U.D.C. 621. 039. 516. 4:621. 039. 543. 423. 42:621. 039. 555-977

原子炉酸化物燃料における

気体状核分裂生成物の高温照射中挙動

Fission-gas Behavior of Nuclear Oxide Fuel under Irradiation at High Temperature



要 旨

東京原子力産業研究所の研究炉HTRで、常圧貫流形ガスループを用い原子炉酸化物燃料(二酸化ウラン・ ペレット)を2,000℃の高温に電気加熱した状態で熱中性子照射をした。傍熱時と中心加熱時における気体状 核分裂生成物の高温照射挙動を調べて、次の研究結果を得ている。

- (1) 二酸化ウランの等軸晶成長が均一温度下で進行している場合,気体状核分裂生成物の放出量は 2,000 ℃付近では結晶成長とは無関係であって,拡散式でその放出量を表現できる。
- (2) 二酸化ウランの柱状晶成長は中心加熱時におこり、この部分に観測される気泡(きほう)の温度こう配 をさかのぼる移動が気体状核分裂生成物の放出に重要な関係を持つ。
- (3) 中心加熱試料として使用した円筒状二酸化ウランを内面温度 2,000℃(内面付近の温度こう配 1,300 ℃/cm)で30時間熱中性子照射をした実験では、気体状核分裂生成物の放出には拡散と気泡移動が同程 度の寄与をしていることが示された。

するもので, 炉外加熱実験結果を述べつつ, 気体状核分裂生成物

1.緒

言

核分裂性物質を含む原子炉燃料は燃焼の進行に伴い多種多様の 核分裂生成物を生み出し、その多くは放射性核種である。沸騰水 形原子力発電所では各種の安全防護施設⁽¹⁾を備え放射性廃棄物処 理装置⁽²⁾⁽³⁾を設けており、放射性核分裂生成物の外部放出を完全 に防止している。これら施設と装置の機能向上の基礎資料となり、 また原子炉燃料の被覆管設計に保証⁽⁴⁾を与えるものの一つに、原 子炉燃料における核分裂生成物の挙動に関する実験的研究がある。

この研究のために、昭和40年の秋、東京原子力産業研究所の研 究炉HTRに常圧貫流形ガスループを設置し、原子炉酸化物燃料 の熱中性子照射実験⁽⁵⁾⁽⁶⁾を開始した。その後、沸騰水形原子力発 電所で原子炉燃料を使用する状況に実験条件をあわせる趣旨で、 2,400°Cまで燃料試料を加熱できる中心加熱方式のB形照射要素 ^{(5),(7)(8)}を設計して昭和42年から実験に着手した。さらに傍熱方式 のC形照射要素⁽⁸⁾を使った照射実験で中心加熱照射実験結果の解 釈を助けた。この報文はこうした原子炉燃料の高温照射実験に関 (核分裂生成ガスと略称する)の原子炉燃料内挙動について得た知見を概括している。

2.実験方法

照射実験に使用したガスループの系統略図^{(5),(8)}は図1に示すと おりである。照射要素として前述の2種類を用いた。B形照射要 素では外径12mmø,内径4mmø,高さ10mmの円筒状二酸化ウラン・ ペレットの中心軸上にタングステン棒ヒータを配置し、C形照射 要素では直径8mmø,高さ8mmの円柱状二酸化ウラン・ペレット





放射性物質減衰装置



照射要素 図1 ガスループ装置の流れ線図(高温照射の場合)

* 日立製作所原子力研究所 理学博士

担体ガス供給装置

B形 C形 図2 B形およびC形照射要素の試料加熱部

484 日 立 評 論

VOL. 54 NO. 6 1972



を対向させたタングステン板ヒータの中間に装着した。両照射要素内の燃料試料,ヒータ,熱電対,担体ガスの流れなどを図2に示している。燃料試料である天然二酸化ウランのペレットは化学量論的組成比にある粉末を水素ふんい気で1,650℃に加熱して焼結したもので、ペレットのO/U比は2.002~2.003±0.002,BET



