U.D.C. 621. 375. 826. 038. 825. 5. 029. 72: [546. 682'681'19'18: 546. 682'18]

## 埋込みヘテロ形InGaAsP/InP長波長半導体レーザ InGaAsP/InP Buried Heterostructure Semiconductor Lasers

光ファイバの伝送損失が最も小さくなる波長帯(1.3~1.5μm)での光通信用の光源 として、埋込みヘテロ構造で横モードを安定化したInGaAsP/InP半導体レーザを開 発した。

InGaAsP活性領域の組成は,発振波長が1.3µmとなり,更に格子定数がInP基板結晶と一致するように調節した。活性領域幅を1~2µmと狭くすることにより,低しきい電流動作(室温連続動作時で約50mA)と同時に,しきい電流値の2倍以上にわたって,光出力-電流特性に折れ曲がりのない安定な横基本モード動作を達成できた。変調特性は2GHzまで平坦であり,また,二次ひずみ(変調度30%,光出力5mW,周波数100MHzのとき)は50dB以下であった。

土居功年\* Doi Atsutoshi 中村道治\*\* Nakamura Michiharu

### 1 緒 言

シリカ系光ファイバが,長波長領域(波長1.3~1.5µm)で最 小の光伝送損失を示す<sup>1)</sup>ことから,この波長帯は将来の光フ ァイバ通信の主流になるものと予想され,名所で光通信用光 源として半導体レーザの研究開発が進められている<sup>2),3)</sup>。現在 最も開発の進んだGaAs/GaAlAs半導体レーザは波長0.8µm付 モードが安定化されていない半導体レーザでは,異常雑音の 増大や,光ビーム出射方向の変動などの,光通信用光源とし て不適当な異常特性を示す。日立製作所ではこれらの異常 特性をなくすため,GaAs/GaAlAs半導体レーザで,作り付 けの光導波路をもつ埋込みへテロ構造<sup>4)</sup>を開発した。この研

近で発振するが、この波長帯での光ファイバの損失は約3dB/ kmである。これと比較して $0.8\mu$ m帯よりも長波長帯の $1.3\mu$ m 帯及び $1.5\mu$ m帯での光ファイバの損失は、それぞれ0.5dB/km、 及び0.2dB/kmと小さく、更に、材料分散は $1.3\mu$ m帯で0にな るため、上記長波長帯の半導体レーザは、長距離光通信用光 源に最適である。InGaAsP四元半導体を用いたレーザは上記 長波長帯全域をカバーできるため、この研究ではInGaAsP/InP ダブルヘテロ形半導体レーザを製作した。また、InGaAsP 結晶組成は、発振波長が、損失・分散共に小さい $1.3\mu$ mとな るように調節した。

一方,半導体レーザを光通信用光源に用いる場合,半導体 レーザの横モード安定化が必須の条件となる。すなわち,横 究では埋込みヘテロ構造を、InGaAsP/InP長波長半導体レー ザに適用し、横モードの安定化を行なった。新しく開発した InGaAsP/InP埋込みヘテロ形半導体レーザは、安定な横基 本モード動作が可能であると同時に、しきい電流値は22mAと 低く、これまでの報告<sup>5),6)</sup>のうち最低値を記録した。

## 2 素子構造

新しく開発した埋込みヘテロ形長波長半導体レーザの構造 を図1に示す。InGaAsP活性領域は、これより屈折率の小さ いInP結晶で周囲を囲まれており、しっかりとした導波路を 形成している。そのため、活性領域の幅及び厚さを最適化す ることにより、容易に横基本モード動作を得ることができる。



図 | 埋込みへテロ形lnGaAsP/InP長波長半導体レーザの構造 活性領域は、作り付けの導波路を形成し、絶縁層は漏れ電流を防ぐ。 図2 埋込みヘテロ形lnGaAsP/lnP長波長半導体レーザの横基本モード伝搬条件 曲線から下側が横基本モードだけが伝搬する領域を示す。

39

\* 日立製作所中央研究所 工学博士 \*\* 日立製作所中央研究所 理学博士

800 日立評論 VOL. 61 No. 11(1979-11)



図3 液相成長用ボー トの断面構造 InP基 板結晶の熱分解を防ぐため, InPカバー結晶で保護され ている。

図2は、実効屈折率近似を用いて計算した高次モードのカットオフ条件を示す。計算に用いたInGaAsP活性層の屈折率( $n_1$ )は、波長1.3 $\mu$ mでの4種類の二元結晶(InAs, GaAs, InP, GaP)の屈折率から推定して求めた。この実験では、図2を参考にして、活性領域の幅及び厚さを1~2 $\mu$ m及び0.2~0.3 $\mu$ mの範囲で変化させ、寸法の最適化を図った。

