電動機用グリースの検討(第4報)

——せん断安定性と熱効果について—

Studies on Greases for Electric Motors (Part 4) Shear Stability and Thermal Effect

茂 庭 喜 弘* 友 部 友 綱*
Yoshihiro Moniwa五 部 万 綱*
Tomotsuna Tomobe

内 容 梗 概

グリースのスポンジ構造に対する機械的せん断破壊試験をシェルロール法により20,80°Cで実施し,せん断 試験前後のちょう度および離油度を吟味する一方,スポンジ基剤たる石けん繊維を電子顕微鏡により観察した。 これらの実験結果よりグリースのせん断試験結果は試験温度の高低により著しく様相が異なること,および熱 的機械的に構造が安定なグリースはまだきわめて少ないことを指摘できる。またグリースに対する熱効果は従 来看過されがちであるが,実用上重要といわねばならない。

1. 緒 言

グリースの実用上その機械的せん断破壊による流動化がしばしば 問題になる。すでに周知のとおりグリースはある種のスポンジ状構 造物のなかに油を包蔵しており半固体状をなしている。汎用モート ルのベアリング用グリースではスポンジ基剤としておもに石けん類 が使用され,石けん分子が互につながりあい,からみあってスポン ジ状の構造を作っている。このスポンジ状構造がなんらかの理由で 破壊しその機能を失えば流動化する。 のせん断破壊状況とこれに対する熱効果の検討を試みた。その結果若干の知見をえたので概要を以下に報告する。

2. 実 験 方 法

2.1 せん断安定性試験方法

本報ではシェルロール法によったが、これは ASTM または Federal Spec. による混和せん断試験よりもせん断効果が大きく、かつ せん断機構的に後者らよりも実際に近いと考えられるためである。 すなわち各試験法におけるせん断比 (Shear Rate) は概略次のよ うである⁽¹³⁾。

グリースの構造破壊には大別して熱的原因と機械的原因とがあ る。後者はくり返しせん断作用によるスポンジ構造の分断破壊であ って、せん断破壊に対する抵抗性の大小をせん断安定性 (Shear Stability)という。別に機械的安定性、作動安定性、ねり安定度な どといわれることもある。

せん断安定性を試験する方法としては ASTM⁽¹⁾あるいはFederal Spec. (2) のグリース混和機による方法が一般的である。グリースを 規定の混和容器に充てんし,その中で多孔板を上下に強制的に動か してせん断作用を与える方法である。なお、やや試験機構を異にす るものとしてシェルロール^{(3)~(9)}法があり、わが国にも最近普及し つつあるようである。筆者らは第1報⁽¹⁰⁾にASTMによる混和試験 結果を報告したが, せん断機構的にころがり軸受における実際とは 異なるのでさらに検討の余地があることを述べておいた。この点に 着目したボールベアリングによる実用的せん断試験は最近昭和石油 の小口氏⁽¹¹⁾, G.E.Co, の E.R. Booser⁽¹²⁾らによって試みられてい るが,現象的に複雑であり前記した机上試験結果との関連性は判然 としていない。机上試験の場合はせん断比が小さいので試験過程に おける温度上昇はあまり問題にならないにしても、高速せん断を行 なう実用のベアリング試験では摩擦熱による局部的温度上昇を無視 できない。したがってせん断機構上の差異とともに熱効果を考慮し なければ結果の解析がむずかしいと考えられる。他方グリースの実 用条件よりベアリング温度は通常 20~60℃,場合によっては80℃付 近あるいはそれ以上になることと, グリースのスポンジ基剤たる石 けんは上記の温度範囲で相転移を起すものがあることを考慮すれ

ASTM 法	せん断比 S≒450 sec ⁻¹
Federal 法	S≒5,400 sec ⁻¹
シエルロール法	S≒8,000 sec ⁻¹

ASTM, Federal における混和せん断試験はグリース中で多孔板 を上下に強制的に動かす方法によっているが、シェルロール法は次 のようにして行なう。試験機の主要部は鉄製円筒容器およびこの中 に入るローラよりなり、円筒容器中にグリース約 100gとローラと を入れ、円筒容器を水平にして 160rpm に回転せしめる。ローラは 円筒の回転により転動しすべりと回転 (Sliding-Rolling)を行ないな がらグリースにせん断作用を及ぼす (本法の詳細は J. D. Smith の報告にゆずる⁽⁴⁾)。

