U.D.C. 621.3.039.51

# 多領域炉心の実験的研究

Experimental Study of Boundary Region Behaviours in Multi-Region Cores

小林節雄\*和島常隆\* Setsuo Kobayashi Tsunetaka Wajima

### 内 容 梗 概

多領域炉心として,燃料濃縮度 1.5 w/o と 2.5 w/o の 2 種類の燃料棒と,水対燃料体積比 0.45~3.5 の 5 種類 の管板を組み合わせて,炉心領域が 2 領域である 10 種類の炉心を OCF (軽水減速形臨界実験装置)\*\* で組み, 主として境界領域の静特性について実験を行なった。これらの結果を,原子炉核設計に用いられている一般的 な近似計算方法と比較検討し,計算方法の適用性の限界と問題点を調べた。その結果,臨界量については *Δk/k* で約 1% ぐらいの精度(燃料量で約 5% の精度)で測定値を再現できること,中性子束分布,エネルギースペク トルの空間分布などの局所的に応答する量では,とくに境界領域において計算との差異がいちじるしく,大き いところでは約 10% ぐらいの相違が生じることがわかった。

1. 緒 言

軽水減速形動力用原子炉の炉心構成は,出力平坦化や熱除去その 他の条件から多くの場合,組成の異なる二つあるいはそれ以上の炉 心が配列されて多領域炉心を形成している。また,制御棒のそう入 孔や,燃料棒アセンブリ間の水ギャップなどが炉心内に含まれて広 義の多領域炉心が形成されている。 境界領域の効果をみるためには、非常に単純な炉心形状で、しか も境界領域の特性が顕著にあらわれるものが、測定および解析の点 から望ましい。このことから、まず最初は、幾何学的に単純な長方 形炉心をとりあげ、相接する境界が平面状でかつ二つの炉心組成が 大きく異なるもの(炉心記号 M-3)を選び、これを一つの標準炉心と した。この標準炉心を順次発展させた長方形炉心として5種類の炉 心を対象とした。つぎに幾何学的形状として円筒形炉心を選び、

これらの炉心を核的に設計する場合,一般に用いられている理論 計算では,領域境界における中性子のふるまいについて十分に説明 し得ない多くの問題点を含んでいる。国外(主としてアメリカ)で は軽水動力炉の開発研究として系統的な研究が行なわれているが, われわれとしては実験によって問題点を具体的にクローズアップさ せ,自ら解決する努力が必要である。このため軽水減速形動力炉開 発研究の一環として,非均質形の臨界実験装置(OCF)のを用いて多 領域炉心をモックアップし,その静特性,とくに境界領域の不連続 面が中性子束分布などに及ぼす影響を実験的に求め,核設計に用い られている一般的な計算結果と比較検討することに目的をおいた。

測定の対象に選んだ炉心組成は,燃料濃縮度 1.5 w/o と 2.5 w/o の 2 種類の燃料棒と,水対燃料体積比が約 0.45 から約 3.5 の 5 種類 の管板を組み合わせた 10 種類の多領域炉心である。計算結果と比 較検討することが主目的であることから,測定の主要項目は臨界量, 中性子束およびエネルギースペクトルパラメータ,共鳴吸収などの 測定である。

第3章に、この報告で測定結果との比較検討に用いた計算方法に ついて説明し、以下順を追って、各測定項目について述べる。後述 するように、この研究として取り上げた炉心は全部で12種類、測定 項目は9項目であるが、この報告では代表的な結果についてのみ述 べることにする。

### 2. 測定炉心と測定項目

多領域炉心を構成するには種々の方法が考えられる。ここでは, (OCF)<sup>(1)</sup>に準備されている2種類の濃縮度(2.5 w/o, 1.5 w/o)の二 酸化ウランペレット形の燃料棒と,それらの配列間隔(水対燃料体 積比に相当する)をかえる方法の組合せによって行なった。配列間 内側炉心がエネルギースペクトル的にかたい炉心(炉心記号 M-11, -12, および -13)を基準として選んだ。

これらの測定炉心の一覧表を,つぎに述べる測定項目とともに第 1表に示す。代表的な炉心の外観は第1~4図に示すとおりである。 測定結果と計算結果とを比較検討することが主目的であることか ら,測定はつぎの項目について行なった。

- (1) 臨 界 量
- (2) 中性子束分布
- (3) 出力分布
- (4) 熱領域スペクトルパラメータ
- (5) 減速スペクトルパラメータ
- (6) 共鳴吸収
- (7) 燃料棒等価反応度

これらの測定項目は、9種類の炉心にたいして全部行なうことを やめ重点的に行なう方針をとった。すなわち、長方形炉心では、炉 心記号 M-3 炉心を、円筒形炉心では炉心記号 M-11 と M-12 を標準 炉心として測点の焦点をしぼり、ほかの炉心に対しては中性子束分 布の測定をおもに行なった。

### 3. 測定結果と比較する計算方法

測定結果と比較する理論計算の方法としては種々のものが考えら れるが、ここでは、軽水炉にたいしてもっとも一般的に用いられてい るつぎのような方法を用いた。すなわち、スペクトル計算+少数組 拡散方式で、スペクトル計算には JUPITOR と TEMPEST コード を用い、少数組拡散コードとして日立で開発した SUNRISE コード を用いている。JUPITOR<sup>(2)</sup> は Westinghouse 社の Bettis 研究所で 発表された MUFT<sup>(3)</sup> に相当する。MUFT との違いは、共鳴吸収の

隔は,単位格子中の水対燃料体積比の値が 0.45, 1.0, 1.5, 2.5 および 3.5 の 5 種類である。これらの体積比の値は低濃縮二酸化ウランを 燃料とする動力炉の体積比が約 1.5 ないし 2.5 であることから,適切 な範囲であると考える。

\* 日立製作所中央研究所

\*\* 日立製作所中央研究所王禅寺支所にある。

取扱いについて非均質系のとき, Rothenstein の衝突確率の方法<sup>(4)</sup> を採り入れて, 燃料および減速材の mean chord length をインプッ トすることにより, 自動的にコード内で計算できるように改良した もので, この報告の比較ではこれをもっぱら用いた。 TEMPEST コード<sup>(5)</sup>は Atomic International が開発した SOFO-CATE<sup>(6)</sup> の改良で, Wigner-Wilkins 理論, Wilkins 理論, Maxwell

