

吉田 拓真 Takuma Yoshida 笹平 朗 Akira Sasahira 野下健司 Kenji Noshita



図1 マイクロ化学プローブを用いた地質環境測定システムの概要

日立製作所独自のマイクロ流路を用いた固液界面反応評価技術によって地層の分配係数や拡散係数などの地化学特性を計測するシステムの概要を示す。マイクロ化学プロープをボーリング孔内部に挿入することで,地下環境での「その場」測定することをめざしている。

## 1.はじめに

わが国では使用済燃料を再処理してリサイクルする原子燃料サイクルの確立が,長期的なエネルギー資源確保の観点から重要である。また,近年,地球温暖化,ウラン資源などの 観点からも原子燃料サイクルの有用性が改めて見直されている。

現在計画されている核燃料サイクルの運用では,使用済 燃料中に発生する核分裂生成物(FP:Fission Products)は, 再処理により高レベル放射性廃棄物として分離され,ガラス 固化体として地層処分されることになる。

わが国における高レベル放射性廃棄物処分場のサイト候補地は,原子力発電環境整備機構(NUMO:Nuclear Waste Management Organization of Japan)によって公募された後,文献調査,地表からの調査,地下での調査が行われ,処分場としての適性を段階的に評価される。具体的なサイトはまだ決定していないが,候補地の文献調査開始から4~5年後に

ボーリングによる概要調査の後,地下施設を用いた精密調査 を経て,処分場建設地が選定される。

このうち,地表からのボーリング孔を用いる調査では,岩盤 の透水係数などの水理特性は計測できるものの,地層中の 放射性核種の移行挙動を支配する分配係数などの地化学 特性を計測できる技術はないことから,これまでは地下環境を 模擬した地上の試験設備で計測が行われてきた。

ここでは、分配係数などの地化学特性をボーリング孔内の 深部地下雰囲気で直接測定することを目的とするマイクロ化 学プローブの開発状況について述べる(図1参照)。

# 2.マイクロ化学プローブ

地層処分された放射性廃棄物から溶出する放射性核種 は,長期的には地下水に混入して移動していくが,この過程 で地下水と接した岩盤において吸脱着を繰り返しながら移動 わが国における高レベル放射性廃棄物処分場のサイト候補地は、原子力発電環境整備機構(NUMO)によって 公募された後、文献調査、地表や地下での調査が行われ、処分場としての適性を段階的に評価される。 地表からの調査では、サイトの特性を把握するために、主にボーリング孔を用いる調査が行われる。 これまで、地層中の放射性核種の移行挙動を支配する分配係数などの地化学特性を計測できる技術はなく、 地下環境を模擬した地上の試験設備で計測が行われてきた。

このため、ボーリング孔内の深部地下雰囲気で直接測定することを目的とするマイクロ化学プローブの開発が進められている。

する。このため,放射性核種の移動速度は地下水の移動速 度に比べ,きわめて遅くなり,生物圏に現れるまでに放射能が 減衰することが期待される。この移動の遅れを評価するため には,岩盤の透水係数などの水理特性に加え,岩に対する 放射性核種の吸着の程度を表す係数である分配係数を計 測する必要がある。

実際の地層における分配係数は,従来はボーリング時に採取した岩盤試料を用いて,地下環境を模擬することのできる 地上の試験設備において取得されている。

日立製作所では,分配係数データの信頼性を飛躍的に向 上させるため,経済産業省「革新的実用原子力技術開発費 補助事業」への採択を受け,分配係数をボーリング孔内の深 部地下雰囲気で直接測定することを可能とするマイクロ化学 プローブの開発を,平成16年度から,東海大学,東京大学, 東京電力株式会社,東電設計株式会社,株式会社ダイヤコ ンサルタント,日揮株式会社と共同で行っている。

マイクロ化学プローブは地化学特性計測ユニット,および地 下水分析ユニットの二つのユニットから構成されている。それ ぞれのユニットの特徴は次のとおりである。 (1) 地化学特性計測ユニット

