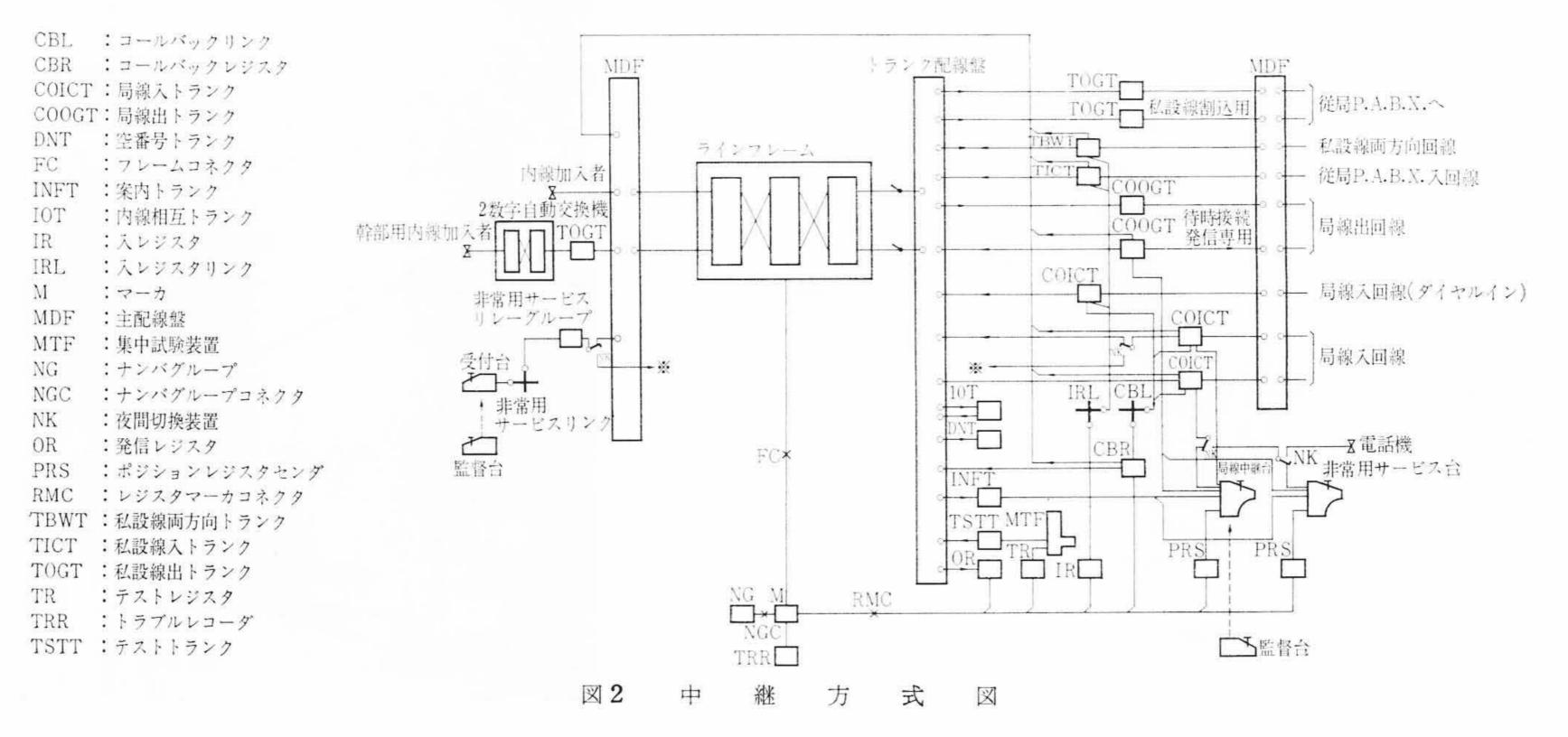
図1 直結式無ひも中継台

表1 装置数および各種回線数

装	置	数			各		種	п	線	数
架 数「一般月	]	65	架		般	内	線			1,500
幹部用	1	2	架	幹	部	内	線			60
直結式無ひも中	2継台	9	台		,	/発	信専	用		74
非常用サービス	中継台	1	台	局	線	着	信専	用		172
非常用サービス	<b>义</b> 受付台	35	台		l	〉待	時発信	言用		6
中継台用監督台	ì	1	台	1:	ノダイ	17	ル局線	泉		25
サービス受付台	闭監督台	1	台				13	6 信	専 用	95
寸 属 品		1	式		引用和		1		信専用	10
				(	9 方	向)	人和	<b>f</b> 信	専用	70
				}	般私	設		4 方向	ij)	14