表面積比は 10 ± 10 cm²/g,結晶の平均粒径は $7\pm3\mu$,理論密度比は $94.25 \sim 94.53\pm0.03\%$ であった。試料位置の熱中性子束密度は 2×10^{12} n/cm²sで,ウランの核分裂による発熱は小さく燃料試料内で自己発熱で生ずる温度こう配はたかだか 10° Cの程度にすぎず,この報文で述べる実験結果には全く影響を与えない。

担体ガスには主としてアルゴンを用いた⁽⁸⁾。照射要素を貫流し て一定速度で流れる担体ガスにのって,燃料試料から放出された 核分裂生成ガスは原子炉炉頂に設けた放射能計測部に達する。こ こでは担体ガス流路の一部を鉛しゃへいで囲んで外部放射線をさ えぎり,担体ガス中の核分裂生成ガス核種が放射するガンマ線だ けを計数(半導体検出器を使用)するようにした。

3. 実験結果

3.1 燃料試料の炉外加熱試験

 $\mathbf{2}$

照射要素内の温度分布を決めるために照射要素を水槽に沈めて おき、ヒータに低電圧電流を通じ燃料試料を加熱した。図3は中 心加熱方式のB形照射要素内温度分布を、図4は傍熱方式のC形 照射要素内温度分布を示したものである。B形照射要素に装てん された円筒状燃料試料内面付近の温度が図5のように推測され、 内面付近が2,000℃のときに1,300℃/cmの温度こう配が半径方向 に生ずると考えられる。この温度と温度こう配の推測は、図2中 の熱電対を使っての実測と温度分布の理論計算に基づき、次に述 べる二酸化ウラン結晶粒の成長状況で裏づけたものである。

傍熱によって均一温度に加熱されたC形照射要素の円柱状燃料 試料では、図6に記入した関係式で表現される二酸化ウラン結晶 粒(等軸晶)の成長を観測した。均一温度2,000°Cで30h加熱した ときには、二酸化ウランの平均結晶粒径が前述の7µから50µに 粗大化していた。一方、中心加熱方式で昇温した円筒状燃料試料 図7 二酸化ウラン中の気泡の光学顕微鏡写真

120µの範囲の小気泡を集めている光学顕微鏡写真を得た。これを図8に示す。

3.2 傍熱燃料試料の照射実験

図9に担体ガス中にはいった核分裂生成ガスのガンマ線エネル

では、高温側(2,100~1,850℃)に二酸化ウランの柱状晶成長が、 中間温度部分(1,850~1,750℃)に等軸晶成長がみられ、低温側 (1,750~1,600℃)では結晶粒は全く粗大化しなかった。図7は燃 料試料中の気泡の観察を目的とした光学顕微鏡写真である。高温 側で半径方向の熱流に直角に扁平な形状の気泡が見いだされた。 同種の基礎実験で扁平な気泡が熱流と逆方向に移動して、低温側 ギー・スペクトルを例示した。担体ガスはループ内を一定速度で 貫流しているので、図9の各光電ピークの面積は燃料試料からの その放射性ガス核種の単位時間あたりの放出量(放出速度と略称 する)に比例する。既知の放射線源のガンマ線強度との比較で、 以下の実験結果では放出速度は1秒間の放出原子数で表現されて いる。

原子炉酸化物燃料における気体状核分裂生成物の高温照射中挙動 485



二酸化ウラン中の気泡の光学顕微鏡写真 义 8





図10 核分裂生成ガスの放出速度の時間的変化(均一加熱)



核分裂生成ガスのガンマ線スペクトル × 9

円柱状燃料試料を 2,000°Cの均一温度に保って30時間の照射実 験をしたとき、図10に示すように、核分裂生成ガスの放出速度は 実験開始後の過渡期間を経て一定の飽和値に達した。過渡期間の 変化は測定の対象とした放射性ガス核種の壊変定数に依存し、燃 料試料中のその核種の存在原子数曲線と同様な変化を示している。 炉外加熱試験で二酸化ウランの平均結晶粒径が約7倍に同じ加熱 条件下で粗大化した事実と関連させると,等軸晶成長は核分裂生 成ガスの放出に影響しないとみることができる。

