特集 粒子加速器に関する日立システム技術

シンクロトロン本体技術

-電磁石・高周波・真空・イオン源―

Technologies on Components of Synchrotron Systems -Magnets, High Frequency Cavities, Vacuum Systems, Ion Sources-

垣内俊二*	Shunji Kakiuchi
小 針 利 明**	Toshiaki Kobari
登木口克美***	Katsumi Tokiguchi



放射線医学総合研究所納めの"HIMAC"シンクロトロン

HeからArまでの重イオンビームをI核子当たり最大800 MeVまで加速して取り出すことができる医療用重イオンシンクロトロンを示す。

日立製作所は、シンクロトロン本体技術の開発を1960 年代のシンクロトロン用電磁石の製作からスタートし、 現在はシンクロトロンを構成するあらゆるコンポーネン トの製作実績を持っている。この間、日立製作所は、高 エネルギー物理学研究所納めのトリスタン用偏向・四極 電磁石、日本電信電話株式会社納めの超電導電子蓄積リ ング、放射線医学総合研究所納めのHIMAC(Heavy Ion Medical Accelerator in Chiba)シンクロトロン用主電 磁石・モニタ、理化学研究所納めのSPring-8用偏向電磁 石・偏向部超高真空ダクトなどのわが国で最も重要な加 速器プロジェクトや最先端への挑戦に積極的に参加して きた。また、半導体製造装置に関連するイオン源の開発 にも注力してきた。

これらのコンポーネント技術は、加速器システム設計 技術をはじめ、電磁界解析・構造解析・高周波解析など のソフトウェア、高精度かつ量産加工を可能とする生産 技術、および高信頼性を確保する検査技術の革新的な進 歩に支えられて発展してきた。その結果、今日では各種シ ンクロトロンのシステム設計・製作へと展開することが 可能となり、高エネルギー イオン ビームの医療への応

用をはじめ,幅広い分野での社会への寄与が期待できる。

73

*日立製作所 日立工場 **日立製作所 研究開発推進本部 ***日立製作所 電力・電機開発本部

1. はじめに

シンクロトロンは、より高いエネルギーのイオンビー ムをより少ない空間と物量で獲得することを目的に、サ イクロトロンから発展した加速器である。等時性サイク ロトロンによる相対論効果の壁を乗り越え、高周波の位 相安定性に立脚したシンクロトロンは新たな高エネルギ ー物理学の分野を開いてきた。最近は、高エネルギーの イオン・電子ビームを利用して、本来の物理学研究に加 え、工学、生物、医学への応用が急速に進んでいる。

シンクロトロンは, 主に高エネルギー イオン ビーム を電磁力で安定な周回軌道に保持する偏向電磁石, 四極 電磁石等の電磁石, 周回軌道上のイオンビームを1周ご とに高周波電圧によって加速する高周波加速空胴, およ びイオンが数百万回以上周回可能な超高真空システムで 構成する。 るためには、磁気コアとコイルの二つの設計が必要とな る。始めに、数値シミュレーションによって磁気コアの 鉄心形状とともに、必要なコイルの電気的仕様を決定す る。次に、決められた電気仕様を満足するコイルの構造 を決定する。これらを組み立てて実際に励磁を行い、磁 場を測定し、電磁気的特性を確認して製品とする。

これまで日立製作所は、高エネルギー物理学研究所の 電子・陽電子衝突リング"TRISTAN",放射線医学総合 研究所の重粒子がん治療装置"HIMAC(Heavy Ion Medical Accelerator in Chiba)"のシンクロトロンに偏 向電磁石や四極電磁石などを納入している。HIMACに 納入した最大磁場1.5 Tの偏向電磁石と最大磁場こう配 34.1 T/m²の六極電磁石を図1に示す。

これらの電磁石は,厚さ0.5 mmのケイ素鋼板を積層 した積層鉄心を用いたものである。これらの電磁石が, 上述した "good field"領域で所定の磁場性能を出して,

日立製作所は,発電機の磁気コア,コイル技術を基に, 長年にわたって加速器の電磁石を供給してきた実績を持 っている。また最近は,加速器技術を社内のリーディン グ技術に位置づけ,電磁石だけでなく真空さらにはイオ ンを生成するイオン源へとそのすそ野を広げ,加速器ト ータル技術の構築を進めている。

