

日立電機

世界最高級熱陰極水銀整流管 4H88A, 2H66, NHK で優秀の認定

World's Highest Class Hot Cathode
Mercury Arc Rectifiers, 4H88A, 2H66;
Favourably Approved by NHK
(Japan Broad Casting Corp)

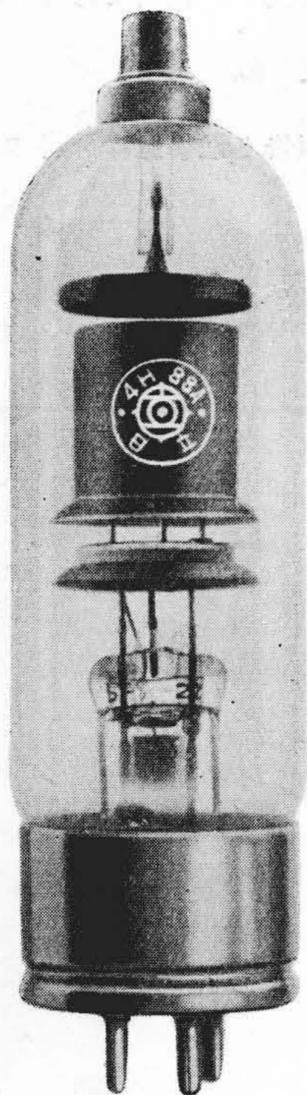
日立製作所茂原工場で製作された新型熱陰極水銀整流管 2H66, 4H88A は最近NHK (日本放送協会) で検定の結果「優秀」の認定を得た。このうち 4H88A は米國 RCA 8008 にほぼ同規格であ

るが逆耐電圧は更に 50% 高いことが要求されて居り、規格の點で正に世界最高級とも云うことが出来、その製作は難事と考えられていたものである。規格は次の通り

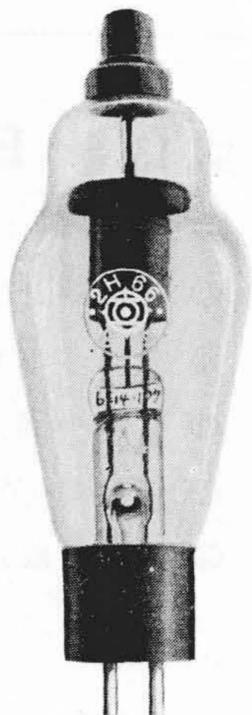
	2H66	4H88A
陰極纖維電壓	2.5 V	5 V
// // 電流	5 A	7.5 A
最大尖頭陽極電流	1 A	5 A
// 平均 // //	0.25 A	1.25 A
最大尖頭逆耐電壓	10,000 V	15,000 V
管壁溫度	25~50°C	20~50°C
全長	約 175 mm	約 220 mm
備考	在來の AX-966 RCA-866 に相當	RCA 8008 に似て 逆耐電壓 50% 増

送信用真空管の生産品種を擴充

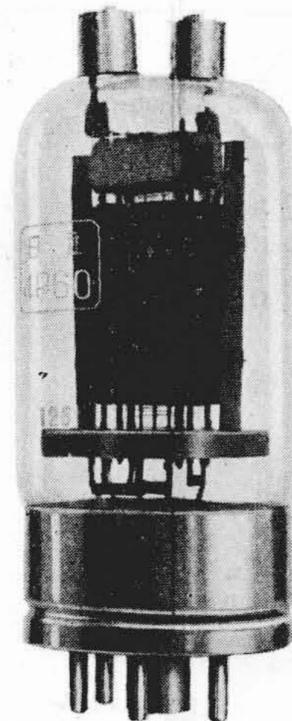
Enlargement of the Types of
Transmission Vacuum Tubes



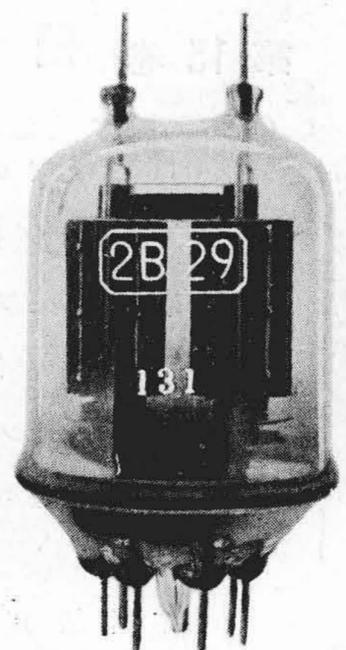
第1圖 (a) 熱陰極水銀整流管 4H88A.
Fig. 1 (a) Hot Cathode Mercury Arc Rectifier 4H88A.



