

\*\*\*\*\* 特 許 と 新 案 \*\*\*\*\*

日立製作所では所有している全部の特許・実用新案を全て有償開放しております。

このリストには、日立製作所所有の特許・実用新案で、日立製作所が実際に使用したものの中から、選んで掲載いたしました。

なお、照会・実施のご希望のございます場合は、右記までご連絡願います。

照会先：国内関係・日立製作所特許部特許営業グループ  
・海外関係・日立製作所国際事業部欧米部

電 話：(03) 270-2111 (大代表)

住 所：〒100 東京都千代田区大手町 2-6-2 (日本ビル)

■ シリコントランジスタ

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称            | 登録番号     | 公告番号     | 名 称             |
|----------|----------|----------------|----------|----------|-----------------|
| 特 311608 | 38-6411  | トランジスタ雑音指数測定装置 | 特 515175 | 42-23210 | 半導体素子の製造法       |
| 特 574256 | 44-29730 | 銀鍍付け方法         | 実 591133 | 39-20733 | 熱的結合を施した半導体装置   |
| 実 816419 | 41-10575 | 半導体装置          | 実 792708 | 40-505   | 複合型半導体装置        |
| 特 580345 | 45-3814  | 半導体装置          | 特 540583 | 43-15724 | ステムの製造法         |
| 実 860502 | 41-22590 | 半導体装置          | 特 432395 | 38-1792  | 粘性流体の充填装置       |
| 実 891527 | 44-15953 | 抵抗溶接装置の電極構造    | 実 808174 | 41-1216  | 半導体素子の封止装置      |
| 実 767691 | 38-4219  | 半導体装置          | 特 540567 | 43-21381 | 半導体装置の整送装置      |
| 実 816420 | 41-10576 | 半導体装置          | 実 851227 | 43-2110  | 半導体装置の製造装置      |
| 特 572248 | 43-15726 | 半導体装置          | 特 629527 | 46-19531 | 溶接切断法           |
| 特 596207 | 45-22857 | 半導体製品の試験装置     | 特 585973 | 44-18658 | 半導体整流素子ペレットの製造法 |
| 特 622552 | 46-2702  | 半導体素子の処理法      | 特 480030 | 41-5541  | 半導体整流素子試験装置     |
| 特 625724 | 46-12889 | 溶接法            | 特 533382 | 43-10764 | 半導体装置の製造法       |
| 実 934730 | 45-20827 | 半導体装置          | 特 507092 | 41-11692 | 半導体装置の製造方法      |
| 特 558803 | 44-10612 | 半導体装置の組立装置     | 実 859991 | 43-10513 | シリコン半導体素子       |

■ I C

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称            | 登録番号     | 公告番号     | 名 称           |
|----------|----------|----------------|----------|----------|---------------|
| 特 594606 | 45-17976 | フリップフロップの駆動回路  | 特 609795 | 45-34123 | 雰囲気ガス供給装置     |
| 特 636631 | 46-26123 | 写真蝕刻法          | 特 603744 | 45-29256 | 半導体装置の保護被膜処理法 |
| 特 624768 | 46-11933 | 半導体装置の製法       | 実 872179 | 43-27084 | 半導体ウェハ乾燥装置    |
| 特 580347 | 44-14492 | 半導体素子およびその処理方法 | 特 591884 | 45-16733 | 写真処理方法        |
| 特 601582 | 45-16732 | 写真処理方法         |          |          |               |

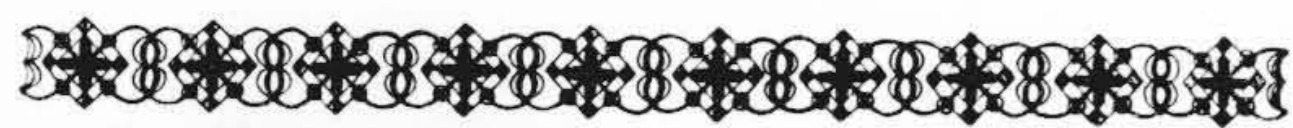
■ サーミスタ

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称          | 登録番号     | 公告番号     | 名 称     |
|----------|----------|--------------|----------|----------|---------|
| 特 252886 | 34-1239  | 熱的負性抵抗体      | 特 254724 | 34-2883  | 熱的負性抵抗体 |
| 特 287883 | 36-11469 | サーミスタ素子の製法   | 特 251769 | 33-10631 | 熱的負性抵抗体 |
| 特 481607 | 39-8583  | 酸化物半導体       | 特 296609 | 36-20315 | 酸化物半導体  |
| 実 803421 | 40-31148 | ガラス封入サーミスタ素子 |          |          |         |

■ ゲルマニウムトランジスタ

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称              | 登録番号     | 公告番号     | 名 称            |
|----------|----------|------------------|----------|----------|----------------|
| 実 922461 | 45-18172 | 半導体装置用ステム        | 特 474901 | 40-27144 | 半導体装置          |
| 特 540576 | 43-21374 | 半導体装置製造法及びその製造装置 | 特 482813 | 41-8661  | 半導体装置の組立装置     |
|          |          |                  | 特 558814 | 44-13423 | 半導体装置用ステムの製造法  |
| 特 440051 | 39-15876 | 半導体装置の製造方法       | 実 817816 | 41-6663  | 半導体装置          |
| 特 558812 | 44-10418 | 半導体装置の検査法        | 特 478081 | 39-19827 | 半導体装置の製法       |
| 特 450217 | 39-25001 | 半導体素子の処理法        | 特 488278 | 41-13175 | 半導体装置の製造方法     |
| 特 452908 | 39-27945 | 微小部品の整送方法        | 特 513054 | 42-19024 | 半導体装置          |
| 特 454997 | 40-5179  | トランジスタの製法        | 特 620570 | 45-37406 | 連続単結晶成長方法および装置 |





## 特 許 と 新 案



日立製作所では所有している全部の特許・実用新案を全て有償開放しております。

このリストには、日立製作所所有の特許・実用新案で、日立製作所が実際に使用したものの中から、選んで掲載いたしました。

なお、照会・実施のご希望のございます場合は、右記までご連絡願います。

照会先：国内関係・日立製作所特許部特許営業グループ  
海外関係・日立製作所国際事業部欧米部

電 話：(03) 270-2111 (大代表)