#### 3 素子製法

40

以下に図1に示した半導体レーザの製作手順を示す。まず n-InP基板結晶  $\left[n=1-2\times10^{18}cm^{-3}, 5\dot{c}(100)\right]$ の上に, ダブルヘテロ成長層を液相成長法により形成した。図3 は液 溶液を飽和させるとき、InP基板結晶からリンが蒸発し、結 晶表面が損傷を受けやすいため、InP結晶で基板結晶を保護 した。次に操作棒を移動させて各溶液と基板結晶を順に接触 させ、InGaAsP 活性層、p-InP クラッド層(Znドープ)及び p-InGaAsP電極層を成長させた。

図4は、InGaAsP四元層の禁制帯幅(レーザ発振波長に対応する。)と格子定数の関係を示す。この図で、曲線で囲まれた領域がInGaAsP四元層を示す。この実験では成長温度を一定とし、図3の四元溶液の組成を調節することにより、InGaAsP層の格子定数をInP基板結晶の格子定数と一致させ、更に、InGaAsP活性層の組成は、レーザ発振波長が1.3µmと

相成長に用いたボートの断面構造を示す。ボートを水素ガス 中で630℃に加熱し、各溶液を溶質で飽和させた後、0.5℃/ minの冷却速度で冷却しながら、基板結晶を第一のIn-P溶液 と接触させてn-InPバッファ層(Teドープ)を成長させた。各



なるように調節した。このときの活性層組成はIno.73Gao.27Aso.63Po.37である。また、格子不整合による結晶欠陥の導入を少 なくするために、活性層と基板結晶の格子不整合はできる だけ小さくする必要があるが、この実験で得られた結晶の 格子不整合は、X線回折で測定した結果 $\pm 0.03\%$ 以下であ った。

第一の液相成長後、SiO<sub>2</sub>膜をCVD(Chemical Vapor Deposition)法で形成し、次にSiO<sub>2</sub>膜をマスクとしてBr-メタノール液で化学エッチングし、メサ構造を形成する。Br-メタノール液では、(111)InP面はほとんどエッチングされないため、(110)方向に設けた比較的広いSiO<sub>2</sub>マスクから、狭い活性領域を形成することができる。次に、2度目の液相成長により、p及Un-InP層並Uに表面保護用四元層を成長した。





図 4 InGaAsP四元系の禁制帯幅と格子定数の関係 InGaAsP層の 格子定数は、InPの格子定数と一致させ、更にInGaAsP活性層の禁制帯幅は、レ ーザ発振波長が1.3µmとなるように選ばれる。 図 5 埋込みヘテロ形InGaAsP/InP液相成長結晶の断面SEM写真 メサエッチング及び二度の液相成長で形成された展形的な埋込みヘテロ構造で ある。 この埋込み層に設けたpn接合は逆バイアスされ、漏れ電流を 低減する絶縁層として働く。

上記液相成長により得られた結晶の断面SEM(Scanning
 Electron Microscope: 走査電子顕微鏡)写真を,図5に示す。同図からメサ側面に異常成長はなく,ほぼ均一な埋込みができていることが分かる。

結晶成長後, 電極の接触抵抗を下げるために, P側にZnを選 択的に拡散した。オーミック電極はp側にAu/Cr, n側に Au/Snを蒸着して形成した。最後にへき開により300µm長の キャビティを形成し, n側をヒートシンクにボンディングした。

## 4 特 性

新しく開発した埋込みヘテロ形長波長レーザの代表的な光 出力-電流特性を図6に示す。この図に示したレーザの活性領 域幅及び厚さは、それぞれ1µm及び0.3µmである。連続動作 時のしきい電流値は22mAと低く、微分量子効率は39%と高 い。なお、パルス動作(パルス幅300ns、繰返し周波数1kHz) 時のしきい電流値は20mA、微分量子効率は60%であった。光 出力-電流特性は、連続動作時で10mW程度まで直線的で、横 モード不安定に起因する折れ曲がりは見られない。10mW以 上の光出力レベルでは、温度上昇により、光出力-電流特性 は曲がる傾向を示し、30mWで飽和した。

同じレーザをパルス動作させた場合の最大光出力は90mW



図7 埋込みヘテロ形lnGaAsP/lnP半導体レーザのしきい電流値の 温度変化 白丸は絶縁層を設けた場合を,黒丸は絶縁層のない場合を示す。

いわゆる端面破壊によるものではなく,同じレーザで繰り返し観測できる。したがって,この現象は埋込み層で形成され

であり、このレベルで光出力は急激に減少した。この現象は



ているpnpnダイオードのスイッチオンによる漏れ電流の急激な 増大によるものと考えられる。上記の理由により、InGaAsP 埋込みへテロ半導体レーザの端面破壊限界を測定することは できなかったが、活性領域幅  $1 \mu m$ のレーザの光出力90mW (パルス動作)は、同じ形状のGaAs/AlGaAs埋込みへテロ半導 体レーザの端面破壊限界よりも $3 \sim 4$ 倍程度大きい値である。 しきい電流値は活性領域幅に比例して増大する。開発した 埋込みへテロ形半導体レーザのしきい電流密度は、活性領域幅  $2 \mu m$ のレーザの平均的なしきい電流値は50mA程度であった。