### 1882 昭和40年12月

### 日 立 評

# 第 47 巻 第 12 号

炉心記号	*M-3	M-5	M-6	<b>M-</b> 7	M-10	*M-11	*M-12	M-13	M-14
炉心形状	長 方 形 (四角格子)	長 方 形 水ギャップ1列 (四角格子)	長 方 形 水ギャップ2列 (四角格子)	長 方 形 水ギャップ3列 (四角格子)	長 方 形 (四角格子)	円 筒 形 (四角格子)	円 筒 形 (三角格子)	円 筒 形 (四角格子)	円 筒 形 (四角格子)
炉 心 組 成	2.5%E-1.5R 1.5%E-3.5R	2.5%E-1.5R 1.5%E-3.5R	2.5%E-1.5R 1.5%E-3.5R	2.5%E-1.5R 1.5%E-3.5R	2.5%E-1.5R 1.5%E-2.5R	2.5%E-1.0R 1.5%E-2.5R	2.5%E-0.45R 1.5%E-2.5R	2.5%E-1.5R 1.5%E-2.5R	1.5%E-2.5R 2.5%E-1.5R
燃料棒本数 測定項目	2.5%E-450 1.5%E-432	2.5%E-449 1.5%E-456	2.5%E-557 1.5%E-541	2.5%E-795 1.5%E-910	2.5%E-450 1.5%E-376	2.5%E-148 1.5%E-856	2.5%E- 207 1.5%E-1,084	2.5%E-148 1.5%E-732	1.5%E-104 2.5%E-612
臨界量	0	0	0	0	0	0	0	0	0
中性子束分布	0	0	0	0	0	0	0	0	0
· 熱スベクトル パラメータ	0	0				0	0		
減速スペクトル パ ラ メ ー タ	0	0	0	0		0	0	( <del></del>	
熱 外 核 分 裂 捕獲パラメータ	0					0	0		
温度係数	0						2		
燃料棒等価 反 応 度	0				, <u> </u>	0	0	2	
ボイド係数	0			(	;				

- 8 -

# 第1表 測定炉心と測定項目一覧表

論

注 1. 炉心組成の上段はシム棒を上にみて右側(長方形炉心の場合),円筒形炉心では内側炉心を示す。

2. 燃料棒本数は臨界炉心ではなく、測定炉心の本数である。

3. \* 印の炉心は本研究の標準炉心である。

4. ○印は測定を行ない,一印は測定をしていない。

5. 記号Eは濃縮度, Rは体積比を示す。



左側: 2.5% E-1.5R 四角格子 右側: 1.5% E-3.5R 四角格子 第1図 M-3 長 方 形 炉 心



外側: 1.5% E-2.5R 四角格子 内侧: 2.5% E-1.5R 四角格子 第3図 M-13 円 筒 形 炉 心





# 外側: 1.5% E-2.5R 四角格子 内侧: 2.5% E-0.45R 四角格子 第2図 M-12 円 筒 形 炉 心



外侧: 2.5% E-1.5R 四角格子 内側: 1.5% E-2.5R 四角格子 第4図 M-14 円 筒 形 炉 心 多領域炉心の実験的研究

Case		炉	心			臨界炉心に対
cuse	Core No.	形 状		濃 縮 度	W/002	する keff の 計 算 値
1	M-3	$ \mathbf{A} \mathbf{B} $	A B	1.5% 2.5%	3.5 1.5	1.0084
2	M-5	A B	A, 1	B組成は M-3	に同じ。	1.0078
3	M-6	AB	ただ	しA, B間に; それぞれ153	水ギャッ cm 3 51	1.0097
4	M-7	AB	cm §	5.04 cm ある	•	1.0112
5	M-10	AB	A	1.5%	2.5	1 0055
Arts			В	2.5%	1.5	1.0035
G	M-11	A	А	1.5%	2.5	1.0036
0		B	В	2.5%	1.0	
7	M-12	(DA)	A	1.5%	2.5	0.9985
1		B	В	2.5%	0.45	
8	M-13	DA	А	1.5%	2.5	1.0065
0		D	В	2.5%	1.5	
9	M-14	AB	A	1.5%	2.5	1.0017
5		A	В	2.5%	1.5	

第2表 臨界炉心に対する keff の計算値

のいずれでも、熱中性子スペクトルを計算でき、熱領域の1組、多 数組定数を Output するほか、いくつかの元素のミクロ断面積スペ クトル平均も求められるものである。 ただし、非均質系に適用す るときは、熱中性子損失因子を別に、たとえば Deutsch コードか、 Amouyal コードで計算しておき、Input する原子数密度にその重み をかけておく必要がある。われわれは、Amouyal コードを用い、自 動的に計算できるようにした TAT コードを使用している。

### $0.625 \text{ eV} > E_3 \ge 0$

以上は計算方式の基本を示したもので,測定項目によっては,こ れを基礎にして発展させた解析方法を用いている。これらについて は各測定項目のところで説明する。

### 4. 臨 界 量

まずできるだけ単純な幾何学的形状をもち,臨界点に非常に近く, ごく少しの余剰反応度  $\Delta k_{sex}$  (通常 10~20¢)をもつ炉心を実験的に 求め,これを標準炉心とする。つぎにこの標準炉心の実効増倍係数  $k_{eff}^{seff}$ を計算で求めて, $k_{eff}^{seff} - \Delta k_{ex}^{seff}$ )を臨界炉心に対する $k_{eff}$ の 値とする。余剰反応度の測定に対しては主として CIC チャンネル を用いてペリオドを測定して求めた。温度変化に対しては,温度係 数の測定値および計算値を用いて補正し,20℃の値に統一した。

計算する場合は、実際の炉心平面図には燃料棒の局部的な凹凸が あるが、これをならして等価な円形または長方形とし、この形状に 対する実効増倍係数  $k_{eff}$ を求めた。結果をまとめて示したのが第2 表である。この表では、実測値は  $k_{eff}=1$  であることから、計算値と の違いは  $\Delta k/k$  で 1% 以内の誤差で実験値と一致していることが認 められた。

### 5. 中性子束分布

銅およびディスプロシウム (Dy-Al 合金) の線とハクを使用し, 放射化法による積分測定を用いた。標準炉心ではカドミフィルタ (0.5 mm 厚) の使用によって,カドミカットオフ以下の熱中性子お よび以上の熱外中性子束分布を求めた。高速中性子束分布について は Th<sup>232</sup> の高速中性子核分裂反応の利用により約 1.75 MeV 以上の エネルギーをもつ中性子束分布を測定した。

1883

SUNRISE コードは 1, 2, 3 次元 拡散 コードの総称であるが, WANDA (1 次元)<sup>(7)</sup>, PDQ (2 次元)<sup>(8)</sup>などに相当する。ただし, 収 れん加速の点で改良し, 計算時間の短縮をしたものである。

軽水炉の場合には、半経験的な要素のはいった Deutsch の方法が よく用いられているが、TAT-JUPITOR-SUNRISE の基本方式と 比較したとき、単領域炉心では中性子束分布の実測値との一致は Deutsch コードによる組定数を用いたときのほうが悪いので、ここ では用いないことにした。