地化学特性計測ユニットは,日立製作所独自のマイクロ流路を用いて分配係数と拡散係数を測定する。マイクロ流路の 測定原理については後述する。

(2)地下水分析ユニット

地下水中の鉄イオン(Fe<sup>2+</sup>),硫化物イオン(S<sup>2-</sup>)は地下の化 学環境を支配する重要な成分であり,地化学特性にも大きな 影響を及ぼす。しかし,これらのイオンは地上の大気中では 不安定なため,地下環境で測定する必要がある。このため, このプロープには地化学特性をどのような地下環境で取得し たかを明らかにするための,鉄イオン,硫化物イオンの「その 場」分析するユニットを実装する。

以下に、これら各ユニットの開発状況について述べる。

### 3.マイクロ化学プローブの開発状況

3.1 地化学特性計測ユニット

(1)マイクロ流路による地化学特性計測手法

従来,拡散係数は図2(a)に示すように薄い岩試料をトレー サ核種が通過する時間から測定していた。また,分配係数は



図2 マイクロ流路による地化学特性計測手法の概要

地化学特性計測における従来法による測定(a)と,マイクロ化学プローブ(b),およびマイクロモックアップの例 c をそれぞれ示す。

図2(b)に示すように,岩試料を破砕し,岩内部の粒子表面 を露出させ,吸着量から分配係数を測定していた。

日立製作所では近年,マイクロリアクタの基本原理を応用し,分配係数と拡散係数を高速でかつ同時に測定することが可能な岩石特性分析手法(マイクロモックアップ法)を開発した<sup>1)</sup>。

マイクロモックアップの一例を図2(c)に示す。岩盤切り出し サンプルの表面に厚み100μm程度の流路を形成し,トレーサ 溶液を通水し,出口におけるトレーサ濃度の経時変化を測定 することにより,応答曲線を求める。この応答曲線を解析する ことで岩盤の遅延係数とマトリックス拡散係数を評価すること ができる。測定に要する時間は従来の手法に比べ,きわめて 短時間であるにもかかわらず,これまで直接測定が困難とさ れてきた亀裂面での収着遅延とマトリックス拡散を同一の非 破砕試料で評価できるメリットが見出されている<sup>1)</sup>。

(2) 孔内定置ユニットの開発

ボーリング孔内での測定では、マイクロモックアップの流路 部分(マイクロ流路)をある曲率を持つボーリング孔壁に押し 付ける機構が必要となる。日立製作所は、ダイヤコンサルタン トと共同で、水圧によって膨張するゴム製の膜を利用して流 路チップを孔壁に押し付ける方式を考案した。この方式により、 実際にボーリング孔を設けた花こう岩プロックを対象に核種通 液試験を実施した。試験体系を図3に示す。

核種にはH-3とSr-85を用い,それぞれ約500 Bq/mL,1,000 Bq/mLの溶液を用いた。流路チップの形状は深さ200 µm,流 路長2 cm,流路幅4 mmのものを用いた。また,同様の試験 を岩ブロックではなく,平板形状の岩サンプルに対しても実施 し,データとの比較を行った。その結果,H-3,Sr-85ともにほ ぼ同一の応答曲線が得られることを確認した。また,数値解 析を行い,H-3の応答曲線から実効拡散係数Deを評価した ところ,いずれも1×10<sup>-1</sup>(m<sup>2</sup>/s)の値を得て,Sr-85の結果から も分配係数Kd=1×10<sup>(</sup>mL/g)の値を得た。これにより,実際



