気化器燃料系統の過渡現象

Transient Flow in Carburetor Fuel Systems

大山 宜茂* 手 島 友 亮** 宝 諸 幸 男*** Yoshishige Ôyama Tomosuke Tejima Yukio Hôshô

要

旨

車の過渡運転時に生ずるカーノックを軽減し,運転性能を改善するには気化器燃料管路の非定常特性がどう あるべきかを検討した。その結果,低速系統と主系統の引き合い,エアブリード系統の気液二相流の応答性, 加速系統の付加燃料供給方式の改善、円滑な非定常流動特性を得る方法を考案することができた。

1. 緒 言

車が雑踏する市街地における加速,減速,旋回などの過渡運転状 態における,カーノック⁽¹⁾と称するエンジンの不完全燃焼に基づく トルク変動および排気ガス中の一酸化炭素や炭化水素などの有害成 分の軽減は気化器燃料供給の円滑化に帰するところが多く, 近年に わかに気化器燃料管路の非定常流動特性の改善が重要視されるに至 った。

これに関して、気化器過渡流動特性の理論的展開(2)(3)と気化器内 部の燃料流動の挙動の探知(4)およびそれに伴う諸量の計測(5)など部



分部分には大きな進展がみられるものの複雑な細管路網で形成され ている気化器燃料系統を流れる気液二相流の過渡流動現象を理解す るにはじゅうぶんでなくいまだカーノックの解消と排気ガスの問題 解決に至らず、むしろその要望は深刻化の傾向にある。

よって本研究は、気化器燃料管路に使われているような細管内を 流れる液一相流および気液二相流の非定常流を明らかにし(6)(7),次 いで複雑な管路系を形成している実気化器の非定常流動特性の解析 方法を新たに導出し,自動車の加減速過渡運転状態における非定常 流動特性を解明し、その結果をもとにカーノックや排気ガスの問題 の解決を図ったものである。

2. 気化器燃料管路の非定常流の基礎解法

2.1 燃料系統の構成

現在最も広くエンジンに装着されているゼニス・ストロンバーク タイプの気化器を例にとり気化器の作動を説明すると、燃料系統は 図1に示すように低速運転時に燃料を供給する低速系統,常用運行 時にエンジンの要求する最適混合気を供給する主系統およびエンジ ンを低速より加速しようとしてスロットルバルブを開く場合に燃料 を供給する加速系統の三者から構成されている。これらの三系統は 別々に作動するのではなく相互に関連し合って円滑な燃料の供給が なされている。

低速系統はスロットルバルブ①の開度が小さいときにスロットル バルブ下部に生ずる負圧の作用によってフロートチャンバの燃料を 吸い出し, 軽負荷低速時のエンジン回転を保持するものである。燃 料はフロートチャンバ②よりメーンジェット③を通ってスロージェ ット④で制御され,スローエアブリードジェット⑤からはいる空気 と混合し、バイパスホール⑥およびアイドルホール⑦からエンジン

(ゼニス・ストロンバークタイプ)

図1 気化器燃料系統の説明図

チェリ部の空気流速が早くなりメーンノズル⑨先端部の負圧が大き くなることによってメーンノズル⑨から燃料が吸い出される。この とき,低速系統からも燃料は流出しているが、ベンチュリ部を流れ る空気量が増し流速がいっそう早くなるとメーンノズル⑨にかかる 負圧のほうが低速系統に作用している負圧より大きくなって燃料が メーンノズル⑨に引かれるので低速系統への燃料の供給は少なくな る。メーンジェット③で計量された燃料はメーンエアブリードジェ ット⑩から流入する空気とエマルジョンチューブ⑪で混合し、メー ンノズル⑨を通ってベンチュリ部に吸い出される。

加速系統は加速ポンプより構成され、スロットルシャフトに連結 している加速ポンプピストンは当初上昇した位置にあるが、スロッ トルバルブ①を開くとリンク(省略)で連動している加速ポンプピス トン12が下降し、ポンプ室内の燃料は加速通路13を通り加速ノズル ④から押し出され、加速時の燃料遅れを補っている。また、ポンプ アウトレットボール国は吸気圧による燃料吸い出しを防止してい る。図1はピストンが下降した状態を示したものである。

