# 3 MeV カスケード形電子加速器

Cascade Generator Type 3 MeV Electron Accelerator

大	島	裕之	助*	末	7	公	茂**
	Yûnosuke	e Ôshima					
杉	本	光	昭**	菅	ノ叉	と 伸	治***
	Mitsuaki	Sugimoto			Shinji S	Suganomata	t

要

日本原子力研究所高崎研究所の中間規模試験工場に使用される大容量のカスケード形電子加速器が完成した。高電圧発生回路としては対称インバース形を使用し、段数は20段で高圧ガス絶縁である。最大加速電圧は3MeV,最大加速電流は5mAである。電圧効率を向上させるため複数コイル補償方式を使用している。41年9月に予定の最大放射線出力15kWに達したので、本器の各部の構造および試験結果について報告する。

F

1. 緒 言

放射線を利用しての高分子物質の特性改善も近年に至りようやく 研究の域を脱し、工業化が試みられるようになってきた。たとえば 電子線照射による耐熱性ポリエチレン、ポリプロピレンの着色性の 改善などはそのよい例である。これらの工業化にともない大容量の 加速器の開発が急がれてきた。



日立製作所としては、セレン整流方式のカスケード形加速器(以下 CDG 加速器と略称する)に着目し、これを大容量化する方向に 進んだ。39年9月に日本原子力研究所より照射用加速器を受注し、 41年9月に現地試験において最大出力15kWに達し、引渡しを完 了したので、ここに各部の構造および性能について述べる。

## 2. カスケード電源回路

カスケード形直流高電圧発生装置(以下 CDG と略称する)でよ く知られているのは、コッククロフトーウォルトン形(以下 C-W と略す)のものである。しかしながら、CDG は負荷電流が大きく 段数も多いと電圧降下やリップル電圧が大きくなる。これを改善す るために、対称形が考案されているが<sup>(1)</sup>、これは図1に示すように C-W 形を2個重ね合わせたものである。このほかに、インバース 形、対称インバース形と呼ばれる回路<sup>(2)</sup>があり、図1(c)(d)に示 すように、押上げコラムのコンデンサと最初の整流器を省略した形 をとっている。 図1 カスケード形電源回路

インバース形,または対称インバース形においては押上げコラム が1個少ないために負荷時の電圧降下が小さい。段数nが同じでも 有効段数が1/2段少なく,したがって出力電圧が若干低くなること を考慮しても,電圧変動率4V/Vはインバース形にしたほうが有利 である。リップル率 $\delta V/V$ はインバース形にすると悪くなるが,段 数が $10\sim 20$ 段にもなるとほとんど差がなくなる。これら CDG の比 較を表示したのが表1である。

一般に CDG では、コンデンサコラム間に存在する浮遊容量を通って交流循環電流が流れ、このため電圧降下を生ずる。この電圧降下は、段数が大きいほどまた容量比 C/Cs が小さいほど大きい。これを補償するために複数個の補償コイルを接続したときの電圧効率

表1カスケード回路の比較

	C-W 形	インバース形	対 称 形	対称インバース形
出 力 電 E V	$2 n v_0$	$(2 n - 1) v_0$	$2nv_0$	$(2n-1)v_0$
電 圧 降 下 ムレ	$\frac{I}{fc}\left(\frac{2}{3}n^3+\frac{n^2}{2}+\frac{n}{3}\right)$	$\frac{I}{fc}\left(\frac{2}{3}n^3-\frac{n^2}{2}+\frac{n}{3}\right)$	$\frac{I}{fc}\left(\frac{n^3}{6} + \frac{n^2}{4} + \frac{n}{3}\right)$	$\frac{I}{fc}\left(\frac{n^3}{6}-\frac{n^2}{4}+\frac{n}{3}\right)$
リップル $\delta V$	$\frac{I}{fc} \cdot \frac{n(n+1)}{2}$	$\frac{I}{fc} \cdot \frac{n(n+1)}{2}$	$\frac{I}{fc} \cdot \frac{n}{2}$	$\frac{I}{fc} \cdot \frac{n}{2}$
$\Delta V/V$	$\frac{I}{fcv_0} \cdot \frac{4n^2 + 3n + 2}{12}$	$\frac{I}{fcv_0} \cdot \frac{4n^3 - 3n^2 + 2n}{(2n-1)6}$	$\frac{I}{fcv_0} \cdot \frac{2n^2 + 3n + 4}{24}$	$\frac{I}{fcv_0} \cdot \frac{2n^3 - 3n^2 + 4n}{12(2n-1)}$
$\delta V/V$	$\frac{I}{fcv_0} \cdot \frac{n+1}{4}$	$\frac{I}{fcv_0} \cdot \frac{n(n+1)}{2(2n-1)}$	$\frac{1}{fcv_0} \cdot \frac{1}{4}$	$\frac{I}{fcv_0} \cdot \frac{n}{2(2n-1)}$
電 圧 効 率 <b>F</b>	$\frac{Mb}{1}$ tan h $\frac{n}{1}$	$\frac{2Mb}{(2n-1)}$ tan h $\frac{(2n-1)}{(2n-1)}$	$\frac{\sqrt{2} Mb}{1} \tanh \frac{n}{\sqrt{2} Mb}$	$\frac{1}{(1+2\sqrt{2}Mb\tanh\frac{(n-1)}{\sqrt{2}Mb}})$