試験時間は特に規定されていないが、二、三の実施例では $4h \ge$ しており、筆者らの予備実験結果も4hの試験で一応の優劣がつくので、以下の実験では4hを標準とすることにした。試験温度は 25° C (77°F)とするのが一般であるが、以下では 20° C ± 3 deg.および 80° C ± 1 deg. とした。 80° Cの高温試験を行なう理由は緒言に述べたとおりである。

2.2 ちょう度測定方法

せん断試験によるグリースの軟化,流動化をみるため試験前後の ちょう度を測定した。ちょう度測定方法はJIS⁽¹⁴⁾ またはASTM⁽¹⁾ に標準化されているが,本報のように100g 前後の試料しかない場 合は適用できない。シエルミクロペネトロメータ⁽³⁾⁽⁴⁾がこの場合に は適当である。グリース量は85~90gあれば十分であり,測定原理 はASTM,JIS法などと同じである。なおシエルミクロちょう度と ASTM 標準ちょう度とは第1図の関係にある⁽⁴⁾ので換算できる。 2.3 離油度測定方法

ば、グリースのせん断試験は単にせん断機構を実情に近似させる必要があるばかりでなく、少なくとも80°C付近までの熱効果に留意すべきである。したがって本報ではせん断比が比較的大きく、すべりところがりによってせん断作用を与えるシェルロール試験機を採用し、試験温度20°Cおよび80°Cのそれぞれについて、グリース構造 * 日立製作所日立研究所

グリース構造のせん断破壊状況と離油度との関連有無を吟味する ため試験前後に離油度を測定した。測定方法は既報⁽¹⁰⁾⁽¹⁵⁾と同じ静 的円すい離油度試験法により,試験温度100°C,試験時間50hにお



第1図 シェルミクロちょう度とASTM ちょう度との関係

第1表 試 料 グ リ ー ス

試驗項目	滴点	ASTMちょう度	離油度	蒸発量	酸化安定度
11 11 7 *	(°C)	(250)	(100 C, 50 h)	(98.9 C, 22n)	(98.90)
JJ-X.	19 - COR.	砲和 00 回	(%)	(%)	IL JIA F, psi
内 (Na)-A -0	151	275	2.95	2.45	52/100 h
内 (Na)-Bo-0	166	298	4.72	4.00	$70/100\mathrm{h}$
内 (Na)-B1-0	148	225	4.47	11.82	$110/100\mathrm{h}$
内 (Na)-B2-0	142	305	6.85	4.00	65/100 h
内 (Na)-B3-0	153	302	10.05(20h)	5.13	76/100 h
内 (Na)-B4-0	170	283	12.55	0.99	57/100 h
内 (Na)-B5-1	191	282	3.82	0.86	$10/500 \mathrm{h}$
内 (Na)-Do-1	169	317	16.43(10h)	2.53	9.2/500h
内 (Na)-D1-1	183	260	2.70	1.72	$40/500\mathrm{h}$
外 (Na)-A -0	172	233	0.93	0.98	77/500 h
外 (Na)-B -0	171	312	26.05	1.29	77/100 h
外 (Na)-C -1	202	290	3.83	0.22	$19/500 \mathrm{h}$
外 (Na)-D -1	168	251	2.54	2.88	$2/500\mathrm{h}$
外(Na-Ca)-D-1	192	308	5.61	0.71	16.5/500 h
内 (Li)-A -1	193	247	6.85	4.37	45/500 h
内 (Li)-Bo-1	200	282	3.94	0.69	16.5/500 h
内 (Li)-Co-1	206	244	10.35	0.75	$9/500\mathrm{h}$
内 (Li)-C1-1	199	277	9.79	1.04	$2.6/500 \mathrm{h}$
内 (Li)-C2-1	206	237	5.48	0.61	$8/500 \mathrm{h}$
内 (Li)-Ca-1	203	256	2.81	0.66	$10/500\mathrm{h}$
外 (Li)-A -1	195	267	4.11	0.63	10.5/500 h
外 (Li)-A1-1	194	240	2.26	0.82	20/500 h
外 (Li)-C1-1	186	294	2.70	0.74	2/500 h
外 (Li)-D -1	168	260	5.08	0.31	$10/500\mathrm{h}$

