高感度ビジコンの特性

Characteristics of Ultrahigh Sensitive Vidicons with a Photoconductor of Antimony Trisulfide

吉 川 光 弘*
Mitsuhiro Yoshikawa

度 辺 六 郎*
Rokurô Watanabe

山 本 菊 男*
Kikuo Yamamoto

菊 地 将 共*
Masatomo Kikuchi

要旨

ビジョンの光導電膜の材料である三硫化アンチモンの蒸着方法を改良することにより、同一材料を使用したビジョン7735Aの約1.7倍の光電感度をもつ高感度ビジョンを開発した。主としてその特性について報告する。

1. 緒 言

わが国におけるテレビ放送は、白黒放送からカラー放送へと転換が急激に進められている。また従来ITVと称していた閉回路テレビジョンも、監視用、医療用、教育用と使用分野が拡大され、撮像管の需要が急激に増大している。これにともなって、撮像管に要求される特性は多彩になり、用途に応じた品種が次々と開発され、多様化の傾向にある。

撮像管の中でもビジョンは、操作が容易で、価格が一般的に安いため放送用、一般用と広い範囲にわたって、最も数多く使用されている。

ビジョンの歴史を振り返ってみると、高感度、低残像、高解像度、小形、小電力と数多くの改良が加えられている。 ビジョンと言えば、光導電膜に主として三硫化アンチモンを使用しているが、当初面照度 10 lx のときの信号電流は 0.08 μ A であった。 これが 0.10 μ A になり、 7735 A という品種になって、 0.20 μ A に改良された。 次にフィリップス社より酸 化鉛を光導電膜に使用したプランビョン※ が (1) 発表され、感度はさらに向上した。 構造的にも、従来の正孔注入形のターゲットに代わって、p-i-n のブロッキング形と、新しい方法が取り入れられた。 プランビョンの光電感度は、 300 μ A/lm が標準であり、これをビジョン流に換算すれば 0.36 μ A となる。 また最近ではさらに高感度である Si の p-n ジャンクション・アレイ形のビジョンが開発されつつある。

可視感度だけで $580 \, \mu A/lm$ というデータが RCA より発表 (2) されている。このように光電感度の改良が次々と行なわれているが、プランビコンおよび Si ターゲット・ビジコンは、現在のところ非常に高価である。一方、三硫化アンチモンのビジコンは量産方法が確立され、比較的安いこと、また面照度の変化に応じてターゲット電圧を変えると、ビジコンの出力信号が常に一定になるような簡単な $\mathbf{E} \cdot \mathbf{E}$ 機構をつけることができるなどすぐれた点がある。

筆者らは、後者のビジョンにおいて、光導電膜の蒸着方法の改良により、信号出力が $0.35~\mu A$ で、光電感度に換算して $290~\mu A/lm$ とプランビョンの感度に匹敵するビジョンを開発したので、その特性について述べる。

2. 高感度ビジコンの構造と種類

高感度ビジョンの代表品種である 8758 A の構造を図1に示す。 カソード、 G_1 、 G_2 、 G_3 およびメッシュ電極で構成されている電子 銃は従来の 8758 と全く同様な構造で互換性がある。 異なっている 点は厚さ $1\sim 2\mu$ の多重真空蒸着膜で作られた光導電膜だけである。