上記の系統を構成する燃料管路は1.5~6¢の細い直管, L字管, ベンド管,径違い管および分岐管からなり,また通路の途中のエア ブリードから空気が混入し気液二相流を呈するので管内流動状況は 複雑多岐にわたる。

2.2 基礎解法の導出

前述のように複雑な管路網に対しては管路全体を流れ方向に沿っ て細分し、小区分内の流動特性をまず求めてこれらを組み合わせて

に供給される。

主系統はベンチュリ⑧が二段ベンチュリ方式となってメーンノズ ル⑨から吸い出す燃料の霧化をよくし最も経済的な混合気を供給す るようになっている。エンジンの回転数が上昇するにつれて、ベン

- 日立製作所日立研究所 *
- 日立製作所日立研究所 工学博士 **
- *** 日立製作所佐和工場 工学博士

全体の流動特性を解析するのが便利である。図2には管路の区分方 法の一例を示した。この各区分内においては密度を一様とみなし, 以下述べる連続の式,運動の式がそのまま適用できるものとする。 さて、小区分内の平均密度を δ とすると、連続の式は



ここに, t:時 間



 $\overline{w}(i, j)$ などで表示し、またエアブリードのほうは添字gをつけて 区別することにした。

さて、(1)式の連続の式にエマルジョンホールを介して流出する 流量 Q_b を考慮して差分方程式におきかえると、小区分内の密度変 化 $r(i, j) = \overline{\rho}(i, j) / \overline{\rho}(1, 1)$ は次のように表わされる。

 $r(i, j+1) = \frac{\overline{w}(i-1, j)r(i-1, j) - \overline{w}(i, j)r(i, j)}{+q(i, j)r_g(i, j)} \Delta T_j$ v(i)+r(i, j)(5) $r_{g}(i, j+1) = \frac{\overline{w}_{g}(i+1, j) \cdot r_{g}(i-1, j) - \overline{w}_{g}(i, j) \cdot r_{g}(i, j)}{-q(i+1, j) \cdot r_{g}(i+1, j)} \Delta T_{j}$ $+r_g(i, j)$ (6) $\overline{w}(i,j) = \frac{G(i,j)}{\overline{p}(i,j)} \frac{\overline{p}(1,1)}{G(1,\infty)} \cdot \frac{A(i)}{A(1)}$ ここに, $\overline{w}_{g}(i,j) = \frac{G_{g}(i,j)}{\overline{\rho}_{g}(i,j)} \cdot \frac{\overline{\rho}(1,1)}{G(1,\infty)} \cdot \frac{A_{g}(i)}{A(1)}$ $q(i,j) = \frac{Q_b(i,j)}{G(1,1)} \cdot \frac{\overline{\sigma}(1,1)}{A(1)}$ $v(i) = \frac{V(i)}{V(1)}$ (V(i) は区分内の体積) $v_{\mathcal{J}}(i) = \frac{V_g(1)}{V(1)}$ $\Delta T_{j} = \frac{G(1,\infty) \cdot A(1)}{\overline{\sigma}(1,1) \cdot V(1)} \cdot \Delta t_{j}$

ð: 小区分内の平均密度 で表わされる。一方, 運動の式は

$$\frac{\partial G}{\partial t} + \frac{\partial}{\partial x} \left(\frac{G^2}{\overline{\rho}} \right) = -\frac{\partial p}{\partial x} - \lambda' \frac{1}{\overline{\rho}} \frac{|G|G}{2D_h} - \overline{\rho} \cdot g \frac{\partial H}{\partial x} - \xi' \frac{|G|G}{2\overline{\rho}}$$
......(2)

D_h: 管路の水力平均直径

H: 管路2点間の垂直距離

g: 重力の加速度

非定常流の場合の摩擦損失係数の 1 :

ξ': 非定常流の場合の管路の諸流動損失係数⁽⁷⁾ さらに、エマルジョンホールからの気体の流出量 Q₆を考慮すると

$$\frac{\partial}{\partial x} [A \cdot w_l \cdot f + A \cdot w_g (1 - f) + Q_b] = 0 \dots (3)$$