* 内:国産品,外:外国品,():石けん基,アルファベット:製造元 0:酸化防止剤なし,1:酸化防止剤入り

** 1 psi=0.07031 kg/cm²

ける値を求めた。

		Co	C 1	C1/C0	C 2	C 2/C 0	C 2/C 1
内 (Na)-A -0	長繊維状	93	110	1.18	72	0.77	0.65
内 (Na)-Bo-0	長繊維状	102	>230	(流動化)	72	0.71	
内 (Na)-B1-0	長繊維状	65	185	2.85	63	0.97	0.34
内 (Na)-B4-0	長繊維状	85	>230	(流動化)	87	1.02	
内 (Na)-B5-1	短繊維状	86	181	2.15	75	0.87	0.41
内 (Na)-Do-1	長繊維状	146	>230	(流動化)			
内 (Na)-D1-1	バター状	52	184	3.54	130	2.50	0.71
外 (Na)-A-0	短繊維状	72	155	2.15	106	1.47	0.68
外 (Na)-B-0	長繊維状	150	>230	(流動化)	180	1.20	
外 (Na)-C-1	バター状	128	213	1.66	145	1.13	0.71
外 (Na)-D-1	短繊維状	45	>230	(流動化)	41	0.91	-
外 (Na-Ca)-D-1	バター状	135	200	1.52	120	0.89	0.60
内 (Li)-A -1	バター状	104	148	1.42			-
内 (Li)-Bo-1		76	150	1.97	>230	(流動化)	-
内 (Li)-Co-1		103	168	1.63	>230	(流動化)	
内 (Li)-C1-1		123	>230	(流動化)			
内 (Li)-C2-1		98	160	1.63	>230	(流動化)	
内 (Li)-Ca-1		85	132	1.55	>230	(流動化)	
外 (Li)-A -1		106	103	0.97	142	1.34	1.38
外 (Li)-A1-1		88	78	0.89	125	1.42	1.60
外 (Li)-C1-1		97	116	1.20	87	0.90	0.75
外 (Li)-D -1		96	160	1.67	210	2.19	1.31

* せん断試験時間 4h

** 測定温度 25℃

(第1表下段欄外参照),なお第1表で酸化安定度試験結果の表示に 圧力単位として psi を用いてあるのは、グリース関係では現在なお psi が慣用されているので比較の便宜上これによったものである。

4. せん断試験によるちょう度および離油度の変化

4.1 ちょう度の変化

4.1.1 20°C せん断試験結果

2.4 電子顕微鏡観察

せん断試験前後のグリースにつき,常法によりグリース中の油分 を溶剤で除去した後倍率 5,000 倍で電子顕微鏡写真をとった。

料 3. 試 第1表に示す。内外市販の代表的モートル用ベアリンググリース であって, 試料記号は第1報(10)とまったく同じ使い方をしてある。

(a) ナトリウム石けん基系グリース 実験例を第2図に示す。試験時間4hにおけるちょう度変化率 は第2表に比較したようになる。二,三の試料を除き軟化(ちょ う度増大)傾向が大きく、約半数の試料はせん断試験時間1~2h で極端に軟化し流動状となる。すなわちナトリウム石けん基系グ リースは一般に機械的せん断破壊を受けやすい。 この際の石けん繊維の電子顕微鏡写真は次章(5.1参照)に例



示したが、20℃せん断試験4hで明らかに分断されている。石け ん繊維の分断により一般にグリースは軟化,流動化するが,たと え分断されてもあまり軟化しない場合がある。内(Na)-A-Oグリ ースはその一例である。また外観上から短繊維状またはバター 状,長繊維状グリースを区別することがあるが,これとせん断試 験による軟化,流動化の傾向は,第2表に示すように一般に長繊 維状のものが流動化しやすい。