する。

- (d) 交換機は24時間運転であるが、局線は夜間あるいは休日に応じて非常用サービス装置および非常用サービス中継台に切り換えられる。呼が少なくなれば非常用サービス中継台からさらに電話機へ切り換えられる。いずれの切り換え先からもコールバック・トランスファが可能である。
- (e) 非常用サービス装置には,4群の着信順位をつけ非常用サービス受付台の応答操作により,着信順群ごとに応答できる。その間応答されない呼にはトーキーサービスがなされる。
- (f) 非常用サービス受付台のための監督台は受付台扱者の監督,非常用サービス装置に対する着信呼数の監視,局線メークビジー機能を有する。 (日立製作所 通信機事業部)



## 日立車両用オート扇

日立車両用オート扇は電車の天井にとりつけられ,蒸し暑い夏季 や梅雨季などの旅行や通勤を快適にする。

#### 1. 特 長

#### (1) 斬新なデザイン

近代的な感覚をとりいれた斬新なデザインである。

#### (2) 羽根は高能率形

翼理論を応用した羽根は効率がきわめてよく、また騒音が少な く振動はほとんどない。

#### (3) 定評ある日立モートル

絶縁処理には定評のある日立独特のワニスを使用し、合理的な 処理を施してあるので、電気的安全度がきわめて高くなっている。

#### (4) 耐振動性

車両用オート扇は特に車両の振動に十分耐えるよう作られてお\*り, JISE 4031\_1967「鉄道車両部品の振動試験方法」の1種により試験の結果異常はない。

#### (5) 高度の品質管理

各部品は厳選された材料を高精度の工作技術によって製作しているから品質は高くまた完全な互換性をもっている。

(日立製作所 家電事業部)

