

記録的製品

小河内ダムの 25t ケーブルクレーン完成
The 25t Cable Crane for the Ogoochi
Dam Construction Completed to
Establish New Capacity Record

昨年末日立製作所亀有工場において製作完了した小河 内ダムの 25 t ケーブルクレーンは、本春 2 月現地据付 を終り、引き続いてコンクリート打設に使用され、好能 率を示している。本機は規模が大きいばかりでなく、特 にすぐれた性能とともに斯界の最高水準を示すものとし て各方面の注目をひいている。

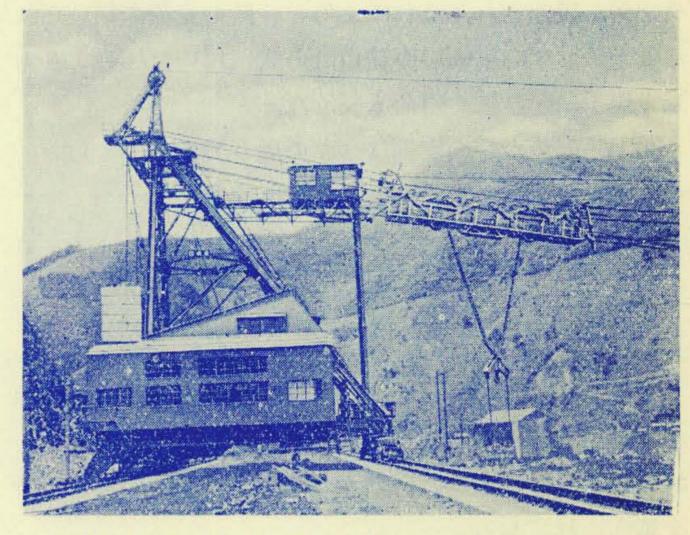
11.	144:	-f-corr	THE.
仕	様	概	要

形 式.	FR-TC
巻上能力	常用 (コンクリート打設時) 20 t
	最大25 t
コンクリー	トバケッ 容量6 m ³
	形式 圧縮空気自動開閉式
経 間.	418 m
揚 程.	150 m
主 索	索径90 mm
//	形式ロックドコイル
運転速度	全負荷巻上 90 m/mn
	全負荷巻下 150 m/mn
	軽負荷巻上 180 m/mn
	トロリ横行 370 m/mn
	機体走行 10 m/mn
電動機出力	巻上用2~200 kW
	横行用 300 kW
	走行用 エンヂンタワ側 4~20 kW
	テールタワ側 2~30 kW
	主索整調用15 kW

日立で新型螢光灯車輌照明装置完成 Hitachi's D.C. Fluorescent Illuminating System for Electric Car Use Completed

巻上横行制御方式....直流ワードレオナード方式

車輌照明用として螢光灯を採用する場合,交流点灯方式にすると交流電源をうるために特別な装置が必要で,ことに既設車輌に対しては電源設備に伴う改造を行うため少からぬ費用と困難を伴うものである。



第1図 小河内ダムの 25 t ケーブルクレーンの エンヂンタワ

Fig. 1. Travelling Engine Tower of 25t Cable Crane at the Ogoochi Dam

日立製作所中央研究所および亀戸工場では既設設備を そのまゝ利用できる経済的にも有利な直流点灯方式につ いて早くから研究に着手し最近に到り 20 W の 100 V 直流点灯方式による製品を同社亀戸工場で完成し優秀な 成果を納め、今回国鉄、東京急行、西武鉄道などに実用 化をみた。

直流点灯方式を採用した場合にはつぎのような利点が 挙げられる。

- (1) 交流点灯方式に比し費用が非常に低廉になる。
- (2) 交流点灯で見られる光のチラッキがなく放電が安定である。

しかるに直流点灯方式による照明が今迄容易に具体化 されなかつた理由としては

- (1) 直流で点灯する為の適当な装置がなかつたこと
- (2) 点灯後ある時間経過するとランプ内の水銀が陰極側に片寄るために陽極端が暗くなる(減光現象)。 またこれを防止するために極性を転換する特別の装置が必要となる。

などのことがあつた。

日立製作所亀戸工場ではこれらの問題をつぎの方法で解決し実用の結果好評を博している。

(1) の問題に対しては交流点灯で広く用いられている グロースターターを特に直流点灯に改良したものと、バ イメタルとマグネットを組合せたマグネットスターター を製作し装置としては前者の方が簡単であるが,点灯電 圧,消灯電圧の低い点,周囲温度の影響,点灯所要時間 のバラツキの点,保守上の問題において後者の方がよく 今回実用化されたのは後者のマグネットスターター式で ある。

