日立線特許

データ伝送ブロック受信装置

データブロックを連続的に送信する 端末装置,これらのデータブロックを 受信して,上位装置から受ける指令に 応じて各々のデータブロックを上位装 置に引き渡す受信装置,及び受信装置 から各データブロックを受け取って,自 身の記憶装置に格納する上位装置から 成るデータ通信システムがある。このよ うなシステムで,上位装置は各々のデー タブロック長(文字数)を知る必要がある。

本特許は,受信装置に各々のデータ ブロック長を計数する手段を設け,デ

通信

回線

端末

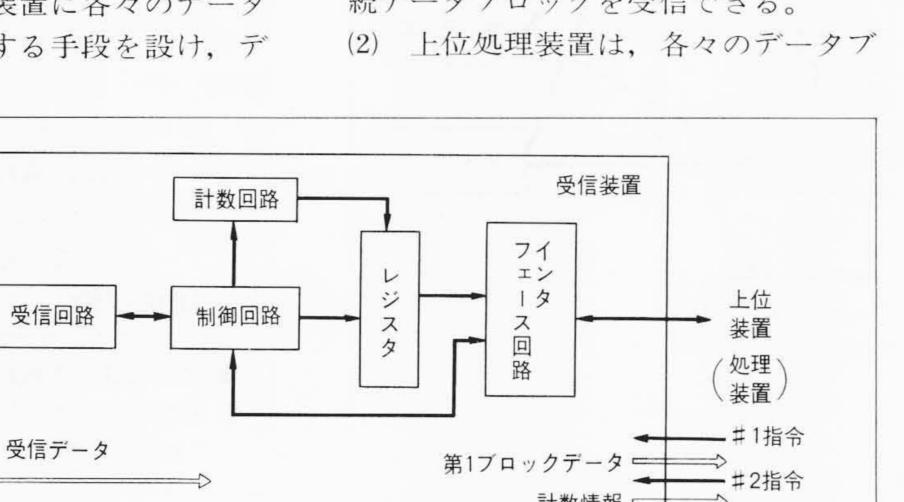
装置

から

ータブロックを受け取るための受信指令に続いて、上位装置から発せられたこの計数情報を要求する指令に応答してこの情報を上位装置へ転送するものである(図1,2)。

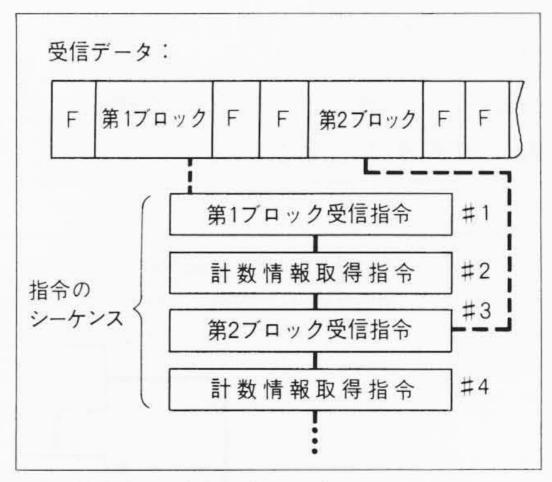
1. 特長·効果

(1) 端末装置と受信装置間のプロトコルに特に制約を加えることなく,中央側はそれぞれが可変長サイズをもつ連続データブロックを受信できる。



第2プロックデータ

図 | 受信装置を含むデータ通信システム構成例



注:略語説明 F(同期パターン)

図2 受信データのフォーマットと対応 する指令群

ロックについてブロック長を知ることができるので、容易にその記憶装置中のデータバッファ中に各々のデータブロックを確定でき、処理のオーバヘッドが少ない。また、データバッファの有効利用が可能である。

