U.D.C. 621. 3. 032. 213. 1. 032. 269. 1: 546. 654' 27-162

六ほう化ランタン単結晶を用いた高輝度・長寿命の 電子線源

Electron Beam Source of High Brightness and Long Life Employing LaB₆ Single Crystal

日立製作所は、電子線応用の各種機器、特に電子顕微鏡に必要な電子線源として、 六ほう化ランタン(LaB₆)の単結晶を用いた高輝度・長寿命・高安定の直熱形電子 線源の開発に成功した。熱陰極用の良質なLaB6単結晶を金属融剤法で育成し、この 単結晶を炭素フィラメントに接合することによって、在来のタングステン ヘアピン 形熱陰極に比べ、輝度・寿命ともそれぞれ20倍以上優れた電子線源を開発した。こ れは既に試用されている多結晶のLaB₆を用いたものに比べても輝度・寿命共に約5 倍優れている。

この明るい電子線源により、電子顕微鏡では分解能が向上し、良質な画像が得ら れ、また電子線を用いた分析装置では分析感度が向上する。

川辺 潮*	Kawabe Ushio
二本正昭**	Futamoto Masaaki
細木正行**	Hosoki Shigeyuki
外村 彰***	Tonomura Akira

1 緒 言

電子顕微鏡や電子ビームを用いた各種分析器などの電子線 応用機器で、 画質や分析感度を上げるためには、 高輝度の電 子ビームを出す電子線源が必要である。電子線源としては、 針状の陰極に高電圧をかけて電界の作用で電子を引き出す電 界放射形の電子銃と、陰極を加熱することによって電子を引 き出す熱電子銃がよく知られている。前者の場合は後者に比 べて、約100倍以上も高輝度の電子ビームを得ることができる が、電子ビームを得るためには電子銃室内を0.1µPa以下の超 高真空に保つことが必要であり,そのほか特殊な技術が要求 される。一般に広く使用される電子ビーム応用機器には、超 高真空を必要とせず, 使いやすい熱電子銃が専ら用いられて いる。 熱電子銃の主な陰極材料としては、従来多用されているタ ングステン(W)と六ほう化ランタン(LaB₆)とがある。LaB₆ はWに比べて低い温度で高電流密度が取れる熱陰極材料とし て、Laffertyの報告¹⁾以来特に注目されるようになった^{2)~4)}。 しかし、LaB₆は高温でほとんどの金属材料と反応すること⁵⁾ や融点が2,500℃と高いことののため、高純度で欠陥の少ない 良質の単結晶が作りにくいなどの難点があった。このため, 従来のWへアンピン形熱陰極を置き換えることができるほど 使いやすく、かつ高輝度で長寿命の電子線源としてのLaB₆熱 陰極はまだ開発されていなかった。

ついて述べる。

2 LaB₆熱陰極の構造と単結晶育成

日立製作所はこの難点を解決するために, まず金属融剤法 という特殊な結晶育成法を用いて、LaB6の融点よりはるかに 低い温度で、高純度でかつ転位などの欠陥の少ない良質な<100> LaB_6 単結晶の育成を行なった^{7),8)}。更に LaB_6 と高温でも反 応し合わない炭素フィラメントにこのLaB6単結晶を接合する 技術を開発して、実用的な直熱形の<100>LaB6熱陰極の開発 に成功した⁹⁾。この $\langle 100 \rangle$ LaB₆熱陰極は、従来のWへアピン形 熱陰極と容易に互換して使用でき、しかも輝度、寿命共に約

図1(a)にこの研究によるLaBo熱陰極の外観写真を示す。 LaB₆熱陰極はセラミック製のステム,金属製の支持金具,炭 素フィラメント及び <100> 方位のLaB6単結晶チップから成 っている。同図(b)にはLaB₆チップの先端部を示す。LaB₆チ ップは正方断面の一辺が約150µmの角柱で、長さ約1mmである。 チップの先端表面は、均一な分布の電子ビームが得られるよ うに、滑らかな半球面状に電解研摩法で加工されている。LaB6 チップは炭素フィラメントの中央部に接合されていて、この 炭素フィラメントを通電加熱することによってLaB6チップを 高温に加熱し、熱電子が放射できる構成になっている。この ような単純な構造であるため、LaB₆熱陰極の動作温度に加熱 するのに必要な加熱電力は数ワットで十分である。