(2) に対してはその欠点を補うために日立直流螢光灯ランプが製作され、これによると一般の交流に用いられる螢光ランプを車輌の直流点灯方式に用いた場合よりも減光現象は起り難く寿命も長くなる。

20 W 直流点灯の実例はつぎの通りである。

				一般交流用ランプ	日立直流ランプ		
減	光	現	象	10°C で点灯 2 時間後に 現われる	5°C で点灯後10時間まで減光せず,20°C 位ではほとんど減光しない		
平	均 寿 命		命	1,000~2,000 時間	3,000 時間		

また転極装置に関しては螢光灯を点滅するたびに転極が自動的に行われる簡単なものや、時限リレーを使い、ある時間を経過すると自動的に転極を行うものなどが研究製作されておる。

最近の実用例として西武鉄道を例にとると,点灯方式は 20 W,100 V マグネットスターター式で,露出型直付器具を用い清楚な感じを出している。

取付灯数は電動車では9灯×2列に附随車には12灯×2列に配列させ、読書面の平均照度150ルックスをえて従来の白熱電灯照明の場合の約2倍のあかるさである。

日立赤外線電球 JIS マーク表示許可さる Hitachi's Infrared Lamps Qualified for JIS Mark

高速度乾燥用として、塗装、食料品、繊維製品などの 乾燥に、その高効率と乾燥作業のスピード化とにより、 最近流行的に賞用されている日立赤外線電球は日立製作 所茂原工場において JIS 規格制定以来、JIS マーク表示 認可の申請を行い、審査も無事終了してその結果を待つ ていたが、去る3月17日付をもつて審査合格、JIS マーク表示許可の通産大臣の証状が交付された。許可番号は No. 2929、規格は JIS C-7501 である。

なお今回の赤外線電球 JIS 審査は数社が受けたが、認



第2図 JIS マーク表示許可証 Fig. 2. License Entitling Hitachi



第3図 250W 赤外線ランプ Fig.3. 250W Infrared Lamp

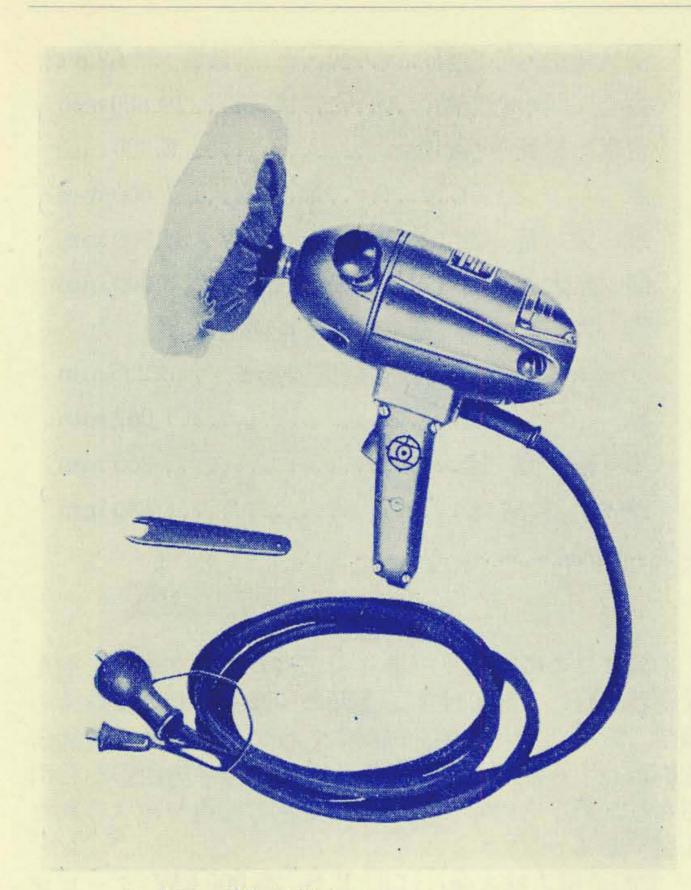
可を得たのは日立製作所の他に東芝電気, 愛知電球の二社があった。

写真は証状と日立赤外線電球 250 W である。

日立赤外線電球の品種および規格概略を示せばつぎの通りである。

第 1 表 日 立 赤 外 線 電 球 規 格 表 Table 1. Specification of Hitachi 250 W Infrared Lamp

大きき	電圧	寸 法 (mm)			ПА	消費電力	寿 命
	(V)	最 大 径	口金端より最大 径部までの長さ	全 長	口 金	(W)	XT HP
250 W	100	$130 \begin{array}{c} +0 \\ -3 \end{array}$	156.5	185 <u>+</u> 8	E-26-33	250 ±18	6,000 時間以上
375 W	100	$130 \begin{array}{c} +0 \\ -3 \end{array}$	156.5	185 ±8	E-26-33	375 ±26	6,000 時間以上
500 W	100	$150 \begin{array}{c} +1 \\ -3 \end{array}$	185.5	227 ±8	E-39-30	500 ±35	6,000 時間以上