2. 提供技術

- 関連特許の実施許諾
- 特許第1174665号(特公昭57-25851号)
 「データ伝送ブロック受信装置」

ビデオ端末装置の文字表示制御方式

メモリバッファ内の情報を表示装置に表示する場合、全メモリバッファ内の情報を読み出し、再度書込みを行なう表示装置がある。このような装置では全情報がシフトされるので、実行時間が長くなり、また他装置からメモリバッファをアクセスできない時間も長くなり、更にメモリバッファをアクセスできない時間も長くなり、更にメモリバッファをアクセスできない時間も長くなり、更にメモリバッファをアクセスするときアドレス変換が必要となる。日立製作所が開発した文字表示制御

方式(図1)は、表示装置に表示される 文字のシフト数を格納するレジスタを 設けて、1画面分のスキャンが終了す るごとに、このレジスタの値をメモリ バッファのスキャンアドレスの始点ア ドレスとするものである(図2)。

#3指令

1. 特長·効果

(1) 表示装置に表示される文字をシフトするための実行時間が不要となる。

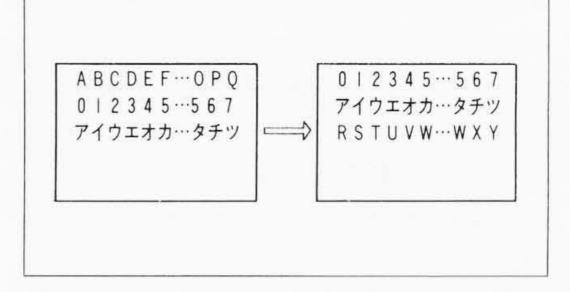


図2 I 行分の文字数をシフトする場合 の画面表示例

- (2) 他装置からメモリバッファをアクセスできる時間が長くなる。
- (3) 表示装置への表示と、他装置から メモリバッファへのアクセスを並行し て実行できる。
- (4) 高速に任意行分をスクロールすることができる。
- (5) 他装置からメモリバッファを常に 絶対アドレスでアクセスでき, アドレ ス変換が不要となる。