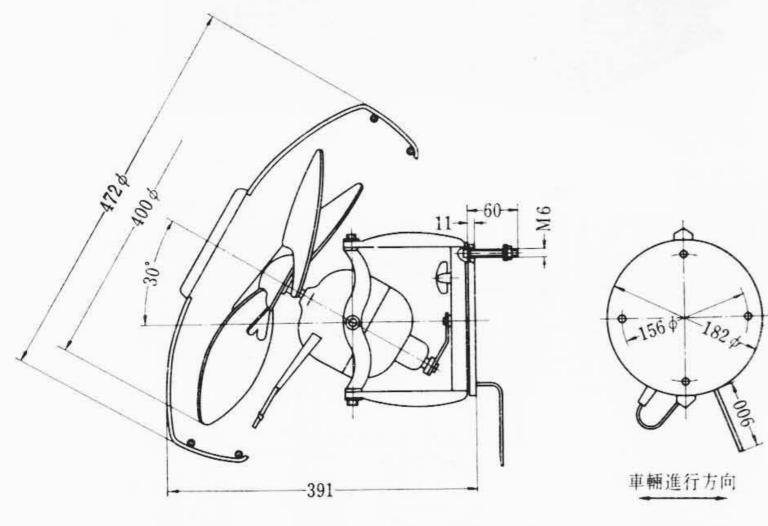


図2 A-887 寸 法 図

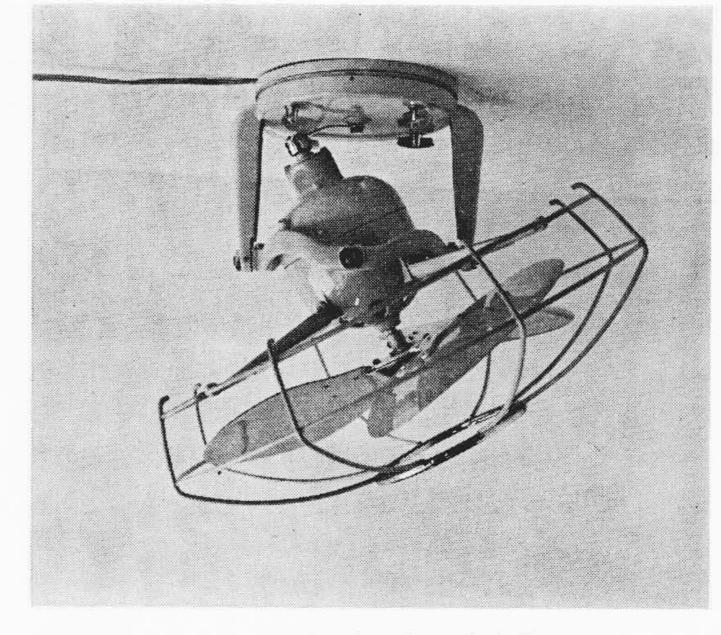


図1 形式 A-887

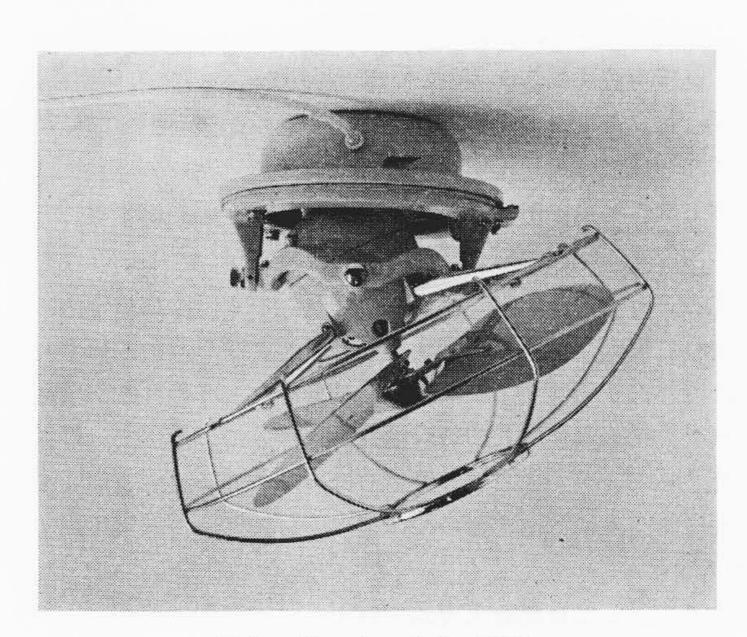
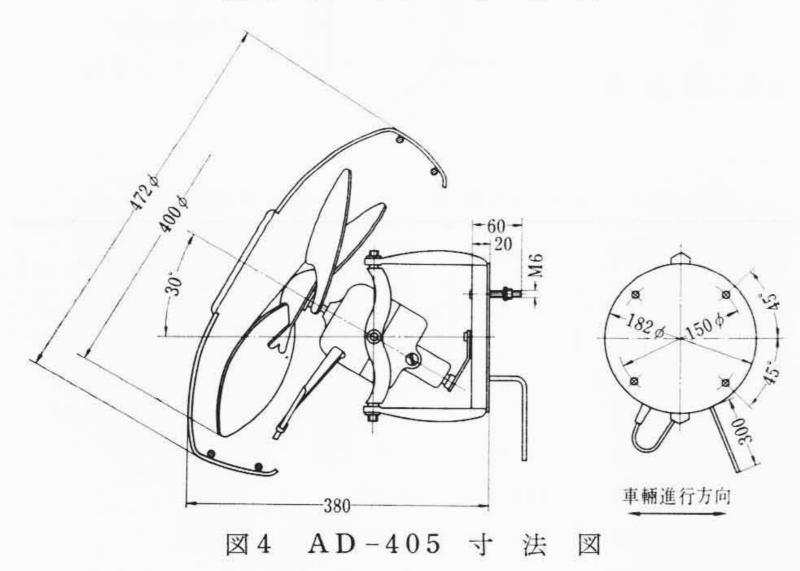