(b) リチウム石けん基系グリース

第3図および第2表(前出)に明らかなように、シェルロールに よる20°C繊断試験で流動化するのは例外的であり、一般に軟化し にくくナトリウム石けん基系よりも安定である。

ム石けん基系グリースは20°Cせん断試験において流動化するか, 著しい軟化を示したにもかかわらず,80°Cせん断試験では流動化 するものがなく,ちょう度変化率が小さい。また一般にやや硬化 の傾向を示す。

他方リチウム石けん基系グリースは20°Cせん断試験では軟化し にくく安定であったが、80℃せん断試験では二、三の試料を除き 著しい軟化または流動化をきたす。特にここに扱った国産リチウ ム石けん基グリースは例外なく流動化する。

以上のように20℃のせん断試験結果と相反するような結果になる 理由については後に考察する。

4.2 離油度の変化

30 -----

実験結果を第3表に示す。ナトリウム石けん基系グリースの場 合, せん断試験による軟化, 流動化の傾向と離油度との関係は必ず

リチウム石けん基グリースの石けん繊維は次章(5.2参照)に例 示したが、長軸方向の長さが1µ付近の短かいロット状のもの と、リボン状に細長いものとの2群に大別される。外(Li)-A-1 は細長いリボン状のものとして代表的であるが,20℃せん断試験 で明らかに1µ付近までに分断される。また内(Li)-C2-1の石け ん繊維はロット状であり大部分が1µ前後で短い。これはせん断 試験により1µ以上のものが分断されている。外(Li-)A-1は処

しも対応しないが、約半数の試料は 20,80℃ せん断試験による軟 化,硬化に対応して離油度も増減している。ほかの半数の試料では 軟化した場合離油度を減少し,硬化により離油度を増大するなどそ の挙動は個々のグリースによって異なり複雑である。他方リチウム 石けん基系グリースでは軟化により一般に離油度を増大する傾向に あり,ナトリウム石けん基系におけるほど複雑ではない。 せん断試験によるちょう度または離油度の変化は、上記したよう

		離油	度	(B%wt.)	
グリース	処女試料 20℃せん断後			80℃せん断後	
	Bo	Bı	B_1/B_0	B2	$\mathrm{B}{}_{2}/\mathrm{B}{}_{0}$
内(Na)-A-0	2.95	1.86	0.63	0	
内(Na)-Bo-0	4.72	8.95	1.90	6.78	1.44
内(Na)-B1-0	4.47	16.23	3.63	3.49	0.78
内(Na)-B4-0	12.55	8.34	0.66	17.30	1.38
内(Na)-B5-1	3.82	4.55	1.19	6.04	1.58
内(Na)-D1-1	2.70	9.32	3.45	6.07	2.25
外(Na)-A-0	0.93	4.44	4.77	7.39	7.95
外(Na)-B-0	26.05	24.98	0.96	33.17	1.27
外(Na)-C-1	3.83	1.13	0.30	7.55	1.97
外(Na)-D-1	2.54	25.71	10.12	3.09	1.22
外(Na-Ca)-D-1	5.61	4.17	0.74	12.83	2.29
内(Li)-A-1	6.85	6.00	0.88	-	
内(Li)-Bo-1	3.94	5.94	1.51		
内(Li)-Co-1	10.35	6.84	0.66	14.79	1.43
内(Li)-C1-1	9.79	24.15	2.47		-
内(Li)-C2-1	5.48	8.85	1.61	10.13	1.85
内(Li)-Cs-1	2.49	2.88	1.16	7.25	2.91
外(Li)-A-1	4.11	5.39	1.31	8.59	2.09
外(Li)-A1-1	2.26	2.21	0.98	5.29	2.34
外(Li)-C1-1	2.70	2.51	0.93	1.42	0.53
外(Li)-D-1	5.08	8.15	1.60	9.65	1.90

第3表 せん断試験*による離油度変化



(20°Cせん断試験後)