2. 提供技術

- 関連特許の実施許諾
- 特許第1038423号(特公昭55-25430号)「ビデオ端末装置の文字表示制御方式」

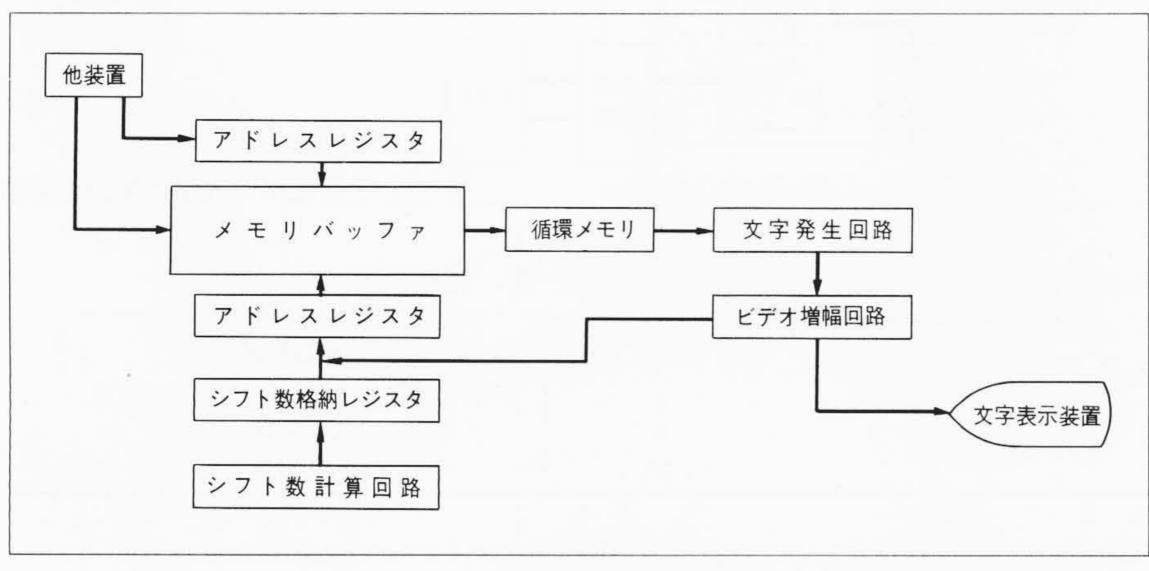


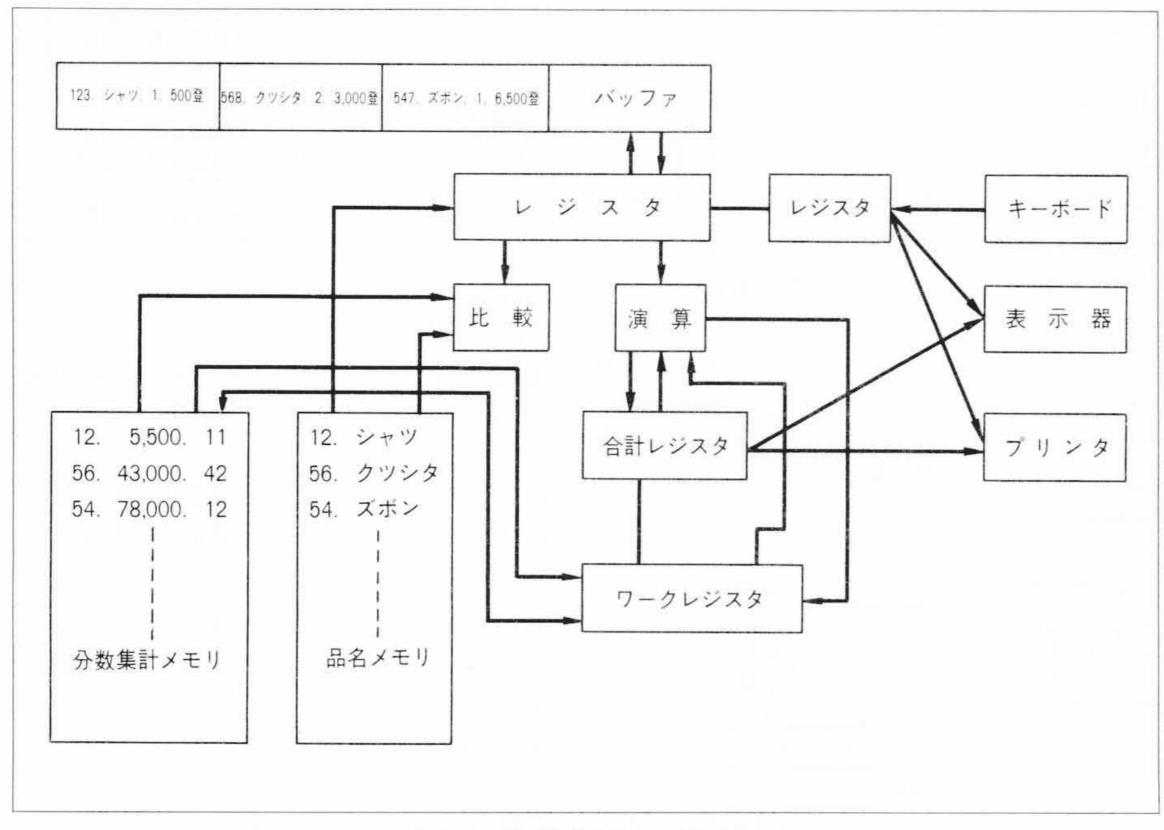
図 | ビデオ端末装置の構成例

日立領海特許

金銭登録機

れを訂正する必要がある。

小売店に設置される金銭登録機で, 従来の金銭登録機は,登録される金 日立製作所では,売上げデータを商 キャッシャーに操作ミスがあり、売上 額を順次累計するものであったため、 げデータが誤って登録された場合、こ 誤ったデータを取り消すには誤ったデ ータを再入力する必要があった。



金銭登録機の構成例 义 |

品項目ごとに順次記憶するバッファを もち,合計キーの押下により売上げ金 額の集計を求めるとともに, 訂正キー の押下により一商品項目ごとにバッフ ァ内の売上げデータを順次さかのぼっ て消去する金銭登録機(図1)を開発し た。