少数組定数のエネルギーの区分としてはつぎに示す3群を用いている。

 $10 \text{ MeV} \ge E_1 > 5.53 \text{ KeV}$  $5.53 \text{ KeV} > E_2 > 0.625 \text{ eV}$  これらの検出ハクの放射化によって放出されるβ線およびγ線の 検出は、従来から用いられている完成された方式、すなわち、β線 に対してはガスフローカウンタ、γ線に対しては NaI(Tl) シンチレ ーションカウンタを用いた。ただし、非常に数多くの検出体試料を 一度に測定する必要があるので、線状試料に対してはワイヤスキャ ンナ<sup>(9)</sup>を、ハク状試料に対してはサンプルチェンジャを使用して いる。

測定結果と計算値を直接比較するために,つぎの二つの換算計算 を行なっている。一つは,測定結果が軽水中あるいは燃料中の値と して別個に得られるのに対して,計算値は単位セル内の平均中性子 束であるから,測定を行なった測定点の値に換算する必要がある。 このために,計算で求めた熱中性子束に次式をかけて換算値を求め



9

第5図 燃料棒内の中性子束分布とカドミウム比の分布 (Cuハクによる)

第6図 M-3 炉心のカドミウム比と  $\phi_1/\phi_2$  の分布

日

論







第8図 Y-方向の反射体ピークの変化を示す

た。すなわち



ここで、 $\phi_l$ 、 $\phi_m$  および $\phi_f$  はそれぞれ単位セル内、減速材軽水中 および燃料棒内の平均熱中性子束の値である。式(1)の値はつぎの ように表わされる。

$$\frac{\Phi_m}{\Phi_l} = 1 \left\{ \frac{v_f}{\text{D. F.}} + v_m + \frac{\text{S. S.}}{\text{D. F.}} (v_{a1} + v_{air}) \right\}$$
.....(2)

— 10 —

算で求めた中性子束に各炉心のスペクトルで平均した実効断面積を かける必要がある。ここでは,計算コード内で自動的に反応率が求 まる方法をとっている。

第5図は、M-3 炉心の燃料中のCu ハクによる中性子束分布を、 第6図にカドミカットオフ以上と以下の中性子による反応率の比 を,カドミウム比とともに示したものである。これらのグラフから, 定性的に濃縮度 1.5 W/O 領域の炉心が,濃縮度 2.5 W/O 領域炉心の 良き反射体の役目をしていることが認められる。すなわち, スペク トル的にかたい炉心からすべてのエネルギーの中性子がやわらかい 炉心のほうに移行するが,熱中性子のほうは境界付近ですぐに核分 裂および吸収過程に捕われてしまう。 中速および高速中性子はや わらかい炉心の中にはいって,数 cm の所で熱中性子になり核分裂 および吸収過程に捕われる。一方、やわらかい炉心からかたい炉心 へ移行するのは主として中速および高速中性子で、かたい炉心の奥 深く移行すると考えられる。このような一種の反射過程が境界領域 において起こっていることが認められる。したがって、この領域の エネルギースペクトルの変化は顕著な特性をもっていると考えられ る。第6図から、燃料棒内の分布のほうが変化が大きく、境界で変 化する領域幅が広いことも認められる。

第7図は M-3 炉心の解析結果との比較を示したもので、1.5 w/o
領域の中央数点ですべて規格化してある。炉心境界および反射体境
界での計算と実測値との違いが大きい。 2.5 w/o 領域の境界から約
10 cm 弱のところで、実測値は弱いピークを示し、計算との一致が
悪い。これは前述の反射過程の現われと考えられるが、現在のところ明確でない。
M-3 炉心を1次元で計算する場合、これと直角な方向のバックリングをどのように評価するか問題になる。第8 図は境界面に平行な方向の分布が境界をまたがってどのように変化するかを示したもので、反射体ピークおよびバックリングも顕著に変化している。むし

 $\frac{\Psi_f}{\Phi_f} = 1/[v_f + v_m \cdot \mathbf{D}, \mathbf{F}, +\mathbf{S}, \mathbf{S}, (v_{a1} + v_{air})]$ 

ここに、*v*<sub>f</sub>, *v*<sub>m</sub>, *v*<sub>a1</sub> および D.F., S.S. はそれぞれ単位セル内の燃料, 軽水, アルミ被覆管, 空気ギャップの体積比および熱中性子損失因子, 自己遮へい因子を示す。D.F. および S.S. としては Amouyal の方法で計算した値を使用した。 もう一つの換算計算は, 測定量が反応率で求まっているから, 計



1885

2次元の計算が要求される。 その結果を第9図に等高線図として

示す。

つぎに,炉心境界に水ギャップがある場合の結果を第10,11,12 図に示す。測定値はすべて軽水中の値で計算と直接比較できるよう 換算してある。これらの結果から,水ギャップ幅の大きい炉心(M-6,M-7)は,小さい炉心(M-5)にくらべて比較的良い一致を示して いる。これは水ギャップがある幅以上になると両側の炉心間の干渉 炉中心からの距離 (cm)

第15図 燃料棒中の Th<sup>232</sup> による高速中性子束分布 (M-12, 炉心)

に緩衝領域をつくることになって、両側の炉心が単独に存在する傾向にあると考えられる。ギャップ幅が狭いとき(約2cm以下)には、 ギャップ内のスペクトルは両側の炉心の影響をうけかたくなってい る(スペクトルパラメータの項参照)が,計算では無限大媒質の水の 定数を用いているため,実測値との一致が悪いと考えられる。これ に対し,ギャップ幅が約3cm以上になると,反射体の場合と同じよ うなはたらきとなり極端な相違が現われない。

円筒形炉心の代表例として, M-11 および M-12 の結果を示す。 この二つの炉心は完全な円筒形炉心ではない。また, 二つの領域境 界には燃料棒の配列から生ずる水ギャップができている。計算では 測定方向に沿っての境界をもって円筒形炉心におきかえ, 水ギャッ プを考慮して計算した。 第13 図は M-11 炉心の結果を示したもの である。これは銅ハクの測定結果で, カドミウムフィルタで熱と熱 外中性子反応率を区別している。解析結果との比較では全体的には 一致しているが, 炉心境界でかなりずれている。炉心の内側領域は 直径約 20 cm で, カドミウム比が約 3.5, 外側炉心ではカドミウム比 は約 10 である。

M-12 炉心は中心部領域の体積比が 0.45 の正三角形格子で、スペクトル的に非常にかたい正六角形をしている。 第14 図 は燃料棒中の Dy ハクによる測定結果で、カドミウム比が内側炉心中央で約10,外側炉心で約55.5 である。解析との比較では炉心境界から外側近傍で計算値とのずれが大きい。第15 図は、この炉心の高速中性子束分布と熱外中性子束分布を示したもので、Th<sup>232</sup>の核分裂反応の利用により 1.75 MeV 以上の分布を示している。高速中性子束が、境界を越えて遠く(約7 cm)伸びていることが特長である。