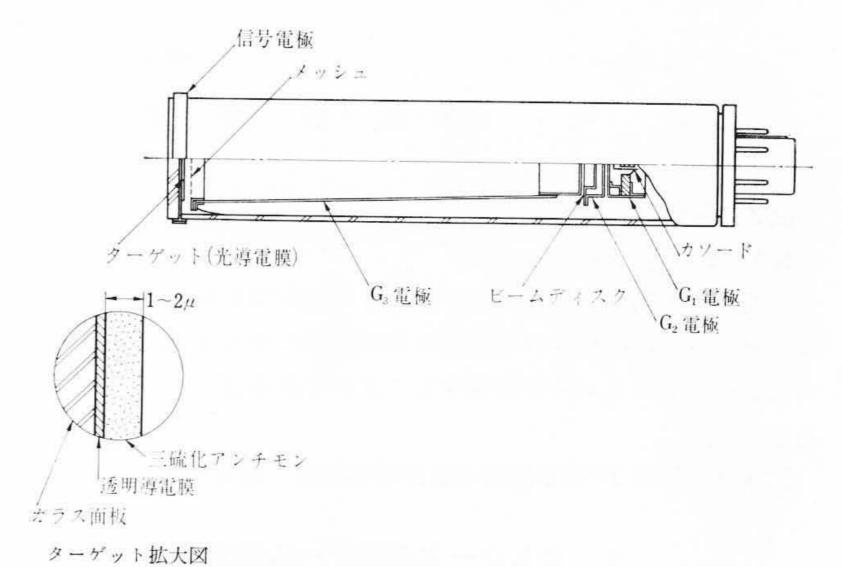


図1 8758A の 構 造

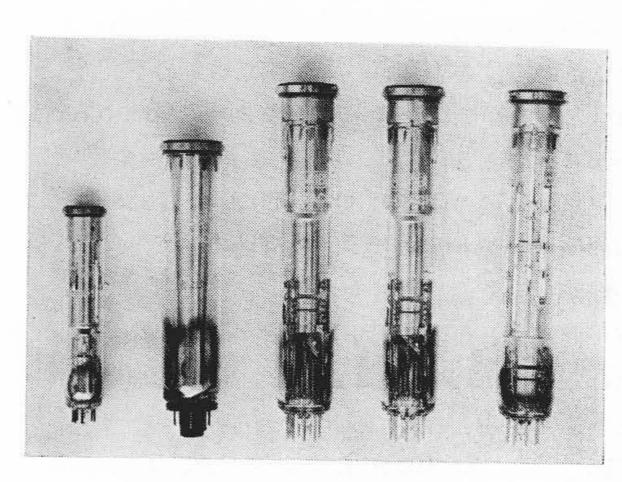


図2 高感度ビジコン

表1 高感度ビジョンの品種

品	名	外	径	集中•偏向	ヒ ー タ	メッシュ電極
8823		2/3	p.f	М • М	6.3 V×95 mA	S
8758	A	1	时	M • M	6.3 V×95 mA	I
85071	В	1	pd	M • M	6.3 V×600 mA	S
8541 I	В	1	吋	M • M	6.3 V×95 mA	S
81347	A	1	时	S • M	6.3 V×95 mA	S

M • M: 電磁集束, 電磁偏向, S • M: 静電集束電磁偏向 S:セパレートメッシュ, I: インテグレイトメッシュ

光導電膜も、三硫化アンチモンの主成分はそのままで蒸着方法を改良しただけである。なお、この光導電膜は8758 A だけでなく表1に示すように外形 2/3 インチの小形ビジコン、あるいは1インチのセパレートメッシュ形ビジコン、静電静東ビジコンと今後の需要を考えて、多くの品種に適用されている。図2はこれらビジコンの外観を示したものである。

^{*} 日立製作所茂原工場

[※] プランビコンはフィリップス社の商品名である。

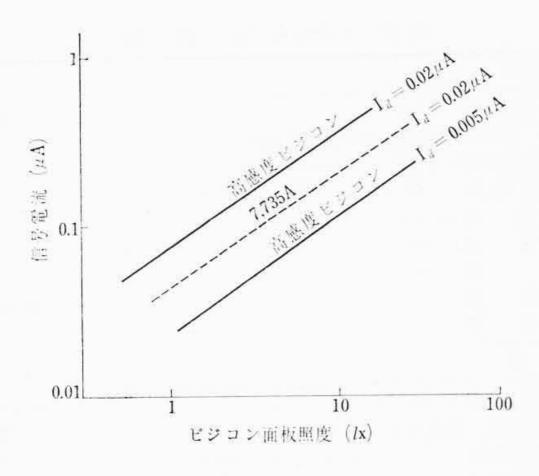


図3 光電変換特性

さて、厚さ1~2μの多重真空蒸着膜で構成されている光導電膜 には透明導電膜側に数十ボルトのターゲット電圧が印加され、光導 電膜に光が当たると光の強さに応じて発生した電子-正孔対の正孔 が、電子銃側に移動し、蓄積電荷を形成する。これを電子銃からの 電子ビームで走査すると,透明導電膜を通じて信号電流が得られる。 次に簡単にビジョンの光電感度を決める因子を考え, われわれが