住 所：〒100 東京都千代田区大手町 2-6-2 (日本ビル)

### ■ ゲルマニウムトランジスタ

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称                 | 登録番号     | 公告番号     | 名 称                 |
|----------|----------|---------------------|----------|----------|---------------------|
| 特 515039 | 42-21450 | 真空吸引移送装置            | 実 855048 | 43-5486  | 電子部品等の電气的特性測定用ソケット  |
| 実 841385 | 42-14730 | 連続加熱炉               | 特 518164 | 42-26074 | インデックステーブル          |
| 特 416146 | 38-12956 | 半導体装置の組立装置          | 特 416144 | 38-12958 | 半導体装置の組立装置における線送り装置 |
| 特 474903 | 40-23739 | 微小部品の装填装置           | 特 528595 | 43-9092  | 半導体素子の製造方法          |
| 特 416145 | 38-12957 | 半導体装置の組立装置における線送り装置 | 特 515197 | 42-20886 | 半導体素子の製造方法          |
| 特 482796 | 41-8545  | 半導体装置の組立装置          | 特 444142 | 39-22555 | 半導体装置移送治具           |
| 特 513981 | 42-24137 | 半導体装置の組立装置          | 実 819833 | 40-35322 | 電子部品引出装置            |
| 実 849257 | 42-21684 | 連続炉におけるガス導入装置       |          |          |                     |

### ■ シリコンダイオード

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称               | 登録番号     | 公告番号     | 名 称       |
|----------|----------|-------------------|----------|----------|-----------|
| 特 540611 | 43-21384 | 整流器の寿命試験回路装置      | 実 852685 | 43-3717  | 半導体装置     |
| 実 894143 | 44-17300 | 半導体装置             | 実 882614 | 44-6768  | 半導体装置     |
| 実 591327 | 41-8588  | 極性を有する回路部品特に半導体装置 | 特 603785 | 45-28809 | 定電圧素子     |
| 特 468184 | 40-20737 | 部品装填方法            | 特 622572 | 46-8260  | 定電圧ダイオード  |
| 実 781292 | 40-6674  | 治 具               | 特 553927 | 43-25362 | 半導体薄片の製造法 |
|          |          |                   | 実 749967 | 38-18431 | 半導体整流素子   |

### ■ ゲルマニウムダイオード

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称           | 登録番号     | 公告番号     | 名 称    |
|----------|----------|---------------|----------|----------|--------|
| 特 486039 | 41-11190 | ダイオード製造方法     | 特 603791 | 45-29254 | 針電極溶接法 |
| 特 580415 | 45-4146  | ボンド型ダイオードの製造法 | 実 825936 | 41-23153 | 半導体装置  |

### ■ 電界効果トランジスタ・その他

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称               | 登録番号     | 公告番号     | 名 称                     |
|----------|----------|-------------------|----------|----------|-------------------------|
| 特 480012 | 41-3418  | 半導体装置の製造方法        | 特 444134 | 39-22546 | 半導体装置の製造方法(ホトセル)        |
| 特 544281 | 43-26820 | 電界効果トランジスタの熱抵抗測定法 | 特 314834 | 35-13786 | トランジスタ回路の温度特性補償装置(バリスタ) |
| 特 574284 | 44-27540 | 接合型電界効果トランジスタ     |          |          |                         |

### ■ カラーブラウン管

| 登録番号     | 公告番号     | 名 称                      | 登録番号     | 公告番号     | 名 称                  |
|----------|----------|--------------------------|----------|----------|----------------------|
| 実 885143 | 43-2107  | カラーブラウン管                 | 特 462699 | 40-10853 | カラー受像管用シャドウマスクの製法    |
| 特 480021 | 41-3418  | けい光面形成方法                 | 特 545459 | 43-27074 | カラーブラウン管             |
| 特 313368 | 38-12676 | 角型カラー受像管                 | 特 553295 | 44-6188  | 後段色選択型カラーテレビジョン受像管   |
| 特 423583 | 38-23732 | 多孔マスク型カラーテレビジョン受像管       | 特 577557 | 43-26152 | カラーブラウン管のシャドウマスク保持構体 |
| 特 433567 | 39-8282  | シャドウマスクを具備せるカラーテレビジョン受像管 | 実 836480 | 42-9206  | ビームインデックス型カラー受像管     |
| 特 462197 | 40-11147 | シャドウマスクの製作方法             |          |          |                      |



# HITAC 8150 ビデオ端末システム

A-541形ビデオ データ システム(以下VDSと略す)は、中央プログラム言語にHELP II (Hitachi Effective Library of Programming II)の略称でHITAC 8150システムのために開発された簡易言語システム)を使用して、HITAC 8150システムと接続されるオンライン ビデオ端末システムであり、会話形式による情報検索、ファイルの更新を伴う問合せ応答、データ収集など幅広いオンライン アプリケーション分野に使用することができる。

本システムは、図1に示すように端末制御装置としてのビデオ データ コントローラ(以下VDCと略す)、ブラウン管表示部とキーボードから成るビデオ データ ターミナル(以下VDTと略す)、ハードコピー用プリンタとしてのビデオ モニタ プリンタ(以下VMPと略す)から成る。本システムの基本構成は、VDC、VDT各1台より成り、他はすべて付加機器である。VDCは、VDTを最大4台まで制御することができる。