図3 形 式 AA-402B



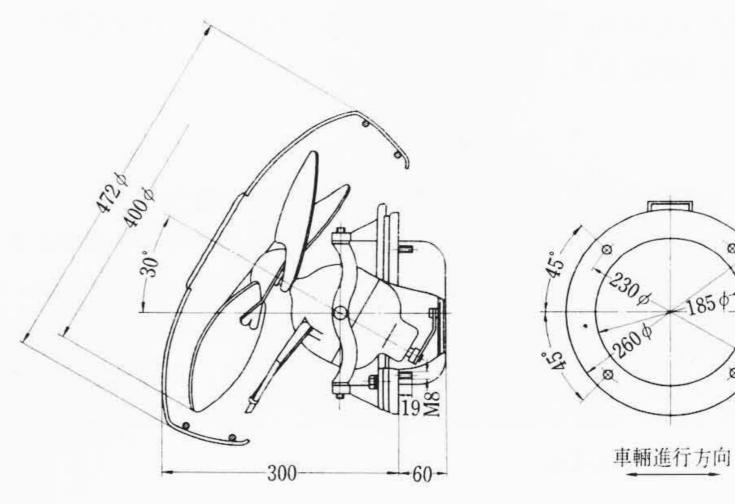


図5 AA-402B, AD-403 寸法図

表1 日立車両用オート扇の仕様

形 式	ベースの形	羽 根 径 (cm)	電(V)	周 波 数 (c/s)	入(W)力	回 転 数 (rpm)	最大風速 (m/min)	風 量 (m³/min)	重 $(kg)$ 量	備考
A-887	標準形	40	100	50/60	60/70	1,290/1,430	205 以上	54 以上	6.3	*
A D-405	標準形	40	D C 100		40	1,400	205 以上	54 以上	7.2	*
AA-402B	半埋込形	40	2相220	60	48	1,350	240 以上	40 以上	7.2	風速は羽根前方 60 cm の位置で測定
AD-403	半埋込形	40	D C 100		40	1,400	205 以上	54 以上	7.5	*

<sup>\*</sup> 風速風量は JISC9601-1966 により測定。

### 日立スペースヒータ

日立スペースヒータは灯油燃焼の温風暖房機である。

暖房機器としては、各種家庭用ストーブの普及により、小容量のものも大容量の本格的なものも市場に出そろった感があるが、出力10,000 kcal/h 前後の中容量のものがなく、この分野では小形ストーブまたは蒸気、温水によるラジェータ方式に頼っているのが実状である。

しかしこれでは室内を均一に暖めることが困難であったり,あるいは設備費が高いなどの欠点があり,家庭用暖房機器の普及につれ,従来なおざりにされていた小事務所,商店などにも向く本格的な暖房機器の出現が望まれている。

日立スペースヒータは中容量の温風暖房機で放射,対流の双方を 有効に利用して65 m²程度までの部屋を暖房できるものである。

#### 1. 仕様と構造

日立スペースヒータは、灯油の燃焼で発生する熱を熱交換器により、効率よく空気に伝え暖められた空気を送風機で室内を循環させ均一に暖めるとともに、前面には灯油燃焼炎からの放射熱を出すようにした暖房機である。

表1に日立スペースヒータSH-100W形の仕様,図1に外観写真,図2に断面構造の模型図を示す。

前面上部の温風吐出口グリルは、角度を上下に調節することができるので部屋の状況に応じて最も効率よく暖房できるような風向を選定することができる。さらに吹出グリルの下には放射窓があり、ここから燃焼火炎が見られ、視覚的効果を上げるほか放射熱を出すので、機体近くでは従来の煖炉と同じ効果を上げることができる。

バーナには強制通風式の特殊構造を採用しているので、灯油は完全燃焼することができる。燃焼ガスはスペースヒータ背面より排気筒を通って室外に排出するので、室内に灯油燃焼の異臭を出すことがない。

着火方式として自動着火方式を採用し、操作部を前面コントロールパネル部1個所にまとめた構造をとっているので、ツマミ操作だけで着火、消火操作ができ、取扱は簡単である。

スペースヒータは別に設置された専用タンクより灯油を給油する 方式をとっており、灯油の補給は石油店に依頼しておけば定期的に 行なわれる形となり、補給の手間は不要である。

#### 2. 据 付

日立スペースヒータは 65 m² 程度までの部屋を暖房することができるが、部屋の構造、形状により最適の位置に据え付ける必要がある。また燃焼ガスを室外に排出し、効率よく完全燃焼し、80%以上の熱効率を得るためには排気筒をつける必要がある。なお密閉に近い部屋では、燃焼に必要な空気量が不足がちになり、良好な燃焼が得られないため、良好な燃焼を得るためには、空気の取入口(換気口)を取り付けなければならない。

#### 3. 特 長

- (1) 操作部を1個所にまとめた構造とし、自動着火方式を採用しているので、操作、取扱は簡単である。
- (2) 特殊構造のバーナにより灯油を完全燃焼させ、燃焼ガスを 室外に排出するので悪臭がなく、健康的である。
- (3) 特殊の熱交換器構造を採用しているので, 熱交換効率は80 %以上である。
- (4) 放射窓より灯油燃焼炎の放射熱を出し、煖炉と同じ効果が