1. 特長・効果

- (1) 訂正キーの押下に応答して、バッ ファ内の一商品項目が消去されるため, 取消しデータの再入力の必要がない。
- (2) 訂正キーが押下されるたびに、バ ッファ内の商品項目が順次さかのぼっ て消去されるため, 数項目にわたる売 上げデータの消去も可能である。

2. 提供技術

- 関連特許の実施許諾
- 特許第1211183号(特公昭58-28613号) 「金銭登録機」

光学情報読取装置

商品にはり付けられたバーコードを 読み取るためには、バーコードのコー ド配列に従ってセンサで走査する必要 がある。

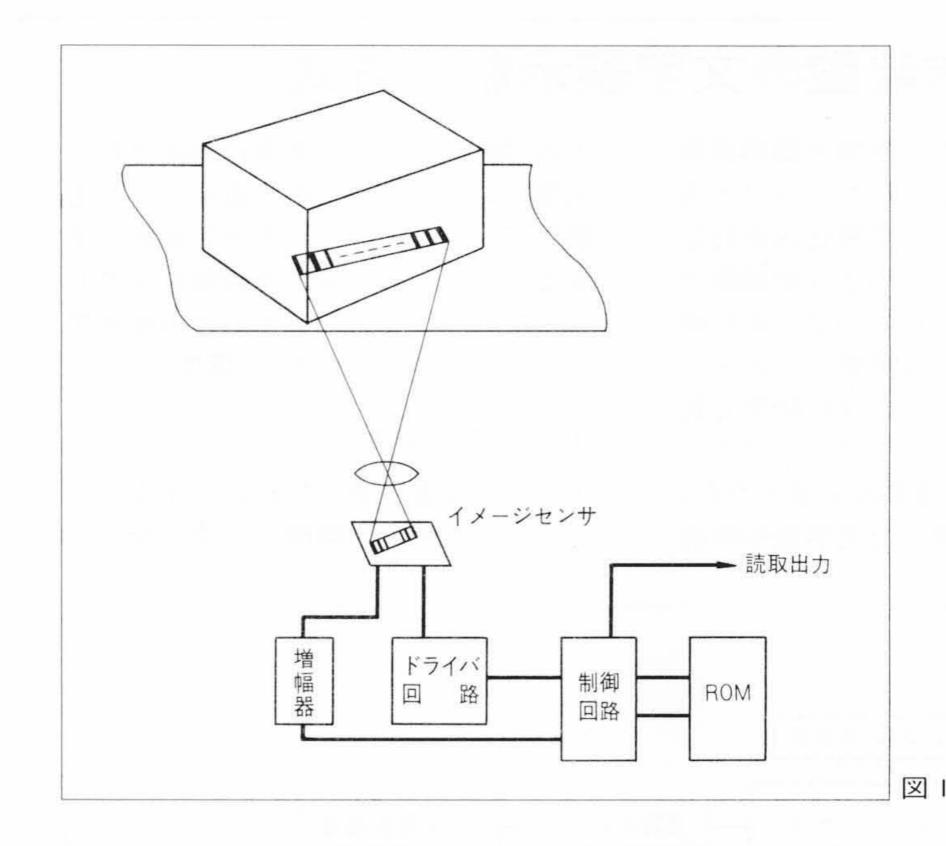
しかし, コード配列に従った走査を 行なうには、バーコードの位置、角度 がセンサの走査と一致するように、商 品を位置決めしてやらなければならな V10

日立製作所では、どのような位置、 角度のバーコードであっても正確に読 み取れる読取装置を開発した(図1)。 本装置は、イメージセンサにより、バ ーコードを含む像信号を得,この像信 号に基づきバーコードの中点位置を検 出し,中心点を結ぶ線上の像情報によ りバーコードを読み取るものである。