第1圖 (b) 熱陰極水銀整流管 2H66.
Fig. 1 (b) Hot Cathode Mercury Arc Rectifier.



第2圖 (a) 送信用真空管 200W ペントード 4P60
Fig. 2 (a) Transmission Vacuum Tube, 200W, Pentode, 4P60.



第2圖 (b) 双ビーム電力増幅管 2B29
Fig. 2 (b) Power Amplifier Valve, 2B29.

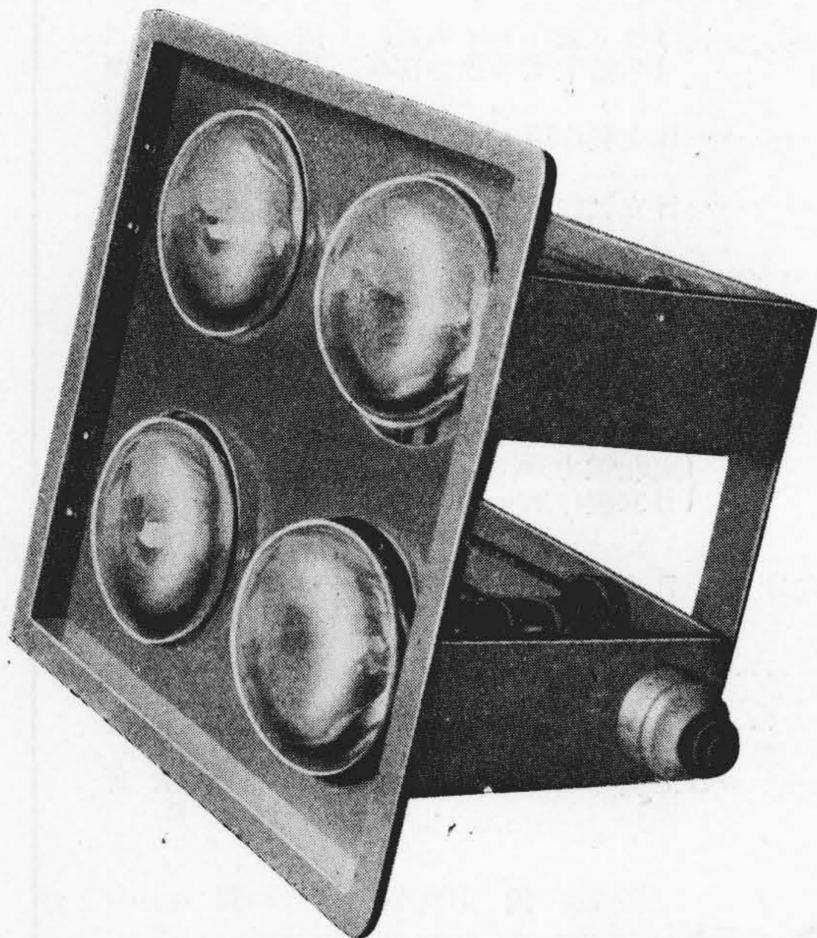
最近無線通信用に多く使用される様になつた真空管にはペンロード（五極管）シリーズ、又は小形ビームパワー管等、高級性能の真空管が多い。日立製作所茂原工場では従来主として生産して来た三極管、四極管の経験と研究を基礎として、これ等ペンロードその他現在十指に餘る新型送信管の試作研究を行つて居り、既に量産を開始しているものも少ない。第2圖(a), (b)はそのうち既に各所に納入して好成績の200Wペンロード4P60及び双ビーム電力増幅管2B29で、着々と品種拡充の實を擧げている一例である。