得られる。

- (5) 着火後,温風が吹出すまでの時間は短く約3分である。
- (6) 灯油は室外に設けられた専用タンクにより給油されるので、灯油補給の手間が不要である。
- (7) 温風吹出口より吹出される温風は、吹出グリルの角度をか えることにより上下に変動させることができ、最大の暖房 効果が得られる。 (日立製作所 家電事業部)

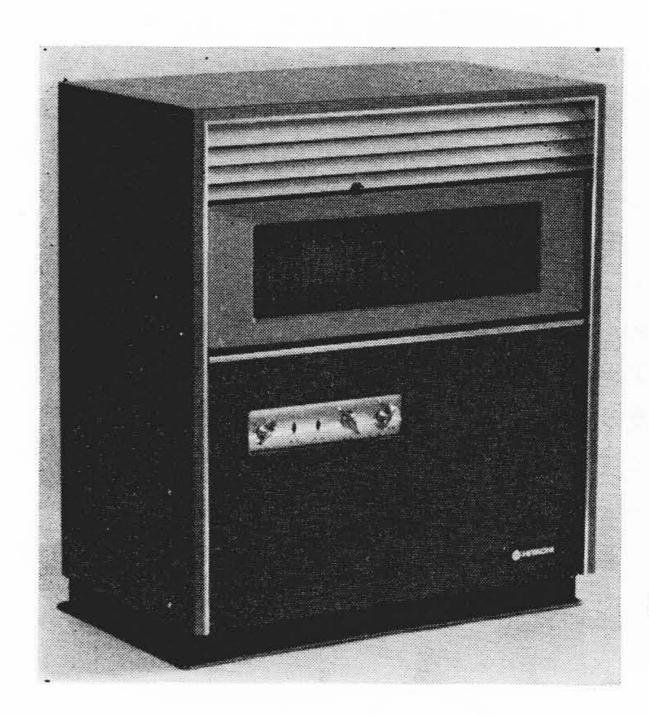


図1 日立 スペース ヒータ

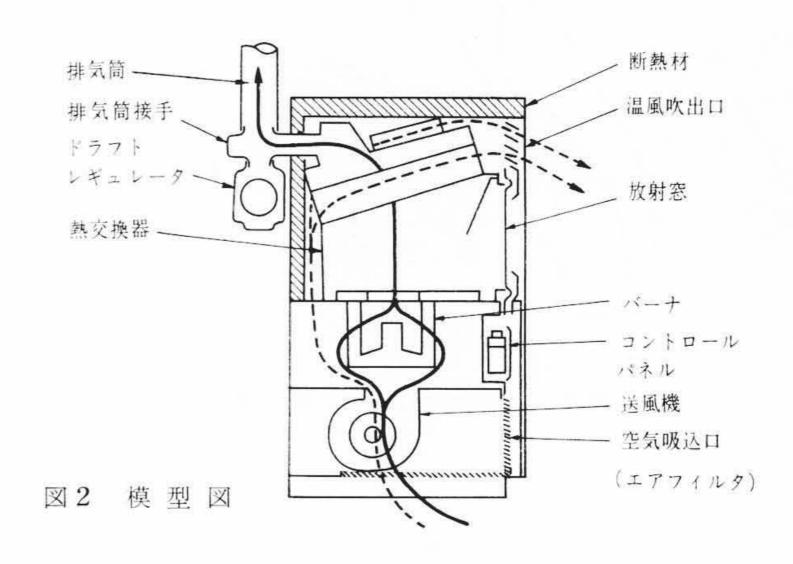


表1 SH-100W 形スペースヒータの仕様

本	体外法	寸法。	mm	幅 706×高さ 776×奥行 400
外		装		高級仕上鋼板製合成樹脂塗料焼付仕上
1	-	ナ		蒸発式ポット形 (強制通風)
送	風	機		2 連多翼送風機
燃		料		JIS K2203 による 1 号灯油
燃	料消费	量量	<i>l</i> / h	$1.20 \sim 1.72$
最	大 発 煮	九 量	kcal/h	15,000
有	効 放 素	. 量	kcal/h	8,400~12,000
着	火 方	式		自 動 着 火
接	続 排 矣	. 筒		内 径 100 φ
消	費電	カ		50 c/s 75 W, 60 c/s 100 W
電		源		AC 100 V 50 c/s または 60 c/s
付	属	品		ドラフトレギュレータ 排気筒接手
				据付用ベース 風向変換用レバー
				送風機用マウスリング(60 c/s 専用) 取扱
				説明書