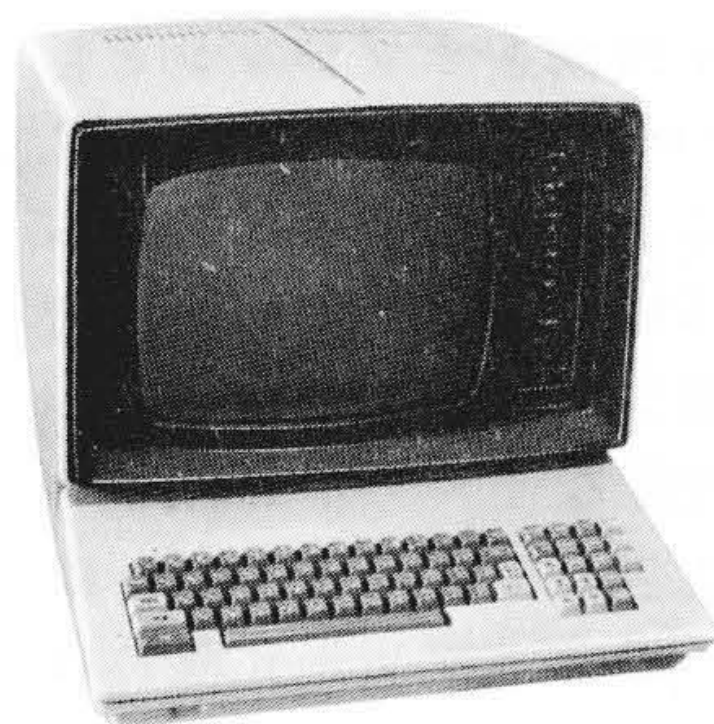


図1 ビデオ データ ターミナル外観

表1 A-541形VDS主要仕様

|     | 項 目      | 仕 様                  |
|-----|----------|----------------------|
| VDC | 通信方式     | 半二重、調歩同期方式           |
|     | 通信速度     | 1,200/2,400 ビット/秒    |
|     | 通信回線     | 交流回線/直流回線、1回線        |
|     | 端末制御数    | ビデオ データ ターミナル 最大4台   |
| VDT | 寸 法 (mm) | 高さ 700×幅 500×奥行6615  |
|     | 表示文字数    | 1,024文字 (64文字/行×16行) |
|     | 表示文字種    | 127種 (英数字、片仮名、記号)    |
|     | 表示文字質    | 7×9 ドット マトリックス       |
| VMP | 表示画面寸法   | 12in, 緑 (文字色)        |
|     | 寸 法 (mm) | 高さ 370×幅 480×奥行 550  |
|     | 印字方式     | インク ジェット方式           |
|     | 印字速度     | 約 33文字/秒             |
|     | 印字文字数    | 80字/行                |
|     | 寸 法 (mm) | 高さ 205×幅 480×奥行 500  |

HITAC 8150システムは、VDSを最大4システム(従って、VDCは最大4台、VDTは最大16台)まで接続可能である。

## 1. 主な特長

(1) HELP IIを使用することにより、中央側のユーザー プログラムの作成が極めて容易であり、オンラインシステムを短期間で実現することができる。

(2) オペレータの操作性向上のために、各種の画面編集機能を備えている。  
(3) VDC～VDT間の距離を600mまで離すことができるので、VDTの設置場所が散在していても、簡単に設置することができる。

表1に本VDSの主要仕様を、図1にVDTの外観を示す。

(日立製作所 コンピュータ第二事業部)

# ミニ コンピュータHITAC 20

HITAC 20は国産ミニ コンピュータで初めての応用システム記述用高級言語をもち、ハードウェア及びソフトウェアをモジュール化し、拡張性を強化した新形ミニ コンピュータである(図1)。

HITAC 20用に新たに開発した高級言語PLUS(プログラミング ランゲージ フォー ユーザーズ システム)は、PL/I相当のシステム記述用コンパイラ言語である。

## 1. 主な特長

(1) HITAC 20の処理装置は、マイクロ プログラム制御方式によりコンパクト化している。更に浮動小数点演算機構、ハードウェア デバッグ機構などの付加機構、及び入・出力制御機構はすべてモジュール化し、これらの組合せによりシステム構成の自由度を高めている。

(2) 広範囲な端末群を、効率よく制御する構内データ伝送システム(128台までの端末の接続が可能で、ケーブルは

2kmまで可)を新しく開発した。

(3) ソフトウェアはデータ管理プログラム、通信プログラム、入・出力制御などの制御プログラムを機能別にモジュール化しており、プログラムの最適構成を行なえるようにしている。

(4) オンライン アプリケーションにも対応できるようにしており、HITAC 8000シリーズ、Mシリーズとの接続は容易である。

## 2. 主な仕様

主な仕様を表1に示す。

(日立製作所 コンピュータ第二事業部)