----- 21 ------

 $v_0$ :入力電圧波高値, n: 段数, C:コンデンサ容量, f:周波数, I:負荷電流, M:補償コイルの数,  $L_1 = \cdots L_{M-1} = L_M/2$ ,  $b^2 = C/C_s$ ,  $C_s$ :コラム間浮遊容量(整流器1本あたりに換算)

\* 日本原子力研究所高崎研究所理学博士
\*\* 日立製作所国分工場
\*\*\*日立製作所日立研究所

立 評

論

第49卷第7号



図2 カスケード形加速器

と必要なコイル,インダクタンスも表1に示されている<sup>(3)</sup>。表1の 式からわかるように,電圧効率はコイル数とともに増加する。また ル(表1の M=4に相当する)を接続して電圧効率を補償する方式 とした。

CDG 組立後浮遊容量を測定した結果,1 段当たり 12.5 pF であり, 表1の式よりコイルのインダクタンスは最上段が 8.6H,中段では 4.3H となる。補償コイルは空心で製作し,長さ約 700 mm 外径 95 mm で,ハネカム巻きのコイル素子を直列につないだものである。 表1の電圧効率の式から補償なし(M=1/2に相当する)の場合の 値はF=0.78であるが,4分割補償によって 0.98 に改善される。さ らにこの補償によってカスケード回路の入力インピーダンスが増加 し,変圧器よりの進相電流を減らすことができる。

圧力タンクは高さ約7mであり,真空乾燥を行なったのちN<sub>2</sub>と CO<sub>2</sub>の混合ガスを封入する。絶縁ガスの圧力は定格10kg/cm<sup>2</sup>で ある。ガスはタンク下部のクーラによって冷やされ,これがさらに アクリルパイプを通ってセレン整流器,補償コイルあるいは電装品 などに吹き付けられるようになっている。

### 3.2 電子銃および加速管

電子銃はピアス形のもので,直流ビーム,パルスビームいずれの 運転も可能なように二つの陽極をもっている。ビーム電流は第1陽 極の電圧およびフィラメント電流によって変えられる。パルス運転 の際には第1陽極にパルス電圧を印加する。第2陽極から加速管へ はいるときのビームの集束半角を5度とすると,第1陽極電圧2 kV,第2陽極電圧6~8kV でパービアンスは3.7×10<sup>-8</sup>となる。

インバース形または対称インバース形は押上げコラムのコンデンサ が1個少ないために電圧効率がよい。

カスケード回路は入力端より見て容量性であるが,補償コイルの 数とともに入力インピーダンスは増加する。しかし *Cs*=10~15 pF を仮定すると,入力電圧数十 kV では相当な入力電流となるので, 入力端にも高圧端と同じインダクタンスを接続し共振回路とした。 ここで対称形の場合の入力インピーダンスは(*M* 等分の場合)

$$Z_{0} = \frac{\omega L_{M}}{j} = \frac{1}{j \omega C_{0}}$$

$$C_{0} = \frac{bC_{s}}{\sqrt{2}} \tanh \frac{n}{\sqrt{2} Mb}$$
.....(1)