第4図 新型携帯用ポリッシャ Fig.4. New Type Portable Polisher

日立で新型携帯用ポリツシヤ完成 Hitachi's New Type Portable Polisher Completed

電動工具の全国生産量の約7割を占め、業界の指導的立場に立つている日立製作所ではかねてから新型携帯用ポリッシヤを試作中であつたが、この程完成し販売を開始することになつた。これによつて塗装面の艶出しに手磨きとは比較にならぬ効果を挙げ、また作業能率も一段と向上することができるので金属および木材の塗装面の最終磨き、自動車車体、家具などの清掃に大いに効果をあげるものと期待される。

同機は日立製作所長年の経験により、ハンドル位置、回転数、その他に細かい配慮がなされており、特に柔軟なスポンヂバッドの使用によりあらゆる曲面に無理のない磨きができるようになつている。

なお、内部ギヤーを反対につけかえることによつて、 高速回転となり、7 时の BUS 型サンダと同様にサンダ として自動車、エレベータなど金属フレームまたは木工 関係塗装面の下地磨きにも利用できる。

主なる仕様はつぎの通りである。

容 量 5 吋スポンヂラババッドおよび羊毛 ボンネット,または5 吋ラババッド および 6.6 吋サンデングデスク

(サンダ用)

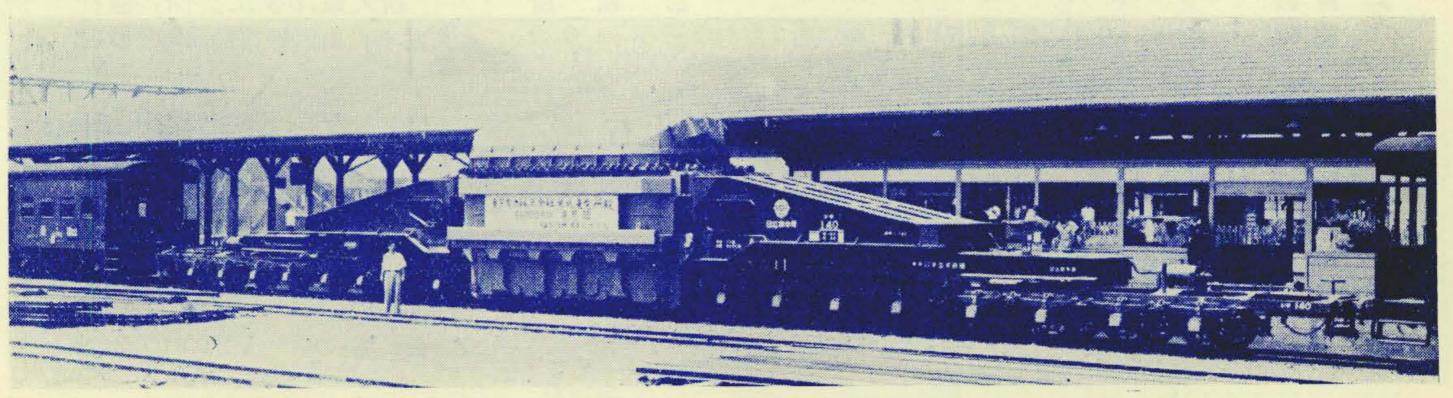
荷重 150 t「シキ 140」貨車完成 Type Shiki-140, 150 t Wagons Completed

各種大型水車発電機,変圧器,遮断器などの重電気機器を製作している日立製作所日立工場へ,今回大型変圧器を組立てたまム輸送するための貨車が日立製作所笠戸工場でこの程完成し,各種試験を経て輸送されて来た。

この貨車は国鉄最大容量貨車でシキ 140 と呼ばれ,国 鉄輸送制限一杯の画期的超弩級貨車で,輸送能力 150 t で8つの軸と 16 の車輪のついた切り離しのできる 2 組 の貨車からなり,積載時の最大長さは 40 m 近くになる ものであり,国鉄の車籍に編入された。