LaB₆単結晶の育成は、アルミニウム(Al)を融剤に用いた 融剤法によって行なった^{7),8)}。これは約 1,300℃に加熱して溶 かしたAlの中に, 適量のランタン(La)とほう素(B)とを十分 に溶け込ませたのち、徐々に冷却することによって溶けたAl の中にLaB6単結晶を晶出させるものである。この方法では, LaB₆の融点(2,500℃)よりも1,000℃以上も低い温度で結晶 成長が行なえること、更にLaB6単結晶は溶融Alの中に包まれ て成長するため結晶に熱ひずみが入りにくいことから, 転位 などの欠陥が極めて少ない良質な単結晶が得られるという特 長がある。結晶の純度は99.99%以上であり、特に熱電子放射 に悪い影響を及ぼす炭素不純物の量が少ない。Al 融剤法では, 正方断面の一辺が100~400 µm で長さが5~8 mmの, 軸方位が <100>LaB6の角柱状単結晶が優先的に得られるので、ほとん ど機械加工せずにそのまま熱陰極のチップに使用できる。これ は、LaB6が非常に硬い材料である点(微小硬度1,980kg/mm²)¹⁰⁾

20倍優れたものである。

この論文では、LaBo熱陰極に関する研究のうち、特に<100> LaB₆単結晶の特徴、その熱陰極の電子放射特性及び寿命に

を考えれば、大きな長所となっている。LaB6単結晶の太さは、 結晶成長の際の冷却速度に依存して変化する。図2に、LaB₆ の角柱状単結晶の断面の大きさと冷却速度との関係を示す。

45

* 日立製作所中央研究所 理学博士 ** 日立製作所中央研究所 *** 日立製作所中央研究所 工学博士



(a) 外観写真



状単結晶が,結晶成長の際の冷却速度に依存して得られる。

単結晶の太さは冷却速度を小さくするにつれて増大する。LaB。 熱陰極チップに用いるのに適当な太さ(1辺が150µm程度の断 面)の角柱状単結晶は約70℃/hの冷却速度のときに得られや すいことが分かる。このようにして得られたLaB6単結晶は、 図1(b)に示したように、滑らかな表面をもった針状チップに 先端を電解研摩法で加工される。チップの先端表面がこのよ うに滑らかに加工できるのは、LaB₆単結晶の中に転位や亜粒 界などの欠陥が少ないことに関係がある。一般に, 熱陰極か ら放射される電子ビームの強度分布は, 陰極チップの表面形 状に依存する。図1(b)に示すような滑らかな表面のLaB。チッ プから電子ビームを取り出すと、均一な分布の電子ビームを 安定に得ることができる。

B LaB。熱陰極の電子放射特性

LaB₆熱陰極の電子放射は、LaB₆チップの表面状態と密接 に関係している。LaB₆チップを100 μ Pa以下の真空中で加熱 すると、約1,400℃で表面のほう素酸化物やランタン酸化物な どの不純物が蒸発し、清浄なLaB₆の表面が露出する¹¹⁾。真空 度が100µPa以下ではLaB6チップ表面から高密度の電子ビー ムが放射されるが、真空度が悪くなると電子ビームの強度が 低下したり,熱陰極の寿命が短くなるという劣化現象が起こ る。これは、真空雰囲気の中でも酸素、水蒸気、炭化水素な どの残留ガスがあり、これらのガスが100µPa以上ではLaBe チップと反応し、このためLaB6チップの表面の組成が変わっ たり、LaB6チップの表面に蒸発しやすい物質が形成されてLaB6 の消耗や蒸発が促進されるためである。図3は、酸素ガスの 圧力とLaB6熱陰極の熱電子放射特性との関係を示したもので ある。酸素ガスの圧力が100µPaよりも高くなると、放射電流 が変動し始めることが分かる。図4は、加熱状態でのLaB6熱 陰極の表面組成をAES(Auger Electron Spectroscopy:

(b) <100> LaB₆チップ

本研究の直熱形 <100> LaB : 熱陰極 义 | 電子を放射しやすく,し かも高温で安定な{100}結晶面を先端にもつく100>LaB₆チップが使われ、そのチ ップは炭素フィラメントの中央部に接合され、炭素フィラメントを通電加熱す ることによって熱電子を放射できる構成になっている。

46

オージェ電子分光法)で調べたものである。 100μ Pa以上の酸素雰囲気下ではLaB₆チップ表面に酸素が付着し始め、これに対応してLaB₆チップ表面が酸化される。このとき、表面の構成元素であるほう素はLaB₆より蒸気圧の高い酸化物となって



失われるので、LaB₆チップの表面組成が変化して電子放射が 劣化し、更に蒸発が促進されてLaB₆熱陰極の寿命が短くなく なる。酸素に限らず、更に水蒸気、炭化水素なども、分圧が 約100 μ Pa以上になると、同様にLaB₆熱陰極の電子放射特性を 劣化させる¹²⁾。したがって、LaB₆チップの表面を清浄に保ち 高輝度な電子ビームを有効かつ安定に引き出すためには、LaB₆ 熱陰極を100 μ Paよりも良い真空中で使用する必要がある。