改良に着目した点について述べる。

光導電膜において,電子と正孔が電気伝導に寄与しているとき, 暗電流 ia は次の式で表わされる。(3)

$$i_d = \sigma E = (ne \,\mu_n + pe \,\mu_p) E \quad \dots \qquad (1)$$

ここに E は電界の強さ、 σ は易動度 μ_n の n 個の電子と、易動度 μρのρ個の正孔による電気伝導度である。そこへ光が照射され、 光の吸収によって電流密度が Δi だけ増加し、この増加が、電子と 正孔の数が 1i だけ増加したために起こさされたとすれば、次の式 が得られる。

$$\Delta i = (\Delta ne \,\mu_n + \Delta pe \,\mu_p)E \,\dots (2)$$

一方ビジョンの光導電膜は, ストイキオメトリーな三硫化アンチ モン (Sb_2S_3) にアンチモン (Sb) を過剰に加えた p 形であるから (2)式は次のように書き替えられる。

$$\Delta i = \Delta pe \, \mu_p E \dots (3)$$

ところで、ビジョンの光電感度は、 Δi が光導電膜の表面に蓄積 され、電子ビームがその蓄積電荷を放電することによって決まる。 したがって光電感度は di に比例すると考えてよい。

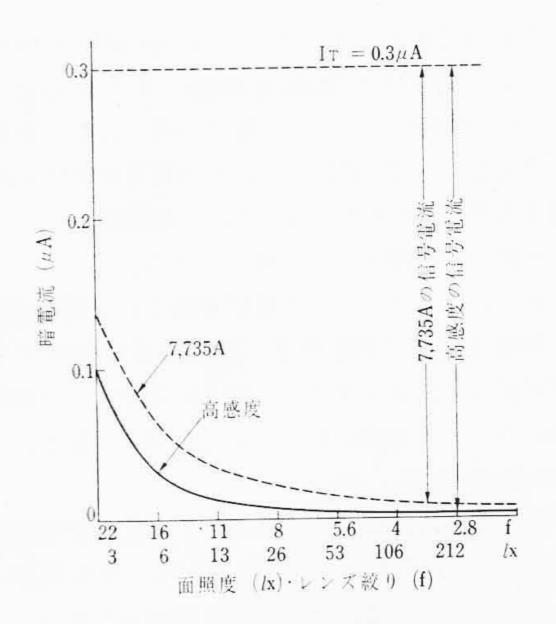
そこで、光電感度を向上させるために、 Δp , μ_{ν} , E のそれぞれの 因子と、材料および蒸着方法について種々検討を加えた結果、Ap, μρ は物質固有のものであるので、蒸着方法の改良により、最も多 く光を吸収し、最も多く電子一正孔対を発生するところにEの効果 をじゅうぶん発揮させるくふうを試みた(4)。それが、ここに述べる 高感度ビジョンである。

3. 高感度ビジコンの特性

3.1 光 電 感 度

図3は高感度ビジョンの光電変換特性を示したものである。従来 の高感度ビジョン 7735A と比較して示したが、暗電流が 0.02 μA, 面板照度が 10 lx の条件のときの信号電流は、7735 A が 0.20 μA に 対して高感度ビジョンは $0.35\,\mu\mathrm{A}$ であるから約 1.7 倍の高感度で ある。

実際に放送用に使用する場合,特にカラーカメラに使用する場合 $R \cdot G \cdot B$ の色合わせを問題にするので、 γ 特性が重要視される。した がって、 γ 特性を合わせるために $R \cdot G \cdot B$ に使用する3本のビジュ ンは暗電流をできるだけ同じ値に調整される。また、暗電流を小さ くして, 残像の少ない条件で使用される。暗電流を小さくすると当 然ビジョンの面照度を上げねばならない。その点比較的じゅうぶん