積載法は2つの貨車の中間に特殊吊橋機構により組立 てたま」の変圧器をレールすれずれまで吊り下げて、台 車とレールまでの中間の容積だけ余計に大きな品物が輸 送でき、従来の方法で輸送制限の関係で送れなかつた大 型変圧器が完全組立のま」輸送できるようになつた。

第5図は日立工場から東京電力京北変電所納の66,000 kVA 変圧器 (重量 110 t) がこの専用貨車により輸送中の写真である。



第5図 150t シ キ 140 貨 車 Fig. 5. Type Shiki-140, 150t Wagons

なおこの結果

- (1) 現地到着後現場組立の手数と時間が省け、短時間で運転できる。
- (2) 製作工場で諸特性について完全に試験された安心できる状態のまって現地でただちに使用できる。
- (3) その他現地の組立設備や試験設備も簡単化し、 早々に営業運転ができる。

などの利便がある。

おもなる仕様はつぎの通りである。

昭和29年8月

型	式	シキ-140(8軸ボギー)
荷	重	150 t

空気輸送時の自重 62.6 t								
主心皿間中心距離19.800 mn								
台車心皿間中心距離 5,800 r								
軸			距.		1,400 mm			
最	大	長	2	(連結面間距離)	34,900 mm			
最	7	t	幅	(車体側梁外端)	. 3,000 mm			
最	大	高	3	(空車時レール面上よ				
				り圧着装置頂部まで)	3,235 mm			
軌			間.		1,067 mm			
車	輪	直	径.		860 mm			
連	結長	器高	さ.		880 mm			



大江戸の名残りを謳歌した両国の川開きを皮切りに, 各地の花火大会コンクールが盛大に行われ,いよいよ長 過ぎた水爆異変の梅雨は晴れ,酷暑8月が訪れた。

9年前の8月6日広島市に投ぜられた原爆の犠牲と散った広島一中生徒の遺族の手記が一斉に発表され、インドシナ休戦ジュネーヴ会議を機会に世界の情勢も平和へ向っている折柄、この手記はわれわれに切実な訴えを持っている。

本誌はここに銷夏8月号として清新な論文10篇を揃え 愛読者諸賢にお贈りする。巻頭の一家一言欄には斯界の 磧学,学術会議々長茅 理博に乞うて"材料の本質的研 究に重点"を説述して頂いた。英国の原子力白書から引 用された原子力の平和的利用に対する難点を述べられた 至言である。

「北海道電力株式会社江別 P.S. 25,000 kW タービン設備とその成績」は北電,日立が緊密な連絡のもとに綜合技術を結集,新設計をとり入れ,その性能試験の成績も良好であつた劃期的な報告論文である他「TO-プラントの理論と運転成績」は昭和27年来研究試作に専念した日立技術の成果であり、「日立 HMC 冷凍機」も代表的冷凍機メーカーとして多年にわたる豊富な技術的経験と不断の研究をつぶけて来た日立の実績である。

なお前号に予告した「セレン整流器研究」は都合により次号に繰下げた。筆者ならびに愛読者に御諒承願いたい。

また、毎度絶讃を博している本誌別冊 No.7「送変電特集号」は発行以来各方面から多大の反響を頂いた。「水力,火力発電特集号」につゞき、近刊する「電動力応用特集号」とともに電源開発シリーズとして御期待を乞う次第である。 (M. Terasawa)

[カット写真] 昭和 29.7.24 両国の川開き (東京日立病)

立 評 論 第 36 卷 日 編集兼発行人 長谷川 第 8 号 雄 桐 原 雄 刷 人 昭和29年8月25日印 新大東印刷工芸株式会社 即 所 昭和29年8月30日 東京都千代田区神田神保町1の52 数 定 送 価 料 発 行 所 日 立 評 論 社 誌 普通号及び1冊分特集号1冊分 東京都千代田区丸ノ内1丁目4番地 ¥ 12 ¥ 100 振 替 口 座 東 京 71824 番 電話千代田(27) (送料共) 6箇月分(4割引) 辛 430 別冊特集号が発行 111-(10), 211-(10), 311-(10) されました都度1 1111-(10),1211-(10),1311-(10) 回1箇月分と計算 代 12箇月分 (4割引) ¥ 840 し、精算させて頂 会 員 番 号 A 208062番 きます。

広告取扱店 東京都中央区新富町2丁目16番地 電話築地 (55) 9028番 広和堂