図3 ボーリング孔核種通液試験体系 実際にボーリング孔を設けた花こう岩ブロックを対象に核種通液試験を実施した。



図4 トレーサ分析システムの外観 吸光分析システムが直径60 mm以下のサイズに収納されている。

のボーリング孔内においても,ラボデータとほぼ同じ核種移行 遅延特性を評価できる見通しを得た。

(3)トレーサ分析システムの開発

開発したトレーサ分析システムの外観を図4に示す。

このシステムでは、トレーサ溶液とキャリア溶液を切り替えて マイクロ流路チップに送液可能となっており、その後、オンライ ン分析を行うマイクロ吸光分析装置を通過し、オフライン分析 用の高密度マイクロ貯蔵流路に接続される。このオフライン分 析用の高密度マイクロ貯蔵流路は、極細チューブから構成さ れており、トレーサの濃度変化を長期間チューブ中に保管す ることができ、オンラインでは分析できない成分を地上に引き上 げて詳細に分析することが可能となっている。

また,このシステムは深地層のボーリング孔内において使われることが前提となるため,開発にあたっては,以下の目標仕様を設定した。

(a)構成機器の小型化:構成機器サイズ < 直径60 mm

(b) 耐圧仕様:耐圧仕様 > 5 MPa( 圧力がかかる系統)

(c)分析精度:一般的な吸光光度計とほぼ同等の性能

マイクロ吸光分析システムについてのオンライン分析確認試験を実施した結果,目標仕様である検出下限値は0.1 ppm以下を満足する見通しが得られた。

# 3.2 地下水分析ユニット

地下水分析システムでは,採取した地下水の分析をマイク ロ吸光分析システムと,マルチ水質センサによって実施する。 マイクロ吸光分析では,核種移行に大きな影響を及ぼす地下 水中の還元物質である鉄イオンと硫化物イオンの濃度を0.1 ppmの検出下限値で原位置計測可能なものとした。一方,マ ルチ水質センサは,時刻,深度,水温,pH(水素イオン濃度), Eh(酸化還元電位),導電率,溶存酸素を原位置で計測可 能なものとした。このシステムも深地層のボーリング孔内にお いて使われることが前提となるため,開発にあたっては,トレー サ分析システムと同様の耐圧,寸法目標仕様を設定した。



#### 図5 オンライン分析確認試験の結果

いずれの分析についても,目標仕様である検出下限値は0.1 ppm以下を満足することを確認した。

マイクロ吸光分析システムについてのオンライン分析確認試験の結果の例を図5に示す。その結果,いずれの分析についても,目標仕様を満足することを確認した。

## 4.おわりに

ここでは,これまでに得られたマイクロ化学プローブの各装 置ごとの開発状況について述べた。

現在,マイクロ化学プローブの開発は,最終的な目標であ る実際のボーリング孔での確認試験をめざして,実際のボー リング孔環境において予想されるさまざまな過酷な条件を想定 した装置全体のシステム設計が進められている。

## 執筆者紹介



吉田 拓真 1986年日立製作所入社,電力グループ 原子力事業部 原子力技術本部 所属 現在,燃料サイクルバックエンド分野の事業取りまとめに 従事 日本原子力学会会員



笹平 朗

1985年日立製作所入社,電力グループ電力・電機開発 研究所原子力化学プロジェクト燃料サイクルグループ 所属 現在,燃料サイクル分野の研究に従事

理学博士 日本化学会会員 ,日本原子力学会会員 近い将来,この技術が放射性廃棄物処分場の選定段階 において安全と信頼性の向上に寄与できるよう,開発を行っ ていく所存である。

なお この技術開発は経済産業省が実施した平成16年度, 平成17年度「革新的実用原子力技術開発費補助事業」の成 果の一部である。

### 参考文献

 K. Okuyama, et al.: A fast and sensitive method for evaluating nuclides migration characteristics in rock medium by using microchannel reactor concept, Physics and chemistry of the earth (2006)



野下健司 1991年日立製作所入社,電力グループ電力・電機開発 研究所原子力化学プロジェクト燃料サイクルグループ 所属

現在,放射性廃棄物処分の研究に従事 日本原子力学会会員