1. 特長•効果

(1) どのような位置,角度のバーコー ドでも読み取れるため、本装置へ商品 を供給する際の商品の位置決めに,特 別な注意を払う必要がない。

(2) バーコードの中心線位置を読み取



2. 提供技術

- 関連特許の実施許諾
- 特公昭61-10873号 「光学情報読取装置」他2件

光学情報読取装置

るため,バーコード周囲からの反射光 による影響を受けず,正確に読み取れ

日立製作所では、すべての所有特許権を適正な価格で皆さまにご利用いただいております。また、ノウハウについてもご相談に応じておりますので、お気軽にお問い合わせください。 お問い合わせ先は…… 株式會社 日 立 製 作 所 〒100 東京都千代田区丸の内一丁目5番 1号(新丸ビル)電話(03)214-3114(直通)特許部 特許営業グループ

量販店向け店舗情報管理システム

近年、小売業界でのPOS(Point of Sale)システム導入気運は高いものがある。特に量販店でのPOSシステムの導入は加速度的に増加している。このような状況下、HITAC T-570/60食品・雑貨形POSターミナルを容易に、早く導入でき、かつ将来のストアオートメーション化への基礎を確立するための、ストアプロセッサ用アプリケーションパッケージとして「店舗情報管理パッケージ SMP-I」(Store Management Package-I)を開発した(図1)。

1. 主な特長

(1) 経済性に優れたシステム構成 ストアプロセッサとして,2020ワー クステーションを採用しているので, 1台でオフィスオートメーション機能

1台でオフィスオートメーション機能 も実現できるなど、経済的に優れたシ ステムの構築が可能である。

(2) ストアプロセッサとPOSターミナルの機能分離

ストアプロセッサとPOSターミナル の間は常時データの授受を行なってい ないので、通常時はPOS以外の店舗内 処理のために、ストアプロセッサを専 有できる。

(3) POS導入準備期間の短縮

POS導入に必要な機能をすべてパッケージ化してあるので、ユーザーではデータの準備をするだけで導入可能である。

(4) ユーザー独自システム追加の容易性

各業務間のインタフェースはすべて ファイル インタフェースにしてあるの で,ユーザー独自システムの追加が容 易に行なえる。

(5) 幅広い適用方法

独立形の店舗運営でも,本部集中管理形の店舗運営のどちらの形態の店舗 にも適用可能である。

(6) 高い操作性

業務の選択は、すべてメニュー方式とし、オペレーションの簡便さを図っている。また長時間かかるバッチ処理については、夜間無人運転を行なっているので専任オペレータの必要はなく、オペレーションコストも最小で運用できる。

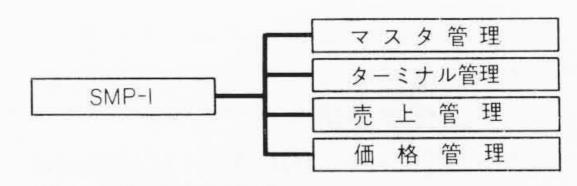


図 I SMP-Iの構成

表 | 主な仕様

項目	仕	様
マスタ管理	管理(追加·変更·削 タの管理は本部(ホ 集中管理又は店舗犯 能である。マスタ管	とした各種マスタの 原)を行なう。マス ストコンピュータ) 独自管理の双方が可 理結果により、POS ブル情報更新データ
ターミナル 管 理		管理及びストアプロ S(マスタコントロー 信管理を行なう。
売上管理	理。POSターミナル	点検処理及び精算処 で収集した各種デー 種管理情報の提供。
価格管理		した期間付き価格管 緊急価格メンテナン

2. 主な仕様

表 1 に SMP-Iの主な仕様を示す。 (日立製作所 情報事業本部 コンピュー タ事業部)

酒類販売小売店向け販売管理システム

最近の商品流通の変化は,流通チャ ネル、顧客商品し(嗜)好の多様化を促 し、商品ライフサイクルはますます短 期化の傾向にある。また、これに伴い 事務作業も手間と時間を要している。 酒類販売小売店でも同様な傾向であ り,これらの状況に対応するため,酒 類販売小売店向け販売管理システム HAPYSAKE (Hitachi Appricable Program Product Sales Control System for SAKE Retail Store)を開 発した。HAPYSAKEは、「日立パーソ ナルワークステーション2020」にキャ ッシュドロアやレシートプリンタなど を接続したハードウェア構成下で動作 するシステムである(図1)。