単結晶のLaB₆チップでは、チップの軸方位によって電子が 出やすく仕事関数の低い面方位がある。しかも熱陰極の場合、 動作中にはLaB₆チップは1,500℃以上の高温に加熱されている ので、チップ表面上の原子の拡散あるいは蒸発に結晶の方位 依存性が出て、{100}、{110}、{111} などの低指数面が平坦 状に発達し、LaB₆チップの先端はミクロ的には多面体状に変 化する^{12),13)}。したがって、実用的なチップの軸方位としては、 これらの低指数の結晶面の中で電子を最も出しやすく、かつ 高温で安定な結晶面がチップの先端にくるように結晶方位を 選ぶことが望ましい。LaB₆の場合、この結晶面は{100}であ る^{12),14)}。この研究で開発されたLaB₆熱陰極には、LaB₆チッ プの軸方位として{100}面が先端になるように<100>方位が選 ばれている。

図5は、 $\langle 100 \rangle$ LaB₆チップの加熱温度と輝度(加速電圧20 kVの場合)の関係を示す^{9),15)}。LaB₆熱陰極の輝度はLaB₆チ ップの加熱温度を上げるにつれて増大することが分かる。し かし、1,600°C以上ではLaB₆チップの加熱温度を上げても輝 度はそれほど増加せず飽和する傾向が見られる。LaB₆チップ の先端の曲率半径を小さくすると高い輝度が得られるが、電 子ビームを絞るのが簡単でなくなる。例えば、先端の曲率半 径が約5 μ mのLaB₆チップを1,600°Cに加熱して加速電圧20 kVで電子ビームを取り出すと、2.4×10⁶ A/cm² · srの輝度 が 得られる。

図3 酸素雰囲気下のLaB6熱陰極からの熱電子放射 酸素分圧が 100µPaより高くなると、LaB6熱陰極からの放射電流は減少し始め、次いで放射 電流のピークが一時的に現われるが、その後は減少していく。この傾向は加熱 温度に依存する。



4 LaB₆熱陰極の寿命

LaB₆熱陰極の寿命は、主にLaB₆チップの消耗によって決



0(酸素)(KLL)のオージェ電子強度 La(ランタン)(MNN)のオージェ電子強度

図4 動作温度近傍におけるLaB6熱陰極の表面状態 100µPa 以上の酸素雰囲気下では、動作温度近傍でもLaB6チップ表面に酸素が付着し始 め、表面状態が変わり、その結果電子放射が劣化し、蒸発が促進されて寿命も 短くなる。



47

図5 <100>LaB。熱陰極の輝度と寿命の温度依存性 LaB。熱陰極 からの電子ビームの輝度は加熱温度が高いほど増え、1,600°C以上ではやや飽和 してくるが、逆に寿命は短くなる。望ましい動作温度は、1,550~1,600°Cであ ることを示している。



図6 LaB₆単結晶の消耗速度と加熱温度の関係 LaB₆単結晶の陰

ている。この研究で開発したLaB。熱陰極は既にH-600形の 日立電子顕微鏡の新製品に装着されている。

6 結 言

以上述べたように、熱陰極用の良質なLaB₆単結晶をアルミ ニウム融剤法で育成し、この単結晶を炭素フィラメントに接 合することによって、高輝度・長寿命の直熱形LaB₆熱陰極を 開発した。この熱陰極は、 100μ Paよりも良い真空中で使用す ると、輝度10⁶ A/cm² · sr (加速電圧20kVのとき)の電子ビーム を連続 2,000時間以上も放出することができる。これは従来 のWへアピン形熱陰極に比べて、輝度と寿命の積で二桁以上 のものである。

参考文献

- J. M. Lafferty : Boride Cathode, J. Appl. Phys. 22, 299 (1951)
- A. N. Broers: Some experimental and estimated characteristics of the lanthanum hexaboride rod cathode electron gun, J. Phys. E. 2, 273 (1969)
- S. F. Vogel : Pyrolytic Graphite in the Design of a Compact Inert Heater of a Lanthanum Hexaboride Cathode, Rev. Sci. Instr, 41, 585 (1970)