図11は核分裂生成ガスの放出速度と燃料試料の温度がArrhenius Lawを満足していることを示すものである。こうした場合には核 分裂生成ガスの放出速度を拡散式で表現することができる。図11 から算出した拡散の活性化エネルギーは76kcal/moleである。

3.3 中心加熱燃料試料の照射実験

図12に中心加熱の円筒状燃料試料からの核分裂生成ガス放出速 度の時間的変化を示した。図中に記入した温度は次の考え方で定 義した円筒状燃料試料の平均温度である。

図11 核分裂生成ガスの放出速度と温度との関係(均一加熱)



熱の円筒状燃料試料の平均温度として定義する。

(a) 均一温度の傍熱燃料試料で実測して得た核分裂生成ガスの 放出速度式を,中心加熱試料における各温度部分からの放 出速度式として適用する。

(b) 中心加熱試料の体積平均の核分裂生成ガスの放出速度を算 出する。

(c) この平均放出速度を与える傍熱燃料試料の温度を,中心加

こうした定義によれば、円筒状燃料試料の内面温度とその付近の 温度こう配は図5に示した温度条件すなわち平均温度 1,900℃と して記述される。 図12に示した実験結果から下記の知見を得た。 (1) 平均温度 1,800°C以下のときは、各温度ごとの核分裂生成 ガスの放出速度は再現性があり、また、均一温度の場合と同

3

486



図13 気泡内の核分裂生成ガスの濃度



生成物のトラップである結晶粒界に着目すると、結晶粒の粗大化 とともに結晶粒界の面積がこれに反比例して減少しているにもか かわらず,核分裂生成ガスの放出に影響を及ぼしていない。また, 図10で核分裂生成ガスの放出速度が一定値を示していたことは、 O/U比やBET 表面積比などの燃料試料の物性値の変化がこの照 射実験で顕著でなかったことを告げる。こうしたことから、均一 温度に加熱されている二酸化ウランからの核分裂生成ガスの放出 は拡散式で表現され、拡散による放出が支配的であることは明ら かである。

拡散の活性化エネルギーは傍熱時の測定では76kcal/mole, 中 心加熱時の測定では92kcal/moleであった。この差異は中心加熱 試料の平均温度の標示法や温度測定上の誤差もはいって生じてお り、この両者の間に有意な差はないと考えている。二酸化ウラン におけるウランの自己拡散機構はショットキー欠陥を形成して格 子拡散することにあることが知られており、その格子拡散の活性 化エネルギーは70~90kcal/mole であると報告されている。この 報文の実験で得た拡散の活性化エネルギーが同程度の値を示して いるために、核分裂生成ガスは二酸化ウラン中をウランの空格子 点を通って拡散すると解釈できる。

4.2 気泡移動による気体状核分裂生成物の放出

前章の図7と図8に示したように、中心加熱燃料試料の高温側 (1.850°C以上)で扁平あるいは円柱状の気泡が多く観測され、高 温方向に移動している様子がうかがわれた。気泡の中では相対的

図14 拡散と気泡の移動による核分裂生成ガスの放出を 考慮した場合の核分裂生成ガスの放出速度

じくArrhenius Lawに従う。拡散式で放出速度を表現すれば, その活性化エネルギーは92kcal/moleである。

(2) 平均温度を 1,900 ℃に上げたときには、核分裂生成ガスの 放出速度は時間経過とともに増大し(約10時間後に飽和の傾 向を示した), Arrhenius Lawは成り立たなくなった。 この ことは拡散だけでなく,経過時間が関係する別の核分裂生成 ガスの放出過程が存在することを示唆するものである。

討 4. 検

4.1 気体状核分裂生成物の拡散放出

4

二酸化ウラン・ペレットにおける核分裂生成ガスの挙動につい ては多くの研究があり、従来その温度依存性が前述のように拡散 方程式で表現(9)されてきた。これに対して、二酸化ウランの照射 損傷の研究が急速に進展した一方で、中間温度領域(1,000~1,600 °C)での二酸化ウランからの核分裂生成ガス放出実験が活発に実 施された昭和37~43年のころ、拡散過程で説明しきれぬ現象(核 分裂生成物の閉孔内蓄積や結晶粒界への集中など)の解釈に欠陥 トラップ説(10)(11)が提唱された。この報文の前段階で実施した実験