ここに,  $C_0$ : 入力端から見た等価静電容量 である。対称インバース形では(1)式の $C_0$ に $C_s/2$ が加わる。しか し段数nが大きいとこの違いはわずかであり, 共振系とするために は入力端にも表1の高圧端と同じ $L_M$ なるインダクタンスを接続す ればよい。

## 3. 装置の構成

### 3.1 直流高圧発生装置

直流高圧発生装置は 20 段の対称インバース形のカスケード回路 を使用しており、電源周波数は 10 kc/s である。 10 kc/s の電力は 高周波発電機(HFG)で発生され、変圧器で最大 75 kV rms まで昇圧 される。平滑コンデンサコラムは最下段の 0.02 µF 以外は全部 0.01 µF である。図 2 はタンクを取り去った CDG である。平滑コンデン サコラムに結ばれているフープコラムによって、コンデンサコラム、 加速管、プーリ発電機駆動用ベルトは全部おおわれている。 フープ コラムは 4 分割になって積み重ねられており、その上部には、高圧 加速管は皿形電極とガラス管を接着したもので,フープコラムの 4分割に対応して加速管も4分割になっている。加速電極は,外部 の電磁界のビームに対する影響を防ぐためミューメタルで製作さ れ,さらに電極は互いにオーバラップする構造を有ししゃへい効果 を上げている。加速段数は CDG の段数と6対1の対応をなしてい るので,加速電極の電位は分圧抵抗によってきめられる。分圧抵抗 を流れる電流は加速電圧 3 MeV のとき約1 mA である。

加速管全長は約4mであり,加速電圧3MeVにおいても1段当た りの分担電圧は25kVを越えないようにしてある。加速管のビーム 通路は,電子ビームの軌道に関する計算およびローディングなどの 現象や排気速度を考慮してきめられ,上部より1/4の付近が最小径 50mmýで,その上と下に行くに従って口径が大きくなっている。

加速管からスキャンナまでを含めた全体の真空系は、水冷バッフ ル付 6B 油拡散 ポンプ、4B ブースタポンプおよび 300 l/min 油回 転ポンプの組合せによって排気される。加速管内の真空は、ビーム ダクトの途中で測って、 $1\sim 2\times 10^{-6}$  Torr であり、3 MeV 5 mA で 運転するときでも  $3\sim 4\times 10^{-6}$  Torr 程度にしか落ちない。

### 3.3 ビームスキャンナ

各種試料や材料の電子照射を行なうため、加速された電子ビーム は 200 c/s の三角波磁界で走査され、空気中に取り出される。三角 波磁界を発生する走査コイルは変形くら形のものである。中心の磁 束密度は最大 90G で、長さ 300 mm、幅 150 mm の範囲にわたって ほぼ一様磁界となっている。 この三角波磁界によって 3 MeV 電子 ビームを最大幅 600 mm まで走査する。ビーム取出し窓には厚さ 200 µ のアルミニウムハクを使用し、電子の透過の際に生ずる熱は水 冷空冷の併用によって取り除かれる。この冷却法により 5 mA のビ ームの長時間運転が可能になった。図3はスキャンナの写真である。

電極によってシールドされた電装品がのっている。 電装品の電源は1kVA,200 c/s,100V のプーリ発電機である。駆 動は、フープコラム内にある絶縁ベルトを介してタンクベースにあ る電動機によって行なわれる。セレン整流器としては逆耐電圧190 kVp 平均電流 5 mA のものを使用した。 この高圧発生装置は,前述のように組立解体を容易にするために、 フープコラム,加速管を4分割している。このため4本の補償コイ

## 3.4 制御保護装置

加速器を円滑に運転するために各種の制御回路を備えているが, これらは大別して,(1) CDG 制御,(2) 高圧電極内電子銃用諸電 源およびパルス発生回路,(3) 走査電源,(4) 保護装置によって 構成される。図4は制御系のブロック図を,図5は制御盤の写真を 示している。図からわかるように,加速器の運転に必要な操作およ び測定はすべて制御盤において遠隔操作で行なわれる。