極チップの加熱温度が高いほど消耗が速く,したがって,熱陰極の寿命を短く することを示している。

まる。LaB₆チップを支える炭素フィラメントは、LaB₆熱陰 極の動作温度範囲ではほとんど蒸発しない。<100>LaB6チッ プの蒸発速度と加熱温度との関係を図6に示す。LaB。単結晶 の蒸発の活性化エネルギーは、570kJ/molである^{16),17)}。LaB₆ チップは加熱温度が高くなるにつれ,蒸気圧が急激に増加す る。例えば、1,600℃のLaB₆チップの蒸発速度は1,500℃の 場合に比べて約10倍加速される。LaB₆熱陰極の動作温度を 1,550°Cとすると、蒸発速度は19nm/hである。LaB₆熱陰極の 実際の寿命とLaB₆チップの消耗量の対応関係を実験的に調べ てみると、使用状況によっても多少変化するが、LaB6チップ の太さが約70%消耗したときに対応することが分かっている¹⁶⁾。 一辺が約150µmの断面のLaB6チップの場合,消耗量から算出 された寿命は図5に点線で示すように、加熱温度とともに減 少する。点線上の〇印は電子線装置に実装して実測された寿 命を示すもので、計算寿命とよく一致していることが分かる。 したがって、実用的には、真空度100μPa以下で1,550℃の温 度で動作させれば、10⁶ A/cm²·sr オーダの輝度の電子ビーム を連続2,000時間以上も放出することができる。

5 Wヘアピン形熱陰極との性能比較

48

従来用いられているWへアピン形熱陰極の輝度は、加速電 $E20kV で最高1 \times 10^5 A/cm^2 \cdot sr$ 程度まで得られ、寿命は30時 間程度である。通常の使用状態では、 $5 \times 10^4 A/cm^2 \cdot sr$ の輝

- 4) Kimball Physics Inc. Catalogue (1977)
- 5) G. V. Samsonov and Y. B. Paderno: Borides of the Rare Earth Metals (Izd. Akad. Nauk, Ukr. SSR, Kiev, 1961)
- R. W. Johnson and A. H. Daane: The Lanthanum-Boron System, J. Phys. Chem. 22, 909 (1961)
- T. Aita, U. Kawabe and Y. Honda: Single Crystal Growth of Lanthanum Hexaboride in Molten Aluminium, Japan. J. Appl. Phys. 13, 391 (1974)
- M. Futamoto, T. Aita and U. Kawabe : Crystallographic Properties of LaB₆ Formed in Molten Aluminium, Japan. J. Appl. Phys. 14, 1263 (1975)
- 9) 川辺, ほか3名: 直熱形<001>LaB₆陰極, 応用物理学会講演 予稿(東京) 250 (1979)
- 10) M. Futamoto and U. Kawabe : Microhardness of Hexabo. ride Single Crystals, to be published in Mater. Res. Bull.
- 11) 中沢, ほか3名:単結晶LaB₆エミッタの加熱状態における オージェ分析,応用物理学会講演予稿(東京)249(1979)
- 12) M. Futamoto, S. Hosoki and U. Kawabe : Field-Emission and Field-Ion Microscopic Studies of <001> Oriented LaB₆ Crystal, Proceedings of the International Symposium on Application of FIM on Metallurgy, (The University of Tokyo, Tokyo 1977)
- 13) M. Futamoto, S. Hosoki, H. Okano and U. Kawabe : Field-Emission and Field-Ion Microscopy of Lanthanum Hexaboride, J. Appl. Phys. 48, 3541 (1977)
- 14) H. Yamauchi, K. Takagi, I. Yuito and U. Kawabe: Work function of LaB₆, Appl. Phys. Letters 29, 638 (1976)
 L. W. Swanson and D. R. McNeely: Work Function of the (001) Face of the Hexaborides of Ba, La, Ce and Sm, Surface Science 84, 31 (1979)

LaB ₆ 熱陰極では動作温度1,550°Cで輝度が $2 \times 10^6 \text{ A/cm}^2 \cdot \text{sr}$ 寿金が 2 000時間が得られ Wへアピン形執陰極に比べて約
寿会が2000時間が得られ Wへアピン形執陰極に比べて粉
オール 2,000時间が得られ、 W、 「 こ 」 が認知 し に、 C を
度,寿命共に20倍以上優れている。これは輝度と寿命の積で
二桁以上の性能向上に到達するものである。また<100>LaB
熱陰極の輝度と寿命を,現在までに試用されている多結晶を
用いたLaBo熱陰極に比べても、それぞれ約5倍性能が向上し

- 15) 細木, ほか3名:新しい直熱形LaB。電子銃の特性, 応用物 理学会講演予稿(東京) 276 (1979)
- 16) 二本,細木,川辺:LaB₆陰極の蒸発速度と電子放射特性,応 用物理学会講演予稿(東京) 249 (1979)
- 17) M. Futamoto, M. Nakazawa, K. Usami, S. Hosoki and U. Kawabe : Thermionic Emission Properties of a Single Crystal LaB₆ Cathode, To be published in J. Appl. Phys.