に考えて高温側では二酸化ウランの蒸発が、低温側で凝固がより 多く進行する。この二酸化ウラン蒸気の気泡内での移動は、一方 で燃料試料における気泡の高温方向への移動をもたらし、他方で 燃料試料中に生成し存在している核分裂生成ガスを気泡に取り込 む作用をする。気泡移動の理論的処理は従来数人の研究者が試み たところで(14)、上記の二酸化ウラン蒸気の輸送機構のほかに表面 拡散や体積拡散を考えた解折が報告されてきた。これらの解析が 取り扱った気泡形状は球形であり、この報文の実験で観測した直 径 5µ,長さ10µ といった長い気泡ではない。半径方向に温度こ う配が存在する円筒状燃料試料(平均温度1,900°C,内面付近の温 度こう配1,300°C/cm,図5参照)におけるこの長い気泡内の核分 裂生成ガスの濃度を、二酸化ウラン蒸気の輸送機構に立脚して計 算した。計算結果の一例は図13に示すとおりである。

3.3 に述べた、平均温度1,900℃で中心加熱試料からの核分裂生 成ガスの放出速度が時間経過とともに増大した事実を説明するに は、拡散だけでなくこれに気泡移動の過程を組み合わせることが 必要である。図14は両過程の組み合わせで実験結果をよく説明で きることを示している。ただし、核分裂生成ガスの放出速度の初 期値はArrhenius Lawに従っているので拡散による放出と考え, これからの放出速度増加分を気泡移動による放出と考えた。また 図13を基礎にした気泡移動による核分裂生成ガスの放出速度の計 算結果を1.5倍して実験結果に一致させてある。気泡内の温度こ う配は二酸化ウラン中の値の1.5倍である(15)とする報告を参考に すれば、この補正倍数は妥当な数値と考える。なお、図14に見る ように、平均温度 1,900℃の中心加熱燃料試料からの核分裂生成 ガス放出には拡散と気泡移動の両過程が同程度の寄与をしている。

5. 結

解析(5)(6),(12)もこの欠陥トラップ説を支持するものであった。二酸
化ウランの温度を高めて照射損傷が熱的焼鈍で回復しやすい場合
には, 欠陥トラップ過程が核分裂生成ガス放出の支配的過程とは
ならないことはすでに推測されていたが,前3.2に述べた等軸晶
成長下の核分裂生成ガスの放出が拡散式で表現できる事実は,こ
の推測の正当性を立証するものであった。中間温度領域で核分裂

原子炉酸化物燃料(二酸化ウラン・ペレット)における気体状 核分裂生成物の高温照射挙動を究明するために、傍熱方式と中心 加熱方式の2種類の照射要素を準備して燃料試料を2,000℃まで 加熱しながら熱中性子照射をした。この報文の主要な結論は次の とおりである。 (1) 均一温度下で二酸化ウランの等軸晶成長が進行していると

言

原子炉酸化物燃料における気体状核分裂生成物の高温照射中挙動 487

きでも気体状核分裂生成物の放出にその影響が現われず、拡 散によって気体状核分裂生成物の高温照射挙動を解釈するこ とができる。

(2) 柱状晶成長が起こる温度こう配を持つ二酸化ウランでは気 泡移動が気体状核分裂生成物の放出に拡散と同等の寄与をす る。二酸化ウラン中の気泡移動を証明する顕微鏡写真を得た。

この報文を終わるにあたって,研究を指導された東北大学矢島 聖使教授に、ガスループ実験で有益な討論をいただいた日本原子 力研究所武谷清昭氏をはじめFP研究室諸氏および東京原子力産 業研究所野中甲蔵放射線応用部長に,また,原子炉運転に尽力願 った東京原子力産業研究所西堀博所長ほか原子炉管理部のかたが たに、深く謝意を表する。なお、ガスループは日立製作所中央研 究所試作部が製作し、燃料試料は同じく日立研究所第6部が準備 した。あわせてお礼を申し述べる。