ここでは、シンクロトロンを支える主要技術である電磁石、高周波、真空、およびイオン源について述べる。

2. 電磁石

シンクロトロンの電磁石には、イオンの軌道を偏向す る偏向(二極)電磁石、イオンビームに収束・発散力を与 えて安定な周回運動をさせる四極電磁石、色収差を補正 したりイオンをシンクロトロン外に取り出すのに必要な周回 運動の共鳴現象を誘起する六極電磁石などが用いられる。

シンクロトロンでは、あらかじめエネルギーを与えら れた入射ビームを周回軌道上に捕獲した後、偏向電磁石 と四極電磁石の磁場強度をある決められた関係で時間と ともに強め、どのエネルギー状態でも同じ周回軌道上に イオンを保持しながら高周波加速空胴によって周回ごと にエネルギーを与えて高エネルギービームを生成する。 一般に、イオンビームはシンクロトロンを数百万回転以 上周回する。したがって、偏向電磁石や四極電磁石には 初めてシンクロトロンで高エネルギーイオンを生成する ことが可能となる。このためには,数値シミュレーショ ンで十分に検討することはもちろんのこと,製作段階で も厳密な品質保証技術が要求される。

またHIMAC偏向電磁石では,放射線医学総合研究所の指導の下,積層・セクター型とし,エンド部の調整を行うことにより, "good field"領域の拡張および対称性



広くかつ高精度の磁場分布が要求される。これは、電磁
石の "good field" 領域と呼ばれる量で表され,代表的に
は±数十から百数十ミリメートルの領域で, ±0.02~
0.05%以内の高い磁場精度が必要である。これを実現す

74

シンクロトロン本体技術 219

を向上する方法を確立している。

これらの大型シンクロトロンで経験した電磁石技術 は、陽子線がん治療システムなどの小型シンクロトロン 用に新たに設計した、パターン運転される常電導磁石と して最高磁場を持つ偏向半径1.3 m,最大磁場1.8 Tの偏 向電磁石に生かされている。

3. 高周波加速空胴

シンクロトロンでは、イオン加速に高周波電圧を発生 させる高周波加速空胴が必要となる。また, 陽子以上の イオンを加速する場合、イオンはその質量が重く相対論 効果が現れるため,加速されるにしたがって加速空胴に 到達する時間が短くなる。このため、イオン加速を行う 加速空胴には、高周波電圧を発生することのほかに、広 い周波数領域で動作することが求められる。日立製作所 は、将来の小型化や運転の容易化のニーズにこたえるた

たマルチフィード型非同調空胴を図2に示す。この空胴 の動作周波数は、ファイン メット コアを12コア装荷し た場合、0.5~30 MHz、コア時の入力電力100 W、 1.0~1.5 kVであり, 空胴長55 cmの小型加速空胴として 十分な広帯域,高電圧を達成した。この加速空胴は,マ ルチフィード励振による高電圧化の成功により、小型シ ンクロトロンはもとより,これまで高電圧が必要である ために非同調型では難しいとされた大型のシンクロトロ ンへの応用も可能となる。

また非同調型空胴では、磁性体の持つ複素透磁率だけ で広帯域化を行っているため、同調型加速空胴で必須で あったバイアス回路を不要とすることができる。そのた め、シンクロトロン加速時の複雑な同調操作が大幅に軽 減できる利点も持っている。これにより、 シンクロトロ ン運転を容易に行うことができると考える。

めに,空胴共振器内に磁性体を装荷し,磁性体の透磁率 の虚数部による電力ロスを利用して動作周波数の広帯域 化を行い, 容易に空胴制御ができる非同調型加速空胴に 着目し,開発してきた。

空胴内に装荷する磁性体としては、高複素透磁率を持 ちキュリー点の高い安定な磁性体である、日立金属株式 会社製のファイン メット コアを用いて使用周波数領域 を広げた。さらに、発生する高周波電圧を高電圧化する ために、空胴内部に装荷したファイン メット コアごと に電力を供給するマルチフィード型非同調空胴を、京都 大学化学研究所の指導を受けて新たに開発した。開発し



4. 真空システム

加速器システムでは、荷電粒子が通過する領域は高真 空に保たなくてはならない。特に、シンクロトロンやス トレージリング(蓄積リング)のように、同じ周回軌道を 多数回まわる加速器では,残留分子との散乱によってビ ームが失われないように、高真空は特に重要である。