パルス動作時のしきい電流値の温度変化を図7に示す。こ の図で白丸は絶縁層付き,黒丸は絶縁層なしのレーザを示す。 しきい電流値( $I_{th}$ )は $I_{th} \propto \exp(T/70 \text{K})$ で表わせる。絶縁層の ないレーザでは,特に高温領域でしきい電流値の増加が著 しい。この原因として,埋込み層を流れる漏れ電流が挙げ られる。絶縁層がない場合の漏れ電流は,活性領域及び埋 込み層のビルトインポテンシャル差で抑えられている。しか し,高温領域ではしきい電流値が増大するとともにレーザに 印加する電圧が増大するため,ビルトインポテンシャル差で 漏れ電流を抑えることが困難になる。絶縁層を設けたレーザ では高温でも漏れ電流は小さく,80℃まで連続動作が可能で あった。

代表的なInGaAsP/InP埋込みヘテロ半導体レーザの室温連 続発振スペクトルを図8に示す。このレーザのしきい電流値 は75mAであり、測定は直流バイアス電流を77~90mAまで変 えて行なった。この図から発振波長は約1,308µmであり、し きい電流値をわずかに上回るバイアス電流から縦単一モード で発振していることが分かる。

# DC電流 (mA)

図 6 埋込みヘテロ形lnGaAsP/lnP半導体レーザの室温における 光出力-電流特性 活性領域の幅及び厚さは、それぞれ | µm, 0.3µm で ある。光出力-電流特性に折れ曲がりは見られない。 開発したレーザの変調特性を図9に示す。変調周波数が2 GHzまで劣化はなく,更に,共振ピークも観測されなかった。 また,開発したレーザの二次ひずみは,100MHz,30%変調 時に-50dB以下であった。 図10に,上記長波長半導体レーザを組み込んだ製品の外観

を示す。製品HLP-5400〔同図(a)〕では、半導体レーザに光

41

#### 802 日立評論 VOL. 61 No. 11(1979-11)



図8 埋込みヘテロ形InGaAsP/InP半導体レーザの室温連続発振ス

### ペクトル 縦単一モードで発振している。



図 9 埋込みヘテロ形lnGaAsP/lnP半導体レーザの変調特性 2G Hzまで共振ピークはなく、平坦である。

学系を直接対向できるようになっており,製品HLP-5500[同 図(b)〕では,光導体レーザに光ファイバを対向させ,気密シ ールされている。更に,製品HLP-5500ではモニタ光を取り 出せるため帰還回路の構成が容易にできる。これらの製品は, 先に述べたように光ファイバの損失,及び材料分散が最も小 さくなる波長1.3µmで発振し,更に,光出力-電流特性に折 れ曲がりがないため,光ファイバ通信用光源に最適である。



図10 製品HLP-5400及びHLP-5500の外観 小さなヒートシンクに, ねじ止めして使用される。

光ファイバの損失及び材料分散が小さくなる波長1.3µm
 で, InGaAsP/InP埋込みヘテロ半導体レーザの室温連続発振
 を得た。

(2) 開発したレーザのしきい電流値は,連続動作時で約50mA と低く,しきい値の2倍以上まで横基本モードで動作した。
(3) しきい電流値の温度変化は,埋込み層にpn接合を利用した絶縁層を導入することにより改善できた。

以上の結果は,長距離光通信用光源としての必須条件を満 たすものである。

この研究を進めるに当たり、御討論、御援助及び御指導をいただいた社内の関係各位に対し深謝する。

## 参考文献

- M. Horiguchi and H. Osanai : Electronics Lett., 12, 318 (1976)
- J. J. Hsieh, J. A. Rossi and J. P. Donnely : Appl. Phys. Lett., 28, 709(1976)

## 5 結 言

42

光ファイバ通信の光源への応用を目的とし、長波長帯の InGaAsP/InP埋込みヘテロ半導体レーザを開発した。得られ た結果を以下に示す。 3) T. Yamamoto, K. Sakai, S. Akiba and Y. Suematsu : IEEE J. Quantum Electronics, QE-14, 95(1978)
4) T. Tsukada : J. Appl. Phys. 45, 4899(1974)
5) J. J. Hsieh and C. C. Shen, Appl. Phys. Lett., 30, 429 (1978)
6) U. K. K. O. G. A. L. Shen, Appl. Phys. Lett., 10, 429

 H. Kano, K. Oe, S. Ando and K. Sugiyama, Japan. J. Appl. Phys., 17, 1887(1978)