日立赤外線電球各所で好評
赤外線乾燥装置も受註

Infra-red Ray Lamps Gaining Favourable Reception in Market; Infra-red Ray Drying Equipment also in Demend

日立製作所茂原工場で量産している乾燥用赤外線電球100~110V, 250W及び375Wは、その品質が国内最高級との評判を取り、某社などは従来購入していた某有名製品の不良續出に比し、日立赤外線電球の不良事故の殆どない實績を擧げたために今後全面的に日立赤外線電球に切替えるとの嬉しい確約があつた。

尙茂原工場では赤外線乾燥装置の設計製作も註文に應

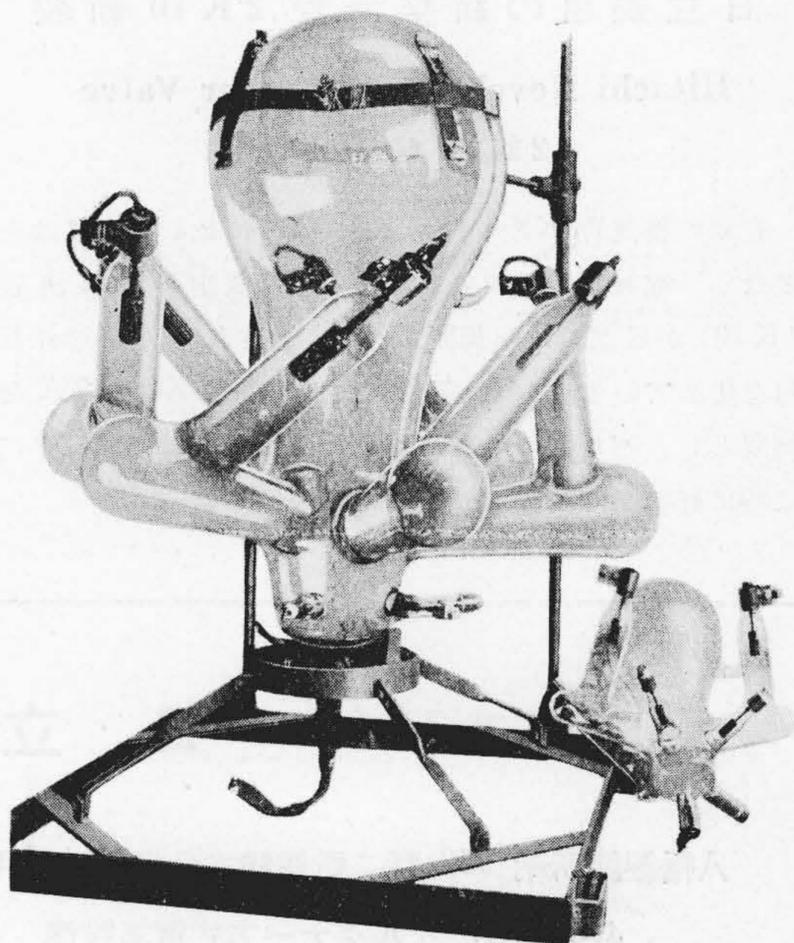


第3圖 赤外線電球4灯付乾燥用装置見本
Fig. 3 Sample of Drying Equipment with Four Infrared Ray Lamps.

じており、顧客からの各種の見積照合に具體的な指導や協力を行つている。第3圖は説明用に作られた赤外線電球4灯付の小形乾燥用セット(400mm×400mm×230mm)である。

電 鐵 用 グ ラ イ ン バ ー 600V, 200A 完 成

600 V 200 A Glainver for Electric Railway Use Completed



第4圖 電鐵用600V200Aグラインバー
Fig. 4 600 V 200 A Glainver for Electric Railway Use.