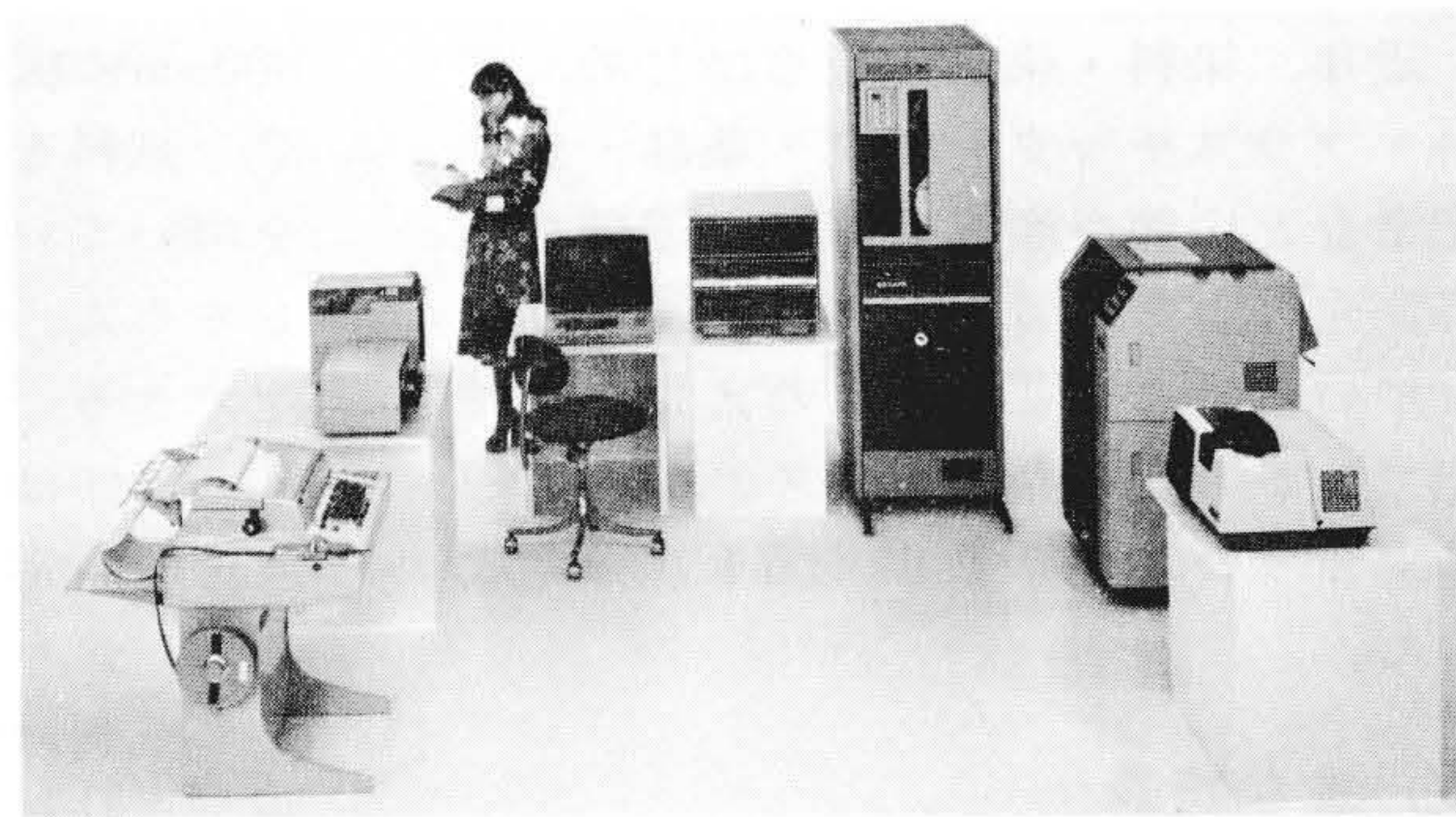


図1 HITAC 20システム

表1 ミニ コンピュータHITAC 20仕様

| 項 目         | 仕 様                                           |
|-------------|-----------------------------------------------|
| メモリ サイクルタイム | 650ns                                         |
| メモリ 容 量     | 8～64K語                                        |
| 語 長         | 16ビット+2パリティ                                   |
| 命 令 数       | 90+32付加命令                                     |
| 汎 用 レ ジ ス タ | 16                                            |
| 命 令 実 行 速 度 | 加減算0.72μs<br>乗除算8～13μs                        |
| 割 込 レ ベ ル   | 10レベル                                         |
| 寸 法         | 高さ315×幅498×奥行616(mm)<br>高さ465×幅498×奥行616(mm)* |
| 磁気ディスク容量    | 最大20M語                                        |
| 言 語         | 基本及び拡張アセンブラ<br>FORTRAN PLUS                   |

注：\*は大形機



# HITAC 85 ビリング アカウンティング システム

HITAC 85 ビリング アカウンティング システムは、HITAC 5 に代表される小規模なスタンドアロンタイプのビリングマシンとHITAC 8150に代表される小形EDPシステムとの中間に位置し、この間の幅広いユーザーニーズに柔軟に対処するために開発された伝票発行・会計事務処理システムである(図1)。

## 1. 主な特長

- (1) 多様な入・出力装置を柔軟に制御し、オペレータ操作性の向上を図るファームウェア制御マイクロプロセッサと225字/行の幅広プラテン、最大150字/秒で順・逆方向印字可能な高速マトリックスプリンタとをベースとする。
- (2) セカンドトラクタ装置をオプションとして付加し、二つの連続帳票を取り扱える。
- (3) 種々の単票、及び元帳の自動挿入、自動行位置設定可能な四つのポケットをもつデュアルフロントフィード装置をオプションとして付加し、複数の

元帳、伝票を同時に自動的に処理することができる。

- (4) マグレジャ機構をオプションとしてデュアルフロントフィード装置に付加することにより、従来の元帳のみでなく、片面512バイトで両面使用できる3種類の磁気元帳が取り扱える。
- (5) 小形・高性能なミニカセットテープ装置、フロッピーディスク装置、紙テープ読取機、紙テープせん孔機のほ

か、将来磁気ディスク、ラインプリンタ、ビリングターミナルなどの豊富な入・出力装置がユーザー業務の多様化に応じて簡単に取り付けられるよう計画されている。

- (6) ユーザーランゲージとして簡易で汎用性のあるRPG IIをサポートしているので、簡単な講習でだれでもHITAC 85を使用することができる。

(日立製作所 コンピュータ第二事業部)