面照度と暗電流

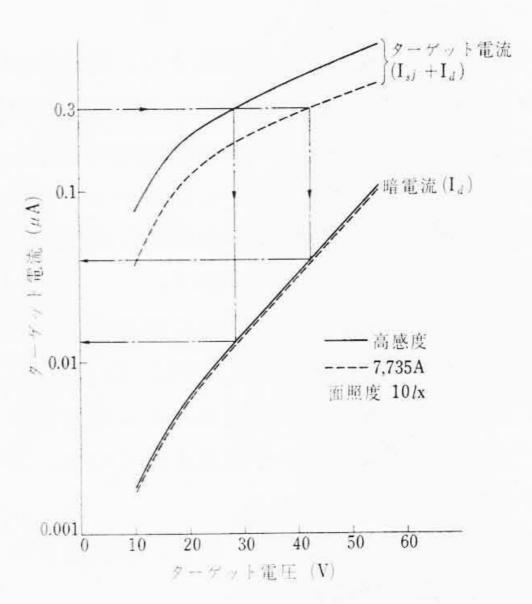


図5 ターゲット電圧とターゲット電流

照明ができるフィルムカメラでは問題ないが、 カラーテロップカメ ラでは複写体の変形などのためじゅうぶん照明がとれなくて,や むなく暗電流を高くして, 使用する場合が生ずる。このような用途 には高感度ビジョンを使用すると暗電流を小さくすることができる ので好適である。

一方閉回路テレビジョンに使用する場合、ターゲット電圧の変化 による E·E 機構を一般に採用しているので,図4に示すような暗電 流・信号電流,およびターゲット電流の関係が成立つ。この場合画 質は暗電流の大きさで決まるので、高感度ビジョンと7735Aを比 較する場合も同一暗電流になる点で比較すればよい。このような比 較を図4で行なえば、7735Aより、高感度ビジョンの方がレンズ 絞りで1段以上深く絞って同一画質とすることができる。これは また従来のビジコンよりさらに暗いところまでも撮像できることに なる。

すなわち暗い場面から明るい場面まで, 自動調整で撮像すること を要求される閉回路テレビカメラでは, 高感度ビジコンを使用する ことにより, 使用範囲を拡大することができる。

3.2 残

一般に三硫化アンチモン系ビジョンにおいては、光電感度と残像 は相反関係にあるが、蒸着方法を改良した高感度ビジョンは、この 点,7735Aとほぼ同レベルであり,同一照明条件,同一信号電流 という使用方法をすれば当然のことながら, むしろ残像の値が小さ くなる傾向にある。

3.3 ターゲット電圧とターゲット電流

図5はターゲット電圧と、ターゲット電流および暗電流の関係の

一例を示したものである。 ただしビジョン面照度は $10 \, \mathrm{lx}$ である。 高感度ビジョンと $7735 \, \mathrm{A}$ の比較を簡単にするために,暗電流が $0.02 \, \mu \mathrm{A}$ のときの両者のターゲット電圧が同一のものを選んだ。

図 5 から言えることは、ビジコンの出力信号を常に $0.3\,\mu A$ と一定にして使用する $E \cdot E$ カメラにおいては、高感度ビジコンは 7735~A より常にターゲット電圧を下げて使用できる。

一般にビジコンは、ターゲット電圧を高くして使用すると、サザ波 (Water fall) と称する偽似信号が画面周辺に発生する傾向がある。高感度ビジコンを使用すると、図5に示すように使用ターゲット電圧が低いので、サザ波が発生しにくい利点がある。

3.4 その他の特性

上記の特性のほかに、ビジョンでは、 γ 特性、分光感度特性が問題にされるが、 γ が従来のビジョンに比べて、多少大きい傾向にある以外、その他の特性ではほとんど差が認められない。