石けん繊維

(処 女 試 料) 第8図 内(Na)-A-Oの 石けん繊維





* せん断試験時間 4h



(処 女 試 料) 第6図 内(Na)-Bo-O の石けん繊維



(20°Cせん断試験後) 第7図 内(Na)-Bo-O の石けん繊維

に単純ではない。すなわち機械的せん断応力によりグリースのスポ ンジ基剤が分断することは明らかであるが、80°C加熱せん断試験に おけるナトリウム石けん基系グリースの硬化傾向は石けんが熱効果 をうけて変質することを示唆している。またたとえ石けん繊維が分 断をうけても容易に軟化せず, 軟化したからといって必ずしも離油 度を増加しない場合もある。これらは石けん繊維の形状とスポンジ 構造の形成能との関係が複雑なことを示す。

5. 電子顕微鏡によるスポンジ基剤の観察

5.1 ナトリウム石けん基系グリース

(80°Cせん断試験後) 第10図 内(Na)-Bo-O の石けん繊維

約2倍に増大している。この例はグリース構造を形成するスポン ジ基剤の分断による流動化,離油度の増大が起った場合の典形例 である。

第8,9図は同じくナトリウム石けん基グリースであるが,前 者とは異なり石けん繊維は縄状によじれて樹枝状に発達してい る。これを20°Cでせん断試験を行なうと太い部分も細い部分も分 断されており,第7図に例示した場合とは趣を異にするが処女試 料に比較すれば相当に分断されたことがわかる。この状態でグリ ースのちょう度はほとんど変化していない。また離油度は処女試 料の約70%に減少している。すなわちスポンジ基剤がたとえ分断 されても,それがただちにちょう度に影響せず,必ずしも離油度 を増さない場合の一例である。

5.1.2 加熱冷却効果

— 31 —

第10図は前記第6,7図のグリースについて80°C加熱せん断試 験を行なった場合であって,第6図に示す処女試料に比較し分断 は認められず、逆に巨大に発達し全体的に大きな網目構造に変っ たことが注目される。この状態でグリースのちょう度は処女試料 に比較し減少している。また離油度はあまり変化していない(前 出第2,3表参照)。なお第10図は80°Cせん断試験後ただちに同 温度で電子顕微鏡観察を行なうことは技術的に困難であったので 20°C前後まで徐冷してから観察したものである。

次にせん断応力を加えず静的に加熱冷却履歴を与えた場合のち ょう度変化を追跡し,かつ石けん繊維を観察すると,上例と同じグ リースについて第11,12図の結果がえられる。第11図は加熱冷 却過程で所望温度に 1h保ってちょう度測定を行なった結果であ る。ちょう度はヒステリシス的に変化し、かつ非可逆的であって 加熱冷却サイクルのくり返しにより次第に硬化する。すなわち第 11 図において最終的ちょう度は 20℃ で処女試料の約1/2となって いる。この実験終了後に観察した石けん繊維は第12図のとおり

5.1.1 せん断試験による石けん繊維の分断 第6,7図に観察例を示す。この例にみられる石けん繊維は毛 糸状で細長くやや扁平味を帯びており、幅約 0.5 μ 以下、長さ約 1~5µ以上である。20°Cせん断試験後は長さ約2~3µ以下と なっており,明らかに引きちぎられた形跡が認められる。 すなわ ち分断されており、この状態でグリースは流動状を呈し、離油度が



第11図 加熱冷却過程におけるちょう度測定例



第12図 20~100°Cに加 熱冷却した内(Na)-Bo-O の石けん繊維

であって,前記第10図によく似ている。

これらより80°Cせん断試験後にみられる石けん繊維の変質, 巨 大化はせん断試験中に起ったのではなく,試験を終り20°C前後ま で徐冷される間に,一度分断されたのが再結合して発達生長した ものとみなすべきであろう。また前記した80℃せん断試験後のグ リースのちょう度がナトリウム石けん基系において, 処女試料に 比較してあまり変らず全般的に硬化の傾向を示す一因は、熱効果 によりスポンジ基剤たるナトリウム石けんが変質し, 処女試料よ りも強固な網目構造になるためと思われる。(4.1.2参照)