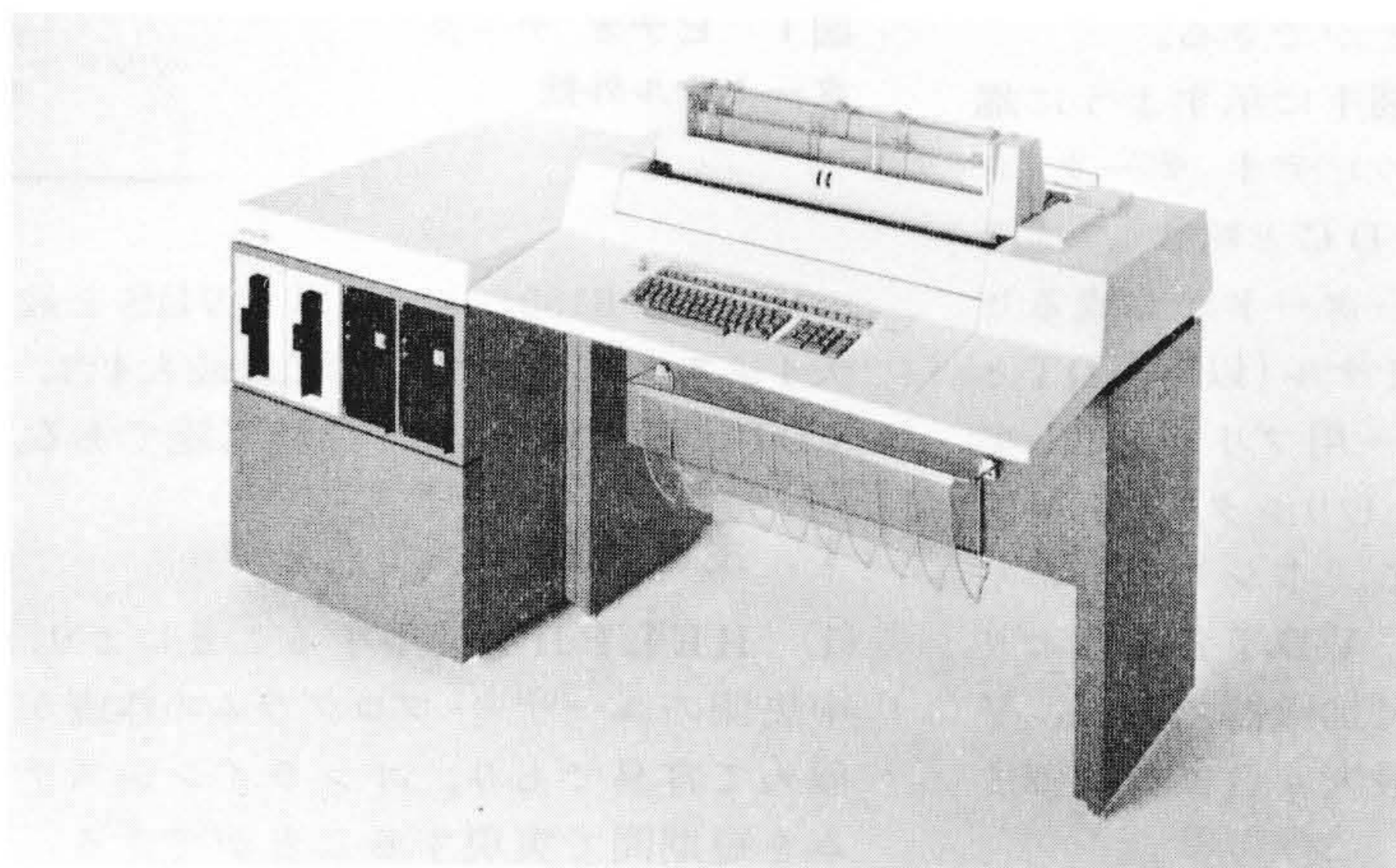


図1 HITAC85  
ビリング アカ  
ウンティング  
システム

# 607形日立カラーアナライザ

近年、染料・染色工業をはじめ、塗料・プラスチック・印刷・薬品・食品工業など広範な産業分野で、正確な色彩測定による品質管理の必要性が高まっている。この要求にこたえて、高性能でしかも安価な測色システム、607形日立カラーアナライザ(図1)を完成した。

## 1. 主な特長

- (1) 波長精度、及び波長純度の優れた分光器を採用しており、しかも300～

800nmの広い波長範囲を測定できる。

- (2) 試料を白色光で拡散照明する方式を用いているため、非けい光性試料はもちろん、けい光性試料をも正確に測定できる。

- (3) 操作は大幅に自動化されており、条件の設定やその他のオペレーションはワンタッチで行なえる。

- (4) 三刺激値計算、色差・カラーマッチング計算などのデータ処理装置が各種用意されており、目的に合った規模のシステム構成ができる。

## 2. 主な仕様

主な仕様を表1に示す。

## 3. 607形のデータ処理システム

- (1) ミニコンピュータ システム
- (2) 紙テープパンチャ システム
- (3) 電子式卓上計算機システム
- (4) 三刺激値計算機
- (5) デジタル レコーダ
- (6) X-Y 記録計

(日立製作所 計測器事業部)

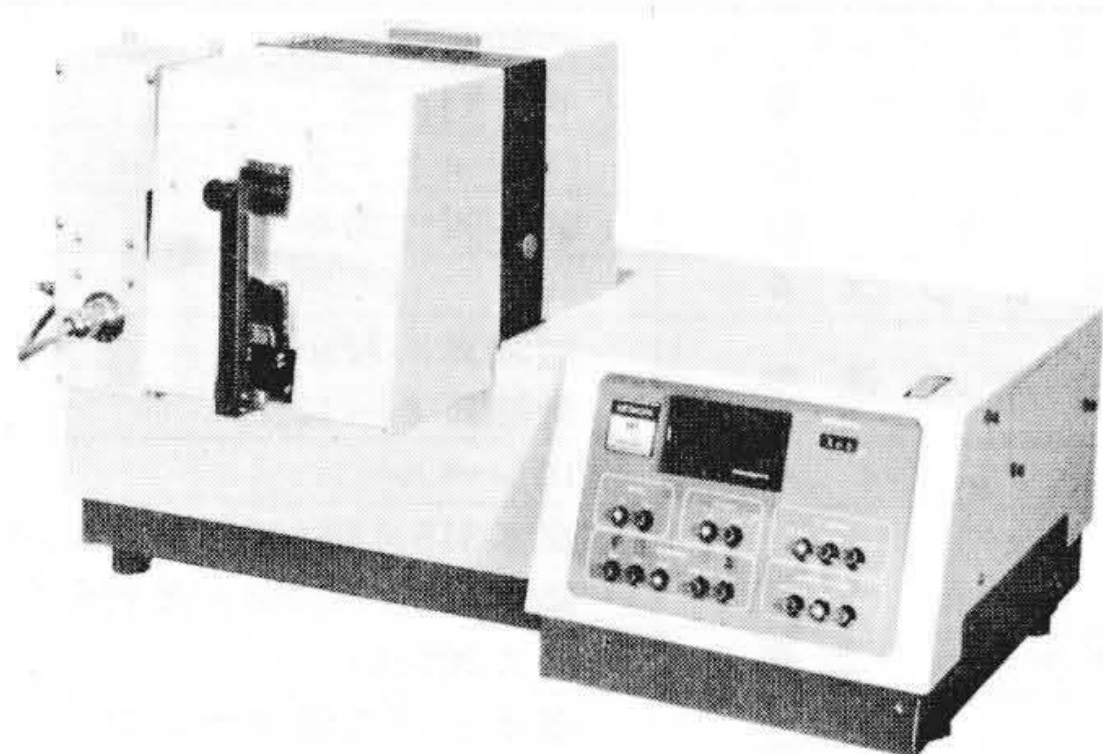


図1 607形日立カラーアナライザ

表1 607形日立カラーアナライザ仕様

| 項 目         | 仕 様                             |
|-------------|---------------------------------|
| 分 光 器       | グレーティング モノクロメータ                 |
| 照 明 光       | ハロゲン ランプ 120W                   |
| 測 定 波 長 範 囲 | 300～800nm, 380～780nm, 400～700nm |
| 単 色 波 長 幅   | 5 nm                            |
| 波 長 精 度     | ±0.5nm                          |
| サンプリング間隔    | 10 nm, 20nm及び連続                 |