シンクロトロンでは10-5~10-6Paの高真空が, 蓄積リ ングでは~10⁻⁸Paの超高真空が要求される。この要求に こたえるため日立製作所は、各種材料表面からのアウト ガス測定などの基礎実験を行い2),各種真空ポンプを開 発している3)。兵庫県に設置される第3世代放射光リ ングSPring-8(Super Photon Ring-8GeV)に納入した偏 向部の真空ダクトと、その真空ダクトに内蔵される DIP(Distributed Ion Pump:分布型イオンポンプ)を, 図3、図4に示す。このダクトにはDIPのほかにNEG (Non-evaporable Getter Pump)が組み込まれ、~10⁻⁸Pa



図2 マルチフィード型非同調空胴 周波数帯域が0.5~30 MHz,加速電圧が1kV以上でファインメッ トコアを12枚装荷した空胴を示す。

図3 SPring-8用偏向部真空ダクト アルミ合金(A6063T5)製で断面が54×303(mm), 偏向角4.1度, 偏 向半径が39.272 mmの真空ダクトを示す。

75



図4 SPring-8用DIP

カソードがTi(2枚),アノードがSUS(5枚),排気速度が0.15m³/ Sec・m at 1.3×10⁻⁵PaのDIPを示す。

の超高真空が達成されて、電子ビーム蓄積時間20時間 以上を実現する見通しである⁴⁾。このような超高真空を 達成するため、専用クリーンルームの設置や製作工程の厳



図5 マイクロ波イオン源 生成イオン種がN, O, Al, Si, P, Ar, Krで、マイクロ波周波数が 2.45 GHz, 電力最大1.2 kWのマイクロ波イオン源を示す。

源)を開発した。マイクロ波イオン源を図5に示す。同図 中, 左側からマイクロ波がソレノイドコイル内のプラズ

しいチェックなど,製造段階でアウトガスの要因となる ちりやごみの混入を極力防ぐ生産技術が確立されている。

また、10⁻¹¹Paの超高真空を世界で初めて実現するな ど、測定技術の開発を並行して行い、品質保証に万全を 期している。

5. イオン源

シンクロトロンシステムは,入射に必要なエネルギー まであらかじめ加速されたビームを必要とする。ガスま たは金属の状態からイオンビームを生成するのがイオン 源である。

日立製作所は、さまざまなイオン種を生成することが 可能なECR (Electron Cyclotron Resonance)型イオン 源を開発している。さらに、加速器の入射用だけでなく、 イオン源単体でも半導体のイオン打込みなどの工学利用 ができるように、大電流のイオンビームを引き出すこと が可能な非共振型のECRイオン源(マイクロ波イオン マ室に導入され、ソレノイド型磁場でのサイクトロンモ ーションによって電離され、プラズマ化する。その後、 マルチホール型の引き出し電極により、1価のビームと して引き出される。例えば、半導体注入に最もよく使用 されるリンイオンなどで、100~150 mAの連続ビーム(現 段階で世界最高強度)を引き出すことができる。

6. おわりに

ここでは、シンクロトロン本体を構成する主要コンポ ーネントである電磁石・高周波・真空・イオン源につい て述べた。これらについては、最先端の要求にこたえう る技術が確立している。最近では、高度技術とコストバ ランスの最適化により、さまざまな分野へのシンクロト ロンの応用への道が拡大している。

終わりに,これらの技術開発では,顧客である研究機 関の関係各位から多大なご指導をいただいた。ここに感 謝する次第である。

参考文献

76

- K. Saito, et al. : An Untuned RF Cavity Loaded with Fe-based Nanocrystalline FINEMET Cores, Beam Science and Technology, Kyoto Univ., 2(1996)
- 2) 松本,外:ステンレス鋼,アルミニウム合金および無酸素銅からの光刺激脱離,真空, 33-3, 286(1990)
- 3) 平野,外: Spring-8蓄積リング用分布型イオンポンプのH₂, COおよびH₂+CO混合ガスに対する排気特性,真空, 38-8,



- H. Ohkuma, et al. Proceedings of 9th Meeting on Ultra High Vacuum Techniques for Accelerators and Storage Rings, KEK, Japan, 29~45(1994)
- 5) Tokiguchi, et al. : Measurement of Input Beam Emittance to Obtain MeV, mA-class Heavy Ion Beams in a VERFQ Linac, Nuclear Instruments & Methods in Physics Research A, 363, 153~158(1995)