亦、同じ茂原工場では某工場構内電鐵用600V200Aグラインバー2臺の註文を受けて鋭意製作中の處、困難な加工にも見事成功して首尾よくこの程完成した。このグラインバーは全長約1米、奥行約760mmという大形で同工場としては始めての大きさのものである。

尙、この完成により自信を得たので今後600V200Aグラインバーの註文を積極的に受けることになつた。

本品の規格は次の通りである。

品名	N6H-200 (G-6 HS-200)
整流方法	6相半波
整流電壓	直流 600V
整流電流	// // 200A
周圍溫度	10°C~40°C
勵弧電壓	60V±5V
勵弧電流	8~10A
管頂溫度	70°C以下

電弧電壓 25 V 以下
 起動線輪電壓 60 V (但し 20~100 V 範圍にて起動可能)
 冷却用ファン (一例) モーター 0.4 kW
 回轉數 1,100/1,200 r.p.m.
 (50/60 ω)
 ファン直徑 585 mm
 ファン羽根數 8 枚

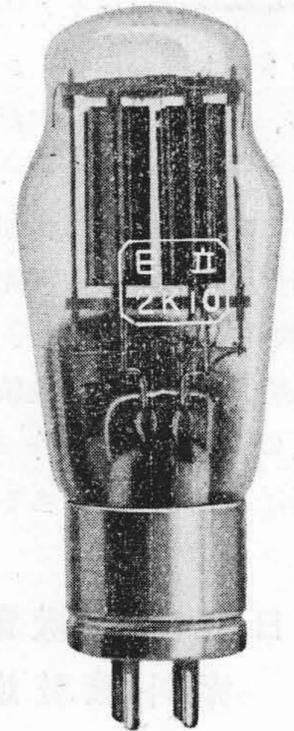
日立独自の新整流管 2K10 新製

**Hitachi Novel Type Rectifier Valve
2K10 Completed**

在來の整流管 KX-80 や KX-5Z3 に比して形状は大差なく、電氣的容量の著しく大きい高真空全波整流管 2K10 が日立製作所茂原工場で新製され、斯界の注目傍を集めている。これは日立独自の真空管 KO-522 A を熱型とし、バルブも小形に改めたもので、警察無線等には特に好適なものであり、その他用途は廣い。

規格は次の通り。

品名 2K10 (高真空全波整流管)
 陰極 傍熱型酸化物塗付
 ヒーター電壓 5 V
 ヒーター電流 4 A
 最大定格
 平均出力電流 350 mA (平均値)
 尖頭出力電流 1,400 mA (兩プレートにて)
 各プレート當り交流入力電壓 700 V (實効値)
 尖頭逆耐電壓 2,000 V
 全長 最大 145 mm
 ベース 4 Az



第5圖 高真空全波整流管 2K10
 Fig. 5 High Vacuum All Wave Rectifier Valve.

第33卷 日立評論 第12號

八幡製鐵所納 950 耗二重逆轉式分塊壓延機用

4,000 kW イルグナー方式電氣設備	{日立製作所・本店 八幡製鐵所動力部長	佐藤 正 三 戸田 至
4,000 kW 壓延用回轉機	日立製作所・日立工場	{田 附 修 木 田 眞 吉
3,000 kW 三相誘導電動機	日立製作所・日立工場	山 本 正 雄
4,000 kW イルグナー制御装置及び配電盤	日立製作所・日立工場	{泉 千 吉 郎 平 川 克 己
H.D.C. とその應用	日立製作所・日立工場	{吉 田 正 吉 笠 附 修 原 達 雄
東北電力 K. K. 遠方監視制御式鹽釜築港變電所	{東北電力 K. K. 日立製作所・多賀工場	若 林 疆 森 山 一 夫
PM-111 型 PF-111 型 150 MC-FM 無線電話裝置 (その二)	日立製作所・戸塚工場	{北 條 德 長 濱 良 三 今 西 久 彌
サーミスターとその應用 (その二)	日立製作所・中央研究所	二 木 久 夫
質量分析計とその應用 (その二)	日立製作所・中央研究所	神 原 豊 三
發條鋼の耐久度に及ぼす熱處理の影響	日立製作所・笠戸工場	鈴 木 音 次 郎

東京都品川區
大井坂下町 2717

日立評論社

誌代 100 圓 千 12 圓
 半年分 360 圓 千 70 圓
 一年分 720 圓 千 120 圓