以上, 代表的な炉心の中性子束分布について, 一次オーダの解析

分裂の大部分が熱中性子核分裂によるものである限りこの差は非常 に小さい。

計算値としては燃料棒中心位置のものを用いたが,中性子束のこう配が急激で,しかも直線的でない場合には,両隣りの計算点(計算メッシュ間隔は1/4格子間隔)も含めた3点の平均をとった。

測定値と計算値との比較結果は第16~20図に示すとおりである。 実験と計算の規格化はB領域の中央部4~5点で行なった。A領域, B領域の境界で不連続であるのは, 各領域の燃料濃縮度が異なり, σ<sup>235</sup>の原子数密度が異なるためである。

これらの図から全般的に注目されることは

- (i) 水ギャップのない炉心では一致がかなり良い(最大数%)。
- (ii) 境界付近では領域中央部よりも一致が悪い傾向にある。
- (iii) B領域で規格化されているが,水ギャップのある炉心では A領域で実験値が常に大きい(約10%)。

(iv) 分布の傾斜あるいは弯曲率は実験値のほうが大きい。

これらの問題点はここで用いた解析方法の境界領域での限界を示 すもので、つぎの事柄が考えられる。

(i) 境界領域で拡散近似を使ったこと。

- (ii) スペクトルの変化による組定数の空間的な変化, とくに核 分裂断面積の変化を考慮しないこと。
- (iii) 水ギャップの水の組定数として無限大媒質の値を用いていること。

出力分布の傾斜あるいは弯曲率が測定値と計算値とで異なり,こ

と比較して示したが,特別なケース(水ギャップのある場合) を除いて,約10%以下の誤差内で実測値を再現できることが 認められた。さらに,計算コードの検討とその用い方を十分 吟味すれば,一致はさらによくなる。水ギャップのある炉心 でも,MNDモデル<sup>(10)</sup>などの修正を用いれば実測値に近い計 算値を得ることが認められている。

### 6. 出力密度分布

測定は測定炉心を構成している燃料棒を検出体として使う のがいちばん簡単である。 照射された燃料棒の核分裂生成 物のγ線を計数し,直接熱出力に比例する量を求めた。これ は,中性子束分布とは厳密には異なる量であるが,計算との 比較では同じ意味をもつものである。

照射された燃料棒の放射能測定には、われわれの試作した 燃料棒スキャンニング装置を用い、放射能の時間崩壊が自動 的に補正される方法<sup>(9)</sup>を適用して、直接出力密度分布を求 めた。

計算と比較する場合,拡散コードから核分裂中性子源として次式で表わされる量が得られる



ここで、vfは単位セルの体積を1と

したときの燃料の体積率,  $\overline{\Sigma_{fi}}$ はマク

ロ平均核分裂断面積である。 (cell) は

単位セル体積での平均値を示す。レの

.....(4)





値はエネルギー群により異なるが,核 第18図 M-6 炉心の出力分布 第19図 M-11 炉心の出力分布 第20図 M-12 炉心の出力分布

多 域 炉 究 領 i 実 験 研  $\mathcal{O}$ 的

炉心名ギャップ		HT FA	計	算	
(検出体)	幅cm単位	美 颖	TAT	MND	
M-5(A) (燃料棒)	1.53	1.515	$1.335 \ (-13.5\%)$	1.475 (-2.7%)	
M-5(B) (燃料棒)	1.53	1.370	1.285 (-7%)	$^{1.329}_{(-3\%)}$	
M-6(A) (燃料棒)	3.51	1.545	$1.361 \ (-13.5\%)$	1.508 (-2.5%)	
M-6(B) (燃料棒)	3.51	1.177	$1.149 \ (-2.4\%)$	$1.163 \\ (-1\%)$	
M-5(A) (銅ハク)	1.53	1.547	$1.385 \ (-12\%)$	$(-1\%)^{1.531}$	
M-5(B) (銅ハク)	1.53	1.354	$1.302 \ (-4\%)$	$_{(-1\%)}^{1.343}$	
M-6(A) (銅 ハ ク)	3.51	1.531	$(-11\%)^{1.382}$	$1.541 \\ (0.7\%)$	
M-6(B) (銅ハク)	3.51	1.123	(-0.2%)	(+1.6%)	

第3表 ピーキングファクターの比較

れが境界付近の狭い範囲に限らず, 領域全体に及ぶこと, また, 水 ギャップ付近でその分布が急激であるため影響が大きいことは重要 な問題である。原因としては、拡散コードの計算における中性子吸 収や中性子源の分布の不正確さより,拡散の大きさを決める拡散係 数の値が適当でないとするほうが考えやすい。 Westinghouse が用 いている MND モデル<sup>(10)</sup>では、拡散係数を実際の中性子束のスペク トルよりやわらかいスペクトルの Maxwell 分布で平均している。 このことから局所的なバックリングは大きくなり、 実験結果によ り一致する傾向になると考えられる。 拡散係数を Maxwell 分布で 平均することが適当か否かは別として、少なくともこれは中性子束  $\phi(E)$  で平均されるべきものでなく, grad  $\phi(E)$  で平均されるべき ものである。この問題を厳密に扱うことは結局空間依存スペクトル を考慮することになる。



1887

第21図 M-3 炉心-AR の分布



水ギャップのある炉心, M-5 および M-6 について, ピーキング ファクタを求め、これを標準の計算方法と、 MND モデルを用いた 計算結果と3者を比較して示したのが第3表である。燃料棒と銅ハ クの両方の場合について比較してある。いずれにしても, MND モ デルの計算値が実験値と非常によく一致することが認められた。

### 7. エネルギースペクトルパラメータ

原子炉内の中性子スペクトルは, 一般に熱中性子と考えられる Maxwell分布をもつ部分と、中性子エネルギー(E)の逆数に比例す る分布をもつ部分,  $(1/E \text{ component} \ge \textbf{s})$ およびこの両者を結 び合わさせる部分 (transition component という) からなっている と考えられている。これらの三つの部分をそれぞれ特長づける物理 量がある。熱中性子スペクトルに対しては中性子温度, 1/E component を特長づける量の一つとして Westcott モデルによる γ があ る。transition 部分については、一般的にµなる量で表わされてい るが、これを実験的に直接測定する方法は現在のところない。