ここに, p: 圧 力

*Q*_b: 気体の流出量

の関係が成立する。また、相対速度 $w_r = (w_g - w_l)$ を用いて(3)式 を書き換えると

$$\frac{\partial}{\partial x} \left(\frac{A \cdot G}{p} + \frac{Aw_r f (1 - f) (\rho_l - \rho_g)}{p} + Q_b \right) = 0 \dots (4)$$

ここに、 ρ_l : 液体の密度
 ρ_g : 気体の密度

が得られる。

さて、以下図2に示したような簡単な気化器管路模型を考えて数 値解法の概要を説明することにする。まず、管路を $\Delta x_i = x_{i+1} - x_i$

また、(2)式の運動の式を差分方程式でおきかえると、(7)式お よび(8)式が得られる。 $\overline{w}(i, j+1) = \zeta(i, j) \{ y(i, j) - y(i+1, j) - \phi(i, j) \} \Delta T_j$ $+\eta(i, j) \overline{w}(i, j)$ (7) $\overline{w}_{g}(i, j+1) = \zeta_{g}(i, j) \{ y_{g}(i+1, j) - y_{g}(i, j) - \phi_{g}(i, j) \} \Delta T_{j}$ $+\eta_g(i,j)\,\overline{w}_g(i,j)$ (8) $z z z z, \quad y(i, j) = p(i, j) / p(1, 1)$ $y_{g}(i, j) = p_{g}(t, j) / p(1, 1)$ $\phi(i, j) = \frac{1}{p(1, 1)} \left(\lambda'(i, j) \frac{1}{\overline{p}(i, j)} \frac{|G(i, j)| |G(i, j)|}{2D_h(i)} \right)$ $+\overline{\rho}(i,j) \cdot H(i) \cdot g + \frac{G^{2}(i+1,j)}{\overline{\rho}(i+1,j)} - \frac{G^{2}(i,j)}{\overline{\rho}(i,j)} \Big]$ $\phi_{g}(i,j) = \frac{1}{p(1,1)} \left[\lambda_{g'}(i,j) \frac{1}{\overline{p}_{g}(i,j)} \frac{|G_{g}(i,j)| |G_{g}(i,j)|}{2D_{h}(i)} \right]$ $+\overline{\rho}_{g}(i,j) \cdot H_{g}(i) \cdot g + \frac{G_{g^{2}}(i+1,j)}{\overline{\rho}_{g}(i+1,j)} - \frac{G_{g^{2}}(i,j)}{\overline{\rho}_{g}(i,j)} \Big]$ $\zeta(i, j) = r(i, j) / r(i, j+1)$ $\zeta_{g}(i, j) = r_{g}(i, j) / r_{g}(i, j+1)$ $\eta(i, j) = 1/[r(i, j+1) \cdot p_d \cdot l(i)]$ $\eta_g(i, j) = 1/[r_g(i, j+1) \cdot p_d \cdot l_g(i)]$ $p_d = G^2(1,\infty) / [p(1,1) \cdot \overline{p}(1,1)]$ さらに(4)式より $\overline{w}(i-1, j+1) + \phi(i-1, j+1) + q(i, j+1)$ $=\overline{w}(i, j+1) + \psi(i, j+1)$ (9) $\overline{w}_{g}(i, j+1) + \phi_{g}(i, j+1) = \overline{w}_{g}(i-1, j+1) + \phi_{g}(i-1, j+1)$ +q(i, j+1).....(10)

(i=1,2,…n)に細分し、かつ経過時間に対する諸量の変化を At_i= $t_{j+1}-t_i$ (j=1,2,…m) に細分し,各メッシポイント (i, j) で上記の 方程式を差分方程式におきかえる。ここに初期条件としては j=1 において i=1,2,…n 点の流速,密度および圧力が,また境界条件 としては $j=1, \dots m$ における i=1 (燃料管路入口), i=n+1 の燃料 管路出口およびエアブリードジェット入口の圧力が与えられる。以 下の計算では管路区分i,時間区分jの密度,流速などの値をp(i,j),