------ 22 ------

3 MeV 形 電 子 器 加 速 F 力 ス ケ



727





加速電圧の定電圧制御系ブロック線図 図 6

HFG:高周波発電機

性 加速電圧は、10 kc/s HFG の励磁を変えて調整され、回転電圧計 によって測定される。また加速管分圧抵抗を流れる電流からも電圧 4.1 電 圧 効 率 を知ることができる。回転電圧計の出力の一部は自動パルス位相器 本装置は、電圧効率改善のために複数補償コイル法が採用されて (APPS) に送られ、基準電圧と比較してその差電圧に比例した位相 いるので、まずこの補償効果を調べた。各段の押上コラム間の交流 のゲートパルスでサイリスタを点弧し、HFGの励磁電流を制御す 電圧は補償なしでは図7のように最上段(高電圧端)では入力電圧 る。この加速電圧安定系をブロック図で示すと図6のようになる。 voの約70%に低下し、このときの電圧効率は80%である。しかし 加速器運転中に電子ビームを走査しないとスキャンナ窓が局部的 4分割の補償を行なうと各段の電圧分布は図のようにほぼ一様とな に加熱され、窓材の破壊から大事故になる。これを防ぐため、走査 って入力電圧と等しくなり、電圧効率はほぼ100%となる。さらに コイルの励磁電源が動作しなければ加速電圧が発生しないようなイ これを確認するために、大気圧中で電圧を発生し、各段の直流電圧 ンターロック回路を備えている。 がどのようになっているかを調べた。その結果は図8のように、出 前にも述べたように, 電子ビームは直流, パルスいずれでも発生 力電圧は段数とともに直線的に上昇し、補償が有効に行なわれてい

3 MeV の電圧では、通常放電は起こらないが、加速管のフォーメ ーションの場合など万一放電が起こったときに備え、ピックアップ 電極を用いた保護回路がある。ピックアップ電極は高圧電極と対向 して圧力タンク内壁に取り付けられた電極で、一種の容量分圧器を 形成する。絶縁ガス中のコロナ放電や加速管内のマイクロ放電が起 こると高圧電極の電圧が変動し、この電圧変動をピックアップ電極 で検出する。 このようなサージ信号が検出されると HFG の界磁回 路が開放され、加速電圧が下がる(4)。このほかタンク内ガス圧の低 下,スキャンニング窓過熱,断水などによる事故を防止するための 保護回路がある。

## 4. 特



ることを示している。

これまで述べた補償は装置の運転周波数で最適条件をみたすよう にきめられている。したがって周波数の変動があれば電圧効率も変 化することになる。いま運転周波数をω₀, このときの電圧効率を  $F_0$ , 周波数  $\omega$  での電圧効率をFとし,補償 コイル数をM,  $\mu = \omega/\omega_0$ とすると,

うにした。電圧を上げるときには通常加速管の微小放電あるいはロ ーディングなどが問題になるが,本装置ではこの点について重大な 欠陥はみられなかった。ローディング現象は1週間程度のフォーメ ーションで問題にならない程度に減少した。

となり、 $\mu \ge \alpha$ ,  $\beta \ge 0$ 関係は、

$$\cos\beta = \cosh m\gamma - \frac{\cosh m\gamma - 1}{\mu^2}, \quad \mu \le 1$$

$$\cosh \alpha = \cosh m\gamma - \frac{\cosh m\gamma - 1}{\mu^2}, \quad \mu \ge 1$$

$$\dots \dots (3)$$

$$m\gamma = \sqrt{2} n/Mb$$



加速電圧は HFG の出力を変えて調整されるが、この関係の一例 を図10に示した。 これは負荷電流が加速管の分圧抵抗を流れる電 流だけの場合である。ビームを加速して負荷電流を増したときの電 圧変化は図11のようになり、電圧変動率は75 kV/mA である。こ の電圧変動の大部分はセレン整流器と変圧器のインピーダンスによ る電圧降下に基づくものである。

## 4.3 電子ビーム

電子ビームの走査は照射加速器の重要なポイントであり、照射む らを生じないために一様な走査が望まれる。さらに不均一な走査で はスキャンナのアルミ窓の過熱破壊が起こる。走査された電子ビー ムの分布をアルミ窓より25 cmの位置で測定した結果は図12のよ うであり、60 cmの幅にわたって走査が均一に行なわれていること がわかる。