# 日立パーソナル型冷蔵庫(R-69E, R-78A)

最近の冷蔵庫は有効内容積が170lクラスの霜なし2ドア冷凍冷蔵庫が主流となっている。しかし一方では、内容積が80l以下で、独身者やホテルの個室などの用途として、いわゆるパーソナルタイプの冷蔵庫の需要も根強いものがある。パーソナルタイプの冷蔵庫としては、個性的感覚で選択できる冷蔵庫が要求される。

昭和50年度発売の日立パーソナル型冷蔵庫R-69E形及びR-78A形は、上記のような要求に対応してヤング向きのデザイン及び外装色とした冷蔵庫である。

図1にR-69E形の外観を、図2にR-78A形の内観を、また、表1に主な仕様を示す。

## 1. 主な特長

(1) 外装色はインテリアとしても調和がとれる木目家具調(R-69E形)及びヤングのファッションカラーであるシャインイエローとフレッシュグリーンの3種類をそろえたカラフルな冷蔵庫である。

(2) キー付きであるため独身者向けのほか旅館、ホテルなどの業務用としても便利である。

(3) 製氷が速いアルミ製氷皿付きである。

(4) 外装色にマッチした黒色レザータッチのテーブル付き(R-78A形)である。

(日立製作所 家庭電化事業部)

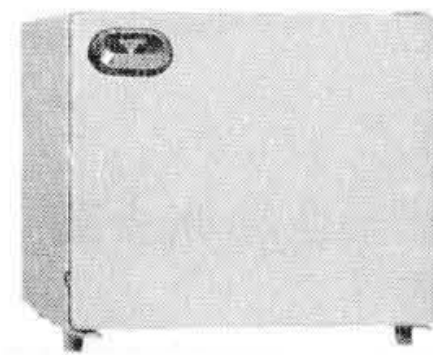


図1 日立パーソナル型冷蔵庫(R-69E形外観)

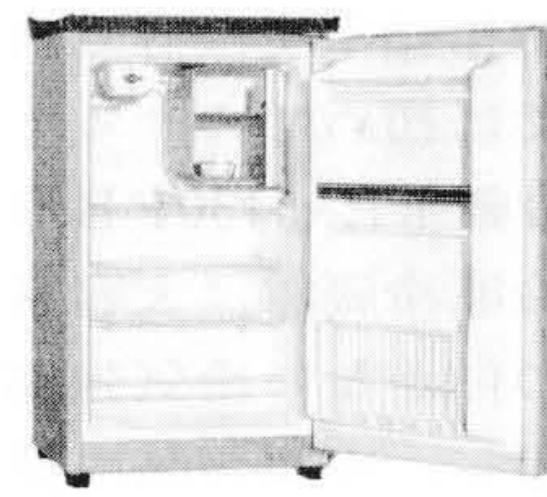


図2 日立パーソナル型冷蔵庫(R-78A形内観)

表1 日立パーソナル型冷蔵庫の主な仕様

| 項目               | 形式 | R-69E                           | R-78A              |
|------------------|----|---------------------------------|--------------------|
| 有効内容積 (l)        |    | 48                              | 60                 |
| 外形寸法 (mm)        |    | 高さ475×幅500×奥行565                | 高さ830×幅455×奥行485   |
| 外装色調             |    | イーグルナット(木目) シャインイエロー, フレッシュグリーン | シャインイエロー フレッシュグリーン |
| 霜とり方式            |    | 自然式(手動開始, 手動終了)                 | 自然式(手動開始, 自動終了)    |
| キー               |    | 付                               | 付                  |
| テーブル             |    | —                               | 付                  |
| 電動機消費電力(50/60Hz) |    | 81/81W                          | 81/81W             |
| 製品重量(kg)         |    | 23                              | 30                 |
| 型式認可番号           |    | ▽91-10395                       | ▽91-10395          |

# R-205TP形日立冷凍冷蔵庫

家庭電気製品には便利さ、使いやすさといった面で優れた機能をもっているだけでなく、維持費が少なく、経済的であることが要求されている。

昭和50年度の新形冷蔵庫として発売したR-205TP形日立冷凍冷蔵庫(図1)は、アイスポケットや大形霜なしフリーザーを備えていて使いやすだけでなく、新たに積算タイマによる霜取り方式やフリーザー温度調節ダイヤルを採用することによって、昭和49年度製品より更に節電を図っている。

## 1. 主な特長

(1) フリーザーのドアを開けずに氷が取り出せるアイスポケット付きである。

貯氷容器には製氷皿2皿半分の氷をストックでき、氷を取り出すためのトングも付いている。

(2) サーモレータとダンパの働きで冷蔵室へ送る冷気の量を自動的に調節する自動ダンパを採用している。

冷蔵室のサーモレータが冷蔵室温度の変化をキャッチして、ダンパを開閉

し、必要なだけの冷気を冷蔵室に送り込むので、冷気のむだ使いがない。

(3) 間接冷却方式を採用しているため、フリーザーに霜が付かず、冷却器の霜取りも自動的に行なわれるので、手間がかからない。また、霜取り中も冷凍食品の保存を中断する必要がないので、フリーザーを有効に活用できる。



図1 R-205TP形日立冷凍冷蔵庫

表1 日立冷凍冷蔵庫(R-205TP形)の主な仕様

| 項目    | 仕様                   |
|-------|----------------------|
| 有効内容積 | 170l(うちフリーザー42l)     |
| 外形寸法  | 高さ132×幅52.5×奥行64(cm) |
| 重量    | 64kg                 |
| 電源    | 100V 50/60Hz         |