Vol. 54

献 豕 老 文

- (1) 藤江,山内,佐川,小笠原:日立評論 52(4) 361 (昭45-3)
- 村田, 神谷: 日立評論 52(4) 368(昭45-3) (2)
- 下里, 竹島, 小佐野:日立評論 52(4) 368(昭45-3) $(\mathbf{3})$
- (4) 井上: JAERI-1172, 8 (昭44-1)
- (5) 井上, 谷口, 土井, 大沢:日立評論 51 (3) 197 (昭44-3)
- Inoue, Taniguchi, Ohsawa: J. Nucl. Sci. Technol. 4(8) 387 (6)(1967)
- (7) Doi, Hayashi, Ohsawa, Inoue : J. Nucl. Sci. Technol. 5 (6) 313 (1968)
- Doi, Inoue, Hayashi, Ohsawa: J. Nucl. Sci. Technol. 7 (8) (8)387 (1970)
- (9) Booth, Rymer : CRDC-720 (1958)
- Mac Ewan, Stevens : J. Nucl. Mater. 11 (1) 77 (1964) (10)
- Carroll, Sisman : Nucl. Sci. Eng. 21 (2) 147 (1965) (11)
- Inoue, Taniguchi : J. Nucl. Sci. Technol. 4 (5) 260 (1967) (12)
- Soulhier : Nucl. Applications 2 (2) 138 (1966) (13)
- Nichols : WAPD-TM-570 (1966) (14)
- Carslww, Jaeger: Conduction of Heat in Solids (1959) (15)

No. 7

5

}		目	次		
 論文 ・油圧エレベータ ・ガスタービ ・大形回転機固気 ・500kV 1, ・最近のサイ 	におけるキャビテーショ ンスピードトロ E子コイル用ハイモー 000/3MVA単巻 リスタレオナ	ン 騒音の 低減 ニク制御 ルド絶縁 方式 デ 変 圧 器 一 ド 装 置	 ・日 立 MI-NI ・17 形 90 度 偏 向 2 ・Li, Mn, Znフエラ 及ぼす粉砕効果 ・エンジン直結形 ・超細心同軸ケーブ/ 	コ ン タ ク タ と そ の 応 0 ø ネ ッ ク ブ ラ ウ ン 管 の 開 イトの焼結およびメモリコアの特(ブ ラ シ レ ス A C ジ エ ネ レ - レおよび経済形同 軸ケーブルの	用] 発 生に - タ 開発
	発行所 日 立 取次店 株式会社	評論社 オーム社書店	東京都千代田区丸の内 郵便番号 100 東京都千代田区神田鎬 郵便番号 101 振 替 口 座 東 京	1一丁目5番1号 3町3丁目1番地 20018 番	
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	~~~~~~
	第34巻	E	<u></u> 立	第6号	~~~~~~
		目	次		
<ul> <li>・グラフ/森</li> <li>・ルポ/教</li> <li>・ルゲノ近</li> <li>・グラブ/森</li> <li>・パク</li> &lt;</ul>	を は ぐ 育 の 理 想 像 を 代 化 す る ウ ナ の 風 物 を 動 化 進 む 新 イ良し, クール良し "ル-	く む · 求 め て · ギ 養 殖 育 て る 聞 印 刷 - ムエアコン"	<ul> <li>・インタビュー/量</li> <li>・家電コーナー/ル</li> <li>・美術館めぐり/玉</li> <li>・新 泉</li> <li>・ホ ー ム</li> </ul>	と 質 の 人 口 問 - ム エ ア コ ン の A B 堂 美 術 品 紹 サ イ エ ン	題 C 館 介 ス

日

立

B

評

論

#### 発行所 立. 論 H 社 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号 郵便番号 100 取次店 株式会社オーム社書店 東京都千代田区神田錦町3丁目1番地 郵便番号 101 振 替 口 座 東 京 20018 番