加速電圧は、電子ビームのアクリル板中の透過深さの観測やマイ ラの Depth-Dose 曲線から、その値が確認されている。照射加速器 としての総合性能は 2.5 MeV, 5 mA, 3 MeV, 5 mAの連続照射試 験で調べられたが,加速電圧,電子ビーム電流いずれもその変動は



		1		1	£
	1	1		÷	÷
 	for an	******			1
					1
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		++
 	*		·····	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
 	4				
				*************	





図12 スキャンナ窓より25 cm下での 電子ビームの分布

(2.5 MeV 4 mA の長時間記録の一部)

図13 ビームエネルギーとビーム安定度

±1%以内であり、安定な照射を行なうことができる。図13は長時 間運転における加速電圧とビーム電流の記録の一部である。

#### 5. 結 言

照射用加速器はその出力の大きいものが望まれるが、それに加え て, 運転が安定で操作が容易であることが必要である。このような 観点から考えると、カスケード形の直流加速器はすぐれた照射用加 速器ということができる。本稿にて報告した3MeV 加速器は装置 を圧力形としてコンパクト化したカスケード形の加速器としてはわ が国初めてのものであり、その性能は照射装置として満足すべきも のと考えられる。今後この種の加速器が高分子材料関係の各分野で 広く利用されることが期待される。

終わりに,本装置の完成までに終始ご指導ご激励賜わった日本原 子力研究所高崎研究所宗像所長はじめ関係者のかたがたに深く感謝 の意を表する。また、ご協力いただいた日立製作所日立研究所赤津 氏ほか関係者のかたがたに深く感謝する。

#### 考 文 献 参

- (1) E. Baldinger: Kaskadengeneratoren, "Handbuch der Physik " XLIV, Springer-Verlag, 1959
- (2) G. I. Kitaev: Soviet Atomic Energy, 14 (1963) 205
- (3) 菅ノ又伸治: 応用物理 34 (1965) 733
- (4) 菅ノ又,赤津,末松,杉本: 応物学会講演会 1965 年 10 月
- (5) 菅ノ又伸治: 応用物理 36 No. 2 (1967)

<b>Vol.</b> 28		立造船技報				報	No. 1
		目			次		
•形鋼材における曲線ケガキのディ	ジタ	ル化	1		• 操	縦	性より見たかじ面積決定法
• 外 板 自 動 塗 裝	装	眉	1		•甲	板花	荷重が船こく重量に及ぼす影響
• T ビ ー ム 自 動 組 立 溶	接垫	き 置	1		• 鉄	骨	ラーメン構造の復元力特性

……本誌に関する照会は下記に願います……

## 日立造船株式会社技術研究所 大阪市此花区桜島北之町 60

第29巻	日	立		第	7号			
	目	次						
随 筆 霧雨のある日 ・・・・・ 岸 田 着	衿 子	• き	のう	Ø	夢 が	もう	٢	2 K
炎 の ミ ス テ リ	-	• 未	知に抄	t t	< 7 >	蛍 光	体の	研究
世界へ羽ばたけ若い技能 一第五回技能五輪全国	大会一	• カ	ラース	、ポ	ット	<色 を	きわ	め る>
死なず…ただ消えゆくのみ 一会津若松に機関車	をたず	• 話	の F	r t	. –	く記者と	:女性の	間 で >
ねる一		• H.	S.F.	<応	接 室>	· 星		i —
明日にかける産業四	E	・サ	イエ	ン	ス・	ジョ	y	+ -
た だ い ま 不 良 ゼ ロ 一かんビールのお目	付役一							
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	~~~~~~	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	~~~~~	~~~~~	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		
<b>券存诉 日 支</b> 該	志 가	市古邦	千舟田区	まの内	1 丁日 /	采曲		
	DHU <u>T</u> .	不 示 印 振   麸		市古	7189	田地 / 釆		
版次店 株式会社 十一	ハ 社 ま 庄	市 古 却	千代田区油	不 尔 田 옆 町	3丁日1	王田		
松 八 加 小 八 五 红 7 一	ム 山 百 泊	不不即	1111日四世	口到到到	0111	田也		