(4) 梅雨時など湿度の高い季節以外は露付防止ヒータを切って電気代を節約できるスイッチ付きである。

(5) フリーザーの使用目的に合わせて温度を変えられるフリーザー温度調節ダイヤル付きである。

製氷やホームフリージングを急ぐときは、フリーザー温度を低くすることができる一方、冷凍食品を長期保存する必要がない場合は、フリーザー温度を高く調節して、電気代を節約できる。

## 2. 主な仕様

主な仕様を表1に示す。

(日立製作所 家庭電化事業部)



# 日立サイドフリーザー型冷凍冷蔵庫(R-586B形)

生活水準の向上に伴う食生活の向上と冷凍食品の普及により、大容量のフリーザーを備えた大形の冷凍冷蔵庫として、使いやすいサイドフリーザー型冷凍冷蔵庫の需要が増加してきている。

日立製作所は、昭和45年度に有効内容積405lの我が国では初めてのサイドフリーザー型冷凍冷蔵庫R-5430FB形を発売した。この冷凍冷蔵庫は大容量のフリーザーに霜の付かない冷氣強制循環冷却方式を採用し、冷凍食品の長期保存に優れた機能を発揮して市場で好評を博してきた。

昭和50年度には、更に大形の有効内容積526lのR-586B形を発売した。図1にR-586B形の内観を、表1に主な仕様を示す。

## 1. 主な特長

- (1) 有効内容積526l(フリーザー177l)のフリーザーに霜の付かない冷氣強制循環方式の大形冷凍冷蔵庫である。
- (2) ドアは使いやすい両開き式である。
- (3) 壁の中にはめ込んで使用できるビ

ルトインタイプである。

- (4) 温度調節器とダンパを使用した2温度制御方式でフリーザーと冷蔵室を別々に温度制御できる。
- (5) 湿度の高い夏季以外は外箱の露付防止ヒータを切って、電気代を節約できる露付防止ヒータ「入」「切」スイッチ付きである。

表1 日立サイドフリーザー型冷凍冷蔵庫(R-586B形)の主な仕様

| 項 目     | 仕 様                 |
|---------|---------------------|
| 有効内容積   | 526l                |
| フリーザー   | 177l                |
| 冷蔵室     | 349l                |
| 外形寸法    | 高さ 1,645mm          |
|         | 幅 775mm             |
|         | 奥行 740mm (ハンドルを含まず) |
| 定 格     | 100V-50Hz/115V-60Hz |
| 総合消費電力  | 294/321W (電動機運転時)   |
|         | 23/33 W (電動機停止時)    |
|         | 676/958W (霜取り時)     |
| 製 品 重 量 | 135kg               |
| 型式認可番号  | ▽91-9385            |

- (6) 高性能断熱材である硬質ポリウレタンフォームを用いた薄壁形である。
- (7) 食品の大きさや容器の大きさに応じて棚の間隔を自由に調節できるカンチレバー式棚である。
- (8) 移動が簡単にできる移動車輪付きである。

(日立製作所 家庭電化事業部)

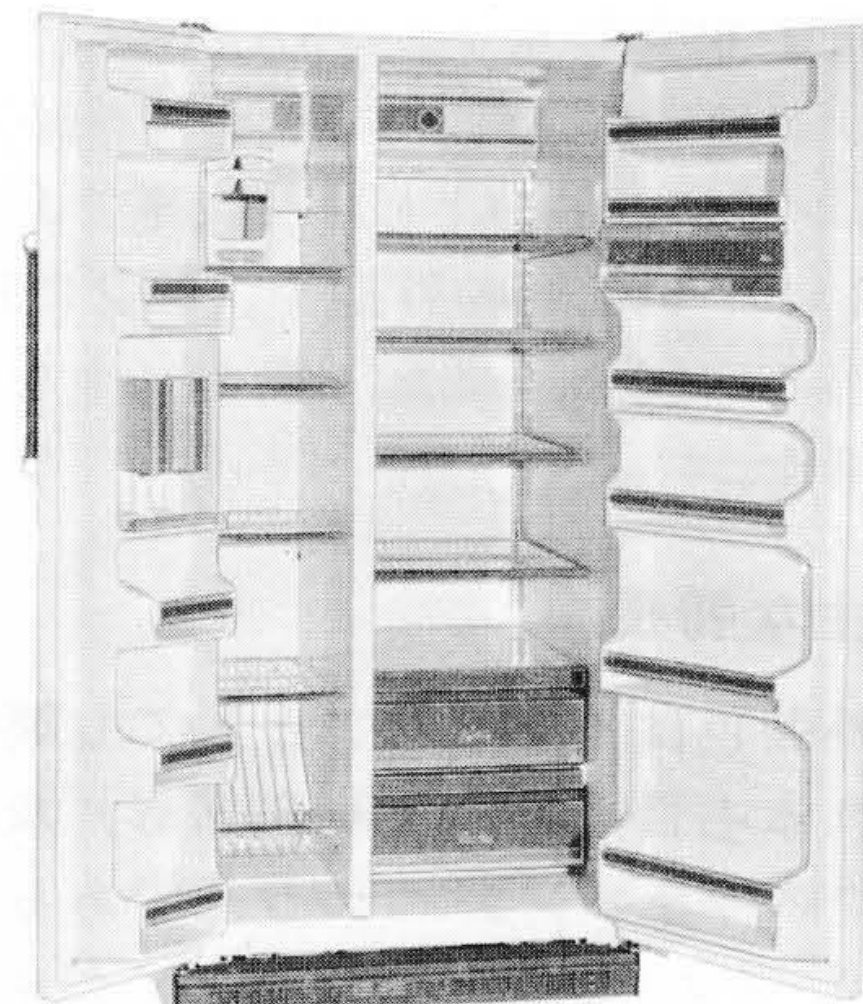


図1 日立サイドフリーザー型冷凍冷蔵庫(R-586B形内観)