1. システムの主な特長

- (1) 売上げ・在庫管理などの事務合理 化など店舗運営管理に必要な処理が実 現できる。
- (2) 煩わしい酒税報告書が簡単に作成できる。
- (3) キャッシュドロア, レシートプリンタを使用した金銭管理も実現できる。

2. 主な導入効果

- (1) 酒類卸売業では、小売店とのチャネル強化用のツールとして活用できる。
- (2) 酒類販売小売店では、ストアオートメーション化が図れる。

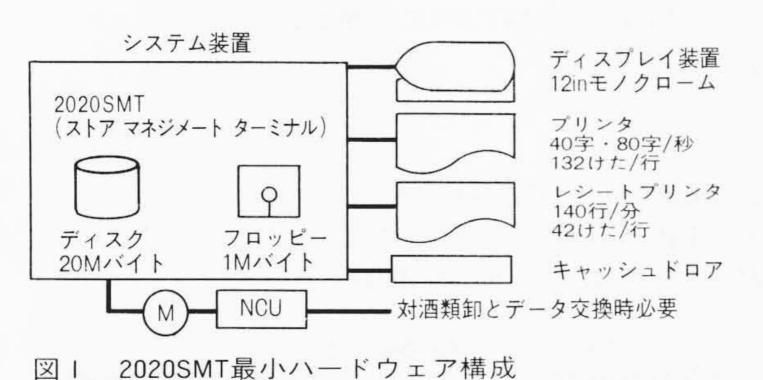
Y 売店

A向

KIT

表 1 出力帳票一覧表

項	目	帳票
日	次	 (1)レシート (2)売上伝票 (3)売上明細書 (4)売上統計日報 (5)仕入明細書 (6)仕入統計日報 (7)買掛金,支払い明細 (8)商品受払表
陌	次	(1)得意先別請求一覧表(2)請求書(3)棚卸記入表(4)商品別売れ筋管理表(5)商品別粗利管理表(6)商品別貢献度管理表(7)得意先別売上高実績表
月	次	(1)売掛金台帳 (2)仕入先元帳 (3)買掛金台帳 (4)税報告書



Eパッケージ在庫管理処理税報告処理発注処理図2HAPYSAKEの業務処理

入 処 理

出金処理

買掛け・支払い処理

3. 主な業務処理

図2に業務処理を,表1に出力帳票 一覧を示す。

(日立製作所 情報事業本部 コンピュー タ事業部)

財務会計システム "HICOUNT"

中・小形コンピュータユーザーのシステム化進展につれ,企業財務会計のシステム化が要請されてくる。

財務会計システムHICOUNT(Hitachi Financial Accounting System) は、システム構築を短期間、少工数で実現するため、専門家グループによって開発された APP (Appricable Program Products for Customers) である。