ここに、
$$\psi(i, j) = \frac{A(i) w_r(i, j) \cdot f(1-f)}{A(1) w(1, \infty) \overline{\rho}(i, j)} (\rho_f - \rho_g)$$

 $\psi_g(i, j) = \frac{A_g(i) w_{rg}(i, j) \cdot f(1-f)}{A(1) w(1, \infty) \overline{\rho}_g(i, j)} (\rho_f - \rho_g)$
また、 (9) 式および (10) 式の右辺第 2 項の $q(i, j)$ に関しては
 $y_g(i, j) - y(i, j) = p_d \cdot c_b(i) r_g(i, j) | q(i, j) | q(i, j) + \sigma(i, j)$



_____ 30 _____

日

立

評

論

とによって各点の y(i, j) および $y_g(i, j)$ を求めることができる。 以下, (7)式から $\overline{w}(i, j+1)$, (8)式から $\overline{w}_g(i+j+1)$, (5)式から r(i, j+1), (6)式から $r_g(i, j+1)$ がそれぞれ求まる。ここに、 Δx_i , At;の値は試行錯誤的に定める。これらの値が大きすぎると計算の 途中で $y(i, j), y_g(i, j)$ などの値が発散し解が求まらないときがあ り、エマルジョンホールが多数の場合には $\Delta t_i = 10^{-5}$ s、 $\Delta x_i = 10^{-4}$ mm 程度まで細分する必要がある。実際の計算は HITAC 5020 によっ て行なわれた。

気化器燃料管路の非定常流動特性 3.

1094

昭和43年12月



ぐには出口端から燃料が流出せず, ベンチュリ部を流れる空気量の 増加に対して燃料の流出量は時間的に遅れる。この燃料の流出遅れ 時間を短縮することは混合気が希薄になって生ずるカーノックを軽 減するためにきわめて重要である。

図3は国産の1000 cc クラスのエンジンに広く用いられているゼ ニス・ストロンバークタイプ気化器の模型を示したものである。さ て,図4および図5はそれぞれ横軸に燃料管内の液面高さZe,管路

3.1 燃料流出遅れ時間 気化器の燃料流出孔は, 普通急な坂道に停車したときの燃料の 溢(いっ)出を防止するため、フロートチャンバの油面より約十ミリ メートル高く設置してある。また,低速軽負荷運転時には低速系統 の燃料に引っ張られて主燃料管内の液面はフロートチャンバの油面 より数ミリメートル低下する。このような管路出口端より液面が低 下している状態から加速した場合には管内流が流動を開始してもす

出口端に作用するベンチュリ負圧の変化量 4pe をとって図3のノズ ルに跳躍関数的負圧変化を与えた場合の燃料流出遅れ時間を示した ものであるが、これらの図からわかるように負圧変化の値が小さく なるほど,かつ加速前の液面高さが低くなるほど燃料流出遅れ時間 は増大している。また図4および図5は流出遅れ時間を実験的に求 めた結果をあわせ示したものであるが計算値と実験値とはほぼ合致 した。ここに,液面が低くなると流出遅れ時間は急激に増大するが,



① 流動開始前



② 22 ms



③ 33 ms





6 48 ms



⑦ 55 ms



8 60 ms



① 流動開始前





3 11 ms



(5) 19 ms



6 22 ms



⑦ 28 ms

(5) 43 ms

1 77 ms

($\frac{4}{2}$ ストロンバークタイプ, $\frac{4}{7}$ - ジドエアブリード, $\Delta P_e = 70 \text{ mm H}_2 \text{O}$), 倍率 1.0 図7 高速度カメラによるエアブリード流動状況

これは液面が液相流のままエマルジョンホールに達して気液二相流 を形成するまでの時間が増大することによるものである。したがっ て,加速前の液面をエマルジョンホールに近づけることによって燃 料の流出遅れ時間を短縮することができる。

3.2 燃料の出初め付近における流出量の変動

エアブリードがない単純気化器における燃料流出量はメーンジェ ットを通る流量と合致するが、エアブリードがある実用気化器にお いてはエマルジョンホールから流入する空気の影響によってメーン ジェットを通る流量と出口端から流出する流量とは必ずしも合致し ない。さて、エンジンに供給される混合気の空燃比はベンチュリ部