中性子密度をエネルギーの関数として詳細に測定することが実際 には必要であるが、スペクトルの空間的変化を知る目的のためには この種の微分測定法は適切でないし、現在では不可能に近い。ここ では、上述の各部分の特性量を空間的に測る方法として、ハクの放 射化による積分法を用いた。そして,熱中性子スペクトルと,減速 スペクトルの両者について測定した結果を述べる。なお、測定対象 に選んだ炉心は多いが、ここでは5章、6章で述べた中性子束およ

射化量=(実効断面積×中性子束)であるため、同一場所で中性子に 照射された Lu と 1/v 検出体の放射化量の比 (以下では AR で表わ す)はその場所の熱スペクトル分布にのみ依存する量となる。

熱スペクトルとしてマックスウエル分布を仮定すれば、ARより 中性子温度が求められるが、特にかたいスペクトルの場合この仮定 は妥当でない。このため中性子温度として実験と理論を比較すると 非常にあいまいな因子が生ずる。ここでは実験と理論の比較に主眼 をおくため、物理的なイメージが失われるが、AR そのものを熱ス ペクトルを表わすパラメータとした。

1/v 検出体としては Cu-63と Dy-164 を用いた。Lu と Dy はその 放射化の大部分は熱領域で行なわれるためカドミウム比の補正をし ない。 一方 Cu に対してはこの補正をしたサブカドミウムの放射 化量を用いた。

AR の基準としては、熱スペクトル分布が理論的にかなりよく予 想できる水反射体をとり、この点のARが1になるように規格化し た。したがってARを式で表わせば

ここに,  $E_c = \{ j \in J : j \in J \}$  が Cu の場合

放射化量の測定は NaI を用いたシンチレーション計数管で行な

(約0.5 eV)

び出力密度分布が境界領域および水ギャップ内で測定値と計算値に かなりのずれがあることから,これをスペクトルの空間分布の変化 から観察することに焦点をおく。

7.1 熱領域スペクトルパラメータ

い, Cu-64 は半減期 12.8 h, 0.51 MeV の γ線, Lu-177 は半減期 6.7 Lu-176 は熱領域 (0.142 eV) に大きな共鳴吸収をもつため、その day, 0.208 MeV の γ線をとらえた。 Dy は G-M 計数管で半減期 放射化実効断面積は熱スペクトル分布に大きく依存する。ハクの放 139 min の β線を計数した。測定では全部のハクをサイクリックに

### 1888 昭和40年12月

立 日

評 論

炉 心		$AR_f$	$AR_m$	$AR_l$	備考	
	実験値 1.471±0.009 1.453±0.005		$\begin{array}{c} 1.400 \pm 0.019 \\ 1.389 \pm 0.012 \end{array}$	$\begin{array}{c} 1.425 \pm 0.022 \\ 1.412 \pm 0.013 \end{array}$	2 領域炉心での測定 単領域炉心での測定	
2.5%E-1.5R	理論値	 1.358	 1.279	1.392 1.303 1.307	Wilkins スペクトル Wigner-Wilkins スペクトル Nilkin Kernel	
	実験値	$1.200 \pm 0.005$	$1.105 \pm 0.014$	$1.124 \pm 0.014$		
1.5%E-3.5R	理論値			1.126 1.109	Wilkins スペクトル Nelkin Kernel	

測定仕用し知込具質しの比較 ====

数回繰り返し計数することにより計測器の効率変動などによる誤差 を小さくするように注意した。

第21図に、M-3 炉心の測定結果を示す。この図から燃料棒、減 速材内のデータにかなりの差異があり、AR または熱スペクトルが 微細構造をもっていることは明らかで、このため厳密には単位格子 につき測定する必要がある。実線は測定点をなめらかに結んだもの でとくに意味はない。各炉心領域の中央部では測定値の平均を与え ている。ARの空間的な変化は急激で, 2.5 w/o-1.5 R 領域では境 界に接した1格子で大きな変化をみせ、それ以上境界から離れると ほぼ一定の値に落ちつく。一方, 1.5% E-3.5R 炉心ではこの AR の空間変化は非常に小さく、実質的にはこれを無視してもよいほど である。

第22図は、M-3 炉心の測定値と解析結果との比較である。解析 はつぎの3通りの方法で計算した。



- Wilkins スペクトル (TEMPEST コード)による 1/v, 非 1/v(i) 検出体の  $\sigma(E) \phi(E) dE$
- Wigner-Wilkins スペクトル (TEMPEST コード) による (ii)1/v, 非1/v検出体の  $\sigma(E)\phi(E)dE$
- Nelkin Kernel を用いたスペクトル (THERMOS) による (iii)1/v, 非1/v検出体の  $\sigma(E)\phi(E)dE$

測定値は燃料棒内の $AR(=AR_f)$ と減速材軽水中の $AR(=AR_m)$ と別個に求まるので、TEMPEST コードの結果と比較するために、 格子内平均の $AR(=AR_l)$ に換算した。

第22図は Wilkins スペクトルを用いた解析結果と Calame のオ ーバラッピングモデル(11)を用いて境界近傍の空間変化を考慮した 計算値との比較である。 第4表に三つの解析方法による結果を示 す。いずれも各炉心の中央部での値である。この表からわかるよう に、Wilkins スペクトルが最もよく実験と一致しているといえる。 一方, Wigner-Wilkins スペクトル, および Nelkin Kernel を用い たスペクトルでの計算値は両者でよい一致を示すが、測定値および Wilkins スペクトルの値とは異なる。Wigner-Wilkins スペクトルの 場合は実験値と一致しないと言ってよいだろうが, Nelkin Kernel を用いたスペクトルの場合には事情が異なる。それは THERMOS コードにはいっている Lu<sup>176</sup>の断面積が TEMPEST コードにはい っているものと大幅に異なる。とくにエネルギー依存の形が異なり THERMOS コードのほうが相対的に 0.142 eV の共鳴吸収のピーク が小さい。 このため,同じスペクトルを仮定しても,THERMOS コードの計算値は TEMPEST のそれよりも小さい値を与えること になる。

第23図はM-5炉心の水ギャップまわりのAR分布を示したもの



### 第24図 AR 分布 (M-12 炉心)

ギャップ中の値は無限反射体中の値にくらべて大きくスペクトルが 硬化していることがみとめられる。

第24図に, M-12 炉心の結果を示す。内側のスペクトル的にかた い炉心では、領域全体にわたって急激な変化をしている。

以上述べた熱領域スペクトルの空間的変化の結果は、そのまま種 々の計算の基礎となる組定数にきいてくるため、この効果の程度の 評価やスペクトル空間変化の算出方法が今後の重要な問題となろ う。全般的には,理論計算として無限大媒質のスペクトルにWilkins スペクトルを用い,境界領域の変化を Calame のオーバラッピング モデルで補うことにより比較的よい一致を与えることがみとめら れた。