5.2 リチウム石けん基系グリース

5.2.1 せん断試験による石けん繊維の分断

第13,14 図に観察例を示す。これは短かいロット状の石けん繊 維で大部分が1µ前後の長さにそろっている。20℃のせん断試験 により1µ以上のものは明らかに分断されている。この状態でグ リースのちょう度,離油度はともに若干増大している。他方第 15,16図はリボン状の細長い石けん繊維が、せん断試験により 1µ前後に分断された例である。この場合のちょう度,離油度は ともにあまり変化していない。すなわちリチウム石けん基系にお いてもナトリウム石けん基系と同様に,石けん繊維の分断状況と グリースのかたさの変化とは必ずしも密接に対応しない。 5.2.2 加熱冷却効果 第17,18図は80°Cせん断試験前後のリチウム石けん繊維を観

察した一例である。せん断試験後のものは明らかに分断されてお

(処 女 試 料) 第15図 外(Li)-A1-1の 石けん繊維





(20°Cせん断試験後) 第16図 外(Li)-A₁-1の 石けん繊維

り,前記したナトリウム石けん基系にみられたような再結合,巨 大化は起らない。この状態でグリースは流動状を呈し離油度は約 2倍に増大している。

リチウム石けん基グリースが一般に20°Cのせん断試験では軟化 しにくく安定でも,80°Cのせん断試験では軟化傾向が大きく流動 化するものがまれではない事実は(4.1.2参照)熱影響による石け ん繊維の生長が起りにくく,単にせん断効果をうけるにとどまる ためであり, せん断条件として高温試験のほうが過酷なためと理 解される。

6. 石けんに対する熱効果と相転移現象について

ナトリウム石けん基系グリースとリチウム石けん基系グリースに 対する熱効果は著しく異なることを示したが,これは石けんの相転 移現象に関係があると考えられる。

すなわち A.S.C. Lawrence その他の研究者(16~19) により行なわ れた石けんの相転移に関する研究結果から, 高沸点液体中で石けん を加熱すると高温で等方性溶液,これより低い温度 T1以下でゼリ ー状, さらに低温の T₂ 以下では微結晶のサスペンジョンとなるこ とが見出されている。T1, T2は転移温度であり,石けん単独,石 けん一油系において温度変化により異なった相が存在し、相転移温 度は石けんの分子構造,加熱または冷却過程で異なることが知られ



(処 女 試 料)
 第17図 内(Li)−C₃−1の
 石けん繊維

弟4衣 石りんり相転	移血度側足列			
石けんの種類	相 転 移 温 度 (℃)			
純 Na ステアレート	87~93, 113~118, 129, 140, 198, 243~250, 272, 280			
工業的 Na 石けん	45, 87, 196, 218, 260			
Li-12-ヒドロキシステアレート	158~162, 204~207			
工業的 Li-12-ヒドロキシステアレート	157			
純 Li ステアレート	加熱時 99, 176, 207 冷却時 96, 116, 188, 206			
70% Li ステアレート+30%Li-12- ヒドロキシステアレート	加熱時 171, 193 冷却時 120, 185			
30% Li ステアレート+70%Li-12- ヒドロキシステアレート	加熱時 190, 194 冷却時 145, 186			

の 坦 転 我 泪 座 測 岸 刷 (11)(17)(21)



(80℃せん断試験後) 第18図内(Li)-C₃-1の 石けん繊維

ている。また最近ナトリウム石けん基グリースのゲル化に対し油の 組成,不純物が影響するとの報告もある。この石けんの相転移とグ さらにグリース構造の熱安定性については従来滴点の高低をもっ て指標としているが、本報に明らかなように滴点のみで判断するこ とは危険であり、スポンジ基剤の熱的変質にも注目する必要があ る。

これらよりグリースの高温使用限界,低温使用限界は単に処女試料に対する実験結果にのみ依存したのでは決定できないことも明ら

リースの物性変化との関係はまだ明らかにされたものはないが、相 転移温度に関する従来の測定例を集めてみると第4表のようになっ ている⁽¹¹⁾⁽¹⁷⁾⁽²¹⁾。ナトリウム石けん、特に工業的ナトリウム石けん の相転移温度は45,87°Cの低温部にもあり、かつ多くの転移点が見 出されている。これに反しリチウム石けんでは高温部にあり、かつ 相転移点が少ない。これらの個々の相転移温度がグリースの物性に 関連してどのような意味をもつかは不明であるが、本報における試 験温度の範囲が20~80°Cであることを考えると、ナトリウム石けん における低温部の相転移温度は結晶転移に関係があろう。グリース の石けんがゼリー状から結晶に転移する温度以上に加熱されると石 けん分子の再配列が行われ、これがそのまま冷却されると、結合が 強くもとのグリースとは異なった弾性固体になることは、日本石油 株式会社の長野氏も述べている⁽¹⁷⁾。