1. 主な特長

(1) 業務別モジュール

HICOUNTは4種類の業務別モジュールで構成され、ユーザーニーズに応じてモジュール別導入ができる(**図1**)。
(2) 勘定科目コードの柔軟性

JIS規格で定めた勘定科目コードの ほかユーザー独自のコード設定ができ、 手作業からの容易な移行にも配慮して いる。

- (3) 出力帳票様式の柔軟性
 - (a) 用紙の選択が可能 出力帳票は, はん(汎)用紙と指定用 紙の選択ができる。

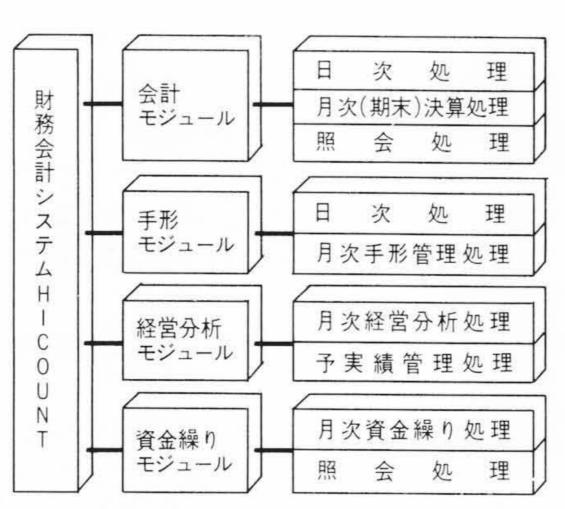


図 I 財務会計システムHICOUNTのモジュール構成

- (b) 出力帳票の様式設定が可能 勘定科目の出力順や改行・改ページ・ 合計の位置指定が自由にでき、プログ ラムを改造せずにユーザー個別の損 益計算書や貸借対照表が作成できる。
- (4) 月末・期末決算処理への対応
 - (a) 翌月データ入力 当月の締切処理を待たずに翌月分の 伝票データの入力処理ができる。
 - (b) 再 処 理 期末決算時に締切処理を完了した後

表し主な仕様

モジュール 名 称	主な出力帳票名称	
会 計モジュール	仕訳日計表, 現金出納帳, 合計残高試算表, 製造原価報告書, 損益計算書, 貸借対照表, 部門別集計表, 総勘定元帳, 仕訳帳, 勘定科目別残高一覧表	
手 形 モジュール	支払手形残高表,受取手形残高表,支払先別手形明細表,支払期日別手形明細表, 支払期日別手形明細表,銀行別支払手形明細表,得意先別手形明細表,割引手形明細表,裏書譲渡手形明細表	
経営分析 モジュール	比較貸借対照表, 比較損益計算書, 経 営分析表, 予実績管理表	
資金繰り モジュール	資金繰実績表	

で,前月(前期)の未処理伝票が出て きた場合は,簡単な操作でそ(遡)及 再処理ができる。

2. 主な仕様

表 1 に財務会計システムHICOUNT の主な仕様を示す。

(日立製作所 情報事業本部 コンピュー タ事業部)

日立評論 Vol.69 No.1

昭和62年度の日立技術の展望

本年の御愛読を厚く御礼申し上げます。

次号,昭和62年新年号(Vol.69, No.1)は,恒例により「昭和62年度の日立技術の展望」を特集致します。

なにとぞ,引き続き御愛読を賜わりますようお願い申し上 げます。

日 立 Vol.48 No.12 目 次

ラ フ 近鉄東大阪線

ル ポ 茨城県農業技術情報センター

明日を開く技術〈74〉 投射形大画面カラー液晶ディスプレイ

HINT $\mathbf{J} - \mathbf{f} - \mathbf{v} - \mathbf{f} = \mathbf{f} = \mathbf{v} - \mathbf{f} = \mathbf{f} = \mathbf{v} - \mathbf{f} = \mathbf{f} = \mathbf{f} = \mathbf{f} - \mathbf{f} = \mathbf{f} = \mathbf{f} - \mathbf{f} - \mathbf{f} = \mathbf{f} - \mathbf{f} - \mathbf{f} - \mathbf{f} = \mathbf{f} - \mathbf{$

技術史の旅(120) 採銅所

続・美術館めぐり〈84〉 北海道立函館美術館

企画委員 評論委員 立 評 論 第68巻第12号 委員長 武田康嗣 委員長 武田康嗣 委 員 加藤 三浦武雄 発 行 日 昭和61年12月20日印刷 昭和61年12月25日発行 藤江邦男 長谷川邦夫 発 行 大島弘安 日立評論社 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地 101 森山昌和 福地文夫 飯島幸雄 電話(03)258-1111(大代) 佐室有志 臼井忠男 竹川正之 編集兼発行人 伊藤俊彦 今井 溥 小平雅一 ED 日立印刷株式会社 天野比佐雄 所 三村紀久雄 中山 三巻達夫 定 1部500円(送料別) 年間購読料 6.700円(送料含む) 伊藤俊彦 小平雅一 取 次 店 株式会社オーム社 東京都千代田区神田錦町三丁目1番 三村紀久雄 ₩ 101 電話(03)233-0641(代) 振替口座 東京6-20018 1986 Hitachi Hyoronsha, Printed in Japan (禁無断転載) xz-068-12