4. 結 言

三硫化アンチモンの蒸着方法の改良により、従来のビジョンの代表品種である 7735 A に比べ光電感度を約 1.7 倍向上したビジョンを開発することができた。本ビジョンを放送用に使用した場合、特に照明をじゅうぶんとることがむずかしいテロップカメラでは効果が大きい。また ITV カメラに使用した場合、従来の 1/2 の照度のものまで撮像することができる利点がある。

今後、撮像管の感度に関しては、さらに改良が加えられると予想される。それは、現在の蒸着膜タイプよりは、むしろ Si ターゲットにみられるように構造が変わるのではないかと考えられる。ただし現在のビジコンには高解像度という利点もあるので、さらに改良を図りたいと考えている。

終わりに, 高感度ビジョンを開発, あるいは実装テストにご協力 いただいた関係者に深く感謝する。

参考文献

- (1) Philips: プランビコン 55875 カタログ
- (2) R.C.A: Vidicon C23136, Proposed Technical Objective
- (3) 三宅清司: 光電素子とその応用(朝倉書店)
- (4) 西田亮三: "光導電面"テレビジョン, Vol. 20, No. 3 (1966)

付表 8758A 定 格 表

				付え	X	8758 A	疋	格	表	
	般	定	各							
٤	_	9 1	電	圧						············ 6.3±10% V
E	-	9 1	電	流(交流:	また	は直流)・				$0.3\pm10\%$
信	号電極	静電	容	量	•••••					4.6 pl
分	光星	& 度	特	一 性······						4.6 pl
集	束	方		元 式						
偏	3 55.00	方		式					• • • • • • • • •	- L 100/32
全		23	5	ス 長		••••	••••••	• • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	電磁方式
最		直	9	尺 径						133±3 mm
取	7 2000	位) 				•••••		······ 28.6 ϕ ±0.3 mm
		Sanda Sanda	V							
- 2			(M)	rdv .				×12		
走		面	1 ====================================	漬	•••••			••••••		9.5×12.7 mm
分	9 2 9	ツト耳	进,	第3グリ	リット	下電圧	*******	•••••	•••••	750 V max
分	1 20 0	ット	电片	±	•••••		•••••	••••••		·····750 V max
	1グリ									
	貝へ	1	7	ス	•••••	••••••	•••••	••••••	••••••	300 V max
1	此八	1	7	ス	•••••		•••••		•••••	······ 0 V max
٤.	ータ陰	極同も	たんり	與電圧						
ł	د -	- 3	タ	負	• • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			125 V max.
		- :	Z .	正	• • • • • •					10 V max
信	号電	極(電上	E	• • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				100 V may
悄	1	毛	to	允·······	• • • • • •					0 25 "A max
世	ん頭(言号	電力	允·······		•••••				0. 55 μA max.
面	板	照	B	ţ		* ******				10,000 1x max.
面	板	温	A	· F	• • • • •					71°C max.
	101-	20072	-							71 C max.
使	用	例								
13		面面		\$						
走	査	面	看	‡ ·······			•••••			···· 9.5×12.7 mm ²
走面	査板	面温	程度	£			• • • • • • • •	• • • • • • • • •		30~35%
走面第4	査 板 4 グリ	面温ルド電	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	E 第3グリ	 ット	*雷圧	••••••	••••••		······· 30~35℃
走面第4	査 板 4 グリ 2 グリ	面温ッド電ッドで	程度, 電田	要 第3グリ E	ット	·····································	······································	••••••• •••••••	•••••• ••••••	······· 30~35℃ ······ 250~300 V
走面第第第映	査 板 4 グリ 2 グリ	面温ッド電ッドで	程 正 正 電 用 第	要 第3グリ E 「グリッド	ット	·····································		······································	······································	············· 30~35℃ ·········· 250~300 V ········· 300 V ······· 45~−100 V
走面第98	査 板 4 グリ 2 グリ 象カッ	面温ッド電ッドが	程度 正 定 定 定 定 定 。 定 。 第 日) 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	要 第3グリ E l グリッド	ット電圧	·····································		······································	······································	·····································
走面第第映ガ等	査 板 グ リ ツ フ カ 一 信号	面温電パンナン対	程度, 正電第二音	要 第3グリ E l グリッド c	ット電圧	·····································		······································	······································	············· 30~35℃ ·········· 250~300 V ········· 300 V ······· 45~−100 V
走面第第映が等帰	査板リリッ	面温ドドフオー雑せ	程度,日1、日頭	要 第3グリ E グリッド と E電圧	ット電圧	·····································				
走面第第映が等帰	査板リリッ	面温ドドフ 雑せド	程度,日1、日頭日	要 第 3 グリ E 「グリッド と で 性 電 に で に で に で に で に で に で に で に に で に に て に た に に に た に た に た に た に た に た に	ット 電圧 合…	·····································				