7.2 減速スペクトルパラメータ

----- 14 -----

熱中性子エネルギー領域で,捕獲断面積が1/v法則にしたがう核 種は、一般の炉内のスペクトルに対しての有効断面積 ô は Westcott モデルにより

と表わされる。ここで、 g 因子は1としてある。

- ここに, σ<sub>0</sub>: 2,200 m/s の中性子に対する断面積
  - $\gamma': 0.99 f(ただし \mu 25) で, f はエピサーマル部分の$ 全中性子密度の割合
  - T: マックスウエル分布の有効温度

である。比較のため水ギャップによるスペクトルの変化のないと考
えられる位置として各領域中央部の燃料棒内でも測定した(図中黒
丸)。M-3 炉心同様, 1.5 w/o-3.5R 領域ではギャップに接した燃
料棒内でもスペクトル変化はほとんどないとみてよい。一方,2.5
w/o-1.5R領域ではスペクトルの変化は大きく、ギャップ幅無限と
みられる反射体に接した場合とほぼ同じ結果を与えている。なお,

 $T_0: 293^{\circ} {
m K}$ 

s: 1/v以上の共鳴積分に比例するもので、もしエピ サーマル領域でも1/v法則の断面積をもつ場合に

は0となる量  $\gamma: \gamma' \sqrt{T/T_0}$ 上式で減速スペクトルパラメータを表わす量は7で、これを求める 多領域炉心の実験的研究





第25図 M-7 炉心のエピサーマルインデックスの空間分布 (M-7 炉心)

ためには,熱中性子エネルギー領域において1/v吸収体である検出体を用いれば,中性子温度Tにほとんど無関係に求まる。

このような検出体を2個(A および B)用い、中性子温度  $T_1$ にお ける反応率の比をとると

 $\frac{N(A)\hat{\sigma}(A)}{N(B)\hat{\sigma}(B)} = \frac{N(A)\sigma_0(A)[1+\gamma s(A)]}{N(B)\sigma_0(B)[1+\gamma s(B)]} = y(\gamma)\dots(7)$ 

となる。 ここで N は検出体中に存在する原子の数である。 同一の 検出体 A および B を熱中性子スペクトルだけの場(原子炉の熱中性





1889

子柱)で照射して、反応率の比をとると、γ=0のため

$$\frac{N(A)\sigma_0(A)}{N(B)\sigma_0(B)} = y(0) \qquad \dots \qquad (8)$$

となる。 $y(\gamma)$  とy(0) は実験的にもとまる量であるから両者の比R をとると

$$R = \frac{[1 + \gamma s(A)]}{[1 + \gamma s(B)]} \dots (9)$$

これよりγを求めると

となる。したがってS(A), S(B)を計算すれば $\gamma$ が求まる。

式(6)を導くときに簡単のために g-因子, 自己吸収因子, 中性子 束のひずみを無視したが, これらの補正を考慮すると

とかける。

g因子は1/v法則からのずれの補正因子

fy は共鳴吸収をもつ検出体の自己吸収因子

(fm は熱中性子部分のひずみに対する補正因子)

検出体 A および B としては, Au および Mn を用いるのがいちば ん適切である。それは両方とも熱中性子領域では 1/v 法則にしたが う物質であるから,比をとればその値は中性子温度T にほとんど無 関係に求まるからである。

実際の測定には Au-Mn-Ni の3 者合金を用いて,一度に両方の 検出体を照射および測定することにより種々の誤差を極力少なくし た。合金の組成は

Ni: 93.0 w/o, Au: 1.5 w/o, Mn: 5.5 w/o

第27図 M-11 のエピサーマルインデックスの空間分布

を用いて微細分布を測定した。

測定結果を第25~27図に示す。 ここでは、中性子束および出力 密度分布において、計算値との一致が問題となった炉心について示 す。各炉心領域内の変化は熱領域スペクトルパラメータの変化より も変化範囲が大きい。すなわち平衡領域が狭いといえる。 第25図 と第26図は水ギャップのある炉心 (M-6, M-7)の結果であるが、 ギャップ中のパラメータの値が、反射体中の値にくらべてかなり大 きくなっている。その値がギャップ幅の大きさによって変わり、約 5 cm 以上になるとほとんど反射体中の値に近づく。このことは、水 ギャップがある大きさ以上になると、二つの領域の緩衝帯として作 用する。 そして、緩衝帯として十分の効果をするためには約 3 cm 以上の幅が必要であると考えられる。これを裏づける事実は、M-5 炉心の中性子束分布の測定結果と水ギャップを単なる軽水とした計 算結果とが大きく相違していることで、ギャップ中のスペクトルが 非常にかたくなっていることから説明できる。熱領域スペクトルパ ラメータについても同様の結果を示している。

第27回は、スペクトル的にかたい領域(2.5% E-1.0 R)をもつ円 筒形炉心(M-11 炉心)についての測定結果である。この炉心も境界 において必然的に形成された水ギャップがあり、この幅が 0.834 cm であるため、二つの領域の十分な緩衝効果の役をなしていないと考 えられる。したがって、中性子束分布の測定結果でもスペクトルの 空間変化を考慮しない計算との境界領域における一致が悪いのは当

である。Mn <sup>56</sup> の半減期が約2.6h, Au <sup>198</sup> のそれが約2.7 day で放出	然といえる。
γ線のエネルギーが Mn が 0.845 MeV,Au が 0.411 MeV であるか	上に求めた実験値を解析する方法として、スペクトルの空間変化
ら照射後すぐに Mn を測定し, 約 24 時間後 Au を測定すると容易に	を考慮した解析では測定炉心内の各点におけるスペクトルを求めな
両検出体の放射化量を測定することができる。	ければならない。ここでは、各領域炉心が無限に広がっている場合
熱中性子スペクトルのみの照射としては HTR の熱中性子柱で行	を考え、その組成についてのスペクトルから解析する方法をとる。
なった実験の結果を用いた。 なお合金試料は 0.5 mm� の線状試料	すなわち、スペクトルの空間変化を考慮しない方法で、各領域の中
1	5 —

1890 昭和40年12月

日立

評 論

濃 縮 度		測	定	値	Ē÷ ;	算 値
体積比 (R)	検出体	燃料中	减速材中	平均值	Wilkins モデル	Wigner Wilkins モデル
	Au-Mn-Ni	0.080	0.071	0.074	A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	
1.5E	合 金	$\pm 0.007$	$\pm 0.005$	$\pm 0.006$		No. Course :
3.5R	AuのCd比より	0.076			0.070	0.069
	CuのCd比より	0.077	0.065	0.067		
	Au-Mn-Ni	0.199	0.185	0.191		
2.5E	合 金	$\pm 0.009$	$\pm 0.009$	$\pm 0.009$	0.198	0.193
1.5R	AuのCd比より	0.192				
	CuのCd比より	0.221	0.171	0.188		
反射体 堅水中	Au-Mn-Ni 合 金		0.	015		
☆ギャッ プ軽水中	Au-Mn-Ni 合 金		1.53 3. $\sim 0.05 \sim 0.$	$\begin{array}{c} {\rm cm} \\ 51 & 5.04 \\ 045 & {\sim} 0.03 \end{array}$		
Cd	比よりの算出式	$r_{n}/\frac{Tn}{T}$	=	G th	$(1-hR_{cd})$	
Cd	比よりの算出式	$r\sqrt{\frac{Tn}{To}}$	= (FR <sub>cd</sub> -	$(1) \left( Gr \cdot \frac{S_0}{\sigma} \right)$	$-)+R_{cd}\zeta(1)$	(K) - W