以上よりグリース中の石けんの相転移温度は実用上重要な意味を もつと考えられる。またナトリウム石けん基グリースの高温特性は リチウム石けん基グリースにほぼ匹敵するとの説があるが,本報の 実験結果より疑問である。既報にグリースの低温起動特性について 報告した際⁽²⁰⁾,ナトリウム石けん基系の低温使用限界として経験的 に知られている値が, MIL Spec. による低温起動性試験結果,そ の他の研究結果と合わないことを指摘したが,実用中の加熱冷却履 歴が問題のように思われる。さらにナトリウム石けん基グリースの ある種のものが,20~60°C常温運転のベアリングにおいて予想外に 早く硬化し潤滑事故を起す例もある。従来グリースに対する熱履歴 効果は看過されがちであるが本報の実験結果よりこれが重要である ことを指摘できると思う。

7. 結

言

かであろう。

なお現在市販の内外各種モートル用ベアリンググリースについて は,熱的機械的にその構造が安定なグリースはまだ少ないといわね ばならない。

終りに,本研究の遂行に多大のご援助を賜った日立製作所亀戸工 場,多賀工場の関係各位,島田課長に対し厚くお礼申しあげる。ま た終始ご指導ご激励いただいた日立研究所三浦所長,高橋部長に深 甚の謝意を表する。

考 文 献

- (1) ASTM D 217–52 T.
- (2) Federal Spec. VV-L. 791 e, 313 1
- (3) Shell Test Method Series No. 479/48

参

- (4) J. D. Smith: NLGI Spokesman 19, 8(Nov. 1955)
- (5) H. A. Wood & H. M. Trowbridge: NLGI Spokesman 19, 29 (Aug. 1955)
- (6) R. J. Moore & A. M. Cravath: Ind. Eng. Chem. 43, 2892 (1951)
- (7) A. Charler: NLGI Spokesman 20, 16 (Jan. 1956)
- (8) H. Leet & L. C. Brunstrum: NLGI Spokesman 20, 19
 (Feb. 1956)
- (9) B. John: NLGI Spokesman 19, 23 (Oct. 1955)
- (10) 茂庭, 友部, 高橋: 日立評論 42, 657 (昭35-6)
- (11) 小口: 昭石技報 3, 1 (Dec. 1959)
- (12) E. R. Booser & E. G. Jackson: NLGI Spokesman 20, 8 (Feb. 1956)
- (13) たとえば B. B. Farington: NLGI Spokesman 20, 24 (Feb. 1956)
- (14) JIS K 2560

_____ 33 _____

- (15) Federal Spec. VV-L, 791 e, 321-1
- (16) A. S. C. Lawrence: J. Inst, Petroleum 24, 207 (1938),
 31, 305 (1945)
- (17) 長野: 日石技報 8, No.11, 811 (1956)

本報の実験結果よりグリースのスポンジ構造に対する機械的せん 断試験は、従来行なわれているような25℃前後の常温試験のみでは 不十分であり、実用条件を考慮した試験温度を選ぶことが必要であ ると考えられる。またグリースの実用上機器の起動停止に基く加熱 冷却効果に留意しなければならない。

- (18) F. H. Stross & S. T. Abrams: J. Am. Chem. Soc. 73, 2825 (1951)
- (19) M. J. Vold, G. S. Hattiangdi & R. D. Vold: Ind. Eng. Chem. 41, 2539 (1949)
 (20) 茂庭, 友部: 日立評論 Vol. 43, No.7 (昭 36)
- (21) F. D. Forster: NLGI Spokesman 19, 8 (Nov. 1955)