走面第第映ガ等帰	査板リリッ 号法グに 第1を	面温ドドフ 雑せド	程度,日1、日頭日場	要 第3グリ Eり しがり で 上が で 上で 電 に で に で に で に で に で に で に で に で に で	ット 電圧 合	·····································				
走面第第映ガ等帰 集	査板リリッ	面温ドドフ 雑せド	展開第一音んにた男 音のにたり	要 第3グリ E しグリッド と… 電 電 に で 上 で に た に で に た に に た に た に に に に た に に た に に た に た に た に た	で	·····································				
走面第第映ガ等帰	査板リリッ 号法グに 第1を	面温 ボドフ 雑せドし	展開第一音んにた 一番度,日1、日頭日場界界	要 第3グリ Eりッド と 大 電面した場 合 せ	ット・電圧・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	·····································				************************************
走面第第映ガ等帰 集	査板リリッ 号法グに 電板リリッ 号法グに 東京	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁	展開第一音んにた 一番度,日1、日頭日場界界	要 第3グリ Eりッド と 大 電面した場 合 せ	ット・電圧・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	·····································				************************************
走面第第映ガ等帰 集整中	査板リリッ 号去グに東列 一番	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁像	一	要 第3グリ Eりッド と 大 電面した場 合 せ		·····································				
走面第第映ガ等帰 集整中	査板リリッ 号去グに東列 一番	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁像	一	要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		·····································				····································
走面第第映ガ等帰 集整中▲板	を	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁 を照面温電ドフ 雑せドし	一種第一音んにた 通用 一番度,日1、出頭印場界界度に度	世 第300 第100 第100 第100 第100 第100 第100 第100	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	·····································				
走面第第映ガ等帰 集整中▲板	を 1 2 象 断線 1 後 で を を が グ カ 信消 1 極 東 列 感 面 電 で ま が に 東 列 感 面 電	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁 を照極面温電ドフ 雑せドし		世 第3 が 第 3 が リ が が が が が が が が が が が が が	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	·····································				************************************
走面第第映ガ等帰 集整中▲板信	を	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁 を照極		要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		·····································				************************************
走面第第映ガ等帰 集整中▲板信暗信	を 1 2 象 断線 1 後 一	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁像音 電電		要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		·····································				************************************
走面第第映 が等帰 集整中▲板信暗信▲ 大	を 1 2 象 断線角 会 一	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁 を照極 電小面温電ドフ 雑せドし	一種の	世 第・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		·····································				***********************************
走面第第映ガ等帰 集整中▲板信暗信▲面 の を を を を を を を を の と の の の の の の の の の	を 1 2 象 断線 1 後 一	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁 を照極 電小照面温電ドフ 雑せドし	一種第一音んにた 通道した 世間の 一種度,日1、出頭印場界界度に度圧流流た度	世 第 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		·····································				************************************
走面第第映ガ等帰 集整中▲板信暗信▲面信·	を	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁像を照極 電小照極面温電ドフ 雑せドし	一種 一種 第一日 一日 1 1 1 1 1 1 1 1 1	世 第 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		· TEE··································				***********************************
走面第第映ガ等帰 集整中▲板信暗信▲面 の を を を を を を を を の と の の の の の の の の の	を 1 2 象 断線 1 後 一	面温ドドオ 雑号ッ加磁磁 を照極 電小照極	一種第一音んにた 通	世 第 3 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		· TEE··································				************************************