第5表 エピサーマルインデックスの比較



のように表わすとき



### 8. 共 鳴 吸 収

低濃縮ウランを用いた原子炉ではU-238の共鳴吸収が中性子経済 に重要な役割りを果たす。これはCd 切断エネルギー以上と以下の U-238の吸収の比, P28 で議論されることが多いが,つい最近まで一 般的に U-238, の吸収の Cd 比をまず測定しこれから p28=1/(Cd 比 -1)として求められてきた。しかし軽水炉のように比較的減速が十 分でない体系では Cd 比が非常に1に近く Cd 比の測定の誤差が p28には大きくひびくこと、および Cd を使うことによる種々の乱れ がはいることからこの方法の改良が考えられ、比放射化法による P28 の測定法が提案され各所で試みられている。われわれもこの方法の すぐれている点に注目し、 P28 の値が炉心組成によってのどのよう に変わるかまた組成の異なる炉心が接しているときにどのように境 界付近で変化するかを測定したのでその一例を述べる。この方法に よれば,対象とする格子中の測定すべき位置および原子炉のサーマ ル·コラム中のそれぞれにおける U-238 のハクとモニタハク (銅ま たはディスプロシウムハク)の放射化比( $AR_l^{28/m}$ および  $AR_{th}^{28/m}$ ) と格子中の測定位置でのモニタハクの Cd 比 (Rim) の三つの量を測 定すれば

$$\gamma = \frac{\beta}{1 + \frac{4}{\sqrt{\pi}}I\beta}, \qquad I = \frac{1}{2} \int_0^\infty \left(\frac{kT_n}{E}\right)^{3/2} \mathcal{I}(E) d\left(\frac{E}{kT_n}\right)$$
.....(13)

となる。適当なエネルギー以下の領域で $\phi(E)$ をマックスウエル分布に最小二乗法でフィットし、 $c \ge kT_n$ を求める。つぎに

を計算し,エネルギー最大値のところでは,すでに $\Delta(E) = 1$ と仮定 すれば $\beta$ が求められる。したがって,これらの値より式(13)によっ て $\gamma$ が求められる。

このような解析方法により、測定炉心の各領域について、TEM-PEST コードのスペクトルを用いて計算した。この結果と実測値と を比較すると第5表のようになる。

この表で、AuおよびCuのカドミ比から求めた減速スペクトル パラメータの値が同時に示してある。すなわちγを求める従来の方 法として、共鳴ハク(たとえばAu, Cuなど)のカドミ比から第5表 の下方に示す式で算出した値である。Auハクの測定値では、Au-Mn系の測定値とよい一致を示しているが、Cuハクの場合には 2.5% E-1.5R のスペクトル的にかたい炉心では一致があまりよく ない。これはCuの共鳴吸収が複雑で、正確に知られていないこと から起こるものと考えられる。

一方,この方法による解析値と,炉心各領域中央部の平均値との 一致はよい。すなわち,スペクトルが空間変化に対して平衡に達し ているところでは,このような無限媒質系の計算スペクトルから実 験値を再現することができる。しかしながら,二つの炉心の境界領 域での変化は,直線的に変化しているので,この解析結果との比較

から $\rho_{28}$ が求められる。Cd を用いることによる乱れはCd 比の大き なモニタハクを用い,またU-238のCd 比を直接測定することを避 けることにより低減される。Hの値はたかだか数%である。測定 結果の一例を第28回に示す。スペクトルのかたくなる2.5%濃縮, 体積比1.5(2.5%E-1.5R)の領域ではスペクトルのやわらかい1.5% E-3.5Rの領域よりも明らかに $\rho_{28}$ の値は大きくなり,それぞれ 2.33 ±0.03, 0.77±0.01の値を得た。それぞれの領域で平衡スペク トルの領域がみとめられ,また今回得た2~3%の測定精度の範囲内 では境界領域のスペクトルの空間変化を明らかに認めることができ

は簡単にできない。

水ギャップのある炉心の水ギャップ中のスペクトルパラメータの 値が、ギャップ幅とともに示してある。軽水反射体中、炉心から十 分に離れた位置での値が、約3cmまでのギャップ幅のギャップ中 の値と大きく異なることが注目される。すなわち、ギャップ中はス ペクトル的にかなりかたくなっていることが認められる。 なかった。

# 9. 燃料棒等価反応度

炉心中の燃料棒がもつ反応度の大きさやその反応度効果の機構を 理解することは,原子炉を記述する計算方法の検証のために有効で ある。ここでは,炉心から測定すべき位置の燃料棒を引き抜いて変 多領域炉心の実験的研究 1891

化する余剰反応度の差から燃料棒等価 反応度を求めた。

解析には3章で述べた標準方法を用い,燃料棒を抜き取ったあとの水ギャップによる熱中性子束ピーキングの効果を補正としていれた三群摂動計算によった。 測定結果と解析結果を第29 図(a),(b),(c)に示す。

スペクトルの軟らかい領域では,正 の値となるが,スペクトルのかたい領 域では境界付近を除いて負の値とな る。つまり燃料棒を1本抜くことに よって正の反応度が加わることがわ かる。

水ギャップピーキングの効果の補正 は、円筒形単領域炉心の中央部の単位 セルが水だけに置き換わった場合の中 性子束分布を1次元拡散コードで求め て, ピーキングファクターを計算し, これを断面積にかける方法で核定数の なかにピーキング効果を押し込める方 法を採用した。また, 摂動については 単位セルの中に燃料棒があるときと減 速材(ここでは水)だけになったときの 核定数の変化を摂動とみなして計算す る方法をとった。水の常数には反射体 としての値を用いている。第30図 (a),(b),(c)には、この解析方法に おいて,反応度に寄与する因子別の効 果を示す。この図からわかるように、