(ゼニス・ストロンバークタイプ,エマージドエアブリード, $\Delta P_e = 70 \text{ mm H}_2 \text{O}$),倍率 1.0 図 8 高速度カメラによるエアブリード流動状況

ドエアブリードの場合には液体ピストン流を伴って一時多量の燃料 が流出し(図7参照),その後定常状態に達する。また,エマージド エアブリードの場合には最初から気液二相流を呈するので(図8参 照)流出量はほぼ一定である。ここに,流出遅れ時間を少なくして 車の運転性を向上するためには加速前の燃料管路の液面とエマルジ ョンホールの設置位置を近づけること,また燃料の流出量の変動を 少なくするためにはサブマージドエアブリードの状態を避ける必要 があることが明らかとなった。

気化器の非定常流動特性がエンジン過渡時の 運転性能に及ぼす影響

4.1 低速軽負荷運転時における主燃料系統管内の液面変化

低速系統はメーンジェットの下流側で主系統から分岐しているの で,低速軽負荷運転状態では低速系統に作用している負圧が主系統 の管路から燃料を引っ張る。いま,フロートチャンバ内の油面を基 進にした主系統管内の液面高さを *hmw* とすると、*hmw* は

ない。さて、エンシンバに供給される混合気の至然比はペンシェット部
を通る吸入空気量とメーンノズルから流出する燃料流量によって定
まるので、カーノックの問題を解決するためにはメーンジェットを
通る流量ではなくメーンノズルから流出する流量を求める必要があ
る。ここでは、前述の図3に示したゼニス・ストロンバーク模型に
おいて管内流が静止している状態から管路出口端に跳躍関数的負圧
変化を与えた際の流出量を求めた。図6はその結果で、サブマージ

$$t = t = t = 1, t$$



で与えられる。すなわち、液面はベンチュリ負圧で引き上げられる とともに,低速系統の燃料流によって引き下げられる。前述したよ うに流出遅れ時間を小さくしてカーノックを軽減するためにはこの 主系統管内の液面を常にエマルジョンホールに近づけておく必要が あるが,このためには低速軽負荷運転時の液面を一定に保持しなけ ればならない。図9は hmwの変化を吸入負圧に対して示したもので あるが、末広形のバイパスホールの場合にはhmwの変化を小さくす ることができる。

4.2 気化器の非定常流動特性の改善によるトルク変動の軽減

図10はスロットルバルブをゆっくり開いて加速した際のトルク 変動軽減の一例を示したものである。燃料の流出遅れ時間が大きい 従来の場合にはスロー・メーンつながり時の空燃比の変動がきわめ て大きく混合気を全般に濃くしなければトルク変動を軽減すること ができないが、前述したように主系統管内の液面変化をおさえ流出 遅れ時間を短縮すると F'/Aの低下の度合が小さくなるので混合気 を濃くすることなく、すなわち排気有害成分を増大させることなく トルク変動を軽減することができる。

以上, 複雑な管路系を形成している気化器燃料管路の非定常流の 解析方法を新たに導出し,自動車の加減速過渡運転状態における混 合比特性を解明し, カーノックや排気ガスの問題を工学的に解決 した。

終わりに、本研究を遂行するに当たって、終始ご懇切なご指導と 適切なご助言を賜わった東北大学高速力学研究所坪内為雄所長に深 甚な謝意を表する。また、本研究に当たりご指導ご援助をいただい た日立製作所佐和工場,日立研究所の関係各位に厚くお礼申し上 げる。

考 文 献 参

- 田辺ほか: 内燃機関 4,37 (昭40) (1)
- (2)田中: 熱機関体系, 山海堂(昭31)
- (3)渡辺: 日本機械学会前刷集 (120) (昭 39)
- (4)О.К. Шухов: Машгиз, Москва (昭 38)
- 田中,音田,土居: 自動車技術会 42 年秋季学術講演会前刷集 (5)
- 宝諸,大島,大山: 自動車技術 21,11 (昭42) (6)
- 大島,大山: 日本機械学会前刷集 (159) (昭41) (7)