# RW-2001P形日立ウォータークーラー

ウォータークーラーは、水道直結形とボトル形とに大別される。ボトル形は据付配管工事が不要であるなどの特長があるが、給水する手間がかかる欠点を有している。

特にオフィス、工場、銀行、遊技場、ガソリンスタンド、学校など多くの人が利用するところでは、ボトル形より

も、給水する手間がかからない水道直結形で大容量のウォータークーラーに対する要求が強い。これらの要求に応じて開発したのが図1に示すRW-2001P形日立ウォータークーラーである。これは従来の大容量RW-2002P形に代わって、冷却タンクの構造変更による冷却効率の向上、軽量化、及び標準化を図った製品である。

## 1. 主な特長

- (1) 押しボタンのほか足踏ペダルでも操作できる噴水式強力形である。
- (2) 水受皿に設けた水はね防止用の山が大きいいため、水はねがなく、非常に滑らかで飲用に清涼感を与える。
- (3) 冷却タンクは最高級の18-8ステンレス鋼板を使用し、その内側にパイプ形蒸発器が入っているので、衛生的であるとともに熱交換も効率良く行なわれる。
- (4) 供給水の水压が変動しても、流量調節装置で流水量が常に一定に調節される。

表1 RW-2001P形日立ウォータークーラー仕様

| 項 目     | 仕 様                        |
|---------|----------------------------|
| 冷凍サイクル  | 圧 縮 機 全密閉形 出力200W          |
|         | 消 費 電 力 280/290W (50/60Hz) |
|         | 電 源 単相 100V 50/60Hz        |
|         | 温度調節器 温度可変式自動動作形           |
| 流水系統    | 冷却タンク ステンレス鋼板製 8l          |
|         | 流水開閉弁 押しボタン、足踏ペダル両用        |
|         | 給水接続口 めねじPT1/2             |
|         | 排水接続口 めねじPT1/4             |
| 性 能     | 約4～12℃の冷水取出可能              |
| 製 品 重 量 | 47kg                       |
| 外 形 寸 法 | 幅385×奥行455×高さ1,045(mm)     |
| 型式認可番号  | ▽91-11818                  |

- (5) 顧客の好みによりコップサービスが可能で、グラスフィラーやコップ置きスタンドが注文販売品として用意され、本体に取り付けられるようになっている。

## 2. 主な仕様

主な仕様を表1に示す。

(日立製作所 商品事業部)

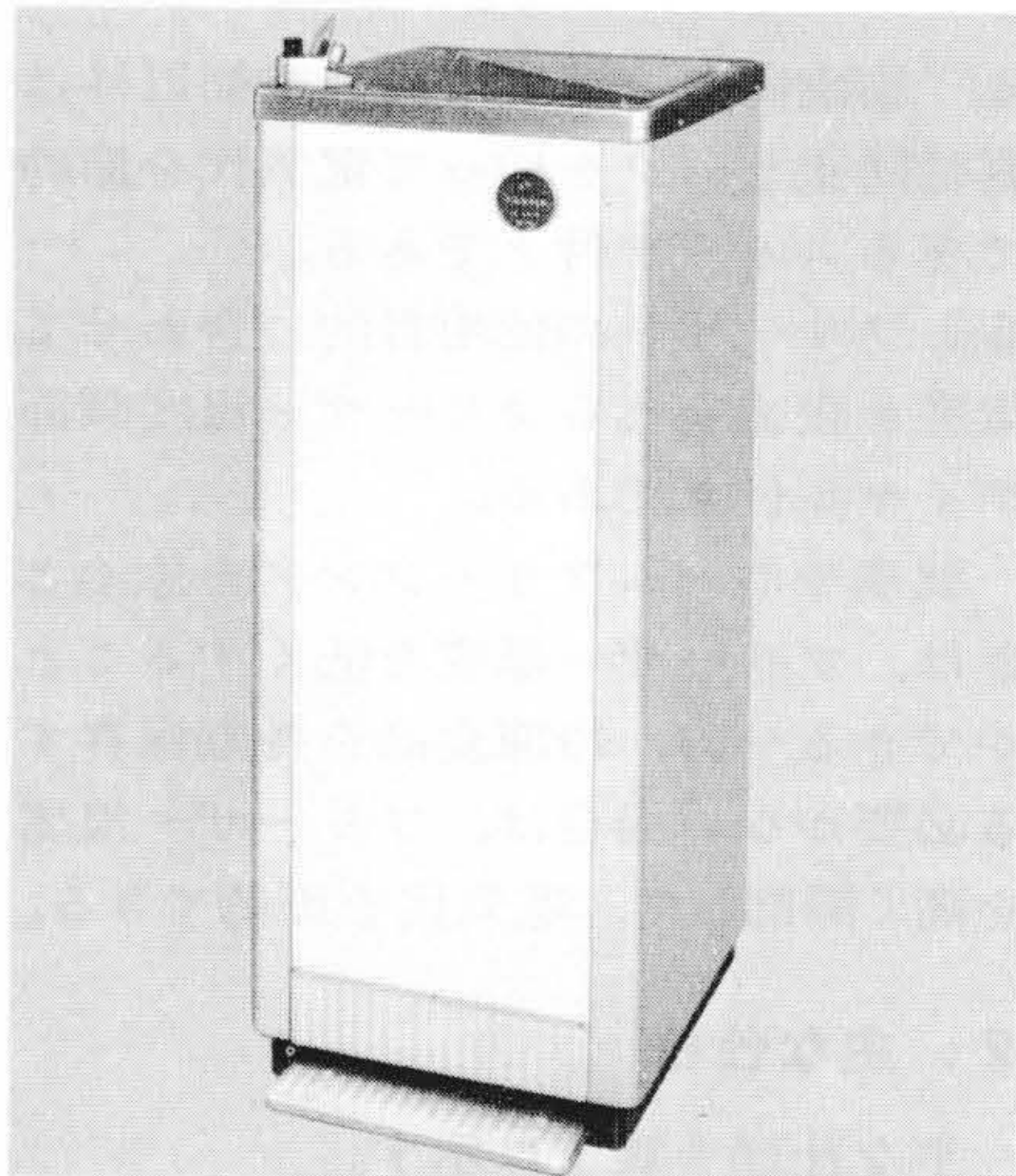


図1 RW-2001P形日立ウォータークーラー