30 20 10 0 10 20 0 5 10 15 20 25 30 35 0 5 10 15 20 25 30 35 炉心境界からの距離 (cm) 炉中心からの距離(cm) 炉中心からの距離 (cm) (a) M-3炉心, X-方向 (b) M-11炉心 (c) M-12炉心 F:核分裂項 A:吸収項 S: 減速項 第30図 燃料棒等価反応度の因子別寄与の解析 D:拡散項 (A): ビーキングを無視した吸収項 添字3は熱中性子群を示す。

熱中性子の核分裂および吸収の項がそれぞれいちばん大きな寄与を なし,スペクトルがかたくなるにつれて減速の項が大きくきいてく ることが認められた。一方,拡散の項はほとんど無視できることが 認められる。

ここで用いた解析方法によって,燃料棒の等価反応度の測定値を 約0.5¢の精度で再現でき,スペクトルがかなりかたい炉心までこの 方法が適用できることがわかった。

### 10. 実験結果の考察

軽水炉に対して一般的に用いられている理論計算と測定結果との 比較検討から得られた全体的な結論を要約すると

- (1) 臨界量については, 一般的な解析方法で, 実験値を Δk/k に して約1% 以内の誤差で再現することができる。
- (2) 中性子束分布,出力分布については境界領域,とくに狭い 水ギャップのある炉心で実測値と計算値との差異が大きい (数%ないし10%の誤差)。これらを改善するため,境界 付近で計算領域をさらに細かくとり,その領域には隣接す る領域の相互干渉を考慮した組定数を用いて,よい結果が 得られることが認められた。たとえば,Westinghouseの 研究所で行なわれている Mixed Number Density モデル

では決定的な結論はくだせない。むしろ,測定結果をある モデルによって計算方法にフィードバックさせて検討する か,空間依存スペクトルを考慮した解析を行なうことが必 要である。

(4) 燃料棒等価反応度については,標準計算方式に摂動解析を 加味することによって約1¢程度の差異で実測値を再現で きることが認められた。

以上の成果から、測定炉心が全体として応答するような特性量、 たとえば、臨界量については *Δk/k* で約 1% ぐらいの精度(ただし、 燃料の量にして約 5% ぐらいの精度)で測定値を再現できるが、炉 心全体としてではなく局所的に応答する量(たとえば中性子束分布、 出力密度分布、エネルギースペクトル空間分布など)では、炉心内 の一点一点が問題になるので、炉心全体にわたって測定値と実験値 とを一致させることはこの解析方法ではむずかしい。大きいところ では約 10% 以上の相違が境界領域において認められている。 もち ろん、この相違が当然臨界量などの炉心全体として応答する量には ねかえってくるわけであるが、その量を構成するいくつかの因子が、 +, - 相殺されるか、あるいは全体としての量にかくれて表面に直 接出てこないのではないかと考えられる。

境界領域近傍での不一致は, エネルギースペクトルの空間的変化

(3)	を適用すると,実験値との一致が大幅に改善された。 エネルギースペクトル分布については,熱領域スペクトル パラメータ(中性子温度)について少し差異があるが,減速 スペクトルパラメータについては計算値との一致はおおむ ね良い。ただし,この結論は境界領域からかなり離れた点 での問題で、境界領域においては、ここで述べた解析方法	を考慮する必要性を示すものであるが,軽水炉においては境界領域 の互いに干渉する部分はきわめて狭い領域(約2~3 cm)であること が実験的にも認められており,この間の分布を細かくかつ正確に測 定することにかなりの困難がある。しかし,実験技術上の改良によ りかなり詳細なデータが求められ,拡散方式の計算値との不一致が クローズアップされたわけである
	での問題で,境界領域においては,ここで述べた解析方法	クローズアップされたわけである。

— 17 —

### 11. 結 言

原子炉を設計する場合,空間依存スペクトルなどを考慮した高度 の計算コードをひんぱんに使用することはあまり経済的でない。む しろ,この報告で用いた一般的な計算コードを基準に用い,その結 果に適当なモデルによる補整と改良を加えてくり返し用いるほうが より経済的かつ実用的である。そのためには、この計算コードの結 果がどの程度に実際の現象を再現しうるかを十分に検討する必要が あった。

この報告では、考察のところで述べたように拡散近似を用いた一 般的な計算方法の妥当性とその限界が指摘された。それはこれらの 問題点を実験的に確認し得たことは非常に大きな収獲であった。そ れはこれらの問題点を基礎にして、その妥当性の拡大と高度の信頼 性を得る研究の信頼できる目標を与えたからである。

その後の研究においては,臨界量,中性子束分布などのようにか なり巨視的な量で,各計算コード(すなわち計算モデル)による一般 的傾向をつかむとともに,各コード内で用いられている計算モデル の主要点(たとえば,TATにおける損失因子,JUPITORにおける 共鳴吸収,共鳴核分裂など)となる実験量で各コードを検討する方 法,また,すでに日立製作所において開発されたスペクトルの空間 変化を考慮した高度の計算コード(SATURNコード)による結果と の比較によって,標準計算方式の適用方法の改善が同時に進められ ている。さらには,これらの方法によって修正,改良された計算コ ードを用い,実際の発電炉に用いられている炉心構造(燃料サブア センブリ,水ギャップ,制御棒そう入構造)のモックアップ実験に よる結果と比較検討し,より複雑な体系に対しても適用できるよう な研究が進められている。

最後に、この研究は昭和38年度原子力平和利用補助金の交付をう けて行なったものの一部であり、原子力局関係者に負うところが大 きい。ここに厚く感謝の意を表する次第である。

### 参考文献

- (1) 和島, 江頭: Hitachi Review, April 31 (1963)
- (2) 五十嵐 他3:「日立評論」別冊論文集 日立製作所中央研 究所創立20周年記念論文集 168 (昭 37)
- (3) Bohl, Gelbard: WAPD-TM-72 (1957)
- (4) W. Rothenstein: N. S. E. 7, 162 (1960)
- (5) R. H. Shudde, J. Dyer: TEMPEST-II, NAA Program Description (1961)
- (6) Amster: WAPD-TM-39 (1957)
- (7) O. J. Marlowe: WAPD-142 (1955)
- (8) G. G. Bilodeau et. al: WAPD-TM-70 (1957)
- (9) 小林: 日本原子力学会誌 5-10, 854 (1963)
- (10) R. J. Breen: Nucl. Sci. & Eng. 9, 91 (1961)
- (11) G. P. Calame: Nucl. Sci. & Eng. 8, 400 (1960)

# Vol. 48 日 立 評 論 No. 1 昭和40年度における日立技術の成果 一新年特集増大号——

本誌の新年号は,毎年「日立技術の成果」として,愛読者諸兄から多大のご好評をいただいております。 昭和40年度の新年特集増大号 (Vol.48, No.1) も恒例により"昭和40年度における日立技術の成果"号 として発行することになりました。

なにとぞ、ひきつづきご愛読くださいますようお願い申しあげます。

